



Внутренняя отделка

Эффективные решения в области шлифования: для маляров, штукатуров, столяров и других профессионалов своего дела

Решения по шлифованию для настоящих специалистов

Стальные рамы и подъемные двери

с. 30

Минеральные материалы

с. 24

Деревянные основания

с. 20

Декоративный бетон

с. 16

6

4

3

5

1

2

Окна

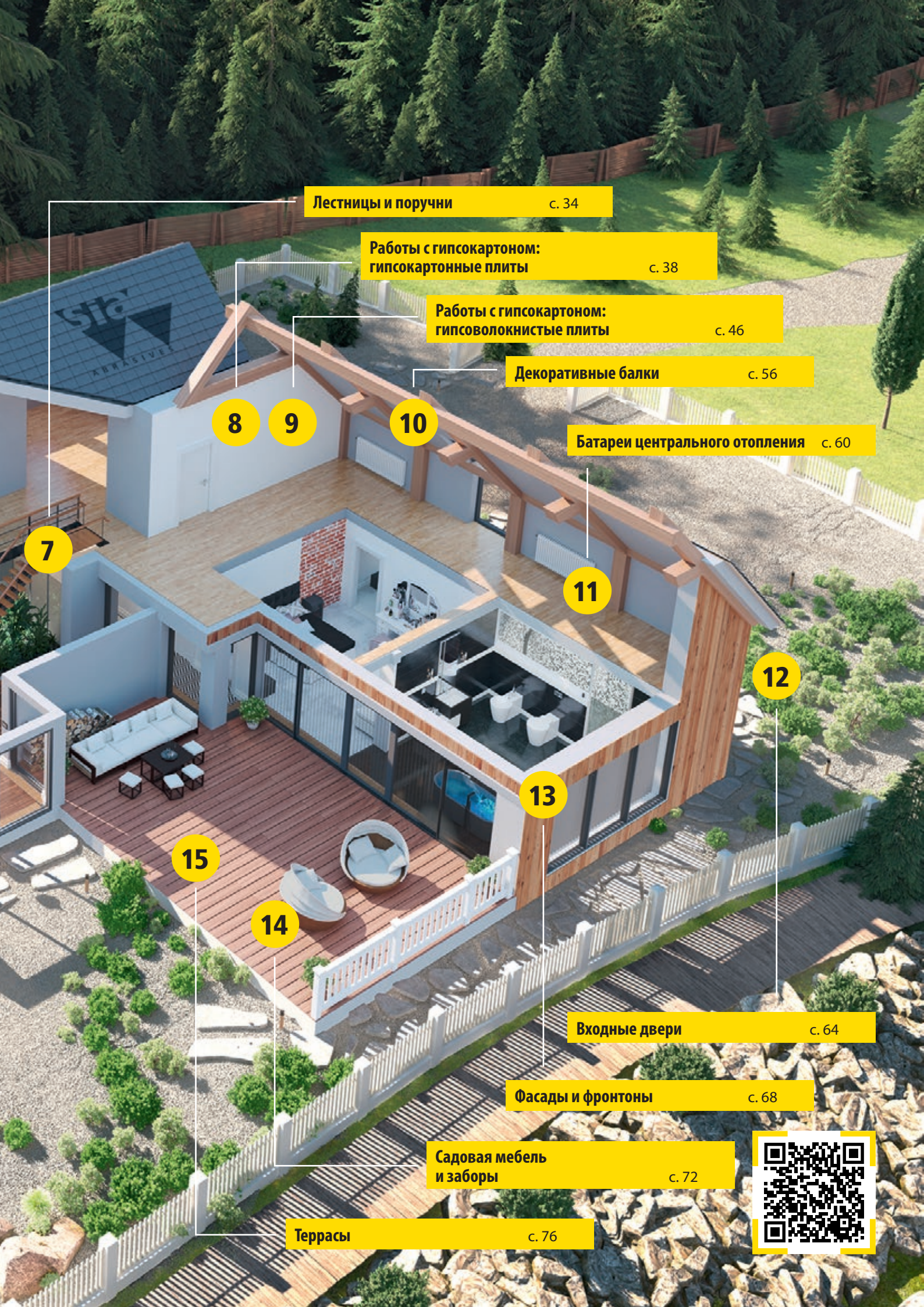
с. 8

Паркетные полы

с. 12

sia House
simple, easy and efficient





Лестницы и поручни с. 34

Работы с гипсокартоном:
гипсокартонные плиты с. 38

Работы с гипсокартоном:
гипсоволокнистые плиты с. 46

Декоративные балки с. 56

Батареи центрального отопления с. 60

11

12

13

Входные двери с. 64

Фасады и фронтоны с. 68

Садовая мебель
и заборы с. 72

Террасы с. 76



8

9

10

7

15

14

sia Abrasives



Глобальный партнер

Высококачественная продукция, разработанная и изготовленная на базе швейцарской технологии, представлена более чем в 80 странах по всему миру: компания sia Abrasives, штат которой насчитывает 1300 человек, специализируется на комплексных решениях в области шлифования любых поверхностей.

Самая современная установка по производству шлифовальных материалов в мире

Стандарт будущих поколений шлифматериалов: в ходе модульного производственного процесса на высокотехнологичной установке Maker 5 изготавливаются инновационные шлифматериалы по принципу «just in time» («точно в срок»).

Богатый производственный опыт

С вводом в эксплуатацию Maker 5 – самой современной в мире установки по производству шлифматериалов – мы установили новые стандарты.

sia Abrasives — онлайн



Мы в социальных сетях



www.sia-abrasives.com

Компетентный партнер в промышленной сфере

Являясь ведущим мировым изготовителем высококачественных абразивных материалов с более чем 140-летним опытом производства и инновационными разработками, мы в точности знаем технологические этапы наших заказчиков и предлагаем оптимальное решение по шлифованию для любого материала.

Малярные работы



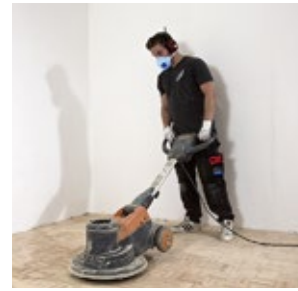
Штукатурные работы



Столярные работы



Укладка полов



Деревянное строительство



Виды шлифовальных материалов

Высококачественные абразивные материалы самых разных форм, размеров и спецификаций для шлифования любых материалов и различных применений с целью достижения поверхностей превосходного качества.



Гибкие шлифматериалы

- Классические гибкие шлифовальные материалы и системы шлифования
- Для высококачественной обработки поверхностей любых конструкционных материалов



Нетканые шлифматериалы

- Нетканые шлифматериалы для подготовки и зачистки, а также для структурирования
- Используются преимущественно для обработки металла

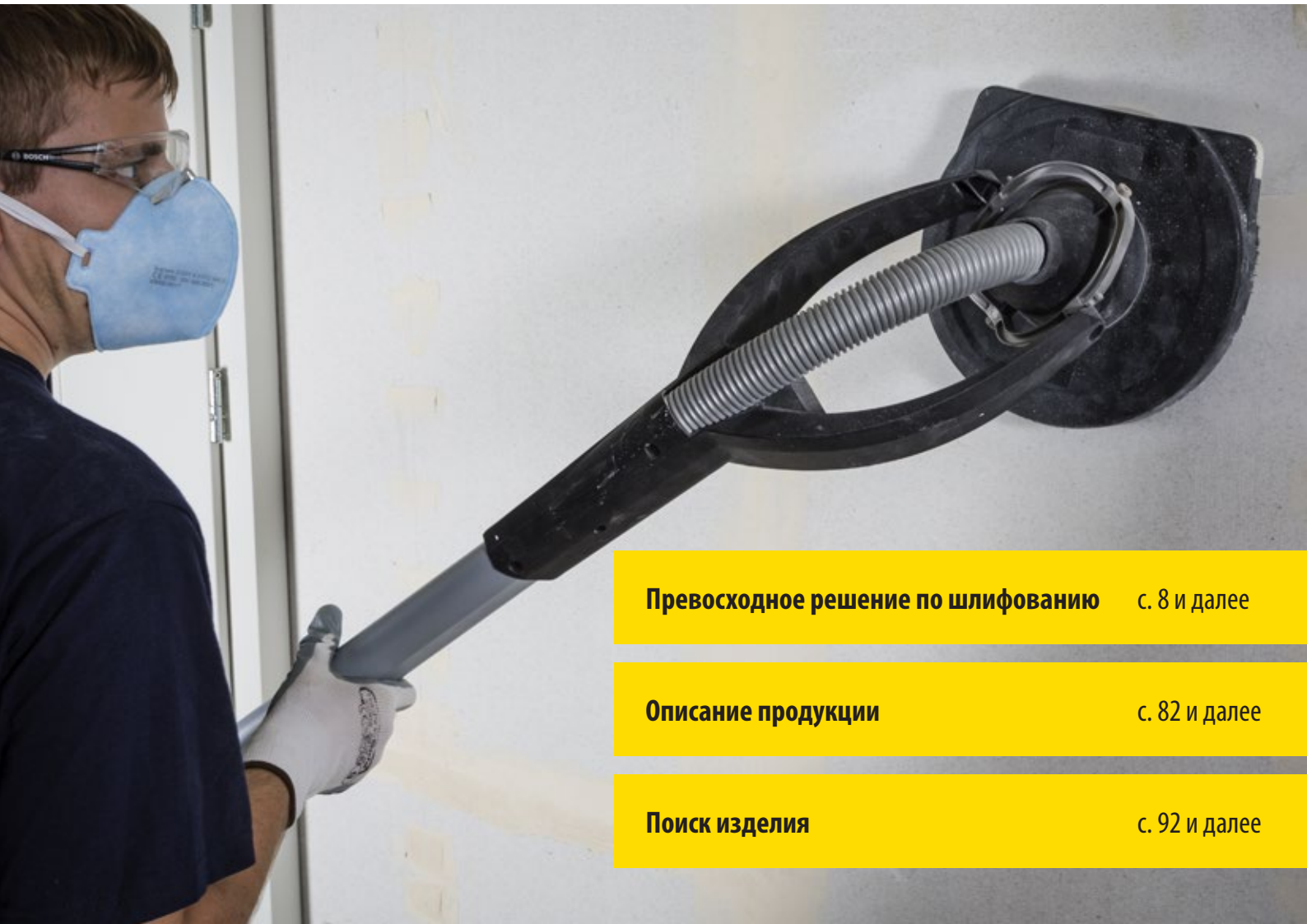
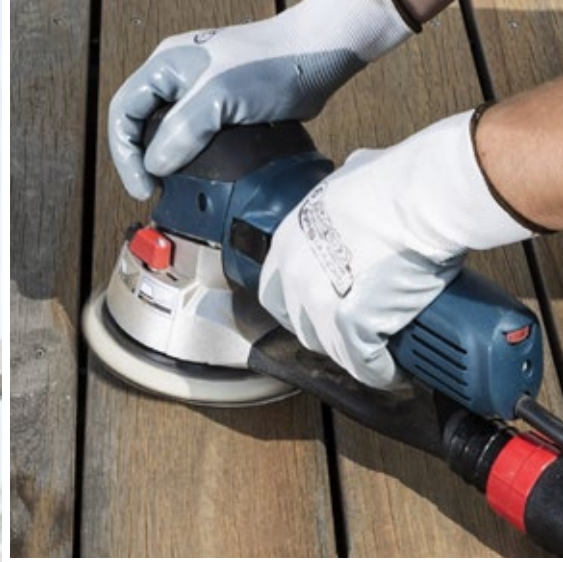


Вспененные шлифматериалы

- Максимальный ассортимент шлифовальных губок разной формы и степени жесткости
- Для высокоточной обработки древесины, наполнителей и ЛКМ

Решения по шлифованию для настоящих специалистов





Превосходное решение по шлифованию с. 8 и далее

Описание продукции с. 82 и далее

Поиск изделия с. 92 и далее

1

Системное решение Ремонт окон



1 Подготовка



- Накрывать неокрашиваемые элементы
- Нанести на трещины и проколы слегка увеличенное количество шпаклевки

2 Сошлифовка



- Полностью сошлифовать крошащуюся / плохо схватывающуюся краску
- Отшлифовать окно полностью



Ручное шлифование
P80 / P120: для сошлифовки
P180: для подшлифовки

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P80 / P120: для сошлифовки
P180: для подшлифовки

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

5 Вторичное покрытие



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести второе покрытие согласно указаниям от производителя краски

Совет эксперта:

Использовать siasponge Combination Block для удобного промежуточного шлифования.



7990 siasponge



Совет эксперта:

Использовать siafleese для быстрого и бережного промежуточного шлифования.



