



Havacılık

Havacılık endüstrisi için zımparalama çözümleri

**Havacılık
endüstrisi
için zımpara
ürünlerinin
lider üreticisi**



OEM

Sert astarların yeniden aktivasyonu
Astar üzerine boyama hazırlığı
Logo yerleştirme için hazırlık
Son kat – polisaj

Sayfa 08
Sayfa 09
Sayfa 10
Sayfa 11

Ara tedarikçiler

Kompozit boyaların hazırlanması
Kompozit bileşen işleme
Kompozit iç yapı parçaları (GRP)
siafix hızlı değiştirme sistemi
Metal üzerinde işleme izlerini gidermek
Metal bileşenlerin işlenmesi

Sayfa 14
Sayfa 15
Sayfa 16
Sayfa 17
Sayfa 18
Sayfa 19

MRO

Karşılaştırma testi: Durma sürelerinin azaltılması
Dış – boya kazıma
İç – kabin hazırlama
İç – parlak paneller
Akriliği hazırlama ve polisaj

Sayfa 24
Sayfa 26
Sayfa 26
Sayfa 27
Sayfa 28

Ürünler

Ürün ayrıntıları
Ürün arama

Sayfa 30
Sayfa 46

sia Abrasives



Global iş ortağı

İsviçre teknolojisiyle geliştirildi ve üretildi, 80'den fazla ülkede yanınızda: sia Abrasives tüm dünyada 1.300 çalışanıyla her türden yüzey için komple zımpara sistemleri sunuyor.

Dünyanın en modern zımpara üretim tesisi

Geleceğin zımpara ürünü nesillerinin öncüsü: Modüllere ayrılmış bir üretim prosesiyle çalışan yenilikçi fabrikamızda Maker 5 yenilikçi zımpara ürünü «just in time» anlayışıyla üretiliyor.

Üretimde uzmanlık

Tüm dünyadaki en modern zımpara ürünü üretim tesislerinden biri olan Maker 5, yeni çıtayı belirliyor.

Web sitemizi ziyaret edin:



- ▶ Ürün arama
- ▶ Ürünler için genel karşılaştırma
- ▶ Her zaman ve her yerden kullanılabilir

www.sia-abrasives.com

Endüstriyel yetkinlik

Yüksek kaliteli zımpara ürünlerinin tüm dünyadaki lider üreticilerinden biri olarak, 140 yıldan uzun süreye dayanan deneyimlerimiz ve yenilikçi gücümüzle müşterilerimizin süreçlerini iyi biliyoruz ve her malzeme için doğru zımparalama çözümünü sunabiliyoruz.

OEM



Ara tedarikçiler

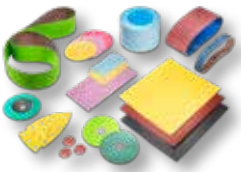


MRO



Zımpara türleri

Tüm malzeme uygulamaları için çok çeşitli şekil, boyut ve özelliklerdeki 60.000'den fazla zımpara ürünü.



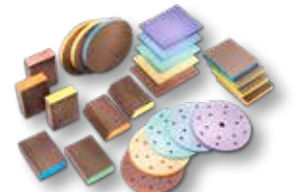
Esnek zımpara ürünleri

- Klasik esnek zımpara ürünleri ve zımpara sistemleri
- Her türden malzemede zorlu yüzey işlemler



Elyaf keçe zımpara

- Hazırlık ve temizlik çalışmaları ve şekil verme için keçe ürünler
- Ağırlıklı olarak metal uygulamaları



Sünger zımpara

- En geniş biçim ve sertlik derecesi seçeneklerini sunan sünger zımparalar
- Ahşap, dolgu maddeleri, boya ve cilaların hassas işlenmesi için

OEM





Pratik uygulama örnekleri

Sert astarların yeniden aktivasyonu




Hızlı ve stabil süreç

Sert yüzeylerin yanı sıra parlak astarların matlaştırılması ve aktive edilmesi, güçlü zımparalar gerektirir. sia Abrasives size 7241 siacarbon'u öneriyor.

Bu zımpara, son derece verimli bir zımparalama işlemi için patentli bir elmas kumlara sahiptir.

Kağıt mesnetli geleneksel zımpara kağıtları



- Performans: →
- Hız: →
- Kullanım ömrü: →

Tüketim:
Süre:



► **%50 daha kısa kullanım ömrü***

* 7500 sianet CER ile karşılaştırıldığında

Seramik kumlu 7500 sianet CER





- Performans: ↗
- Hız: ↗
- Kullanım ömrü: ↗

Tüketim:
Süre:





► **Standart kağıt disklerle göre geliştirilmiş süreç**

Elmas kumlu 7241 siacarbon



- Performans: ↑
- Hız: ↑
- Kullanım ömrü: ↑

Tüketim:
Süre:



► **3 – 5 × daha yüksek hız ve olağanüstü kullanım ömrü***

* Standart zımparalarla karşılaştırıldığında

Karşılaştırma test koşulları:

Alt tabaka: parlak astar, zımpara: standart kağıt disk, sianet CER 7500, 7241 siacarbon, Ø 150 mm, deliksiz, kum 180, alet: eksantrik zımpara

Astar üzerine boyama hazırlığı

Astar zımparalama, eksantrik zımpara ile toz kalıntılarının veya pütürlü yüzeylerin giderilmesi



7500 sianet CER

Kum aralığı:
120 – 320



Sayfa 38

Seramik kumlu, güçlü ağ dokulu zımpara malzemesi

1950 siaspeed

Kum aralığı:
120 – 320



Sayfa 35

Çok yüksek zımparalama performansı ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürün

Eksantrik zımpara ile astarın yeniden aktivasyonu



7500 sianet CER

Kum aralığı:
240 – 320



Sayfa 38

En iyi toz emme özelliğine sahip, güçlü ağ dokulu zımpara malzemesi

1950 siaspeed

Kum aralığı:
240 – 320



Sayfa 35

Çok yüksek zımparalama performansı ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürün

6120 siafleece

Kum aralığı:
very fine A,
fine A



Sayfa 36

Manuel ve makineyle zımparalama için çok esnek ve uyumlu keçe zımpara

Çok sert yüzeylerin ve astarların yeniden aktivasyonu



7241 siacarbon

Kum aralığı:
120 – 320



Sayfa 37

En kısa işleme süreleri için yüksek verimli elmas zımpara

► Logo yerleştirme için hazırlık

Eksantrik zımpara ile zımparalama



7500 sianet CER
Kum aralığı:
240 – 320



Sayfa 38

Seramik kumlu, güçlü ağ dokulu zımpara malzemesi

1950 siaspeed
Kum aralığı:
120 – 320



Sayfa 35

Çok yüksek zımparalama performansı ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürün

6120 siafleece
Kum aralığı:
very fine /
ultrafine



Sayfa 36

Manuel ve makineyle zımparalama için çok esnek ve uyumlu keçe zımpara

El zımparası ile zımparalama



7900 sianet
Kum aralığı:
240 – 400



Sayfa 38

En iyi toz emme özelliğine sahip, güçlü ağ dokulu zımpara malzemesi

1950 siaspeed
Kum aralığı:
240 – 600



Sayfa 35

Çok yüksek zımparalama performansı ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürün

El zımparası ve keçe zımpara ile zımparalama



6120 siafleece
Kum aralığı:
very fine /
ultrafine



Sayfa 36

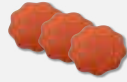
Manuel ve makineyle zımparalama için çok esnek ve uyumlu keçe zımpara