6120 siafleese





3 Грунтование



- Тщательно зачистить окно
- Нанести первичное покрытие согласно указаниям от производителя краски

4 Промежуточное шлифование



- Сошлифовать выступающие древесные волокна в краске, поднявшиеся вследствие влаги



Ручное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Окно с превосходной поверхностью



До



После

1

Продукция
Ремонт окон



Превосходное решение для шлифования



Ø 125 мм



100 x 147 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



152 x 229 мм



Ø 125 мм



98 x 69 x 26 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0080	80
5869.5710.0120	120
5869.5710.0180	180
5869.5710.0240	240



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0080	80
7375.1406.0120	120
7375.1406.0180	180
7375.1406.0240	240



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0080	80
4569.9165.0120	120
4569.9165.0180	180
4569.9165.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
0998.5363.0080	80
0998.5363.0120	120
0998.5363.0180	180
0998.5363.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
6318.5062.0080	80
6318.5062.0120	120
6318.5062.0180	180
6318.5062.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0080	80
1635.2907.0120	120
1635.2907.0180	180
1635.2907.0240	240



10 м

1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0080	80
4097.5762.0120	120
4097.5762.0180	180
4097.5762.0240	240



Арт. №	Зернистость
0906.6878.0080	80
0906.6878.0120	120
0906.6878.0180	180
0906.6878.0240	240



5 м

1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0080	80
2849.9871.0120	120
2849.9871.0180	180
2849.9871.0240	240



6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
4132.9840.6921 (152 x 229 мм)	very fine
7338.6815.6921 (Ø 125 мм)	



7990 siasponge

Арт. №	Зернистость
0070.1255	medium
0070.1230	fine



Системное решение Подновление паркета



1 Грубое шлифование



Машинное шлифование P40 / P60

- ★★★★★ 2812 siaral
- ★★★★☆ 2920 siawood

- Выровнять все неровности
- Выполнять работы с материалами разной зернистости перекрестным шлифованием
- Подшлифовать стену в продольном направлении с использованием ручной машины

2 Предварительное шлифование



- Прошпаклевать трещины и дефекты древесины
- После просушки вновь продолжить перекрестным шлифованием

4 Первичное нанесение олифы / лака



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести олифу или лак согласно указаниям от производителя
- Важно: равномерно распределить олифу

5 Промежуточное шлифование



Машинное шлифование very fine

- ★★★★★ 6120 siafleece

- В виде опции в зависимости от используемого лака и нагрузки выполнить подготовку ко 2-му нанесению
- Соблюдать время сушки согласно указаниям от производителя олифы / краски

- Сошлифовать выступающие древесные волокна с помощью нетканого материала

6 Вторичное нанесение олифы / лака



- Использовать немного меньше олифы / лака, чем при первичном нанесении
- Олифа: протереть через 5 мин. остаточное количество масла

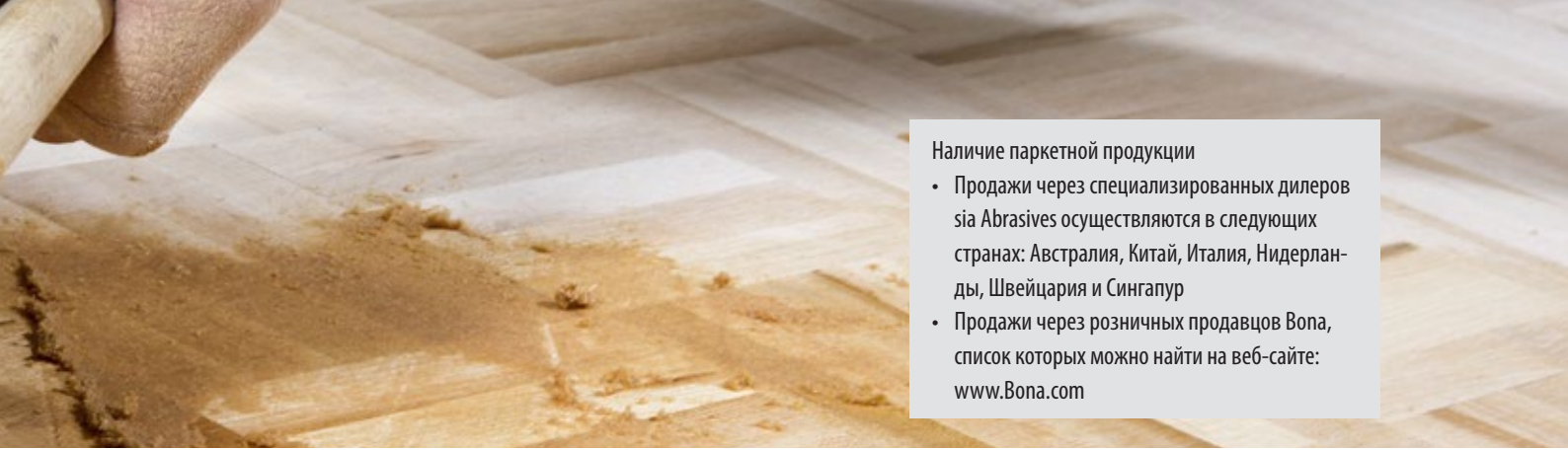
Совет эксперта:

Для превосходного результата чистовой обработки уложить дельташлифлисты (P220) на нетканый материал (very fine).



1960 siarexx





Наличие паркетной продукции

- Продажи через специализированных дилеров sia Abrasives осуществляются в следующих странах: Австралия, Китай, Италия, Нидерланды, Швейцария и Сингапур
- Продажи через розничных продавцов Bona, список которых можно найти на веб-сайте: www.Bona.com

3 Деликатное шлифование



- Выполнить тонкое шлифование всей поверхности
- Подшлифовать стену в продольном направлении с использованием ручной машины



Машинное шлифование
P120

★★★★★ 1749 siaral



Машинное шлифование
P80 / P100

★★★★★ 2812 siaral
★★★★☆ 2920 siawood

Паркетный пол с превосходной поверхностью



До






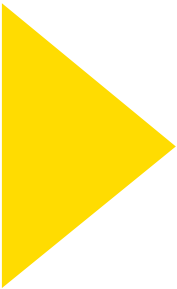



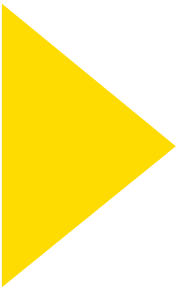



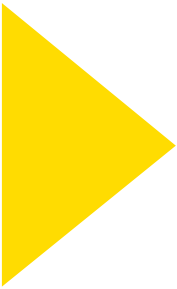



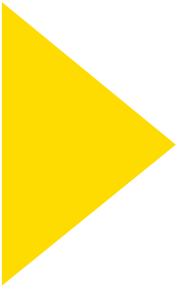





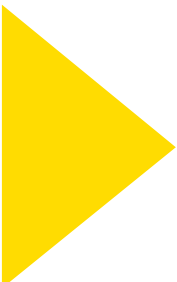
После

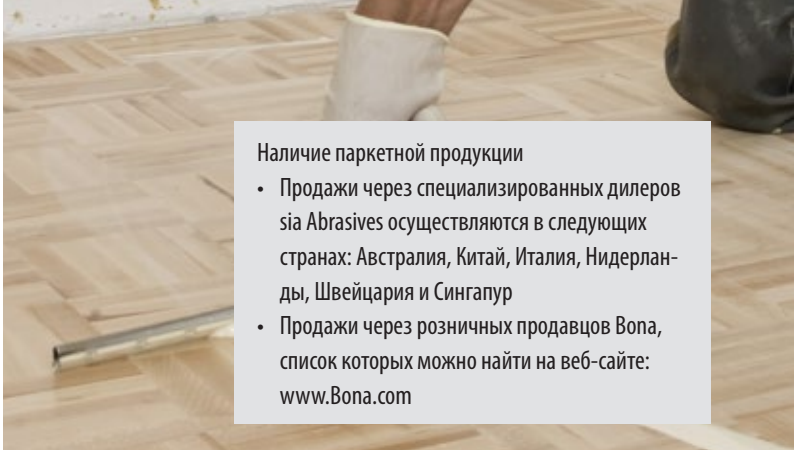
2

Продукция
Подновление паркета



Превосходное решение для шлифования

		 Ø 407 мм		
		 Ø 178 мм		
		 Ø 150 мм		
		 200 x 750 мм		
 		 100 x 147 мм	 Ø 407 мм	



Наличие паркетной продукции

- Продажи через специализированных дилеров sia Abrasives осуществляются в следующих странах: Австралия, Китай, Италия, Нидерланды, Швейцария и Сингапур
- Продажи через розничных продавцов Bona, список которых можно найти на веб-сайте: www.Bona.com

Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



1749 siaral

Арт. №	Зернистость
2690.6226.0120.01	120



1749 siaral

Арт. №	Зернистость
3587.8581.0040.01	40
3587.8581.0060.01	60
3587.8581.0080.01	80
3587.8581.0100.01	100
3587.8581.0120.01	120



1749 siaral

Арт. №	Зернистость
2981.4558.0040.01	40
2981.4558.0040.01	60
2981.4558.0040.01	80
2981.4558.0040.01	100
2981.4558.0040.01	120



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1919 siawood

Арт. №	Зернистость
7756.0796.0040	40
7756.0796.0060	60
7756.0796.0080	80
7756.0796.0100	100
7756.0796.0120	120



2920 siawood

Арт. №	Зернистость
9598.5525.0040	40
9598.5525.0060	60
3500.5811.0080	80
1144.5673.0100	100



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



2812 siaral

Арт. №	Зернистость
7271.6954.0040	40
7271.6954.0060	60
1173.7707.0080	80
8785.5450.0100	100



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
6318.5062.0320	320



6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
0049.0168.6932	very fine



Системное решение Декоративный бетон

1 Подготовка



- Закрывать пол и зону рядом
- Сошлифовать заподлицо бетонный шов обдирочным кругом или алмазным фрезерным диском

2 Сошлифовка



- Подшлифовать поверхность для удаления остатков разделяющего средства



Машинное шлифование
P100

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1749 siaral

Совет эксперта:

При необходимости покраски поверхности следует отшлифовать бетонную поверхность для лучшего схватывания ЛКМ. В виде альтернативы также можно предварительно нанести грунтовочное покрытие для улучшения схватываемости.





3 Тонкозернистый материал



Деликатное шлифование
medium

★★★★★ 6120 siafleece

- Для получения поверхности с очень тонкой структурой выполнить шлифование с нетканым материалом

4 Пропитывание (опция)



- Для защиты от пятен (напр., от кофе или жира) можно выполнить повторную пропитку бетона

Декоративный бетон с превосходной поверхностью



3

Продукция
Декоративный бетон



Превосходное решение для шлифования



Ø 225 мм



Ø 150 мм



Ø 150 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



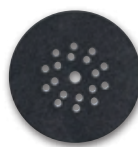
7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
8023.0581.0100	100



1749 siaral

Арт. №	Зернистость
7635.2076.0100.01	100



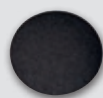
7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0100	100



1749 siaral

Арт. №	Зернистость
2981.4558.0100.05	100



6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
7866.2539.4721	medium



Системное решение Шпаклевание и покраска деревянных оснований



1 Подготовка



- Накрывать / обклеить неокрашиваемые элементы
- Нанести на трещины и проколы слегка увеличенное количество шпаклевки

2 Шлифование поверхности



- Выровнять значительные неровности и шпаклевку
- Затем выполнить тонкое шлифование всей поверхности



Ручное шлифование P120 / P180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P120 / P180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

5 Вторичное покрытие



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести второе покрытие согласно указаниям от производителя краски

Совет эксперта:

Быстро выполнить промежуточное шлифование поверхностей и кромок с использованием мягкого нетканого материала.



6120 siafleece





3 Первичное покрытие



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести первичное покрытие согласно указаниям от производителя краски

4 Промежуточное шлифование



- Сошлифовать выступающие древесные волокна в краске, поднявшиеся вследствие влаги



Ручное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Деревянное основание с превосходной поверхностью



До



После

Продукция
Шпаклевание и покраска
деревянных оснований



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 125 мм



100 x 147 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Ø 150 мм



Ø 125 мм



152 x 229 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0120	120
6397.0967.0180	180
6397.0967.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0120	120
5869.5710.0180	180
5869.5710.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
0998.5363.0120	120
0998.5363.0180	180
0998.5363.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0120	120
1635.2907.0180	180
1635.2907.0240	240



10 м

6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
4132.9840.6921 (152 x 229 мм)	very fine
7866.2539.6932 (Ø 150 мм)	
7338.6815.6921 (Ø 125 мм)	



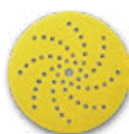
Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0120	120
1762.1219.0180	180
1762.1219.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0120	120
7375.1406.0180	180
7375.1406.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
6318.5062.0120	120
6318.5062.0180	180
6318.5062.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0120	120
4097.5762.0180	180
4097.5762.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0120	120
0906.6878.0180	180
0906.6878.0240	240



5 м

Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0120	120
7425.4595.0180	180
7425.4595.0240	240



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0120	120
4569.9165.0180	180
4569.9165.0240	240



1902 siacraft

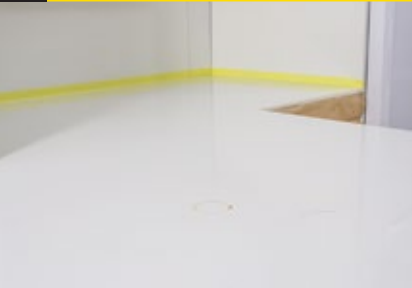
Арт. №	Зернистость
2849.9871.0120	120
2849.9871.0180	180
2849.9871.0240	240



Системное решение

Минеральные материалы с финишным матированием

1 Подготовка



- Накрыть и защитить не подлежащие шлифованию элементы

2 Сошлифовка



- Зашлифовать неровности, а также царапины или старые пятна



Машинное шлифование
P180 / P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Совет эксперта:

Для оптимальной очистки поверхности использовать салфетку из микрофибры.



Салфетка из микрофибры





3 Матирование

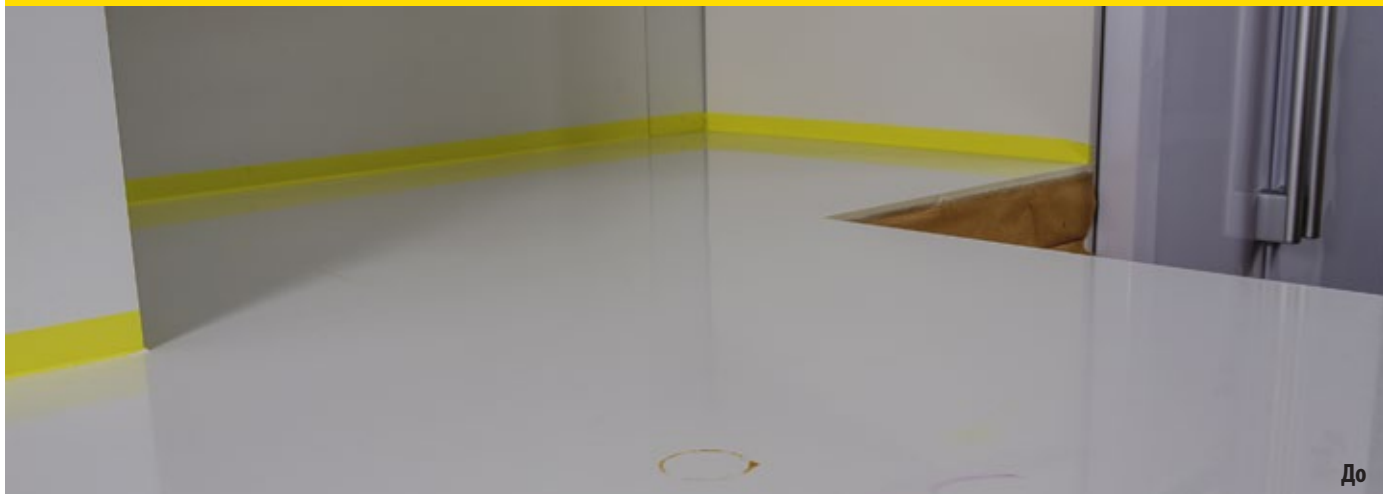


Машинное шлифование
very fine

★★★★★ 6120 siafleece

- Удалить пыль для контроля поверхности
- Матировать всю поверхность нетканым материалом

Минеральный материал с превосходной поверхностью



Системное решение Минеральные материалы с полированием

1 Подготовка



- Накрыть и защитить не подлежащие шлифованию элементы

2 Сошлифовка



- Зашлифовать неровности, а также царапины или старые пятна
- Выполнить шлифование всей поверхности шлифматериалом любой зернистости