► Son kat – polisaj

Mini taşlama makinesi veya mini takoz ile toz kalıntılarının giderilmesi



1913 siawat
Kum aralığı:
1500 – 2000



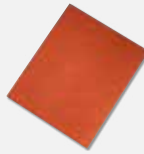
Sayfa 34

Konturlara ve formlara yüksek uyumlu lider ıslak zımpara

El zımparası ile toz kalıntılarının giderilmesi



1913 siawat
Kum aralığı:
1500 – 2000



Sayfa 34

Konturlara ve formlara yüksek uyumlu lider ıslak zımpara

Eksantrik zımpara ile toz kalıntılarının giderilmesi



7940 siaair
Kum aralığı:
2000 – 3000



Sayfa 38

Polisaj hazırlığı için ıslak ve kuru zımparalamada mükemmel son kat

En iyi sonuçlar:
Destek tabanı tipi ekstra yumuşak, koruma diskli

Polisaj



siachrome polisaj sistemi

Sayfa 28 / 41



En iyi sonuçlar:
siachrome polisaj sistemi
ve kuzu yünü diskler

**Ara
tedarikçiler**





Pratik uygulama örnekleri

Kompozit boyaların hazırlanması



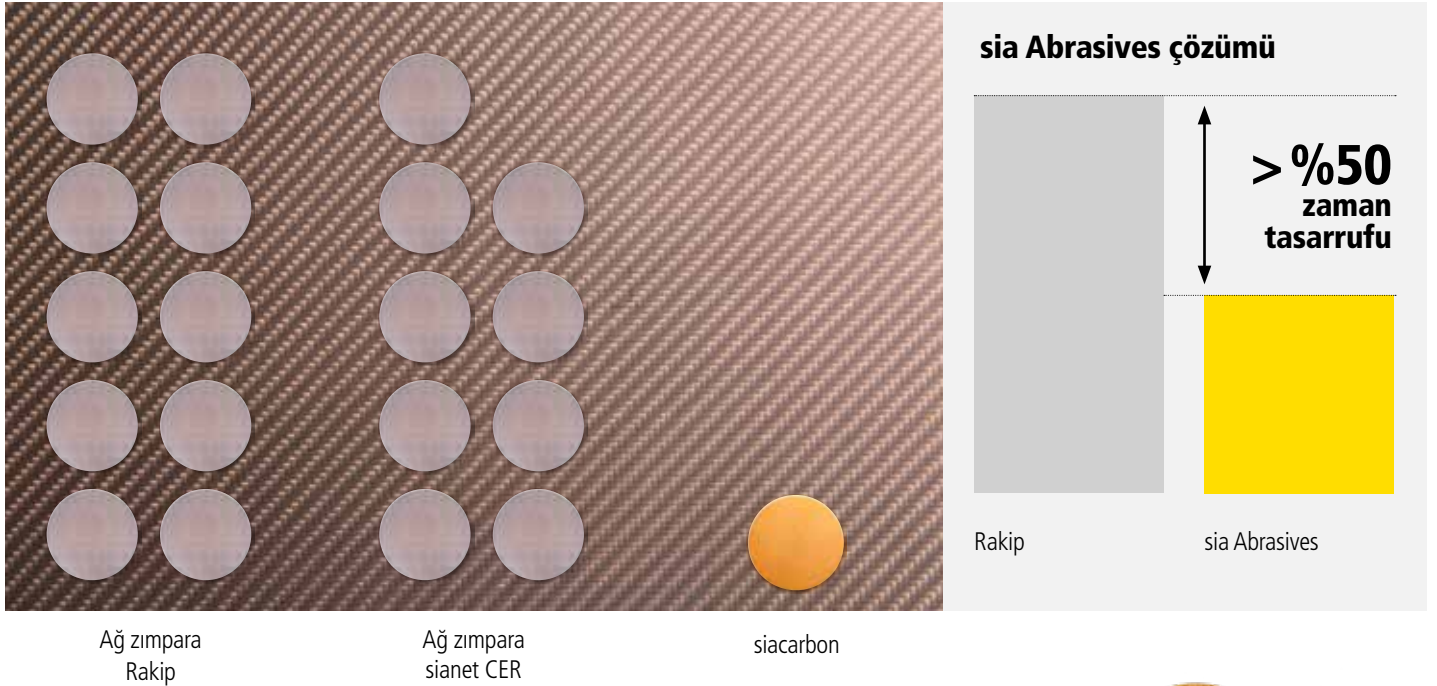
İşlenmemiş kompozitlerin temizlenmesi ve matlaştırılması

Modern kompozit malzemelerin üretiminde, tüm yüzeyler kalıp ayırıcı maddelerinden arındırılmalı ve sonraki boyama prosesleri için matlaştırılmalıdır. Bu proses adımı, kağıt veya ağ altlığı olan standart zımpara diskleri sıklıkla kullanılmaktadır.

Ancak, bu yüksek performanslı kaliteli zımparalar için bile büyük bir zorluktur. sia Abrasives, önemli maliyet ve zaman tasarrufu sağlayan özel ve benzersiz bir çözüm sunuyor.

siacarbon – proses sürelerinde önemli ölçüde azalma

Test sonucu: 2 m²'lik kompozit bir bileşenin üretimi için zımpara tüketimi ve proses süresi



7241 siacarbon, delik sisteminden bağımsız olarak sert yüzeylerin makineyle zımparalanması için idealdir. Çizilmeye karşı dayanıklı boyalar, kompozitler, yeni parçalar, fabrika astarları ve alüminyum malzemeler asgari düzeyde zımpara tüketilerek zımparalandığında mükemmel sonuçlar verir. Patentli elmas teknolojisi sayesinde tutarlı kazıma oranları ile mükemmel performans.



Not: Daha ince kumlar ile daha verimli aktivasyon



siacarbon zımparalarının özel bileşimi nedeniyle, bazı durumlarda daha ince kum kullanılması tavsiye edilir. Bu örnekte, #120 kum ile elde edilecek yüzeyden daha iyi bir yüzey ince #180 kum ile elde edilmiştir.

Kompozit bileşen işleme

Kalıp ayırıcı maddelerini gidermek ve boyamaya hazırlık

	7241 siacarbon Kum aralığı: 120 – 320		Sayfa 37	En kısa işleme süreleri için yüksek verimli elmas zımpara
	7500 sianet CER Kum aralığı: 120 – 320		Sayfa 38	Seramik korindonlu ve mükemmel toz emişli, yüksek performanslı ürün

Eksantrik zımpara ile boya hazırlığı

	1950 siaspeed Kum aralığı: 120 – 320		Sayfa 35	Çok yüksek zımparalama performansı ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürün En iyi sonuçlar: Sert veya yumuşak tipte destek tabanı
	7900 sianet Kum aralığı: 120 – 320		Sayfa 38	En iyi toz emme özelliğine sahip, güçlü ağ dokulu zımpara malzemesi En iyi sonuçlar: Sert veya yumuşak tipte destek tabanı

Elle zımpara ile boya hazırlığı



	7972 siasponge soft Kum aralığı: medium, fine		Sayfa 41	Kolay tanımlama ve yüksek zımparalama performansı için renk kodlu süngerler
--	---	---	----------	---

Pratik örnek: Kalıp temizleme (FEMI)

Kompozitlerin üretiminde kalıplar kalıp ayırıcı maddeler ve reçine kalıntılarından arındırılmalıdır. Keçe malzemelerle standart temizleme işlemlerine

göre siacarbon 5 kat daha hızlı sonuç verir. Pratik testlerinde, işlem süreleri 15'den 3 çalışma saatine indirildi.

Ürün önerisi

	7241 siacarbon Kum aralığı: 180 – 240			
--	---	---	--	--



Pratik uygulama örnekleri

Kompozit iç yapı parçaları (GRP)



Üstün kullanım ömrü sayesinde daha verimli prosesler Uygulama alanı: İç bileşenler için ince yüzey hazırlığı

sia Abrasives, kaplamalar ve kompozitler alanlarında liderdir. İç mekan bileşenlerinin üretiminde, her şeyden önce, yüksek bir verimlilik ve sabit bir yüzey kalitesi gereklidir. Ürün yelpazesi mükemmel bir şekilde uyarlanmıştır

ve tüm proses zinciri için doğru çözümleri içerir: kaba ve ince yüzey hazırlığından son zımparalamaya ve polisaj işlemlerine kadar.

Rakibin standart kağıt disk, Ø 150 mm, kum 150

1 disk ile 3 panel işlersiniz

Hızlı tıkanma, kısa kullanım ömrü, verimsiz zımparalama prosesi

1950 siaspeed Ø 150 mm, kum 150

1 disk ile 6 panel işlersiniz

Avantaj + %300 performans

Daha az tıkanma, daha uzun kullanım ömrü, eşit zımparalama dokusu

7500 sianet CER Ø 150 mm, kum 150

1 disk ile 9 panel işlersiniz

Avantaj + %500 performans, azami %30 daha düşük proses maliyetleri

Kullanım ömrü ve çalışma prosesi sayesinde yüksek verimli proses, eşit zımparalama dokusu

Aşağıdaki koşullar altında karşılaştırma testi:

Alt tabaka: astar, zımpara: geleneksel kağıt disk, 1950 siaspeed, 7500 sianet CER, Ø 150 mm, deliksiz, kum 150, alet: eksantrik zımpara

Metal prosesleri siafix hızlı değişirme sistemi

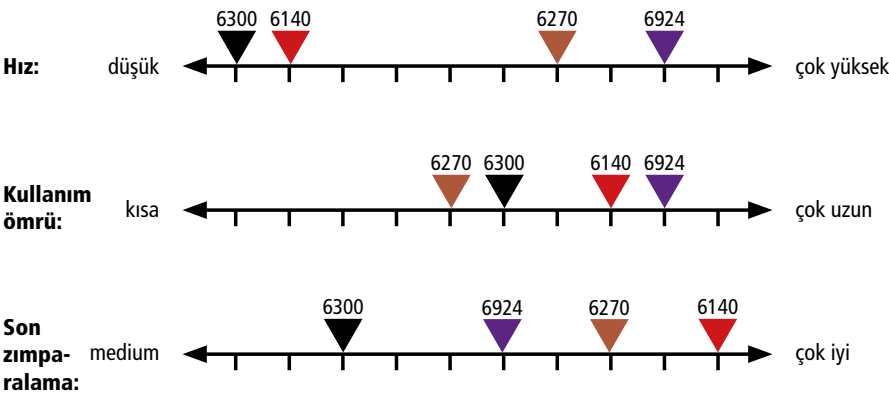


Esnek zımpara ürünleri	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX	6924 siamet HD	6270 siamet SCM LS
Şunlar için optimum	En hızlı kazıma	Farklı metallerde genel zımparalama ve son zımparalama	Hassas zımparalama	Hızlı zımparalama	Kenar işleme
Avantajlar	<ul style="list-style-type: none"> • Uzun kullanım ömrü • Agresif zımparalama • Isınma problemi olmadan zımparalama 	<ul style="list-style-type: none"> • Yüksek kenar stabilitesi, yüksek yırtılma mukavemeti • Güçlü 	<ul style="list-style-type: none"> • Yüksek kenar stabilitesi, yüksek yırtılma mukavemeti • Üniversal olarak kullanılabilir 	<ul style="list-style-type: none"> • Ciddi zaman tasarrufu • Kenarlarda uzun ömürlü ve dirençli • Düşük bulaştırma eğilimi 	<ul style="list-style-type: none"> • Uzun kullanım ömrü • Mükemmel yüzey kalitesi • Kuru ve ıslak zımparalama için uygundur
Ürün profili					
Kum tipi	Seramik korindon	Zirkon korindon	Korindon	Korindon	Korindon
Kum aralığı	36 – 120	36 – 320	24 – 320	extra coarse – medium	coarse – superfine
Taban	Y bez	Y bez	X bez	İzgara bez	İzgara bez
Özel katman	Soğutucu etkin madde	Aktif etken maddeler	Aktif etken maddeler	–	–
Malzemeler					
Alaşsız çelikler / düşük alaşımlı çelikler / yapı çelikleri	▽	▼	▼	▼	▼
Yüksek alaşımlı çelik / paslanmaz çelik	▼	▽	▽	▼	▼
Demir içermeyen metaller		▼	▼	▽	▽
Diğer metaller	▽			▼	▽
Uygulama alanları					
Yoğun	▼	▽		▼	
Standart	▽	▼	▼	▼	▼
Hafif		▼	▼	▽	▼
Boyutlar					
Çap	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm

- ▼ Ana uygulamalar
▽ Yan uygulamalar

Diğer ürünler için bkz. www.sia-abrasives.com

Uygulamalarınız için doğru ürün



siafix sabitleme sistemi

Tip: S/2



Tip: R/3



Pratik uygulama örnekleri
Metal üzerinde işleme izlerini gidermek



Maksimum verimlilik

1 İşleme izlerini gidermek



2511 siabite



Seramik disk,
siafix
Kum aralığı:

36 – 120



siafix destek tabanı

2 Son zımparalama



6924 siamet HD



SCM disk, siafix
Kum aralığı:
coarse / medium



siafix destek tabanı

Azami %50 daha az zımpara disk tüketimi

Mükemmel uyumlu zımparalar sayesinde önemli ölçüde daha kısa zımpara prosesi



Azami %20 daha hızlı zımparalama prosesi

Tam seramik kum, düzgün bir finiş ile birlikte hızlı bir kesim sağlar. Bu, bir sonraki geçişte yeniden çalışmayı engeller.

İkinci geçişte, yüksek performanslı SCM disk sayesinde performans, rakip ürünlere kıyasla %300'e kadar artırılabilir.

► Metal bileşenlerin işlenmesi

Mini taşlama makinesi ile çapak alma / işleme izlerini gidermek



Titanyum, alüminyum, inox:
2511 siabite
Kum aralığı:
36 – 80



Sayfa 35

Seramik kumun kendi kendini bileme etkisi sayesinde uzun kullanım ömrü ile agresif zımparalama performansı

Çelik:
2820 siamet,
siafix
Kum aralığı:
36 – 60



Sayfa 35

Çok iyi kenar stabilitesi ve yırtılma direnci ile yüksek aşındırma gücüne sahip çok yönlü alet

Titanyum, alüminyum, çelik:
6924 siamet HD,
siafix
Kum aralığı:
extra coarse,
coarse



sayfa 37

Uzun bir kullanım ömrü boyunca tutarlı bir son işlem için yüksek performanslı diskler

Şerit zımpara ile çapak giderme



Titanyum, alüminyum, inox:
2511 siabite
Kum aralığı:
36 – 60



Sayfa 37

Seramik kumun kendi kendini bileme etkisi sayesinde uzun kullanım ömrü ile agresif zımparalama performansı

Pratik örnek: Yüksek şerit kararlılığı

Düşük kaliteli şerit bağlantıları nedeniyle zımpara şeritlerinin yırtılması, zaman alan yeniden işleme veya üretkenlik kayıplarına neden olabilir. Sia Abrasives'in pazar lideri şerit bağlantıları, yüksek kaliteli işçilik ve yüksek kalite tutarlılığı sayesinde hasarsız ve verimli bir üretim prosesi sağlar.

Avantajınız:
Şerit bağlantılarının yüksek stabilitesi ve servis ömrü sayesinde parçalara zarar vermez

Ürün önerisi



2511 siabite
2820 siamet



Kalıpcı taşlama ile çapak giderme



Çelik:
2820 siamet, spiral şerit
Kum aralığı: 36 – 150
Titanyum: 2511 siabite
Kum aralığı: 36 – 120



Sayfa 35

İç yarıçaplarda veya borularda taşlama uygulamaları için spiral şerit

Taşlama makinesi ile çapak giderme



Titanyum:
4570
fiber disk
Kum aralığı:
36 – 120



Sayfa 36

Uzun kullanım ömrü ve tutarlı kesme performansı ile önemli ölçüde daha soğuk zımparalama sağlayan X-teknolojili fiber diskler.

Mini taşlama makinesi ile tesviye yapılması



Titanyum, Inox:
2511 siabite, siafix
Kum aralığı:
60 – 120



Sayfa 35

Seramik kumun kendi kendini bileme etkisi sayesinde uzun kullanım ömrü ile agresif zımparalama performansı

Çelik:
2820 siamet, siafix
Kum aralığı:
80 – 120



Sayfa 35

Çok iyi kenar stabilitesi ve yırtılma direnci ile yüksek aşındırma gücüne sahip çok yönlü alet

Titanyum, çelik:
6924 siamet HD, siafix
Kum aralığı:
medium



Sayfa 37

Uzun bir kullanım ömrü boyunca tutarlı bir son işlem için yüksek performanslı diskler

Mini taşlama makinesi ile son kat



Çelik:
2820 siamet, siafix
Kum aralığı:
120 – 180



Sayfa 35

Çok iyi kenar stabilitesi ve yırtılma direnci ile yüksek aşındırma gücüne sahip çok yönlü alet

Titanyum, çelik:
6924 siamet HD, siafix
Kum aralığı:
medium



Sayfa 37

Uzun bir kullanım ömrü boyunca tutarlı bir son işlem için yüksek performanslı diskler

Kalıpcı taşlama ile son kat



Çelik, alüminyum
6120 siavlies siamop
Keçe & kombine
Kum aralığı:
extra coarse – very fine



Sayfa 36

El makinesi ile zımparalamada
daha hassas son kat için

Çelik, alüminyum
2923 siamop
Kum aralığı:
60 – 150



Sayfa 42

Metal yüzeyleri zımparalama
ve tesviye için

Eksantrik zımpara ile boya hazırlığı



2546 siabite
Kum aralığı:
80 – 180



Yüksek alaşımlı çelikler ve diğer zor
işlenen metaller için özel olarak
geliştirilmiştir – kontur, eğri ve profillere
yüksek adaptasyon

Daha fazla bilgi için www.sia-abrasives.com

1815 siatop
Kum aralığı:
120 – 180



Sayfa 34

Çok çeşitli disk uygulamalarında yüksek
kazıma oranı, uzun kullanım ömrü ve
çok iyi son kat kalitesi ile etkileyicidir.

7500 sianet CER
Kum aralığı:
120 – 180



Sayfa 38

En iyi toz emme özelliğine sahip,
güçlü ağ dokulu zımpara.

En iyi sonuçlar:
Sert veya yumuşak tipte destek tabanı

6120 siaflece
6130 siaflece HD
Kum aralığı:
very fine



Sayfa 36

Manuel ve makineyle zımparalama için
çok esnek ve uyumlu keçe zımpara

Elle zımpara ile boya hazırlığı



6120 siaflece
Kum aralığı:
very fine



Sayfa 38

Manuel ve makineyle zımparalama için
çok esnek ve uyumlu keçe zımpara

MRO





Pratik uygulama
örnekleri
**Durma
sürelerinin
azaltılması**



Daha hızlı proses sayesinde çok daha düşük maliyetler

Hizmet dışı kalma süresi havayollarında büyük maliyetlere neden olduğu için, zımparalamada minimum proses süreleri özellikle önemlidir. Zımparaların maliyeti sadece toplam proses maliyetinin çok küçük bir kısmını oluşturur.

Bununla birlikte, verimli zımparalar ana maliyet faktörünü azaltabilir: Çalışma saatleri. Dış cephe boyaları üzerindeki test sonuçları, farklı zımparalar arasındaki farkın ne kadar büyük olabileceğini göstermektedir.

Karşılaştırma testi



3 dakikalık zımparalamanın sonucu: Önemli miktarda daha fazla malzeme kazandı

	1950 siaspeed
	7500 sianet CER
	Rakip A
	Rakip B
	Rakip C

Aşağıdaki koşullar altında karşılaştırma testi:
Zımpara: Ø 150 mm disk, çok delikli, 15 delikli ve ağ zımpara, kum: 120
Malzeme: BaseCoat / ClearCoat kaplama sistemi, makine: Eksantrik zımpara, 150 mm, 5 mm strok
Destek tabanı: Çok delikli yumuşak, toz emişli, pres basıncı: 2 kg

Pratik uygulama örnekleri

MRO testi yöntemi



Verimli bir çalışma prosesi sayesinde %40 zaman tasarrufu

Çalışma süresi



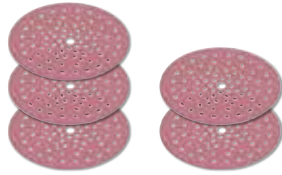
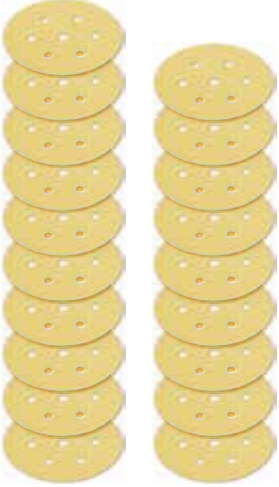
22:16 dak