Машинное шлифование

P180 / P240 / P400 / P600

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

4 Подготовка к полированию



- Пршлифовать всю поверхность мокрым способом
- Затем зачистить



Машинное шлифование

3000

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

5 Полирование



- Нанести политуру на полировальный круг и выполнить полирование всей поверхности



Машинное шлифование

- ★★★★★ siachrome cut



3 Шлифование мокрым способом

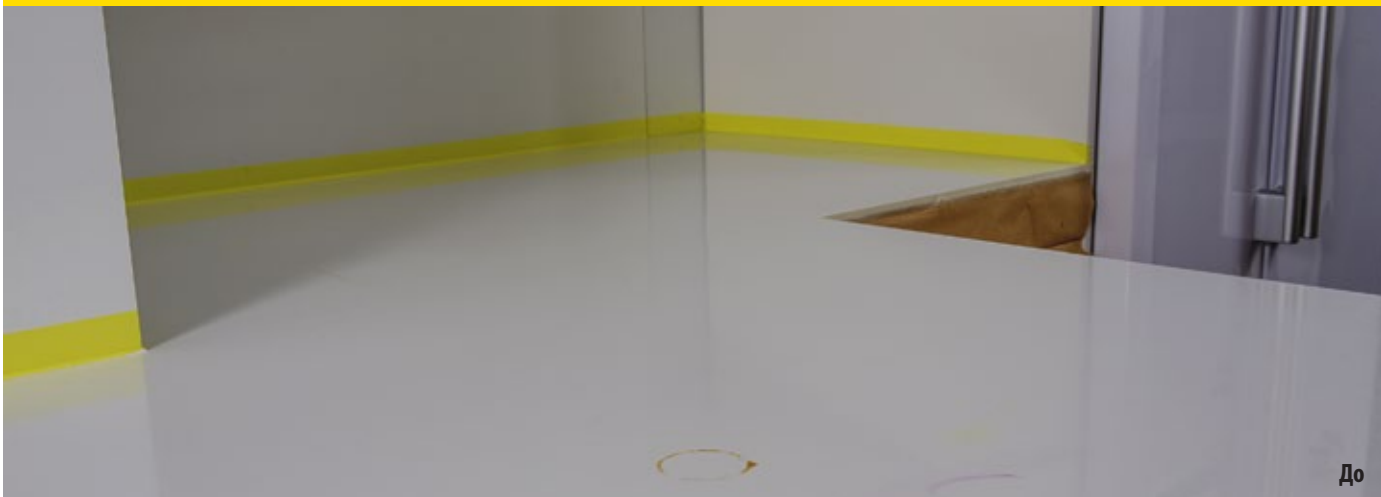


Машинное шлифование
P800

★★★★★ 1950 siaspeed

- Отсоединить систему пылеудаления
- Использовать защитные очки и прошлифовать всю поверхность мокрым способом

Минеральный материал с превосходной поверхностью



5

Продукция
Минеральные материалы



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 150 мм



Ø 150 мм



Ø 150 мм





Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0180	180
6397.0967.0240	240
6397.0967.0400	400



1950 siaspeed (универс.)

8443.7842.0600	600
7546.2948.0800	800

Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1950 siaspeed (универс.)

Арт. №	Зернистость
8443.7842.0180	180
8443.7842.0240	240
8443.7842.0400	400
8443.7842.0600	600
7546.2948.0800	800



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



7240 siacarat

Арт. №	Зернистость
9967.9911.3000	3000



7940 siaair

Арт. №	Зернистость
5163.3687.3000	3000



6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
7866.2539.6932	very fine



Protection Disc

Арт. №	
0020.3453	



siachrome cut

Арт. №	
0020.6663	



Салфетка из микрофибры

Арт. №	
0020.3185	



Системное решение Стальные рамы (подъемные двери): обработка / ремонт

1 Подготовка



- Закрыть прилегающие участки
- В случае установки новой конструкции - снять упаковочную пленку и удалить масляную пленку с использованием разбавителя

2 Сошлифовка



- Сошлифовать места ржавчины
- Зашпаклевать выпуклости и углубления и отшлифовать их заподлицо
- Отшлифовать всю дверь



Ручное шлифование P120 / P180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P120 / P180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

5 Вторичное покрытие



- Сначала покрасить кистью труднодоступные участки
- Затем нанести краску по всей поверхности с помощью валика

Совет эксперта:

Использовать siasponge Combination Block для быстрого предварительного шлифования.



7990 siasponge





3 Грунтование



- Сначала с помощью кисти нанести грунтовое покрытие на участки, которые недоступны для обработки валиком
- Затем нанести краску роликом на всю поверхность

4 Промежуточное шлифование



- Соблюдать время сушки
- Выполнить промежуточное шлифование всей поверхности



Ручное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

Дверная рама с превосходной поверхностью



До



После

6

Продукция

**Стальные рамы
(подъемные двери):
обработка / ремонт**



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



100 x 147 мм



98 x 69 x 26 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0120	120
6397.0967.0180	180
6397.0967.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0120	120
5869.5710.0180	180
5869.5710.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0120	120
1635.2907.0180	180
1635.2907.0240	240



10 м

7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
0998.5363.0120	120
0998.5363.0180	180
0998.5363.0240	240



7990 siasponge

Арт. №	Зернистость
0070.1255	medium
0070.1230	fine



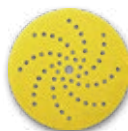
Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0120	120
1762.1219.0180	180
1762.1219.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0120	120
7375.1406.0180	180
7375.1406.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0120	120
4097.5762.0180	180
4097.5762.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0120	120
0906.6878.0180	180
0906.6878.0240	240



5 м

1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
6318.5062.0120	120
6318.5062.0180	180
6318.5062.0240	240



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0120	120
7425.4595.0180	180
7425.4595.0240	240



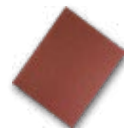
1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0120	120
4569.9165.0180	180
4569.9165.0240	240



1902 siacraft

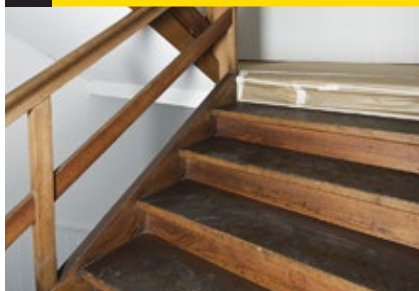
Арт. №	Зернистость
2849.9871.0120	120
2849.9871.0180	180
2849.9871.0240	240



Системное решение Подновление лестниц и поручней (с использо- ванием олифы)



1 Подготовка



- Зачистить ступени лестницы от грязи или отложений
- Зашпаклевать трещины или исправить конструкционные дефекты с использованием подходящих древесных заготовок

2 Шлифование поверхности



- Выровнять значительные неровности
- Сошлифовать старую краску
- Выполнить тонкое шлифование лестницы



Ручное шлифование P80 / P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P80 / P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

5 Вторичное нанесение олифы



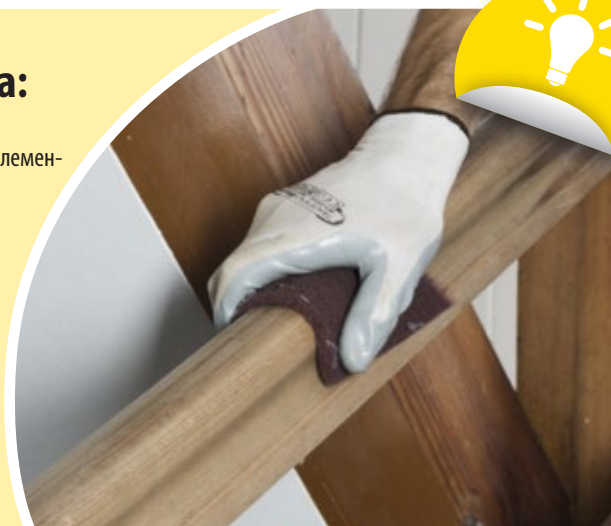
- Экономно нанести олифу согласно указаниям от производителя
- Подождать пять минут и затем протереть тряпкой

Совет эксперта:

Использовать siafleece для элементов криволинейной формы.



6120 siafleece





3 Первичное нанесение олифы



- После очистки нанести олифу согласно указаниям от производителя
- Важно: требуется равномерное нанесение олифы

4 Промежуточное шлифование



- Сошлифовать выступающие вследствие нанесения олифы деревянные волокна для деликатной финишной обработки



Ручное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Лестница с превосходной поверхностью



До



После

7

Продукция

Подновление лестниц и поручней (с использованием олифы)



Превосходное решение для шлифования



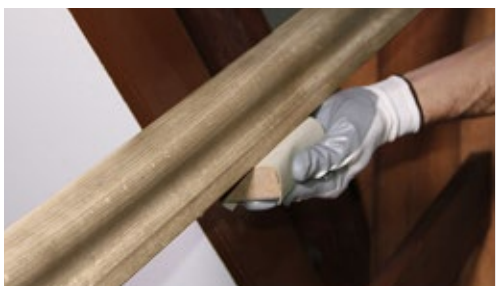
Ø 150 мм



Ø 125 мм



100 x 147 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Ø 150 мм



Ø 125 мм



152 x 229 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0080	80
6397.0967.0120	120
6397.0967.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0080	80
5869.5710.0120	120
5869.5710.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
0998.5363.0080	80
0998.5363.0120	120
0998.5363.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0080	80
1635.2907.0120	120
1635.2907.0240	240



10 м

6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
4132.9840.6921 (152 x 229 мм)	very fine
7866.2539.6932 (Ø 150 мм)	
7338.6815.6921 (Ø 125 мм)	



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0080	80
1762.1219.0120	120
1762.1219.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0080	80
7375.1406.0120	120
7375.1406.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
6318.5062.0080	80
6318.5062.0120	120
6318.5062.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0080	80
4097.5762.0120	120
4097.5762.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0080	80
0906.6878.0120	120
0906.6878.0240	240



5 м

Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0080	80
7425.4595.0120	120
7425.4595.0240	240



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0080	80
4569.9165.0120	120
4569.9165.0240	240



1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0080	80
2849.9871.0120	120
2849.9871.0240	240



Системное решение

Работа с гипсокартоном: гипсокартонные плиты

Чистовая обработка сред-
незернистым абразивным
материалом

8

Q2



1 Предварительное шпаклевание



- Зачистить поверхность
- Увлажнить поперечные швы кистью
- Нанести шпаклевку поперек шва
и
- загладить шов в продольном направлении

2 Армирующая лента (серпянка) для гипсокартона (для заделки швов)



- Уложить ленты из стекловолокна
- Осторожно загладить ее кельмой

3 Шпаклевание шва



- Дать подсохнуть шпаклевке
- Выровнять шпаклевку острой кромкой
кельмы
- Снова зашпаклевать швы с немного увеличен-
ным припуском

Гипсокартонные плиты – Обзор классов качества

Q2

Класс качества:

Для стен со среднегубой и грубой структурой (пример: грубоволокнистые обои) или накрывочного слоя штукатурки зернистостью от 1 мм.

Q3

Класс качества:

Для тонкоструктурированных ЛКП и таких покрытий, как накрывочный слой штукатурки зернистостью меньше 1 мм.

Q4

Класс качества:

Для гипсовой штукатурки, стен с гладкой, глянцевой облицовкой (напр., с металлизированными / виниловыми обоями).



4 Финишное шлифование



- Дать полностью высохнуть зашпаклеванной поверхности
- Отшлифовать зашпаклеванную поверхность
- Внимание: не допускать прошлифовки картона в плитах



Ручное шлифование
P120

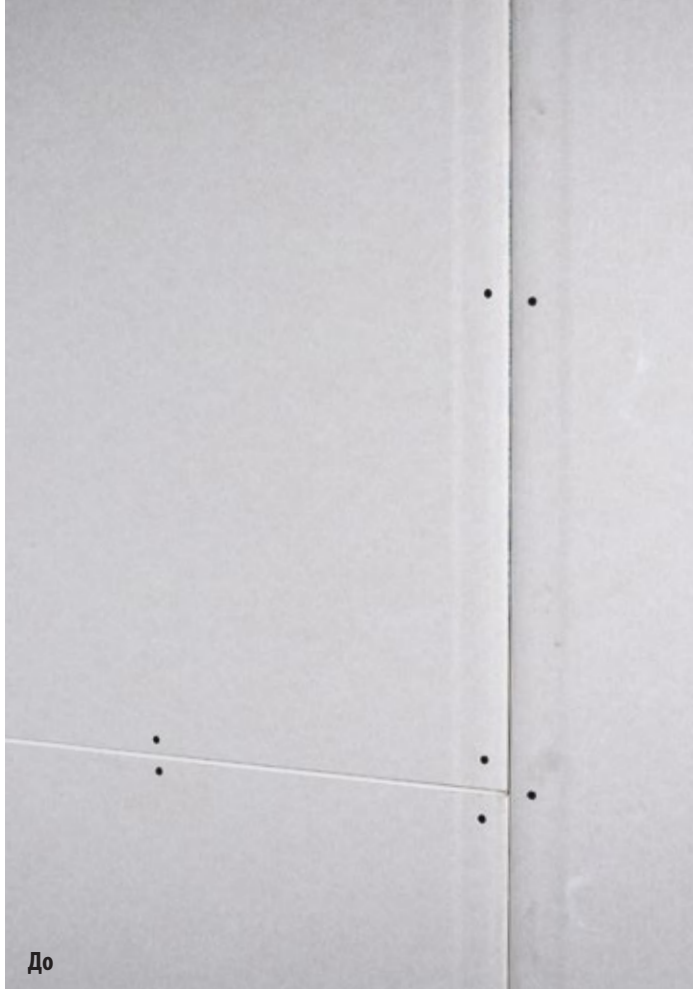
- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

Гипсокартонная плита с превосходной поверхностью



До



После

Системное решение

Работа с гипсокартоном: гипсокартонные плиты

Чистовая обработка мел-
козернистым абразивным
материалом

8

Q3



1 Предварительное шпаклевание



- Зачистить поверхность
- Увлажнить поперечные швы кистью
- Нанести шпаклевку поперек шва
и
- загладить шов в продольном направлении

2 Армирующая лента (серпянка) для гипсокартона (для заделки швов)



- Уложить ленты из стекловолокна
- Осторожно загладить ее кельмой

3 Шпаклевание шва



- Дать подсохнуть шпаклевке
- Выровнять шпаклевку острой кромкой
кельмы
- Снова зашпаклевать швы с немного увеличен-
ным припуском

Гипсокартонные плиты – Обзор классов качества

Q2

Класс качества:

Для стен со среднегрубой и грубой структурой (пример: грубоволокнистые обои) или накрывочного слоя штукатурки зернистостью от 1 мм.

Q3

Класс качества:

Для тонкоструктурированных ЛКП и таких покрытий, как накрывочный слой штукатурки зернистостью меньше 1 мм.

Q4

Класс качества:

Для гипсовой штукатурки, стен с гладкой, глянцевой облицовкой (напр., с металлизированными / виниловыми обоями).



4 Шпаклевание пор



- Нанести тонкий слой шпаклевки по всей поверхности
- Выровнять шпаклевку острой кромкой кельмы

5 Финишное шлифование



- Дать полностью высохнуть зашпаклеванной поверхности
- Отшлифовать зашпаклеванную поверхность



Ручное шлифование
P240

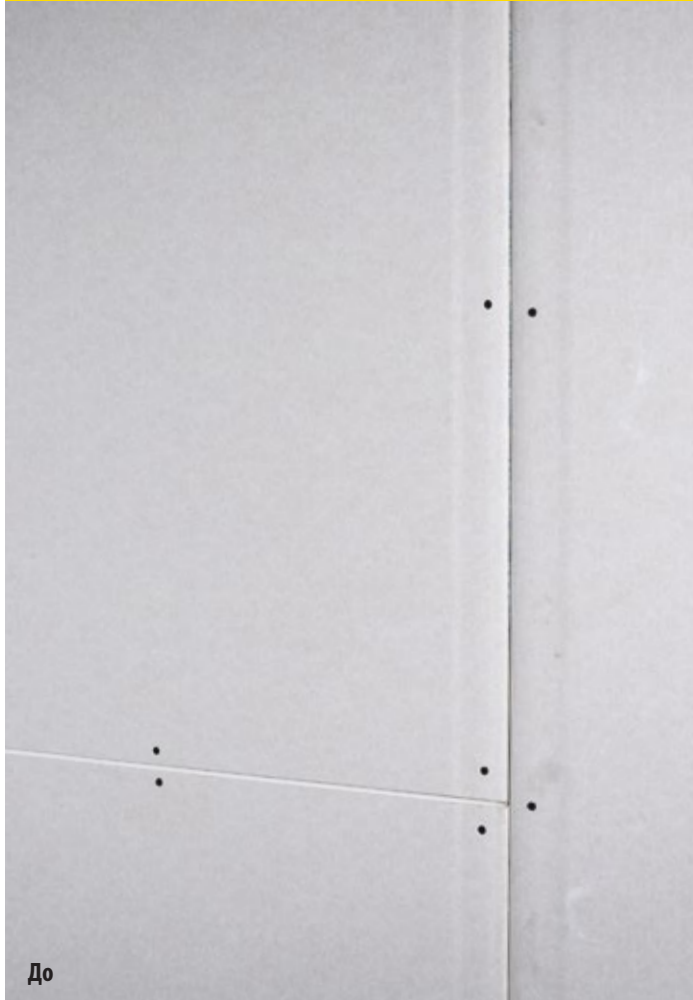
- ★★★★★ 7900 siagnet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 siagnet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

Гипсокартонная плита с превосходной поверхностью



До



После

Системное решение

Работа с гипсокартоном: гипсокартонные плиты

Чистовая обработка микро-
зернистым абразивным
материалом

8

Q4



1 Предварительное шпаклевание



- Зачистить поверхность
- Увлажнить поперечные швы кистью
- Нанести шпаклевку поперек шва
и
- загладить шов в продольном направлении

2 Армирующая лента (серпянка) для гипсокартона (для заделки швов)



- Уложить ленты из стекловолокна
- Осторожно загладить ее кельмой

3 Шпаклевание шва



- Дать подсохнуть шпаклевке
- Выровнять шпаклевку острой кромкой
кельмы
- Снова зашпаклевать швы с немного увеличен-
ным припуском

Гипсокартонные плиты – Обзор классов качества

Q2

Класс качества:

Для стен со среднегрубой и грубой структурой (пример: грубоволокнистые обои) или накрывочного слоя штукатурки зернистостью от 1 мм.

Q3

Класс качества:

Для тонкоструктурированных ЛКП и таких покрытий, как накрывочный слой штукатурки зернистостью меньше 1 мм.

Q4

Класс качества:

Для гипсовой штукатурки, стен с гладкой, глянцевой облицовкой (напр., с металлизированными / виниловыми обоями).



4 Полное шпаклевание



- Нанести слой толщиной прим. 1 мм на всю поверхность

5 Финишное шлифование



- Дать полностью высохнуть зашпаклеванной поверхности
- Отшлифовать зашпаклеванную поверхность



Ручное шлифование P240

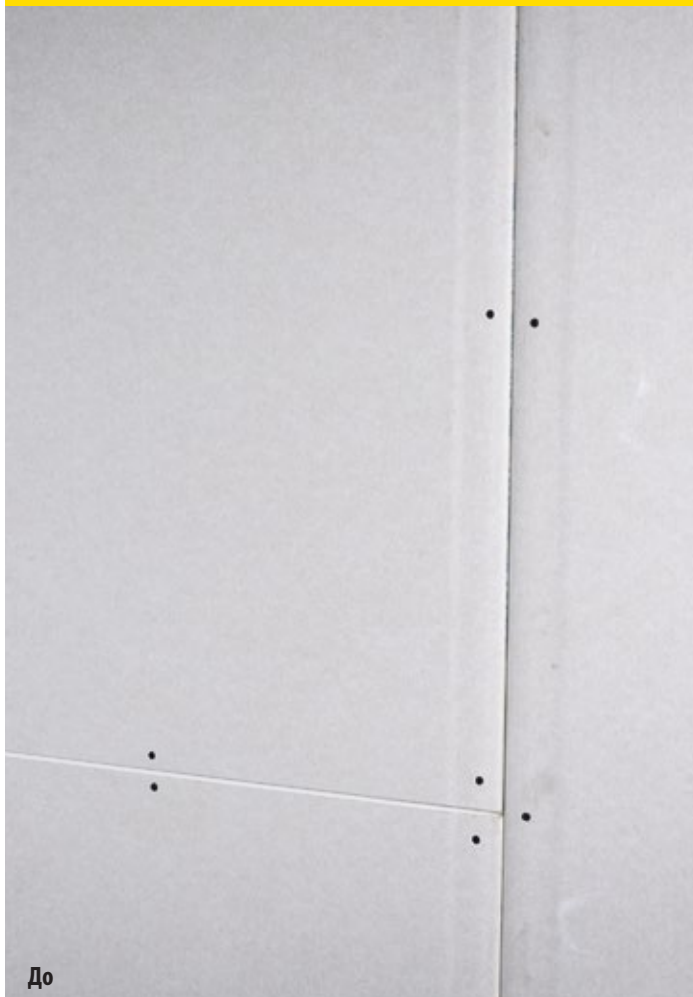
- ★★★★★ 7900 siagnet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P240

- ★★★★★ 7900 siagnet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Гипсокартонная плита с превосходной поверхностью



До



После

Продукция

Работа с гипсокартоном: гипсокартонные плиты



Превосходное решение для шлифования



Ø 225 мм



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
8023.0581.0120	120
8023.0581.0240	240



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (19 отверстий)

Арт. №	Зернистость
2234.7823.0120	120
2234.7823.0240	240



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0120	120
7425.4595.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0120	120
6397.0967.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0120	120
1762.1219.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0120	120
5869.5710.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0120	120
7375.1406.0240	240



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0120	120
4569.9165.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0120	120
4097.5762.0240	240



1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0120	120
2849.9871.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0120	120
1635.2907.0240	240



10 м

1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0120	120
0906.6878.0240	240



5 м

Системное решение

Работа с гипсокартоном: гипсоволокнистые плиты

Чистовая обработка крупнозернистым абразивным материалом
напр., Fermacell

9

Q1

1 Подготовка



- Удалить остатки клея
- Зашлифовать клеевые стыки
- Зачистить в конце



Ручное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Гипсоволокнистые плиты – Обзор классов качества

Q1

Класс качества:

Для нанесения керамической плитки или других керамических покрытий (пример: плиточные настилы).

Q2

Класс качества:

Для стен со среднегрубой и грубой структурой (пример: грубоволокнистые обои) или накрывочного слоя штукатурки зернистостью от 1 мм.

Q3

Класс качества:

Для тонкоструктурированных ЛКП и таких покрытий, как накрывочный слой штукатурки зернистостью меньше 1 мм.

Q4

Класс качества:

Для гипсовой штукатурки, стен с гладкой, глянцевой облицовкой (напр., с металлизированными / виниловыми обоями).



Гипсоволокнистая плита с превосходной поверхностью



Системное решение

Работа с гипсокартоном: гипсоволокнистые плиты

Чистовая обработка сред-
незернистым абразивным
материалом
напр., Fermacell

9

Q2

1 Подготовка



- Удалить остатки клея
- Отшлифовать ровную поверхность

2 Предварительная шпаклевка и окончательное шлифование



- Заполнить шпаклевкой швы и проколы
- Опция: в случае плит со скошенными кромками использовать ленты из стекловолокна
- Зашлифовать зашпаклеванные поверхности



Ручное шлифование P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

Гипсоволокнистые плиты – Обзор классов качества

Q1

Класс качества:

Для нанесения керамической плитки или других керамических покрытий (пример: плиточные настилы).

Q2

Класс качества:

Для стен со среднезернистой и грубой структурой (пример: грубоволокнистые обои) или накрывочного слоя штукатурки зернистостью от 1 мм.

Q3

Класс качества:

Для тонкоструктурированных ЛКП и таких покрытий, как накрывочный слой штукатурки зернистостью меньше 1 мм.

Q4

Класс качества:

Для гипсовой штукатурки, стен с гладкой, глянцевой облицовкой (напр., с металлизированными / виниловыми обоями).



Гипсоволокнистая плита с превосходной поверхностью



Системное решение

Работа с гипсокартоном: гипсоволокнистые плиты

Чистовая обработка мел-
козернистым абразивным
материалом
напр., Fermacell

9

Q3

1 Подготовка



- Удалить остатки клея
- Отшлифовать ровную поверхность

2 Предварительное шпаклевание



- Заполнить шпаклевкой швы и проколы
- Опция: в случае плит со скошенными кромками использовать ленты из стекловолокна

3 Шпаклевание пор



- Нанести шпаклевку по всей поверхности
- Дать подсохнуть шпаклевке
- Затем выровнять шпаклевку острой кромкой кельмы

Гипсоволокнистые плиты – Обзор классов качества

Q1

Класс качества:

Для нанесения керамической плитки или других керамических покрытий (пример: плиточные настилы).

Q2

Класс качества:

Для стен со среднегрубой и грубой структурой (пример: грубоволокнистые обои) или накрывочного слоя штукатурки зернистостью от 1 мм.

Q3

Класс качества:

Для тонкоструктурированных ЛКП и таких покрытий, как накрывочный слой штукатурки зернистостью меньше 1 мм.

Q4

Класс качества:

Для гипсовой штукатурки, стен с гладкой, глянцевой облицовкой (напр., с металлизированными / виниловыми обоями).



4 Финишное шлифование



- Дать полностью высохнуть зашпаклеванной поверхности
- Отшлифовать зашпаклеванную поверхность



Ручное шлифование P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

Гипсоволокнистая плита с превосходной поверхностью



Системное решение

Работа с гипсокартоном: гипсоволокнистые плиты

Чистовая обработка микро-
зернистым абразивным
материалом
напр., Fermacell

9

Q4

1 Подготовка



- Удалить остатки клея
- Отшлифовать ровную поверхность

2 Предварительное шпаклевание



- Заполнить шпаклевкой швы и проколы
- Опция: в случае плит со скошенными кромками использовать ленты из стекловолокна

3 Шпаклевка по всей поверхности



- Нанести слой толщиной прим. 1 мм на всю поверхность

Гипсоволокнистые плиты – Обзор классов качества

Q1

Класс качества:

Для нанесения керамической плитки или других керамических покрытий (пример: плиточные настилы).

Q2

Класс качества:

Для стен со среднегрубой и грубой структурой (пример: грубоволокнистые обои) или накрывочного слоя штукатурки зернистостью от 1 мм.

Q3

Класс качества:

Для тонкоструктурированных ЛКП и таких покрытий, как накрывочный слой штукатурки зернистостью меньше 1 мм.

Q4

Класс качества:

Для гипсовой штукатурки, стен с гладкой, глянцевой облицовкой (напр., с металлизированными / виниловыми обоями).



4 **Финишное шлифование**



- Дать полностью высохнуть зашпаклеванной поверхности
- Отшлифовать зашпаклеванную поверхность



Ручное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Гипсоволокнистая плита с превосходной поверхностью



До



После

Продукция

**Работа с гипсокартоном:
гипсоволокнистые плиты**
напр., Fermacell



Превосходное решение для шлифования



Ø 225 мм



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
8023.0581.0080	80
8023.0581.0120	120
8023.0581.0240	240



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (19 отверстий)

Арт. №	Зернистость
2234.7823.0080	80
2234.7823.0120	120
2234.7823.0240	240



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0080	80
7425.4595.0120	120
7425.4595.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0080	80
6397.0967.0120	120
6397.0967.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0080	80
1762.1219.0120	120
1762.1219.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0080	80
5869.5710.0120	120
5869.5710.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0080	80
7375.1406.0120	120
7375.1406.0240	240



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0080	80
4569.9165.0120	120
4569.9165.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0080	80
4097.5762.0120	120
4097.5762.0240	240



1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0080	80
2849.9871.0120	120
2849.9871.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0080	80
1635.2907.0120	120
1635.2907.0240	240



10 м

1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0080	80
0906.6878.0120	120
0906.6878.0240	240



5 м

Системное решение Подновление декоративных балок



1 Сошлифовка



- Отшлифовать балки крупнозернистым абразивом
- Полностью сошлифовать старые лазури, ЛКП и обесцвеченные участки



Ручное шлифование

P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование

P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

2 Подготовка к покраске



- Выполнить тонкое шлифование на следующем этапе шлифования
- В случае структурированных балок при необх. выполнить крацевание с использованием щетки

Совет эксперта:

Выполнить структурирование балок с использованием siabrosse, чтобы добиться рустикального эффекта.



siabrosse





Ручное шлифование

P180



7900 sianet



1960 siarexx



1902 siacraft



Машинное шлифование

P180



7900 sianet



1960 siarexx



1944 siaone

3 Покрытие



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести покрытие согласно указаниям от производителя
- Для лазурей требуется только одно покрытие

Декоративные балки с превосходной поверхностью



До



После

Системное решение

Подновление декоративных балок



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Ø 130 мм (50 мм)



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0120	120
6397.0967.0180	180



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0120	120
1762.1219.0180	180



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0120	120
7425.4595.0180	180



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0120	120
5869.5710.0180	180



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0120	120
7375.1406.0180	180



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0120	120
4569.9165.0180	180



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0120	120
4097.5762.0180	180



1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0120	120
2849.9871.0180	180



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0120	120
1635.2907.0180	180



10 м

1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0120	120
0906.6878.0180	180



5 м

siabrosse

Арт. №	Зернистость
0020.0358	60
0020.0359	80



Системное решение

Подновление батарей центрального отопления

1 Подготовка



- Выполнять обработку батарей центрального отопления в холодном состоянии
- Закрыть прилегающие участки

2 Сошлифовка



- Отшлифовать места ржавчины до металла



Ручное шлифование P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

5 Нанесение ЛКП



- Дать высохнуть грунтовке
- При необходимости промежуточное шлифование с использованием P240 или siafleece
- Нанести вторичное покрытие с лаком

Совет эксперта:

Использовать *siasponge flex* для элементов криволинейной формы.