12:40 dak

Azami %40
daha hızlı
çalışma prosesi

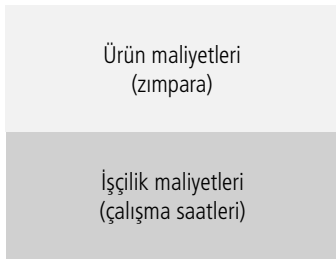
Zımpara diski tüketimi



Azami 4 ×
daha uzun
kullanım süresi

19 disk yerine sadece 5 disk

Zımparalama prosesi



Geleneksel zımpara ürünleri
5 delik



1950 siaspeed
81 delik / S Performance

Azami %25
daha az zımparala-
ma prosesi maliyeti

Aşağıdaki koşullar altında karşılaştırma testi:

Zımpara: Ø 150 mm disk, rakip 6 delikli – sia çok delikli, kum: 180, hedef: Uçak türbini (dış gövde)
Malzeme: 1 × astar yeşil, 1 × BaseCoat, 1 × ColorLacquer sistemi, makine: Eksantrik zımpara, 150 mm, 8 mm strok
Destek tabanı: Sert tip, pıtrak tutturma, 54 delikli, doğrudan makine toz emme sistemi olmadan

► Dış – boya kazıma

Eksantrik zımpara ile boyaların çıkarılması ve logoların silinmesi



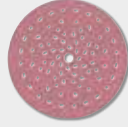
7500 sianet CER

Kum aralığı:
80 – 240

Sayfa 38

En iyi toz emme özelliğine sahip,
güçlü ağ dokulu zımpara malzemesiEn iyi sonuçlar:
Sert veya yumuşak tipte destek tabanı

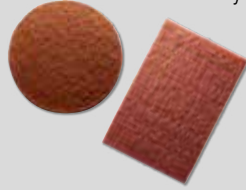
1950 S Performance

Kum aralığı:
80 – 240

Sayfa 35

Çok yüksek zımparalama performansı
ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürünEn iyi sonuçlar:
Destek tabanı tipi yumuşak veya ekstra
yumuşak, ara taban

Boya çıkarıcı kimyasal sonrasında temizlik

6120 siafleece
6120 siafleece HDKum aralığı:
very fine A

Sayfa 36

Manuel ve makineyle zımparalama
için çok esnek ve uyumlu keçe zımpara

► İç – kabin hazırlama

Eksantrik zımpara ile zımparalama / kazıma



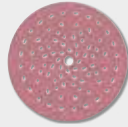
7500 sianet CER

Kum aralığı:
120 – 320

Sayfa 38

En iyi toz emme özelliğine sahip,
güçlü ağ dokulu zımpara malzemesiEn iyi sonuçlar:
Sert veya yumuşak tipte destek tabanı

1950 S Performance

Kum aralığı:
120 – 320

Sayfa 35

Çok yüksek zımparalama performansı
ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürünEn iyi sonuçlar:
Destek tabanı tipi yumuşak veya ekstra
yumuşak, ara taban

İç – parlak paneller

Kısmi bölge onarımı, eksantrik zımpara ile portakal kabuğu görünümünün düzeltilmesi



1950 siaspeed

Kum aralığı:
800 – 1500

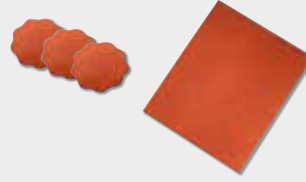
Sayfa 35

Çok yüksek zımparalama performansı ve iyi kullanım ömrü ile çok yönlü ürün. Mükemmel yüzey kalitesi için en ince kum yelpazesi.
En iyi sonuçlar: Destek tabanı tipi ekstra yumuşak, ara taban

Kısmi bölge onarımı, mini takoz veya takoz zımpara ile



1913 siawat

Kum aralığı:
2000, 2500

Sayfa 34

Konturlara ve formlara yüksek uyumlu lider ıslak zımpara.

En iyi sonuçlar:
Finiblock, el zımpara bloğu

Polisaj için hazırlık



7940 siaair

Kum aralığı:
1000 – 3000

Sayfa 38

Polisaj hazırlığı için ıslak zımparalamada mükemmel son kat.

En iyi sonuçlar:
Destek tabanı tipi ekstra yumuşak, koruma diskli

Polisaj



siachrome cut,
siachrome finish,
siachrome magic

Sayfa 28, 41



En iyi sonuçlar:
siachrome polisaj diskleri

Sistem çözümü Akriliği hazırlama ve polisaj

İnce çizikler

1 Temizleme

siachrome Magic



Power-Cleaner



Mikro fiber bez

2 İnceltme

7940 siaair



Disk
Kum aralığı: 1000
Islak zımparalama



Eksantrik zımpara
Yumuşak destek
tabanı

3 Son zımparalama

7940 siaair



Disk
Kum aralığı: 3000
Islak zımparalama



Eksantrik zımpara
Yumuşak destek
tabanı

Normal çizikler

1 Temizleme

siachrome Magic



Power-Cleaner



Mikro fiber bez

2 Çizikleri zımparalamak

1950 siaspeed



Disk
Kum aralığı: 600



Eksantrik zımpara
Yumuşak destek
tabanı

3 İnceltme

7940 siaair



Disk
Kum aralığı: 1000
Islak zımparalama



Eksantrik zımpara
Yumuşak destek
tabanı

Çizik testi

Kullanıcı burada gösterilen işlemin kendi özel uygulamaları için uygun olup olmadığına ve uygun güvenlik önlemlerini alıp alamayacağına kendi sorumluluğu dahilinde karar vermelidir. Aşağıdaki kalite güvence prosedürlerine uyulmalıdır.



Derin çizikler parmak ucuyla,
normal çizikler tırnakla fark edilir.
İnce çizikler hissedilemez.

Güvenilir polisaj prosesi

Modern astar malzemeler bile bakım gerektirir ve bazen de yeniden işlenmelidir. Akrilik camın ardıl işlenmesi sırasında sia Abrasives polisaj prosesi yardımcı olabilir. Dikkatlice senkronize edilmiş zımparalar ve kum geçişleri tüm ince ve orta çizikleri etkin bir şekilde kaldırabilir.

Operatör, mevcut onarım kılavuzlarındaki teknik özellikleri her zaman dikkate almalı ve kalite güvencesi ile ilgili tüm güvenlik kurallarına uymalıdır. Akrilik astar malzemenin öngörülen minimum kalınlığının altına düşülmemeli ve parçaları iade etmeden önce işletmede kontrol edilmelidir.

4 Polisaj

siachrome cut



Çizik giderici



Kuzu yünü disk

5 Mikro çizikleri gidermek

siachrome finish



Polisaj fine son kat macunu



Siyah polisaj diski

Mükemmel yüzey

4 Son zımparalama

7940 siaair



Disk
Kum aralığı: 3000
Islak zımparalama



Eksantrik zımpara
Yumuşak destek tabanı

5 Polisaj

siachrome cut



Çizik giderici



Kuzu yünü disk

6 Mikro çizikleri zımparalayıp gidermek

siachrome finish



microfine son kat macunu



Siyah polisaj diski

Mükemmel yüzey

Çizilmeye dayanıklı yüzeyler

Çok sert, çizilmeye karşı dayanıklı yüzeylerin yeniden işlenmesi için, siaair 7940 yerine, elmas kumlu 7240 siacarat diskleri tavsiye ediyoruz.

Standart zımparalara göre 40 kata kadar daha uzun kullanım ömrü.

Ürün önerisi



7240 siacarat



Daha fazla bilgi için www.sia-abrasives.com



Ürünler





**sianet
ağ dokulu
zımpara**





sianet ağ dokulu zımparaların avantajları

Üstün vakum performansı

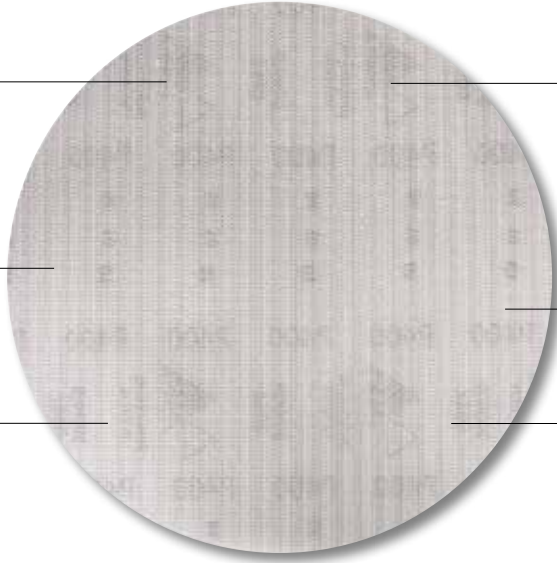
Ağ altlık, işyerinde sağlık ve güvenlik üzerinde avantajlı bir etkisi olan neredeyse tozsuz bir ortam sağlar.

Çok yüksek kazıma oranı

Etkileyici kullanım ömrü ile etkileyici kazıma oranı.

Yüksek yırtılma mukavemeti

Sabit ve esnek ağ altlık çok dayanıklı, kenar açısından stabil ve yırtılmaya karşı dayanıklıdır.



En düşük tıkanma

Tam yüzeyden emiş ve seçilen zımparalama bileşenleri, zımparanın tıkanmasını önler.