7983 *siasponge flex*



Совет эксперта:

Вместо шлифлиста P240 для элементов криволинейной формы использовать *siafleece*.



6120 *siafleece*





3 Шлифование



Ручное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование
P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

- Нанести на непокрытые металлические поверхности защиту от коррозии
- После подсыхания отшлифовать всю батарею для лучшего схватывания

4 Грунтование



- Загрунтовать всю батарею отопления термостойким лаком

Батареи отопления с превосходной поверхностью



До



После

Продукция

Подновление батарей центрального отопления



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Ø 150 мм



Ø 125 мм



152 x 229 мм



120 x 98 x 13 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0120	120
6397.0967.0240	240



Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0120	120
1762.1219.0240	240



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0120	120
7425.4595.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0120	120
5869.5710.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0120	120
7375.1406.0240	240



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0120	120
4569.9165.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0120	120
4097.5762.0240	240



1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0120	120
2849.9871.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0120	120
1635.2907.0240	240



10 м

1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0120	120
0906.6878.0240	240



5 м

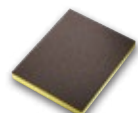
6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
4132.9840.6921 (152 x 229 мм)	very fine
7866.2539.6932 (Ø 150 мм)	
7338.6815.6921 (Ø 125 мм)	



7983 siasponge flex

Арт. №	Зернистость
0070.1244	medium
0070.1247	fine



Системное решение Реставрация входных дверей

1 Шлифование



- Снять фурнитуру и уплотнения
- Полностью сошлифовать старые лазури, ЛКП и обесцвеченные участки
- Древесина должна быть сухой



Ручное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

2 Подготовка к покраске



- Выполнить тонкое шлифование всей поверхности
- В зависимости от вида древесины и потребностей выполнить тонкое шлифование еще раз

4 Промежуточное шлифование



- Сошлифовать выступающие древесные волокна в краске, поднявшиеся вследствие влаги



Ручное шлифование

P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование

P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

5 Вторичное покрытие



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести второе покрытие согласно указаниям от производителя
- После полного высыхания установить на место фурнитуру и уплотнения

Совет эксперта:

Для обработки фальцев и прорезей использовать siasponge Block.



7990 siasponge



Совет эксперта:

Быстро выполнить промежуточное шлифование поверхностей и кромок с использованием мягкого нетканого материала.



6120 siafleece





3 Нанесение ЛКМ



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести покрытие согласно указаниям от производителя



Ручное шлифование

P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft

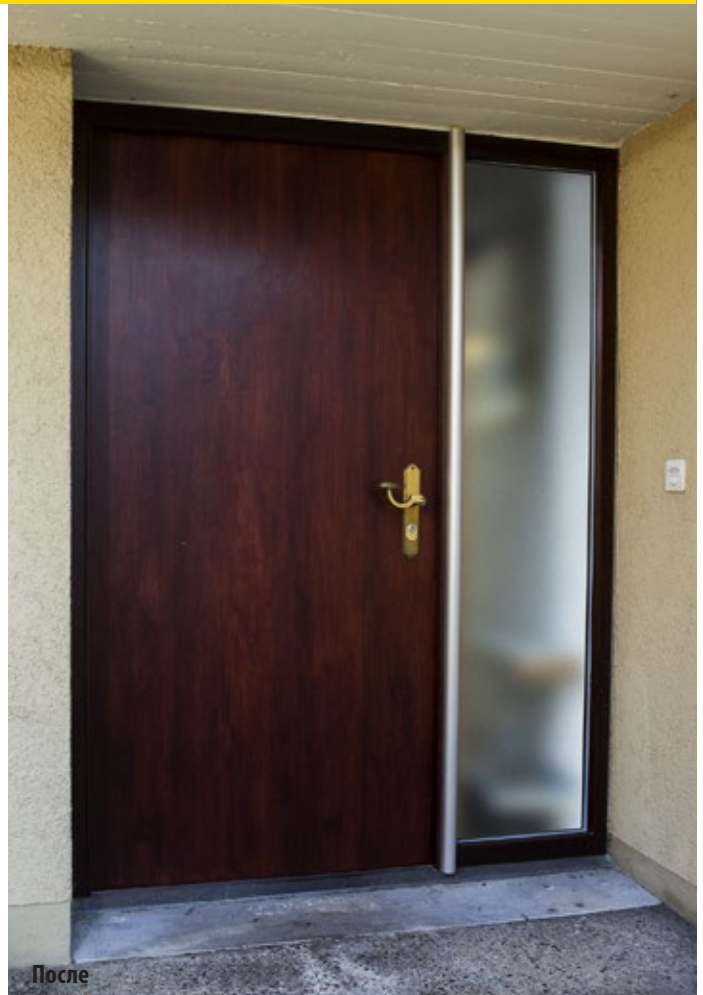


Машинное шлифование

P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Входная дверь с превосходной поверхностью



Продукция

Реставрация входных дверей



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



98 x 69 x 26 мм



Ø 150 мм



Ø 125 мм



152 x 229 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернисть
6397.0967.0080	80
6397.0967.0120	120
6397.0967.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернисть
5869.5710.0080	80
5869.5710.0120	120
5869.5710.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернисть
1635.2907.0080	80
1635.2907.0120	120
1635.2907.0240	240



10 м

7990 siasponge

Арт. №	Зернисть
0070.1255	medium
0070.1230	fine



6120 siafleece

Арт. №	Зернисть
4132.9840.6921 (152 x 229 мм)	very fine
7866.2539.6932 (Ø 150 мм)	
7338.6815.6921 (Ø 125 мм)	



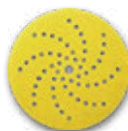
Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернисть
1762.1219.0080	80
1762.1219.0120	120
1762.1219.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернисть
7375.1406.0080	80
7375.1406.0120	120
7375.1406.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернисть
4097.5762.0080	80
4097.5762.0120	120
4097.5762.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернисть
0906.6878.0080	80
0906.6878.0120	120
0906.6878.0240	240



5 м

Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернисть
7425.4595.0080	80
7425.4595.0120	120
7425.4595.0240	240



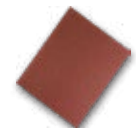
1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернисть
4569.9165.0080	80
4569.9165.0120	120
4569.9165.0240	240



1902 siacraft

Арт. №	Зернисть
2849.9871.0080	80
2849.9871.0120	120
2849.9871.0240	240



Системное решение Реставрация фасадов и фронтонов

1 Шлифование



- Отшлифовать фасадную конструкцию крупнозернистым материалом
- Полностью сошлифовать старые лазури, ЛКП и обесцвеченные участки
- Древесина должна быть сухой



Ручное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft

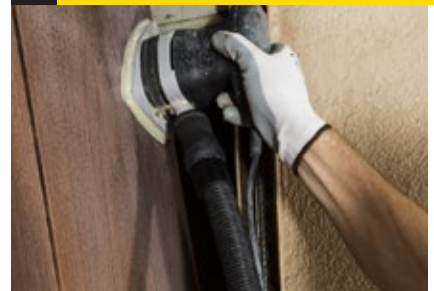


Машинное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

2 Подготовка к покраске



- Выполнить тонкое шлифование с использованием шлифлиста
- При необходимости выполнить еще один этап шлифования

4 Промежуточное шлифование



- Сошлифовать выступающие древесные волокна в краске, поднявшиеся вследствие влаги



Ручное шлифование

P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft

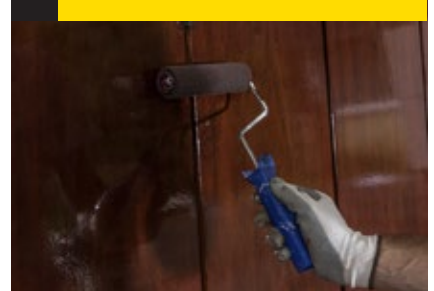


Машинное шлифование

P240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

5 Погодостойкая краска



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести погодостойкую краску согласно указаниям производителя

Совет эксперта:

Для обработки фальцев и пазов использовать siasponge Combination Block.



7990 siasponge





3 Нанесение ЛКМ



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести покрытие согласно указаниям от производителя



Ручное шлифование P120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P120

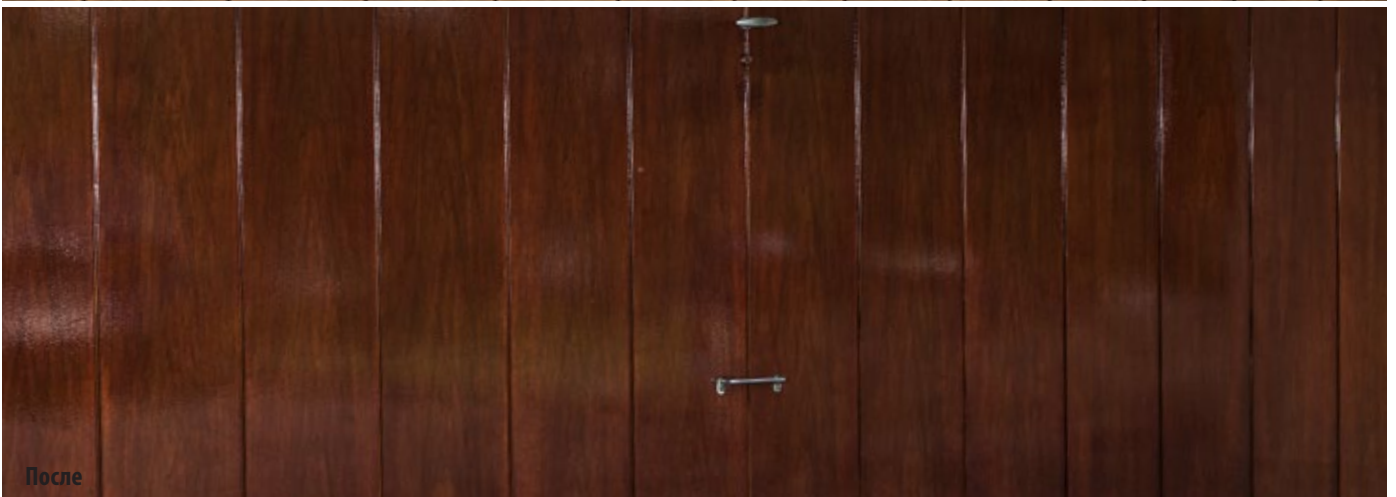
- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Фасад с превосходной поверхностью

До



После



Продукция
Реставрация фасадов
и фронтонов



Превосходное решение для шлифования

		<p>Ø 150 мм</p>	
		<p>Ø 125 мм</p>	
		<p>100 x 147 мм</p>	
		<p>230 x 280 мм 115 мм (ширина)</p>	
		<p>98 x 69 x 26 мм</p>	



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0080	80
6397.0967.0120	120
6397.0967.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0080	80
5869.5710.0120	120
5869.5710.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
0998.5363.0120	120
0998.5363.0180	180
0998.5363.0240	240



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0080	80
1635.2907.0120	120
1635.2907.0240	240



10 м

7990 siasponge

Арт. №	Зернистость
0070.1255	medium
0070.1230	fine



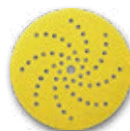
Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0080	80
1762.1219.0120	120
1762.1219.0240	240



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0080	80
7375.1406.0120	120
7375.1406.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
6318.5062.0120	120
6318.5062.0180	180
6318.5062.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0080	80
4097.5762.0120	120
4097.5762.0240	240



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0080	80
0906.6878.0120	120
0906.6878.0240	240



5 м

Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0080	80
7425.4595.0120	120
7425.4595.0240	240



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0080	80
4569.9165.0120	120
4569.9165.0240	240



1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0080	80
2849.9871.0120	120
2849.9871.0240	240



Системное решение Реставрация садовой мебели и заборов



1 Шлифование



- При необх. зачистить с использованием грубой щетки – древесина должна быть сухой
- Полностью сошлифовать старые лазури, ЛКП и обесцвеченные участки



Ручное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование

P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

2 Подготовка к покраске



- Выполнить шлифование с использованием шлифлиста средней зернистости
- При необходимости выполнить шлифование садовой мебели еще раз

4 Промежуточное шлифование



- Сошлифовать выступающие древесные волокна в краске, поднявшиеся вследствие влаги



Ручное шлифование

P180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование

P180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

5 Вторичное покрытие



- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести краску согласно указаниям от производителя

Совет эксперта:

Использовать siasponge flex для элементов криволинейной формы.



7983 siasponge flex

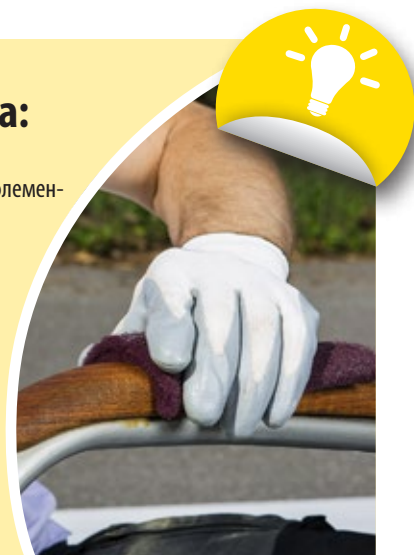


Совет эксперта:

Использовать siafleese для элементов криволинейной формы.



6120 siafleese





Ручное шлифование
P120

★★★★★ 7900 sianet
 ★★★★☆ 1960 siarexx
 ★★★☆☆ 1902 siacraft

Машинное шлифование
P120

★★★★★ 7900 sianet
 ★★★★☆ 1960 siarexx
 ★★★☆☆ 1944 siaone

3 Первичное покрытие

- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести покрытие согласно указаниям от производителя

Садовая мебель с превосходной поверхностью



Продукция
Реставрация садовой
мебели и заборов



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Ø 150 мм



Ø 125 мм



152 x 229 мм



120 x 98 x 13 мм



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0080	80
6397.0967.0120	120
6397.0967.0180	180



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0080	80
5869.5710.0120	120
5869.5710.0180	180



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0080	80
1635.2907.0120	120
1635.2907.0180	180



10 м

6120 siafleece

Арт. №	Зернистость
4132.9840.6921 (152 x 229 мм)	very fine
7866.2539.6932 (Ø 150 мм)	
7338.6815.6921 (Ø 125 мм)	



7983 siasponge flex

Арт. №	Зернистость
0070.1244	medium
0070.1247	fine



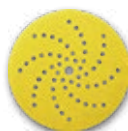
Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0080	80
1762.1219.0120	120
1762.1219.0180	180



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0080	80
7375.1406.0120	120
7375.1406.0180	180



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0080	80
4097.5762.0120	120
4097.5762.0180	180



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
0906.6878.0080	80
0906.6878.0120	120
0906.6878.0180	180



5 м

Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0080	80
7425.4595.0120	120
7425.4595.0180	180



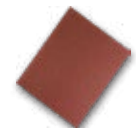
1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0080	80
4569.9165.0120	120
4569.9165.0180	180



1902 siacraft

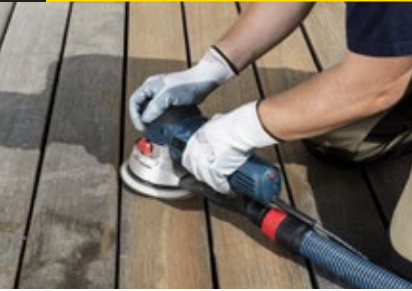
Арт. №	Зернистость
2849.9871.0080	80
2849.9871.0120	120
2849.9871.0180	180



Системное решение Реставрация террас



1 Шлифование



- Отшлифовать половые доски до получения ровных и чистых поверхностей



Ручное шлифование P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1902 siacraft



Машинное шлифование P80

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1960 siarexx
- ★★★★☆ 1944 siaone

2 Деликатное шлифование



- Для получения более тонкой поверхности выполнить еще один этап шлифования

Совет эксперта:

Регулярно покрывайте террасу олифой для сохранения ее привлекательного эстетического вида на долгое время.





Ручное шлифование
P120

★★★★★ 7900 sianet
 ★★★★★☆ 1960 siarexx
 ★★★★★☆ 1902 siacraft

Машинное шлифование
P120

★★★★★ 7900 sianet
 ★★★★★☆ 1960 siarexx
 ★★★★★☆ 1944 siaone

3 Покрытие

- Тщательно зачистить поверхность
- Нанести олифу согласно указаниям ее производителя

Терраса с превосходной поверхностью



Продукция
Реставрация террас



Превосходное решение для шлифования



Ø 150 мм



Ø 125 мм



230 x 280 мм



115 мм (ширина)



Best

Максимальная производительность, высокое качество обработки поверхности и долгий срок службы



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
6397.0967.0080	80
6397.0967.0120	120



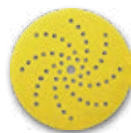
Better

Высокая производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
1762.1219.0080	80
1762.1219.0120	120



Good

Надежная производительность и оптимальное качество обработки поверхности



1944 siaone (15 отверстий)

Арт. №	Зернистость
7425.4595.0080	80
7425.4595.0120	120



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
5869.5710.0080	80
5869.5710.0120	120



1960 siarexx (универс.)

Арт. №	Зернистость
7375.1406.0080	80
7375.1406.0120	120



1944 siaone (9 отверстий)

Арт. №	Зернистость
4569.9165.0080	80
4569.9165.0120	120



1960 siarexx

Арт. №	Зернистость
4097.5762.0080	80
4097.5762.0120	120



1902 siacraft

Арт. №	Зернистость
2849.9871.0080	80
2849.9871.0120	120



7900 sianet – материал на сетчатой основе

Арт. №	Зернистость
1635.2907.0080	80
1635.2907.0120	120



10 м

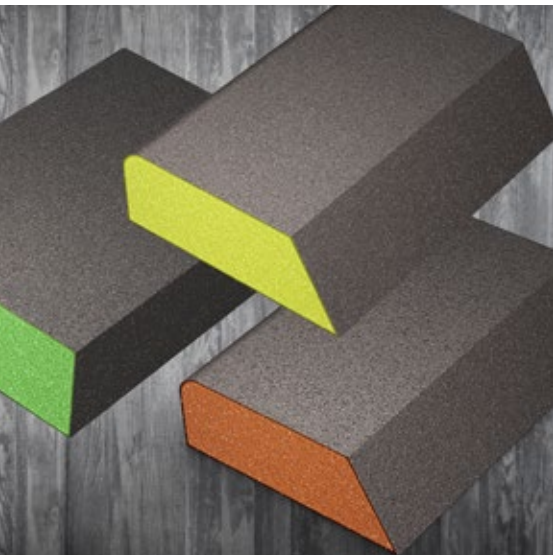
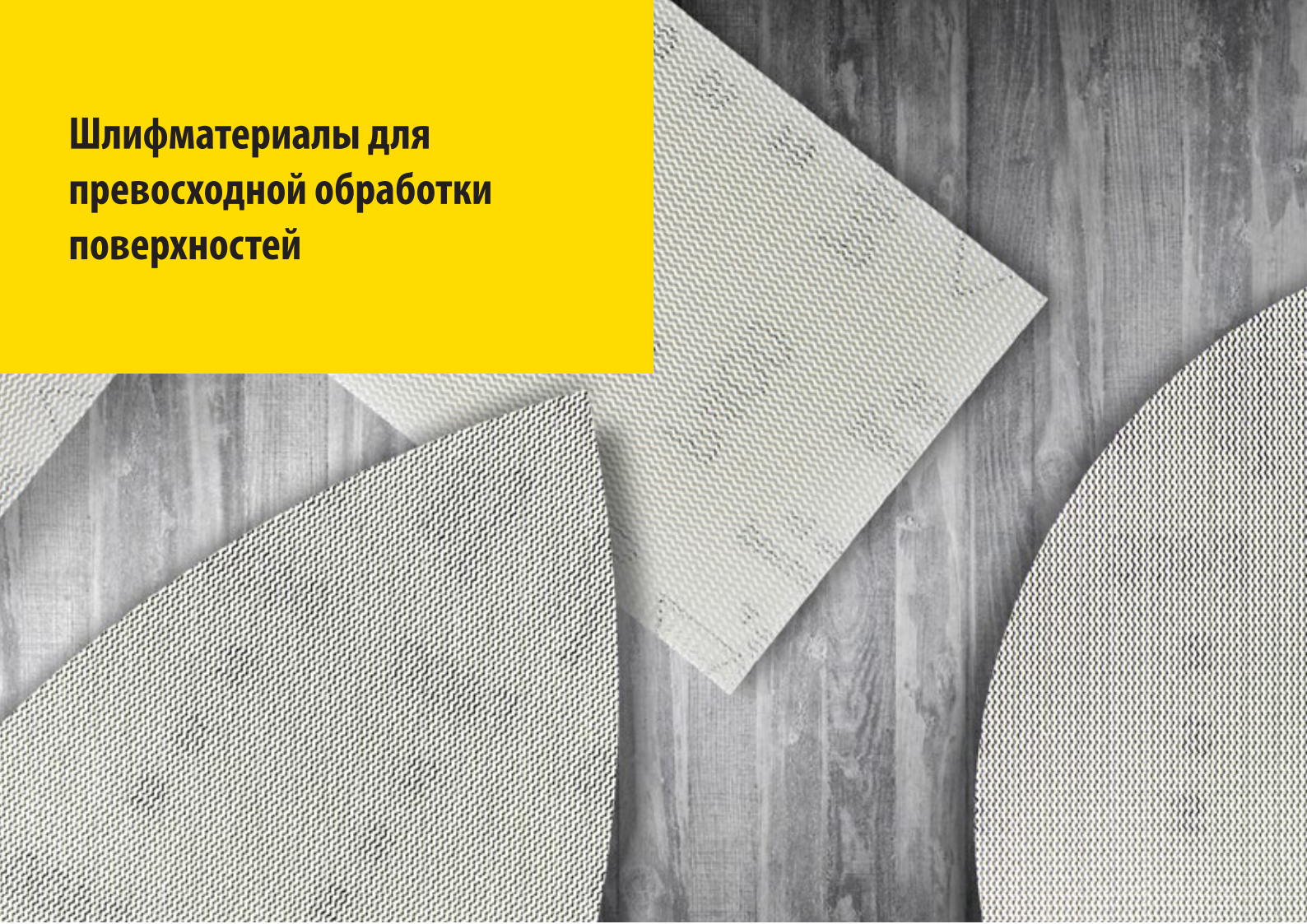
1960 siarexx

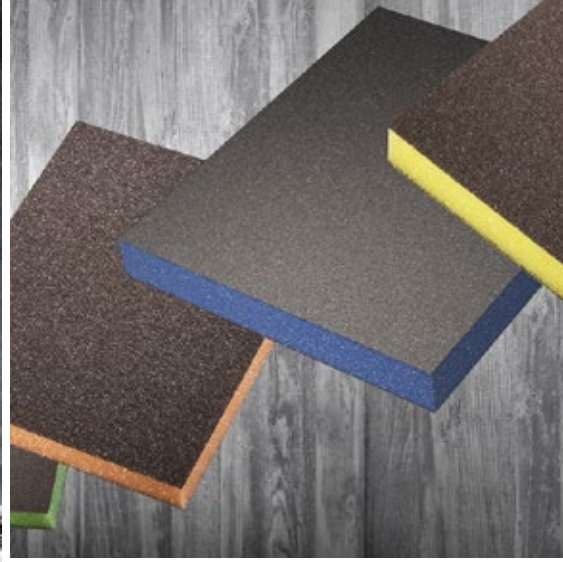
Арт. №	Зернистость
0906.6878.0080	80
0906.6878.0120	120



5 м

**Шлифматериалы для
превосходной обработки
поверхностей**





1707 siapar – для максимальной производительности при выполнении сложного ротационного шлифования гипса, камня и старого ЛКП



Описание изделия

Тип зерна:	карбид кремния
Диапазон зернистости:	36-400
Основа:	F-бумага
Технология нанесения:	закрытая
Связка:	синтетическая смола
Оборудование:	TopTec

1749 siaral f подходит для шлифования МДФ, ХДФ и ДСП, имеет долгий срок службы и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности.

Преимущества

- Оптимально подходит для ротационного шлифования
- Прочная бумажная основа для ручного и машинного шлифования
- Быстрая и надежная замена шлифовального материала благодаря креплению на липучке siafast

Материалы

Доска МДФ; гипсокартон; штукатурка; плита из минерального волокна; пластик; твердая древесина; наполнитель; полиуретановый лак; ненасыщенный полиэфирный лак; лак ультрафиолетового отверждения; камень

Технология

siafast; TopTec

Области применения

- Придание шероховатости изоляционным плитам
- Сошлифовка старой краски и лака
- Сошлифовка гипса, камня и бетона

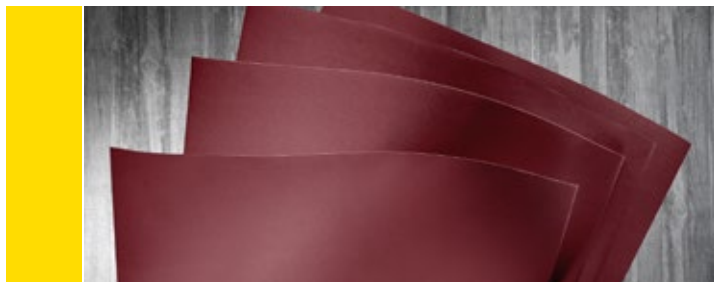
Использование



Формы комплектации



1902 siacraft – для универсального применения при ручной обработке древесины



Описание изделия

Тип зерна:	оксид алюминия
Диапазон зернистости:	40-240
Основа:	бумага С
Технология нанесения:	закрытый
Связка:	мездровый клей

Оптимально подходит для быстрого шлифования древесины или для работ по внутренней отделке с привлекательным соотношением цены и производительности.

Преимущества

- Экономичный универсальный продукт для шлифования древесины
- Можно складывать и подрезать под нужный размер
- Оптимально подходит для ручного шлифования

Материалы

Старый лак; древесный материал; массив древесины

Области применения

- Скругление кромок
- Сошлифовка красок и старого лака
- Шлифование массивной древесины и фанеры

Использование



Формы комплектации



1919 siawood – Стандарт для шлифования древесины и ЛКП



Описание изделия

Тип зерна:	оксид алюминия
Диапазон зернистости:	36-220
Основа:	бумага F
Технология нанесения:	электростатический отк.
Связка:	синтетическая смола

Как универсальный продукт, обладающий превосходными характеристиками, при обработке древесины и ЛКП 1919 siawood отвечает самым высоким требованиям в области деревообрабатывающей индустрии и профессионального применения.

Преимущества

- Гарантия максимально высокого качества при стационарном шлифовании древесины
- Минимальное забивание благодаря современной технологии нанесения
- Очень высокая эффективность в работе и долгий срок службы
- Очень высокая производительность шлифования наряду с оптимальной чистовой обработкой
- Максимальная стабильность и жесткость подложки
- Низкие расходы на шлифование благодаря увеличенному сроку службы и нечастой необходимости замены шлифлент

Области применения

- Доводка поверхностей
- Грубое шлифование массивной древесины и древесных материалов
- Деликатное шлифование массивной древесины, фанеры и древесных материалов

Использование



Формы комплектации



1944 siaone – этот- шлифует



Описание изделия

Тип зерна:	полухрупкий оксид алюминия	
Диапазон зернистости:	40; 60-240; 320; 400-500	P040-P500 FEPA P / ISO 6344
Основа:	C-бумага, B-бумага	
Технология нанесения:	электростатический	
Связка:	синтетическая смола	
Специальное покрытие:	стеаратное	P220-P500

Универсальный шлифматериал для ручного и машинного шлифования древесины и ЛКП. Выгодно отличается высокой эффективностью и оптимальным сроком службы. Для профессиональных пользователей для обработки различных материалов, таких как: шпаклевка, затирка, лаки, краски и древесина.