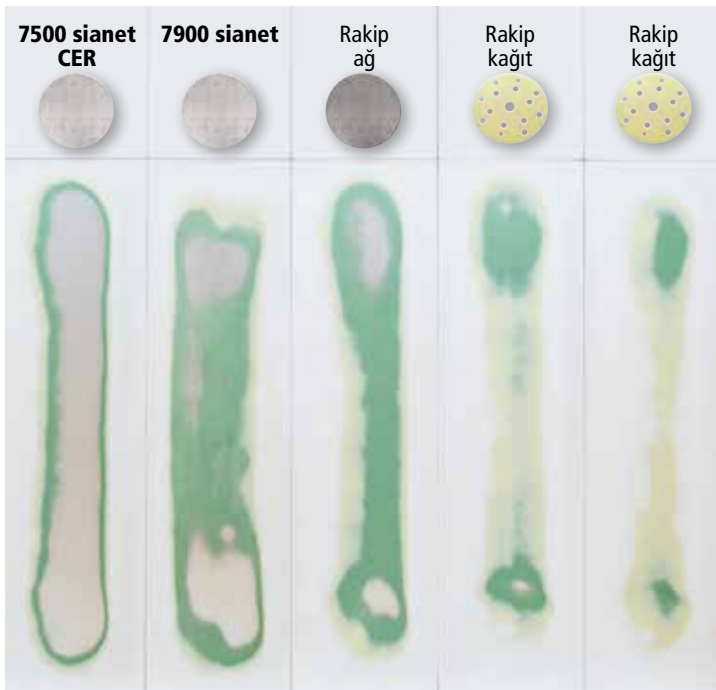
OEM'de kanıtlanmış teknoloji

Delik sistemine yapışma yok

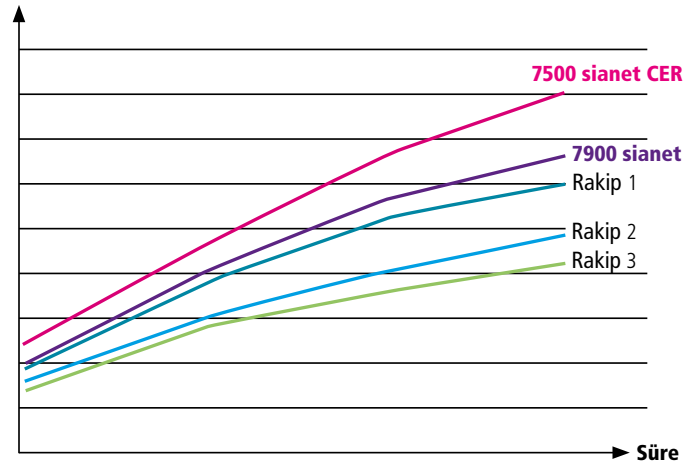
Zımparayı destek tabanları veya el zımparaları üzerine kolayca yerleştirme sayesinde yüksek verimlilik.

Dış boyanın zımparalanması – 3 dakika sonra sonuç

(Karşılaştırma testi)



Kazıma



Aşağıdaki koşullar altında karşılaştırma testi:

Zımpara: 7500 sianet CER, 7900 sianet, ana rakip ağ, kağıt diskler için ana rakip 1 & 2

Kum: 120

Alt tabaka: BaseCoat / ClearCoat dış boya sistemi

El aleti: Eksantrik zımpara, 150 mm, toz emişli 5 mm strok

1815 siatop – çelik ve demir olmayan metallerde hızlı ve ekonomik uygulama seçeneği



Ürün profili

Kum tipi:	Zirkon korindon	
Kum aralığı:	24 – 150	
Taban:	Fiber	24 – 40
	F kağıt	50 – P150
Püskürtme şekli:	Kapalı	
Bağlantı:	Tam suni reçine	
Özel katman:	Soğutucu etkin madde	

Avantajlar

- Kuru zımparalamada kesilebilir ürün
- siafast pıtraklı bağlantı sistemi sayesinde hızlı, güvenli zımparalama aksesuarı değişimi
- Fiber diskler için ekonomik alternatif
- Yüksek kazıma oranında düşük güç sarfı

Uygulama alanları

- Boyayı giderme
- Pası giderme
- Kaynak için hazırlık
- Renk solmalarının giderilmesi
- Kazıma
- Yüzey perdahı
- Çapak giderme

1913 siawat – ıslak zımparalama kalitesi



Ürün profili

Kum tipi:	Alüminyum oksit	P60 – P1200
	Silisyum karbür	P1500 – P2500
Kum aralığı:	60 – 2500	
Taban:	D kağıt	P60 – P600
	C kağıt	P800 – P2500
Püskürtme şekli:	Kapalı	
Bağlantı:	Tam suni reçine	

Avantajlar

- Çok eşit taşlama dokusu
- Yüksek su mukavemeti
- Konturlara ve formlara yüksek uyum
- İyi son kat yüksek kazıma performansı
- Kalitesini çok önceden kanıtlamış, pazar lideri ıslak zımpara
- Islak veya kuru olarak kullanılabilir

Uygulama alanları

- Macunlu, dolgu maddeli ve boyalı yüzeylerin zımparalanması
- Cilaya hazırlık için eski veya yeni boyayı matlaştırarak
- Cila katmanlarını giderme
- Pütürlü yüzeyleri ve yapışan tozları giderme
- Boya, cila ve macunlu yüzeyin hassas zımparalanması
- Ara zımparalama
- Zımparalama

1944 siaone – kesme özellikli



Ürün profili

Kum tipi:	Alüminyum oksit	P40 – P500
Kum aralığı:	40; 60-240; 320; 400-500	
Taban:	C kağıt	P40 – P120
	B kağıt	P150 – P500
Püskürtme şekli:	Elektrostatik	
Bağlantı:	Tam suni reçine	
Özel katman:	Stearat	P220 – P500

Avantajlar

- siafast cut'un velur yüzeyi ve iyileştirilmiş zımpara kumları sayesinde agresif bir ilk zımparalama
- Kumlu yüzey üzerinden ayarlanan pürüz derinliği ile uygulamada stabilite
- Olağanüstü fiyat/performans oranı

Uygulama alanları

- Düzensiz ve kaplamalı yüzeylerin zımparalanması
- Düzensiz köşelerin ve tamir yerlerinin zımparalanması
- Macunlu ve dolgu maddeli yüzeylerin zımparalanması
- Macunlu yüzeylerin hassas zımparalanması
- Eski ve yeni boyayı zımparalama

1950 siaspeed – mükemmel yüzey için tam gaz



Ürün profili

Kum tipi:	Karışık kum	40 – 80
	Alüminyum oksit / blue fired	P100 – P600
Kum aralığı:	40 – 1500	
Taban:	Kağıt	
Püskürtme şekli:	Elektrostatik açık	P220 – P600
	Elektrostatik	40 – P180
Bağlantı:	Tam suni reçine	
Özel katman:	Stearat	80'den itibaren

Avantajlar

- Yüksek performanslı zımpara
- Yüksek kazıma oranı
- En yüksek kullanım ömrü
- Çok yönlü, çok amaçlı ürün
- Stearat kaplama sayesinde daha az tıkanma
- Düşük zımpara tüketimi
- Homojen taşlama dokusu

Uygulama alanları

- Polyester ve kompozit malzemeleri zımparalama
- Kaynak, pas, taş izleri zımparalama
- Macunlar ve dolgu maddeleri için biçimleme taşlaması
- Yeni parçaları ve standart astarları zımparalama
- Eski boyaların kazınması
- Cilaya hazırlık için eski veya yeni boyayı matlaştırma
- Macunlu, dolgu maddeli ve boyalı yüzeylerin zımparalaması

2511 siabite – performans uzmanı



Ürün profili

Kum tipi:	Seramik korindon
Kum aralığı:	36 – 120
Taban:	Y bez
Püskürtme şekli:	Kapalı
Bağlantı:	Tam suni reçine
Özel katman:	Soğutucu etkin madde

Avantajlar

- Yüksek kullanım ömrü sayesinde makede daha az çalışma kesintisi
- Yüksek agresiflik sayesinde daha düşük güç sarfı
- Etkin soğutucu sayesinde düşük ısıda zımparalama
- Maksimum performans sayesinde daha verimli
- Özel esneme sayesinde elektrikli eğe için iyileştirilmiş esneklik

Uygulama alanları

- Kaynak için hazırlık
- Kazıma
- Çapak giderme
- Tesviye ve hataları düzleme
- Renk değişimlerini giderme
- Yüzey perdahı
- Şekillendirme ve son kat uygulama

2820 siamet – çok çeşitli uygulama alanları için uygun maliyetli uzman



Ürün profili

Kum tipi:	Zirkon korindon
Kum aralığı:	36 – 400
Taban:	Y bez
Püskürtme şekli:	Kapalı
Bağlantı:	Tam suni reçine
Özel katman:	Soğutucu etkin madde

Avantajlar

- Yüksek kenar stabilitesi, yüksek yırtılma mukavemeti
- Tüm metaller için yüksek performans
- Agresif zımparalama

Uygulama alanları

- Boyayı giderme
- Pası giderme
- Kaynak için hazırlık
- Renk değişimlerini giderme
- Kazıma
- Yüzey perdahı
- Çapak giderme
- Tesviye ve hataları düzleme

4570 siabite X – yepyeni ve eşsiz X Teknolojisi ile en soğuk zımparalama için fiber disk



Ürün profili

Kum tipi:	Seramik korindon
Kum aralığı:	36 – 120
Taban:	Fiber
Püskürtme şekli:	Elektrostatik
Bağlantı:	Tam suni reçine
Özel katman:	Soğutucu etkin madde

Avantajlar

- Isınma problemi olmadan zımparalama
- Eşit ölçüde kesme kapasitesi
- Uzun kullanım ömrü
- Parlak bitişli üst yüzey

Uygulama alanları

- Kaynak dikişinin giderilmesi
- Yanmış ve oksitlenmiş yüzeylerin temizlenmesi
- Hataları düzeltme
- Düşük renk değişimi

6120 siaflece – elle ve el makinesiyle zımparalamada eşit yüzeyler için



Ürün profili

Kum tipi:	Korindon Silisyum karbür
Kum aralığı:	coarse – ultrafine S
Taban:	Keçe
Püskürtme şekli:	Mekanik
Bağlantı:	Tam suni reçine

Avantajlar

- Çok esnek ve forma uyum sağlayabilir
- Elle ve el makinesiyle zımparalama için
- Düşük tıkanma
- Kuru ve ıslak zımparalamada üniversal olarak kullanılabilir

Uygulama alanları

- Pası giderme
- Renk değişimlerini giderme
- Yapılandırma / Son kat

6140 siaflece sd – eşit bir son kat için tutarlı performans



Ürün profili

Kum tipi:	Korindon
Kum aralığı:	medium – very fine
Taban:	Keçe
Püskürtme şekli:	Mekanik
Bağlantı:	Tam suni reçine

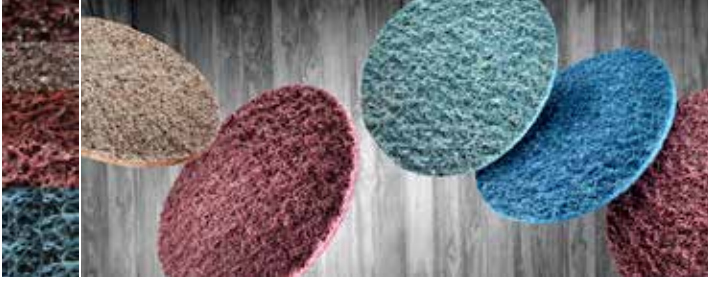
Avantajlar

- Sabit kum dağılımı ve penetrasyon sayesinde eşit taşlama dokusu ve yüksek kullanım ömrü
- Yüksek yırtılma mukavemeti
- Düşük tıkanma
- Kuru ve ıslak zımparalamada üniversal olarak kullanılabilir

Uygulama alanları

- Çapak giderme
- Pası ve boyayı giderme
- Düşük renk değişimi
- Yüzey perdahı
- Tesviye ve hataları düzleme
- Yapılandırma / Son kat

6270 siamet scm LS – optimum yüzey kalitesi için esnek ve güçlü



Ürün profili

Kum tipi:	Korindon
Kum aralığı:	coarse – very fine
Taban:	Keçe
Püskürtme şekli:	Mekanik
Bağlantı:	Tam suni reçine

Avantajlar

- Uzun kullanım ömrü
- Mükemmel yüzey kalitesi
- Kuru ve ıslak zımparalamada üniversal olarak kullanılabilir

Uygulama alanları

- Çapak giderme
- Pası ve boyayı giderme
- Renk değişimlerini giderme
- Yüzey perdahı
- Tesviye ve hataları düzleme
- Yapılandırma / Son kat

6924 siamet HD – çelik yüzeylerde son kat için yüksek performanslı diskler



Ürün profili

Kum tipi:	Korindon
Kum aralığı:	extra coarse – medium
Taban:	Keçe
Püskürtme şekli:	Mekanik
Bağlantı:	Tam suni reçine

Avantajlar

- Maksimum agresiflik ve maksimum kazıma sayesinde önemli zaman tasarrufu
- Sert malzemelerde mükemmel performans
- Kenarlarda uzun ömürlü ve dirençli
- Mevcut ürünlerde de çok daha az yağlama ihtiyacı; özellikle disk kenarında dar açılarda çalışırken
- Uzun bir süre boyunca olağanüstü ve sabit kalitede finiş

Uygulama alanları

- Tesviye ve hataları düzleme
- Kazıma
- Hafif çapak giderme
- Çizikleri giderme
- Renk değişimlerini giderme
- Boyayı giderme
- Pası giderme

7241 siacarbon – ne kadar sert, o kadar verimli



Ürün profili

Kum tipi:	Elmas
Kum aralığı:	80 – 500
Taban:	Dokuma
Püskürtme şekli:	Özel yöntem
Bağlantı:	Tam suni reçine

Avantajlar

- Sert malzemelerde mükemmel performans
- En modern elmas teknolojisi sayesinde en uzun kullanım süresi
- Tüm yüzeyde toz emme sistemi
- Delik sistemine yapışma yok
- Kenarda fazla zımparalama riski minimum
- Önemli zaman tasarrufu ile artan ekonomiklik
- Eşit kazıma performansı

Uygulama alanları

- Çizilmeye karşı dayanıklı boya sistemlerinin ve kompozitlerin zımparalanması
- Yeni parçaları ve standart astarları zımparalama
- Alüminyum zımparalama

7500 sianet CER – seramik kumlu, güçlü ağ dokulu zımpara malzemesi



Ürün profili

Kum tipi:	Seramik korindon
Kum aralığı:	80 – 400
Taban:	Örme kumaş
Püskürtme şekli:	Elektrostatik
Bağlantı:	Tam suni reçine

Avantajlar

- Tüm yüzeyde toz emme sistemi
- Delik sistemine yapışma yok
- Tıkanma olmadan yüksek kazıma oranı
- Sabit ağ dokulu altlık sayesinde yüksek yırtılma mukavemeti
- Seramik korindonlu, yüksek performanslı ürün

Uygulama alanları

- Düzensiz ve kaplamalı yüzeylerin zımparalanması
- Astarları zımparalama
- Masif ahşap, kontraplaklar, mineral malzemeler, astar folyosu, alçıpan ve alçıpan elyaf plakaları için hassas zımparalama
- Cila ara zımparalama

7900 sianet – güçlü ağ dokulu zımpara malzemesi



Ürün profili

Kum tipi:	Blue fired korindon / beyaz korindon
Kum aralığı:	80 – 400
Taban:	Örme kumaş
Püskürtme şekli:	Elektrostatik
Bağlantı:	Tam suni reçine

Avantajlar

- Tüm yüzeyde toz emme sistemi
- Tıkanma olmadan yüksek kazıma oranı
- En yüksek etkinlik ve verimlilik
- Sabit ağ dokulu altlık sayesinde yüksek yırtılma mukavemeti
- Gres, yağ ve reçine içeren ahşaplar için ideal

Uygulama alanları

- Düzensiz ve kaplamalı yüzeylerin zımparalanması
- Boyaları, cilaları, macunları, dolgu maddelerini ve plastiği zımparalama
- Astarları zımparalama
- Yüzey ve kenarları hassas zımparalama
- Cila ara zımparalama
- Yüksek parlaklıklı yüzeyler için polisaj
- Masif ahşap, kontraplaklar, mineral malzemeler, astar folyosu, alçıpan ve alçıpan elyaf plakaları için hassas zımparalama

7940 siaair – mükemmel son kat



Ürün profili

Kum tipi:	Korindon
Kum aralığı:	240 – 4000
Taban:	Sünger altlıklı örgü kumaş
Püskürtme şekli:	Özel yöntem
Bağlantı:	Tam suni reçine

Avantajlar

- Yüksek zımparalama performansı sayesinde mükemmel son kat
- Islak zımparalama sayesinde düşük tıkanma
- Çok uzun kullanım ömrü
- Konturlara, yuvarlamalara ve profillere yüksek uyum
- Basıncı dağıtan sünger sayesinde mükemmel yüzeyler
- Su geçirmez ve yıkanabilir
- Silikon çözücüye dayanıklı

Uygulama alanları

- Geleneksel eski ve yeni boyaların yanı sıra kompozitlerin matlaştırılması
- Dolgu malzemelerinin erişilmesi zor yerlerde hassas zımparalanması
- Karışımları matlaştırma
- Yüksek parlaklıklı yüzeyler için polisaj

siasponge



Maksimum şekil adaptasyonu ve proses güvenilirliği

siasponge renk kavramı. Kum aralıklarının net biçimde anlaşılması, renk teorisine dayanan siasponge ürünleri ile gerçekleştirilir. Sünger zımparaların incelik derecesi, spektral renklerin sırasına göre sınıflandırılmıştır.