Преимущества

- Эффективное начало шлифования благодаря оптимизированной зернистости
- Универсально для обработки древесины и лаковых поверхностей

Области применения

- Шлифование цельной древесины
- Промежуточное шлифование ЛКП на поверхностях и скруглениях
- Выравнивание поверхности грунтов, наполнителей и шпаклевки
- Окончательное шлифование в качестве подготовки для нанесения ЛКП
- Сошлифовка слоев старых ЛКП

Материалы

Мягкая древесина; твердая древесина; смолистая древесина; лак на водяной основе; ненасыщенный полиэфирный лак; полиуретановый лак; нитролак; лак ультрафиолетового отверждения; акриловый лак; минеральный материал; старая краска; старый лак; наполнитель; грунтовка; шпаклевка; пластик; плита из минерального волокна; гипс; гипсоволокнистые плиты

Использование



Формы комплектации



1950 siaspeed – максимум эффективности для превосходной обработки поверхности



Описание изделия

Тип зерна:	смешанное зерно с добавлением керамики, корунд повышенной чистоты / закаленный оксид алюминия	
Диапазон зернистости:	40; 60-600	P100-P600
Основа:	бумага	
Технология нанесения:	мех. закр.	P40-P180
	электростат. откр.	P220-P600
Связка:	синтетическая смола	
Специальное покрытие:	стеаратное	Опция: в случае плит со скошенными кромками использовать ленты из стекловолокна

Универсальный шлифматериал 1950 siaspeed выгодно отличается высокой производительностью съема, превосходным качеством обработки поверхности и долгим сроком службы, например, при обработке шпаклевки, наполнителя и ЛКП.

Преимущества

- Универсальный продукт
- Высокая производительность съема
- Максимально долгий срок службы
- Минимальное забивание благодаря открытому распределению в диапазоне зернистости 220-600

Области применения

- Съем массивной древесины
- Шлифование шпаклевки и полиэфирной смолы
- Шлифование цельной древесины
- Промежуточное шлифование лаков

Материалы

Лак; затирка; шпаклевка; минеральный материал; пластик; твердая древесина; мягкая древесина; смолистая древесина; гипс; гипсоволокнистые плиты

Использование



Формы комплектации



1960 siarexx cut – новый стандарт для обработки древесины, лака и краски



Описание изделия

Тип зерна:	полухрупкий оксид алюминия	
Диапазон зернистости:	40; 60-320; 40-600	
Основа:	С-бумага	P040-P240
	В-бумага	P280-P600
Технология нанесения:	электростатический откр.	
Связка:	синтетическая смола	
Специальное покрытие:	стеаратное	P150-P600

1960 siarexx cut – это универсальный продукт для ручного и машинного шлифования древесины и ЛКП, который выгодно отличается со всех точек зрения.

Преимущества

- Универсально для обработки древесины и лаковых поверхностей
- Высокая гибкость гарантирует легкое шлифование кромок и углов
- Низкая степень забиваемости
- Оптимальные результаты для финишной обработки

Области применения

- Шлифование цельной древесины
- Промежуточное шлифование ЛКП на поверхностях и скруглениях
- Выравнивание поверхности грунтов, наполнителей и шпаклевки
- Окончательное шлифование в качестве подготовки для нанесения ЛКП

Материалы

Мягкая древесина; твердая древесина; смолистая древесина; лак на водяной основе; ненасыщенный полиэфирный лак; полиуретановый лак; нитролак; лак ультрафиолетового отверждения; акриловый лак; минеральный материал; старая краска; старый лак; наполнитель; грунтовка; шпаклевка; пластик; плита из минерального волокна; гипс; гипсоволокнистые плиты

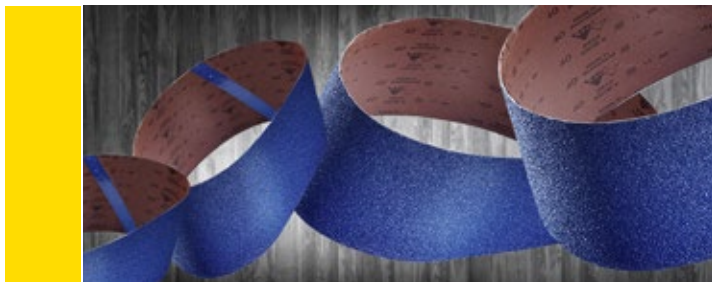
Использование



Формы комплектации



2812 siaral x – настоящий профессионал в деле обработки кромок, фальцев, массивной древесины и паркета



Описание изделия

Тип зерна:	комбинированный
Диапазон зернистости:	16; 24; 36-40; 60-120
Основа:	У-ткань, хлопок Х- ткань, хлопок
Технология нанесения:	закрытый
Связка:	синтетическая смола

Будучи настоящим специалистом в области обработки твердой древесины, клееных плит из массивной древесины, а также производства паркета и фанерных листов и при этом обладая высокопрочной тканевой подложкой и отличаясь возможностью (в зависимости от области применения) использования в виде шлифленты, 2812 siaral x устанавливает новый стандарт качества.

Преимущества

- Длительное применение благодаря очень прочной подложке и оптимизированной технологии распыления
- Высокая производительность съема в обработке твердой древесины в диапазоне крупнозернистых материалов
- Использование в виде шлифленты в зависимости от области применения

Материалы

Фанерный лист; минеральный материал; твердая древесина; мягкая древесина

Области применения

- Шлифование заподлицо выступов на торцевой древесине
- Выравнивание поверхности кромок и фальцев
- Сошлифовка волокнистых материалов и твердой древесины
- Грубое шлифование паркета и фанеры
- Промежуточное шлифование паркета и фанеры
- Грубое шлифование клееных плит из массивной древесины
- Промежуточное шлифование клееных плит из массивной древесины

Использование



Формы комплектации



2920 siawood x – для оптимальной производительности при обработке мягкой древесины



Описание изделия

Тип зерна:	оксид алюминия	
Диапазон зернистости:	16; 24-240; 320	
Основа:	У-ткань, хлопок Х- ткань, хлопок	
Технология нанесения:	мех. закр. электростат. откр.	P016-P120 P150-P320
Связка:	синтетическая смола	
Оснащение:	TopTec	

Превосходно подходит для шлифования шлифлентами при изготовлении фанеры и плит из мягкой древесины, а также обеспечивает высокую производительность съема, долгий срок службы и оптимальную чистовую обработку для грубого и тонкого шлифования.

Преимущества

- Превосходная поверхность благодаря TopTec
- Беспылевой процесс: благодаря антистатической структуре на шлифленте, обрабатываемой поверхности заготовки и машине оседает меньше пыли
- Длительное применение благодаря очень прочной подложке и оптимизированной технологии распыления
- Высокая производительность съема при обработке мягкой и твердой древесины в области материалов крупной зернистости

Материалы

Старый лак; старая краска; шпаклевка; наполнитель; фанерная плита; MDF-плита; ДСП; минеральный материал; мягкая древесина; твердая древесина; смолистая древесина

Области применения

- Шлифование кромок заподлицо
- Грубое шлифование фанеры
- Промежуточное шлифование фанеры
- Грубое шлифование клееных плит из мягкой древесины
- Промежуточное шлифование клееных плит из мягкой древесины
- Деликатное шлифование клееных плит из мягкой древесины
- Сошлифовка ЛКП

Использование



Формы комплектации



6120 siafleese – для равномерного качества обработки поверхностей при шлифовании вручную / ручными шлифмашинами



Описание изделия

Тип зерна:	оксид алюминия карбид кремния
Основа:	нетканый материал
Технология нанесения:	механ.
Связка:	синтетическая смола

Оптимально подходит для сухой и мокрой обработки и выгодно отличается высокой адаптацией к форме, постоянной производительностью в течение всего срока службы, низкой степенью забиваемости и неизменно высоким качеством обработки поверхности.

Преимущества

- Исключительная гибкость и способность адаптироваться к обрабатываемой форме
- Трехмерное распределение зерен
- Низкая степень забиваемости
- Стойкость в воздействию щелочей и растворителей
- Очень долгий срок службы
- Практически не воспламеняется и поэтому представляет собой безопасную альтернативу стальной вате

Материалы

Лак; твердая древесина; мягкая древесина

Области применения

- Деликатное шлифование
- Промежуточное шлифование лаков для торцевания выступающих древесных волокон
- Удаление следов от лакокрасочного тумана
- Обработка профилированных и круглых заготовок
- Выравнивание наполнителей

Использование



Формы комплектации



7240 siacarat – для обработки стойких к царапинам поверхностей



Описание изделия

Тип зерна:	алмаз
Диапазон зернистости:	500; 1000; 2000; 3000
Основа:	ткань с подложкой на вспененном материале
Технология нанесения:	спецобработка
Связка:	синтетическая смола

Благодаря алмазным шлифматериалам в комбинации с упругой основой из вспененного материала, 7240 siacarat является идеальным выбором для мокрого шлифования очень твердых материалов (обработка ЛКП, композитов, минеральных материалов).

Преимущества

- Максимально долгий срок службы благодаря современной алмазной технологии
- Увеличение срока службы в 40 раз по сравнению с обычными шлифматериалами
- Возможна оптимальная адаптация под контуры, скругления и профили
- Никакой опасности шлифовки благодаря вспененному материалу, который обеспечивает оптимальное распределение усилия нажима
- Возможность многократного использования

Материалы

Лак, стойкий к царапинам; лак; минеральный материал

Области применения

- Шлифование стойких к царапинам ЛКП, а также композитных материалов
- Деликатное шлифование минеральных материалов и ЛКП
- Матирование и чистовая обработка очень твердых поверхностей

Использование



Формы комплектации



7900 sianet – высокопроизводительный шлифовальный материал на сетчатой основе



Описание изделия

Тип зерна:	закаленный оксид алюминия / оксид алюминия
Диапазон зернистости:	80-240; 320; 400-600
Основа:	ткань
Технология нанесения:	электростатический
Связка:	синтетическая смола

Специальная сетчатая структура 7900 sianet обеспечивает работу без пыли и максимальную производительность.

Преимущества

- Всасывание пыли всей поверхностью
- Высокая интенсивность съема без забивания
- Максимальная эффективность и производительность
- Высокая прочность на разрыв благодаря надежной сетчатой основе

Материалы

Акриловый лак; старый лак; наполнитель; грунтовочная пленка; грунтовка; HDF-плита; твердая древесина; смолистая древесина; гипс; гипсоволокнистые плиты

Области применения

- Сошлифовка покрытий и загрязнений
- Шлифование ЛКМ, шпаклевки, грунтов и пластмасс
- Шлифование грунтовых покрытий
- Деликатное шлифование поверхностей и кромок
- Промежуточное шлифование лаков
- Подготовка к полированию глянцевых поверхностей
- Деликатное шлифование массивной древесины, фанеры, минеральных материалов, грунтовой пленки, гипсовых и гипсоволокнистых плит

Использование



Формы комплектации



7940 siaair – превосходная чистовая обработка ЛКП и минеральных материалов



Описание изделия

Тип зерна:	оксид алюминия
Диапазон зернистости:	240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000
Основа:	ткань с подложкой на вспененном материале
Технология нанесения:	спецобработка
Связка:	синтетическая смола

Матирование, тонкое шлифование или подготовка к полированию – с продуманной технологией 7940 siaair пользователям будут обеспечены оптимальные необходимые условия для превосходной чистовой обработки мокрым и сухим способом.

Преимущества

- Влагостойкость и промываемость
- Очень долгий срок службы
- Низкая глубина шероховатости и незначительное забивание
- Возможность многократного использования
- Водоабсорбирующий
- Воздухо- и влагопроницаемый
- Превосходное качество обработки поверхностей благодаря оптимальному распределению давления посредством вспененного материала

Материалы

Композитный материал; краски; лак; минеральный материал

Области применения

- Шлифование ненасыщенных полиэфирных и полиуретановых лаков перед полированием
- Деликатное шлифование минеральных материалов и ЛКП
- Подготовка к полированию глянцевых поверхностей
- Финишное шлифование минеральных материалов

Использование



Формы комплектации



7983 siasponge flex – упругий вспененный шлифматериал, оптимально приспособивающийся к заготовке



Описание изделия

Тип зерна:	оксид алюминия
Диапазон зернистости:	60; 100; 180-220
Основа:	полиуретановая пена (мягк.)
Технология нанесения:	механ.
Связка:	эластичная связка

Скругления, различные формы или контуры – с помощью siasponge flex вы добьетесь неизменно оптимального результата шлифования. Очень мягкий вспененный материал siasponge flex обеспечивает максимальную адаптацию к обрабатываемой форме.

Преимущества

- Цветовая кодировка для простой классификации
- Никакой опасности прошлифовки благодаря вспененному материалу, который обеспечивает оптимальное распределение усилия нажима
- Возможна оптимальная адаптация под контуры, скругления и профили
- Низкая степень забиваемости
- Возможность многократного использования
- Постоянная производительность на протяжении всего срока службы
- Возможность применения для мокрой и сухой обработки

Материалы

Старая краска; старый лак; краска; грунт; меламиновая пленка; нитролак; полиуретановый лак; шпаклевка; ненасыщенный полиэфирный лак; лак ультрафиолетового отверждения; лак на водной основе; пластик; минеральный материал; твердая древесина; мягкая древесина; гипс

Области применения

- Шлифование древесины, металла или пластмассы перед нанесением ЛКМ
- Деликатное шлифование грунтов
- Обработка профилированных и круглых заготовок
- Шлифование поверхностей без изменения формы

Использование



Формы комплектации



7990 siasponge Block hard – брусок из вспененного материала для быстрого применения



Описание изделия

Тип зерна:	оксид алюминия
Диапазон зернистости:	36; 60; 100; 180
Основа:	полиуретановый вспененный материал (твердый)
Технология нанесения:	механ.
Связка:	эластичная связка

siasponge Block позволяет быстро и легко обрабатывать поверхности. Практичный шлифбрусок, который всегда готов к работе и обеспечивает превосходные результаты обработки благодаря высокой стойкости кромок.

Преимущества

- Цветовая кодировка для простой классификации
- Низкая степень забиваемости
- Возможность применения для мокрой и сухой обработки
- 4-стороннее покрытие, идеальный выбор для обработки фальцев и поверхностей

Материалы

Старая краска; старый лак; краска; грунт; меламиновая пленка; нитролак; полиуретановый лак; шпаклевка; ненасыщенный полиэфирный лак; лак ультрафиолетового отверждения; лак на водной основе; пластик; минеральный материал; твердая древесина; мягкая древесина; гипс

Области применения

- Шлифование древесины, металла или пластмассы перед нанесением ЛКМ
- Деликатное шлифование грунтов
- Промежуточное шлифование ЛКП на поверхностях и скруглениях
- Шлифование фальцев и небольших скруглений

Использование



Формы комплектации



Полировальная система siachrome: быстро, просто, с превосходным результатом



Полировальная система siachrome от sia Abrasives представляет собой ассортимент высокоэффективной продукции для надежного выполнения всех этапов полирования ЛКП.

Преимущества

- Благодаря цветовой кодировке обеспечивается эффективное и надежное полирование
- Подходит для мягких / твердых ЛКМ и минеральных материалов
- Возможность использования на любых основаниях, пригодных для полирования
- Без силикона и растворителей, на водной основе

Области применения

- Удаление следов шлифования
- Полирование ЛКП и минеральных материалов

Использование



Формы комплектации



Сравнительное тестирование степени хрупкости изделий с зернистостью 1960 siarexx

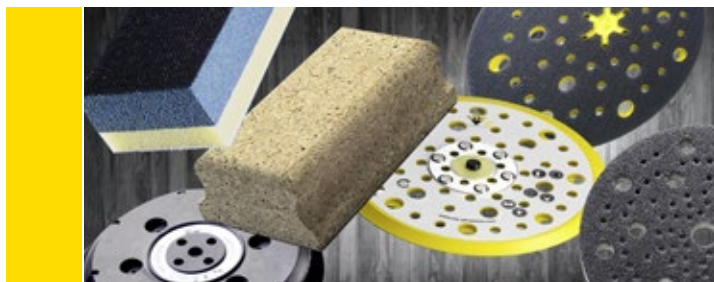
							ultrafine	ultrafine
						superfine		superfine
		fine						fine
	medium							medium
	coarse							coarse
1960 siarexx	180	220	240	280	320	400	500	600

Сравнительное тестирование выполнялось при следующих условиях:

Метод тестирования: LTM9.0 – моделирование условий применения sia Abrasives

Оборудование для проведения тестирования: 59.275 / Berta, материал: DuPont™ Corian®

Измерение поверхности (Rz) согласно DIN EN ISO 4287

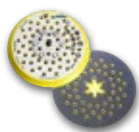


Сопутствующие системные компоненты

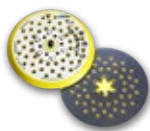
Оптимальным дополнением для наших шлифовальных систем является наша продуманная программа оснастки для любых задач по шлифованию. Ручные шлифовальные инструменты в исполнении разного размера с различной степенью жесткости. Опорные тарелки для эксцентриковых и ротационных шлифмашин для различных шлифматериалов: от очень мягких до твердых, с различным числом отверстий и разного размера.

Опорная тарелка Ø 125 мм

Подходит для шлифования эксцентриковой машиной



Размер: Ø 125 мм
Тип: 54 отв., мягк., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.6728



Размер: Ø 125 мм
Тип: 54 отв., тверд., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.6729

Опорная тарелка Ø 150 мм

Подходит для шлифования эксцентриковой машиной



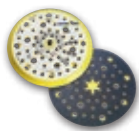
Размер: Ø 150 мм
Тип: 103 отв., очень мягк., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.5742



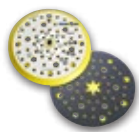
Размер: Ø 150 мм
Тип: 103 отв., мягк., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.5740



Размер: Ø 150 мм
Тип: 103 отв., тверд., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.5741



Размер: Ø 150 мм
Тип: 54 отв., мягк., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.6734



Размер: Ø 150 мм
Тип: 54 отв., тверд., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.6735

Шлифки для ручного шлифования

Для сухого шлифования



Размер: 70 x 125 x 38 мм
Тип: 2-стор. (средней мягк., очень мягк.), крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.0342



Размер: 70 x 125 x 40 мм
Тип: пробка, тверд
Арт. №: 0020.0095



Размер: 70 x 125 мм
Тип: 29 отв., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.6514

Тарельчатая щетка, M14



Размер: Ø 130 мм (50 мм)
Арт. №: 0020.0358 (зерно 60)
Арт. №: 0020.0359 (зерно 80)

Защитный круг для мокрого шлифования

Защищает эксцентриковую машину от попадания воды



Размер: Ø 145 мм
Толщина: 1 мм
Тип: крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.3453

Полировальный круг, желтый



Полировальный круг для полирования ЛКМ и восстановления полировки старых ЛКП
Размер: Ø 145 мм
Тип: тверд., siachrome-Poliersystem
Арт. №: 0020.6671

Защитная проставка

Увеличивает срок службы опорной тарелки



Размер: Ø 123 мм
Толщина: 1 мм
Тип: 45 отв., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.8124



Размер: Ø 147 мм
Толщина: 1 мм
Тип: 80 отв., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.8125



Размер: Ø 215 мм
Толщина: 1 мм
Тип: 19 отв., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.8128



Размер: Ø 150 мм
Толщина: 1 мм
Тип: 103 отв., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.7858

Шлифподушка из овчины



Круг из овчины для полирования ЛКМ и восстановления полировки старых ЛКП
Размер: Ø 135 мм
Тип: система полирования siachrome
Арт. №: 0020.6674

Ручная шлифподушка



Размер: Ø 150 мм
Тип: мягк., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.0364

Промежуточная проставка из вспененного материала Ø 150 мм

Компенсирующий перепады давления промежуточный круг из вспененного материала для сухого шлифования подходит для универсальных шлифкругов и шлифкругов на сетчатой основе



Размер: Ø 150 мм
Толщина: 10 мм
Тип: 103 отв., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.5886



Размер: Ø 150 мм
Толщина: 5 мм
Тип: 103 отв., крепление на липучке siafast
Арт. №: 0020.7430



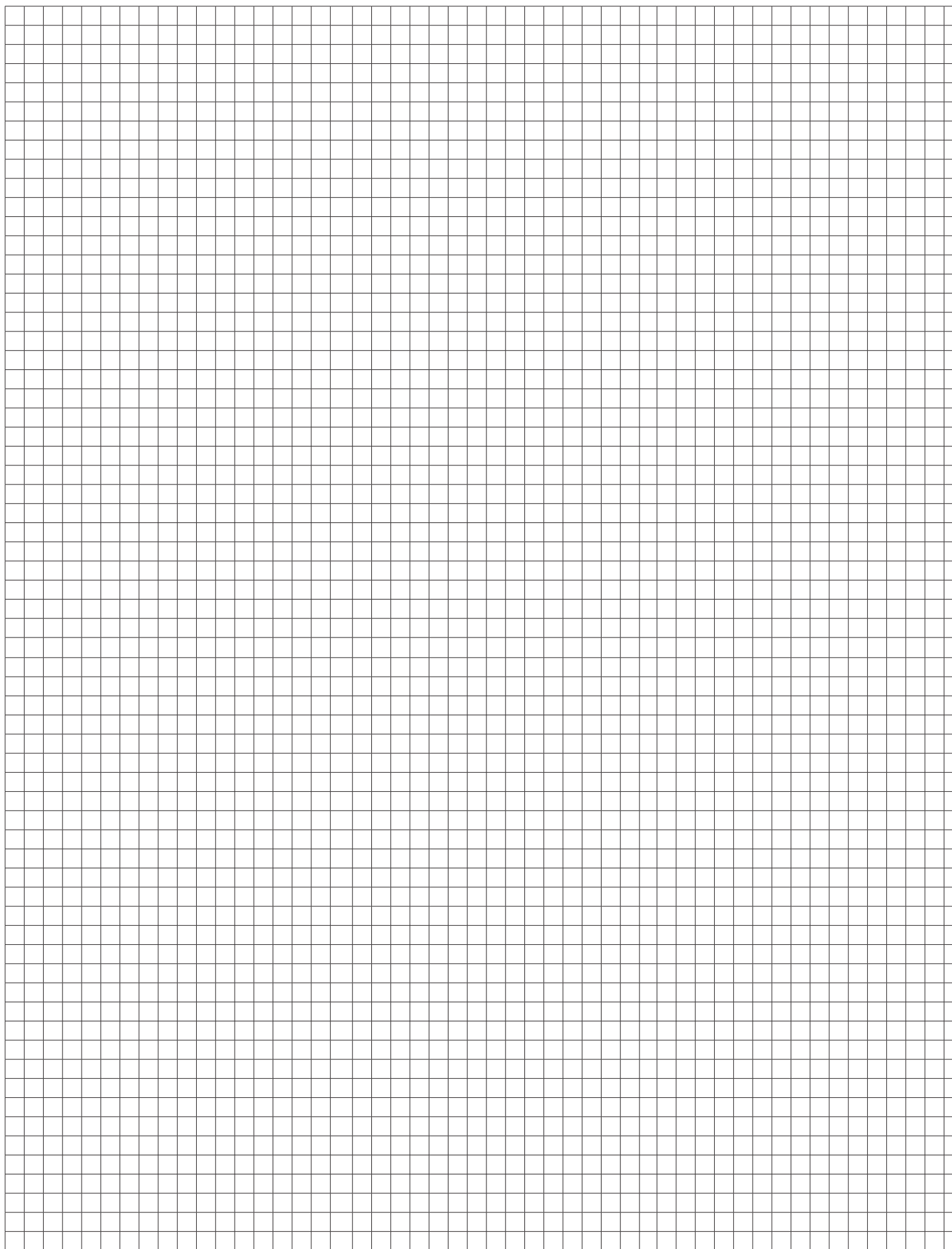
Поиск изделия Внутренняя отделка

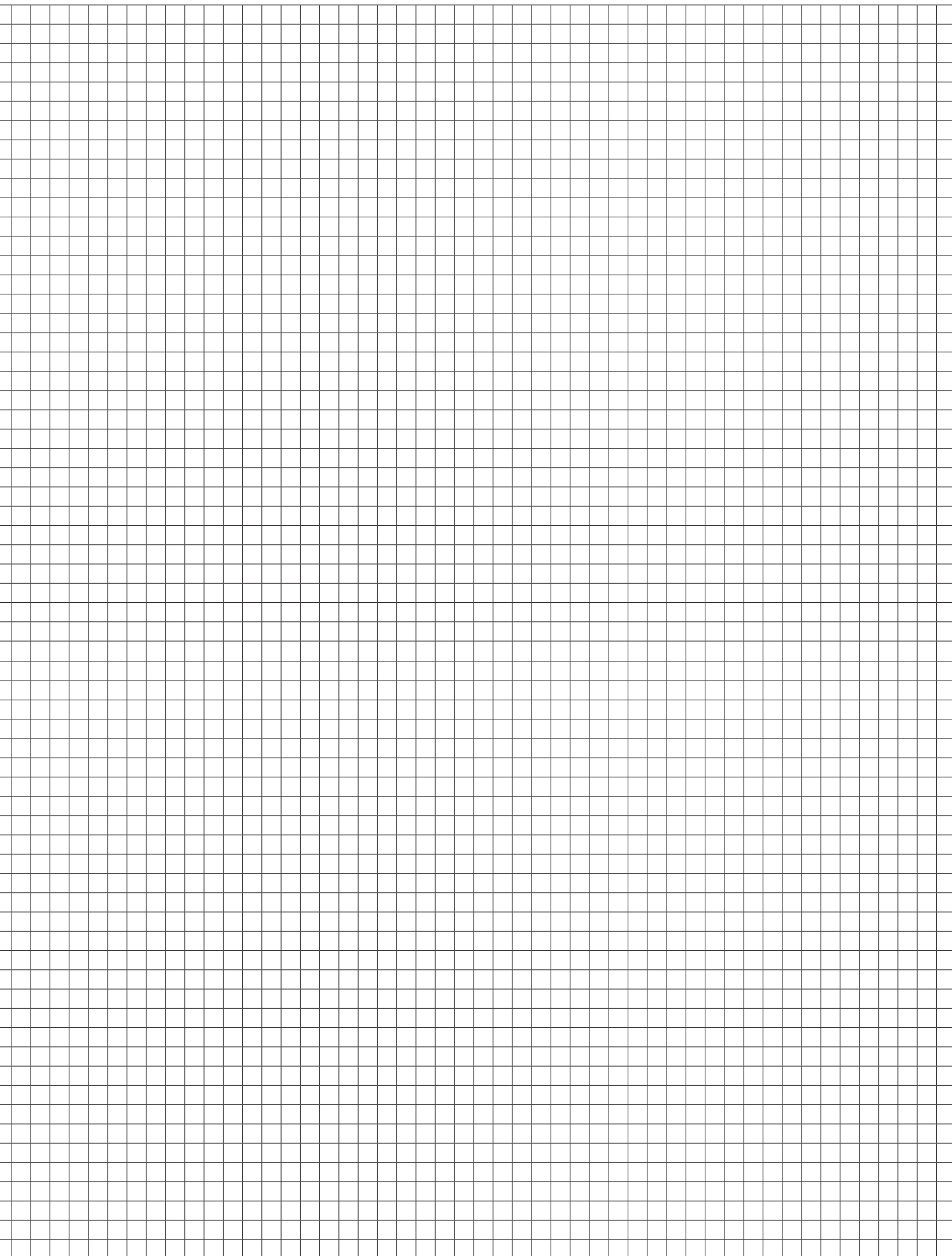
Решения по шлифованию

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Окна	Паркетные полы	Декоративный бетон	Деревянные основания	Минеральные материалы	Стальные рамы и подъемные двери	Лестницы и поручни	Работа с гипсокартоном: гипсокартонные плиты	Работа с гипсокартоном гипсоволокнистые плиты	Декоративные балки	Батареи центрального отопления	Входные двери	Фасады и фронтоны	Садовая мебель и заборы	Террасы
1749 siaral		●	●												
1902 siacraft	●			●		●	●		●	●	●	●	●	●	●
1919 siawood		●													
1944 siaone	●			●		●	●		●	●	●	●	●	●	●
1950 siaspeed					●										
1960 siarexx	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2812 siaral x		●													
2920 siawood x		●													
6120 siafleece	●	●	●	●	●		●				●	●		●	
7240 siacarat					●										
7900 sianet	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7940 siaair					●										
7983 siasponge flex											●			●	
7990 siasponge	●					●						●	●		
система полирования siachrome					●										



Формы комплектации											Этапы обработки					Содержание
Рулоны	Шлифлисты	Полосы	Вспененный материал для шлифподушек	Вспененный материал для шлифбрусков	Круги	Дельтавидные и полигональные материалы	Ленты	Крацевание	Системы полирования	Эксцентрикные шлифмашины	Ротационные шлифмашины	Ручное шлифование	Круги для шлифмашин для обработки паркета	Лента для шлифмашин для обработки паркета	Шлифмашина удлин. исполнения	
	●				●	●				●		●			●	с. 82
	●											●				с. 82
					●		●			●						с. 83
					●					●						с. 83
●		●			●	●				●	●					с. 84
●	●	●			●	●				●	●			●	●	с. 84
					●			●		●				●		с. 85
●					●			●		●	●					с. 85
●	●				●					●	●					с. 86
					●					●						с. 86
●		●			●	●				●	●				●	с. 87
					●					●						с. 87
			●		●						●					с. 88
				●							●					с. 88
								●		●						с. 89







Правильное решение для превосходной
обработки поверхности
www.sia-abrasives.com