7972 siasponge soft – ulaşılması zor alanlarda kuru zımparalama için



Ürün profili

Kum tipi:	Korindon
Kum hassasiyeti:	medium – microfine
Taban:	Sünger (kapalı mesnet)
Püskürtme şekli:	Mekanik
Bağlantı:	Elastik bağlayıcı malzeme
Özel katman:	1 taraflı

Avantajlar

- Basit tayin için renk kodlaması
- Sünger, bağlama sistemi ve kum içeren 3D özelliği sayesinde düşük tıkanma
- Çok yüksek pres basıncı nedeniyle cila zımparalamasında tekrar zımparalama tehlikesi düşüktür
- İş parçasına mükemmel uyum
- Sabit performans sayesinde düşük pürüzlü yüzey
- Basıncı dengeleyen sünger sayesinde fazladan zımparalama yok

Uygulama alanları

- Geleneksel eski ve yeni boyayı, dolgu maddesini ve boyayı zımparalama
- Dolgu malzemelerinin erişilmesi zor yerlerde hassas zımparalaması
- Cilaları matlaştırma
- Ahşap, kompozit, boya, vernik ve dolgu malzemelerinin zımparalanması
- Dolgu maddelerinin yüzey zımparalaması
- Cila ara zımparalama



Karşılaştırmalı test, siasponge incelik derecesi ile 1950 siaspeed kumlar

siasponge soft Pad (EVA/PU-FOAM)											microfine	microfine	
											ultrafine	ultrafine	
										superfine	superfine		
										fine	fine		
										medium	medium		
1950 siaspeed	180	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500		

Aşağıdaki koşullar altında karşılaştırma testi:

Test Yöntemi: LTM9.0 – sia Abrasives Uygulama Simülasyonu. Test cihazları: 59.275 / Berta, Malzeme: DuPont™ Corian®
DIN EN ISO 4287'ye göre yüzey ölçümü (Rz)

siachrome – polisaj sistemi: Hızlı, basit, dahice



siachrome polisaj sistemi ile sia Abrasives boya hazırlamanın tüm adımlarının proses güvenliği içinde yürütülebildiği, verimli bir ürün yelpazesi sunar




Avantajlar

- Renk konsepti sayesinde verimli ve proses güvenliği sunan polisaj
- Standart veya seramik cilalarında olağanüstü uygulama olanağı
- Yumuşak ve sert cila için uygundur
- Tüm polisaja uygun zeminlerde uygulanabilir
- Silikonsuz ve çözücü maddesiz, su bazlı
- Soğutma suyu olmadan uygulanabilir
- Plastik parçalarda renk değişimi yok

Uygulama alanları


- Çizikleri giderme
- Sert cilalarda bulunan çizikleri giderme
- Hologramları giderme

Polisaj malzemesi	Boyut	Sipariş numarası
	siachrome cut 1 kg Yüksek etkili çizik giderici	0020.6663
	siachrome cut 250 ml Yüksek etkili çizik giderici	0020.7047
	siachrome finish 1 kg Mikro incelikte perdahlama macunu	0020.6664
	siachrome finish 250 ml Mikro incelikte perdahlama macunu	0020.7048

Koruyucu cila	Boyut	Sipariş numarası
	siachrome pearl 1 litre Koruyucu cila	0020.6667
	siachrome pearl 250 ml Koruyucu cila	0020.7049
	siachrome platinum 0,2 litre Birinci sınıf koruyucu cila	0020.6665

Polisaj tabanı	Boyut	Sipariş numarası
	Ø 75 mm Tip: Yumuşak Polisaj ve kuzu yünü diskleri için destek tabanı, siafast pıtrak tutturma sistemi M14	0020.4899
	Ø 125 mm Tip: Yumuşak Polisaj ve kuzu yünü diskleri için destek tabanı, siafast pıtrak tutturma sistemi	0020.6669
	Ø 125 mm Tip: Yumuşak Polisaj ve kuzu yünü diskleri için destek tabanı, siafast pıtrak tutturma sistemi M 5/8"	0020.6741

Polisaj aksesuarı	Boyut	Sipariş numarası
	Kuzu yünü disk Ø 135 mm, Tip: siafast Cilaların polisajı ve eski cilaların üzerine polisaj için kuzu yünü disk	0020.6674
	Kuzu yünü disk Ø 85 mm, Tip: siafast Cilaların polisajı ve eski cilaların üzerine polisaj için kuzu yünü disk	0020.6673
	Polisaj diski, sarı Ø 145 mm, Tip: siafast Cilaların polisajı ve eski cilaların üzerine polisaj için polisaj diski	0020.6671
	Polisaj diski, sarı Ø 85 mm, Tip: siafast Cilaların polisajı ve eski cilaların üzerine polisaj için polisaj diski	0020.6672
	Siyah polisaj diski Ø 145 mm, Tip: siafast Hologramları gidermek veya koruma katmanı için polisaj diski	0020.6676
	Siyah polisaj diski Ø 85 mm, Tip: siafast Hologramları gidermek veya koruma katmanı için polisaj diski	0020.6675
	Uygulama pakı Ø 130 mm, ergonomik şekilli Polisaj yaparken uygulama pakı el altında	0020.6668
	Mikro fiber bez Yüzeylerin temizlenmesi için mikro fiber bez	0020.3185
	Birinci sınıf bez Birinci sınıf bez, cilalı yüzeylerde koruyucu bir temizlik sağlar	0020.6670
	Polisaj şişesi stantları 315 x 104 x 130 mm 1 kg/1 l siachrome şişesi için	0020.7431

Polisaj aksesuarı	Boyut	Sipariş numarası
	siachrome magic 0,5 litre Güçlü Power-Cleaner	0020.6666



siamop flap zımpara diskleri, farklı şekillerde ve ulaşılması zor bölgelerdeki tüm metallerde yüzey zımparalama ve son kat için kullanılan bir çözümdür. Ürün yelpazesi, her tür gereksinimi kapsar: Esnek zımparalar, kazıma oranını artırır ve düzgün bir zımparalama dokusu sağlar. Kombine ve keçe zımparalardan oluşan yelpaze mükemmel bir yüzey sağlar.

Uygulama alanları	2923 siamop	6120 siamop kombine	6120 siamop keçe
<ul style="list-style-type: none"> Çapak alma Tesviye ve hataları düzleme Hazırlık Yapılandırma / son kat Renk değişimlerini giderme 			
Farklılaştırma	Tüm metal yüzeyleri zımparalama ve tesviye için	El makinesi ile zımparalamada daha hızlı son kat için	El makinesi ile zımparalamada daha hassas son kat için
Avantajlar	<ul style="list-style-type: none"> Geniş uygulama alanı Yüksek esneklik Çok yönlü olarak kullanılabilir Hızlı kazıma 	<ul style="list-style-type: none"> Hataları düzeltme ve tesviye için idealdir Daha yüksek şekil adaptasyonu Yüzey perdahı ve son kat kombinasyonu 	<ul style="list-style-type: none"> Paslanmaz çelik üzerinde tesviye ve son kat için mükemmel En yüksek şekil adaptasyonu Mat ve parlak yüzey arasında seçim olanağı
Ürün profili			
Kum tipi	Korindon	Korindon	Alüminyum oksit, Silisyum karbür
Kum aralığı	40; 60; 80; 120; 150	coarse A/60*; medium A/120*; fine A/180*; very fine A/240*	extra coarse A; coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A
* Keçe / kum kaplama			
Taban	X bez	X bez, keçe	Keçe
Malzemeler			
Alaşımız çelik / düşük alaşımlı çelik / yumuşak çelik	▼	▼	▼
Yüksek alaşımlı çelik / paslanmaz çelik	▽	▼	▼
Demir içermeyen metaller	▽	▽	▽
Diğer metaller	▽	▽	▽
Uygulama alanları			
Yoğun	▼		
Standart	▼	▼	▼
Hafif	▽	▽	▽
Boyutlar			
Çap	Ø 20 – 80 mm	Ø 38 – 100 mm	Ø 38 – 100 mm
Genişlik	10 – 50 mm	25 mm, 50 mm	25 mm, 50 mm

▼ Ana uygulamalar

▽ Yan uygulamalar

Her uygulama için tam ürün yelpazesi

Temizleme

Malzemeyi kazımak ve hataları düzeltmek için kaplanmış flap zımparalar

Hazırlık

Yüzey işleme ve son kat için içe geçmiş flap zımpara

Son kat

Keçe flap zımparalar hassas bir yüzey oluşturur

Eksantrik zımpara için destek tabanı



Çok çeşitli delik yapılarında ve ebatlarda temin edilebilen, ekstra yumuşaktan serte kadar olan sia Abrasive destek tabanları, zımparalama uygulamalarınız için mükemmel bir tamamlayıcıdır – her tür zımparalama uygulamanız için, piyasadaki tüm zımparalama sistemlerine uygun.

Destek tabanı	Boyut	Sipariş numarası	Destek tabanı	Boyut	Sipariş numarası
	Ø 150 mm , 103 delik Tip: Ekstra yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16; Çok delikli ve ağ benzeri siafast zımpara diskleri için M8 destek tabanı	0020.5742		Ø 125 mm , 8 delik Tip: Sert, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.0539
	Ø 150 mm , 103 delik Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16; Çok delikli ve ağ benzeri siafast zımpara diskleri için M8 destek tabanı	0020.5740		Ø 125 mm 4 delik Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.6728
	Ø 150 mm , 103 delik Tip: Sert, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16; Çok delikli ve ağ benzeri siafast zımpara diskleri için M8 destek tabanı	0020.5741		Ø 125 mm , 54 delik Tip: Sert, siafast pıtrak tutturma sistemi Kuru zımparalama Taban: 5/16, siafast diskleri için destek tabanı	0020.6729
	Ø 30 mm , Deliksiz Tip: Yumuşak, velcro Taban: 1/4 Velcro papatyaya için taban	0020.4689		Ø 150 mm , Deliksiz Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.0346
	Ø 32 mm , Deliksiz Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 Velcro papatyaya için taban	0020.1839		Ø 150 mm , Deliksiz Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.6736
	Ø 77 mm , Deliksiz Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.1988		Ø 150 mm , Deliksiz Tip: Sert, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.0345
	Ø 125 mm , Deliksiz Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.6730		Ø 150 mm , Deliksiz Tip: Sert, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.6737
	Ø 125 mm , Deliksiz Tip: Sert, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.6731		Ø 150 mm , 15 delik Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.4740
	Ø 125 mm , 8 delik Tip: Ekstra yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.0540		Ø 150 mm , 54 delik Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.6734
	Ø 150 mm , 54 delik Tip: Sert, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/16 siafast diskler için destek tabanı	0020.6735		Ø 200 mm , 9 delikli/çok delikli Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi siafast diskler için destek tabanı	0020.4647

Rotasyon zımpara için destek tabanı



Farklı boyutlarda, sertliklerde ve tüm geleneksel sabitleme sistemleri için rotasyon zımparalar için geniş destek tabanı ürün yelpazesi

Destek tabanı	Boyut	Sipariş numarası	Ara diskler ve koruma diskleri	Boyut	Sipariş numarası
	Ø 115 mm Tip: Sert Taban: M14 Fiber diskler için destek tabanı	0020.0348		Ara taban Ø 77 mm, deliksiz Tip: Kuru zımparalama Kalınlık: 12 mm Basıncı dengeleyen sünger ara disk	0020.0269
	Ø 125 mm Tip: Sert Taban: 5/8 Fiber diskler için destek tabanı	0020.0431		Ara taban Ø 125 mm, 54 delik Tip: Kuru zımparalama Kalınlık: 10 mm Çok delikli ve ağ benzeri taşlama diskleri için basınç dengeleyici sünger ara disk	0020.7234
	Ø 125 mm Tip: Sert Taban: M14 Fiber diskler için destek tabanı	0020.0350		Ara taban Ø 125 mm, 54 delik Tip: Kuru zımparalama Kalınlık: 5 mm Çok delikli ve ağ benzeri taşlama diskleri için basınç dengeleyici sünger ara disk	0020.7429
	Ø 50 mm Tip: Sert, siafix hızlı değiştirme sistemi Taban: 1/4", 6 mm siafix diskler ve mini taşlama makineleri için destek tabanı	0020.0132		Koruma disk Ø 145 mm, deliksiz Kalınlık: 1 mm siaair ve siacarat için siafast Ø 150 mm diskler	0020.3453
	Ø 75 mm Tip: Sert, siafix hızlı değiştirme sistemi Taban: 1/4", 6 mm siafix diskler ve mini taşlama makineleri için destek tabanı	0020.0133		Ara taban Ø 147 mm, 33 delik Kalınlık: 1 mm Mikro pıtraklı destek tabanı üzerindeki S Performance çok delikli disk sayesinde optimum toz emişi sağlar	0020.7428
	Ø 115 mm Tip: Sert Taban: M14 scm diskler için destek tabanı	0020.0396		Ara taban Ø 150 mm, 15 delik Tip: Kuru zımparalama Kalınlık: 12 mm Basıncı dengeleyen sünger ara disk	0020.4546
	Ø 115 mm Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: 5/8 siafast diskler için destek tabanı	0020.2325		Ara taban Ø 150 mm, 103 delik Tip: Kuru zımparalama Kalınlık: 10 mm Çok delikli ve ağ benzeri taşlama diskleri için basınç dengeleyici sünger ara disk	0020.5886
	Ø 115 mm Tip: Yumuşak, siafast pıtrak tutturma sistemi Taban: M14 siafast diskler için destek tabanı	0020.0172		Ara taban Ø 150 mm, 103 delik Tip: Kuru zımparalama Kalınlık: 5 mm Çok delikli ve ağ benzeri taşlama diskleri için basınç dengeleyici sünger ara disk	0020.7430

Takoz zımparalar



Komple zımparalama sistemleri ayrıca el zımpara bloklarını da içerir. sia Abrasives, farklı kalitelere ve sertliklerde ıslak zımparalama için özel biçimlere kadar her boyutta düzeltme el zımparalama blokları sunar.

Takoz zımparalar	Boyut	Sipariş numarası	Takoz zımparalar	Boyut	Sipariş numarası
	Velcro diskler için Finiblock Ø 30 mm Tip: iki taraflı (yumuşak / sert) velcro	0020.3286		Mantar el zımpara bloğu 70 × 125 × 40 mm Tip: Sert siafast pıtrak tutturma sistemi Kuru zımparalama	0020.0095
	siafast diskler için Finiblock Ø 30 mm Tip: iki taraflı (yumuşak / sert) siafast pıtrak tutturma sistemi	0020.3285		Takoz zımpara 70 × 125 × 30 mm Tip: Sert siafast pıtrak tutturma sistemi Kuru ve ıslak zımparalama	0020.0389
	Merkezi delikli el bloğu Ø 73 mm Tip: Yumuşak siafast pıtrak tutturma sistemi 22 mm merkezi delik	0020.7388		Takoz zımpara 70 × 125 × 38 mm Tip: iki taraflı (orta sert – mavi / ekstra yumuşak – beyaz) siafast pıtrak tutturma sistemi Kuru zımparalama	0020.0342
	El zımpara pedi yuvarlak Ø 150 mm Tip: Yumuşak siafast pıtrak tutturma sistemi	0020.0364		70 × 125 mm 29 delik	0020.6514
	Takoz zımpara 60 × 128 × 16 mm Tip: iki taraflı (ekstra yumuşak – turuncu / yumuşak – siyah) Islak zımparalama	0020.3713		70 × 198 mm 41 delik	0020.6515
	Takoz zımpara 67 × 122 × 35 mm Tip: iki taraflı (yumuşak / sert) siafast pıtrak tutturma sistemi Islak zımparalama	0020.0343		70 × 400 mm 68 delik	0020.6516
				115 × 230 mm 49 delik	0020.6517



Ürün arama Havacılık uygulamaları

1815 siatop
1913 siawat
1944 siaone
1950 siaspeed
2511 siabite
2820 siamet
2925 sialoX
4570 siabite X
6120 siafleece
6140 siafleece sd
6270 siamet SCM LS
6924 siamet HD
7241 siacarbon
7500 siamet CER
7900 siamet
7940 siaair
7972 siasponge soft

	Malzeme										Üretim biçimi						Kullanım alanları								
	Akrilik cam	Cila	Jelkotlar	Astarlar	Paslanmaz çelik	Plastik malzemeler	Metaller	Demir içermeyen metaller	Macun	Diğer zor işlenen malzemeler	Alaşsız veya düşük alaşımı çelikler	Kompozit malzemeler	Bantlar	Yaylar	Delta ve çokgen	Mop zımpara	Rulolar	Sünger zımpara	Diskler	Şeritler	Sistem bileşenleri	El makinesiyle zımparalama	Elle zımparalama	Sabit kayışlı zımparalama	Sabit makinele zımparalama
1815 siatop					▼		▼				▼								▼			▼			▼
1913 siawat		▼		▼				▼					▼				▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
1944 siaone	▼	▼	▼	▼		▼		▼			▼			▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
1950 siaspeed	▼	▼	▼	▼		▼		▼			▼			▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
2511 siabite					▼		▼			▼			▼				▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
2820 siamet							▼	▼			▼	▼	▼						▼	▼		▼	▼	▼	▼
2925 sialoX					▼			▼					▼			▼	▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
4570 siabite X					▼						▼								▼	▼		▼	▼	▼	▼
6120 siafleece		▼	▼	▼	▼	▼	▼				▼				▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼
6140 siafleece sd					▼			▼			▼						▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
6270 siamet SCM LS					▼			▼			▼								▼	▼		▼	▼	▼	▼
6924 siamet HD		▼		▼	▼		▼	▼			▼	▼	▼						▼	▼		▼	▼	▼	▼
7241 siacarbon			▼	▼		▼	▼												▼	▼		▼	▼	▼	▼
7500 siamet CER		▼	▼	▼		▼	▼		▼								▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
7900 siamet		▼	▼	▼		▼	▼		▼								▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
7940 siaair		▼	▼			▼											▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
7972 siasponge soft		▼		▼		▼												▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼

- ▼ Ana uygulamalar
- ▽ Yan uygulamalar



Uygulama adımı														Taban													
Zımparalama	Kazıma	Zımparalama	Zımparalama	Renk değişimlerini giderme	Pası ve boyayı giderme	Çapak giderme	Hassas zımparalama	Son kat	Tesviye, hataları düzleme	Boya sonrası işler	Hızalamak	Yüzey perdahı	Yüzey zımparalama	Polisaj	Kaynak için hazırlık	Yapılandırma	Fiber	Sert bez	Hafif kağıt	Ağır kağıt	Özel	Keçe	Islak zımparalama	Velcro	siafast (pitrak)	siasoft (sünger)	Kuru zımparalama
▼				▼	▼	▼						▼			▼		▼		▼					▼		▼	
▼		▼	▼				▼			▼			▼				▼		▼				▼	▼			
▼		▼	▼				▼						▼						▼					▼	▼		
▼		▼	▼				▼						▼						▼					▼	▼		
▼	▼			▼	▼	▼		▼	▼			▼			▼	▼		▼						▼	▼		▼
		▼		▼	▼	▼			▼			▼			▼	▼							▼	▼			▼
				▼	▼	▼			▼			▼			▼	▼							▼	▼			▼
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼		▼		▼		▼	▼							▼	▼			▼
		▼											▼										▼	▼			▼
				▼	▼	▼			▼			▼			▼	▼							▼	▼			▼
				▼	▼	▼			▼			▼			▼	▼							▼	▼			▼
		▼					▼				▼		▼		▼	▼							▼	▼			▼

Farklı kumlarla temin edilebilir:	Sayfa:
24 – 150	34
60 – 3000	34
40 – 500	34
40 – 1500	35
36 – 120	35
36 – 400	35
240 – 4000	17
36 – 120	36
coarse – ultrafine S	36
coarse – superfine A	36
extra coarse – very fine	37
extra coarse – medium	37
80 – 500	37
80 – 400	38
80 – 400	38
240 – 4000	38
medium – microfine	39

Diğer ürünler için bkz. www.sia-abrasives.com



Mükemmel yüzey için çözümünüz
www.sia-abrasives.com

