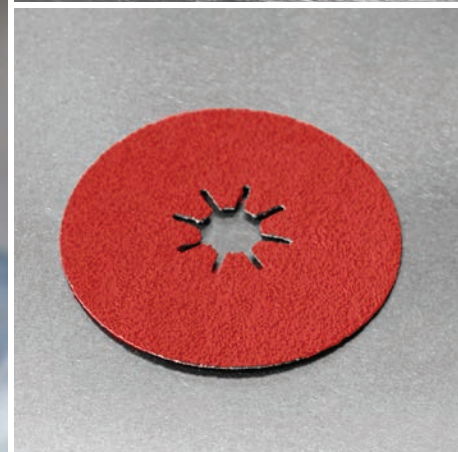


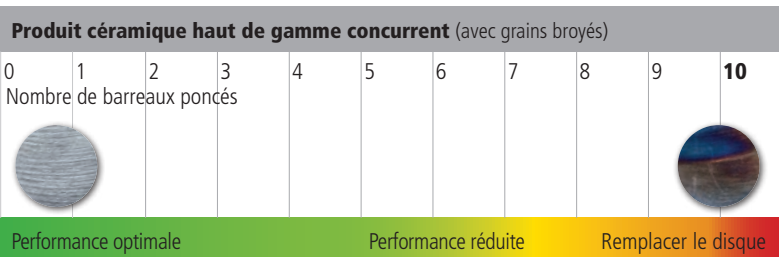
Nouveau



4570 siabite X

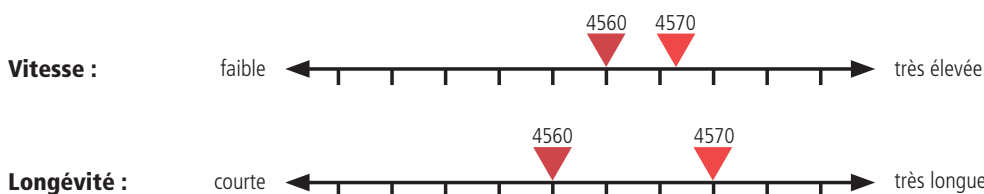
**Très faible échauffement
grâce à la technologie X !**

Ponçage froid – Longévité jusqu'à 80 % plus élevée*



* Test effectué sur des barreaux en inox de Ø 20 mm, 10 secondes par barre. Test manuel. Plateau support Turbo II. Meuleuse d'angle de 1100 W.

Le bon abrasif pour vos applications de ponçage



Caractéristiques du produit

Type de grain : oxyde d'aluminium / céramique
 Granulométrie : 36+, 60+, 80+
 Support : fibre vulcanisée

Épandage spécial : technologie X (agent refroidissant)
 Diamètres : 100 mm, 115 mm, 125 mm, 180 mm
 Matériaux : Aciers doux, aciers inoxydables, aluminium

Applications de ponçage principales

Préparation des cordons de soudure



Arasage des cordons de soudure



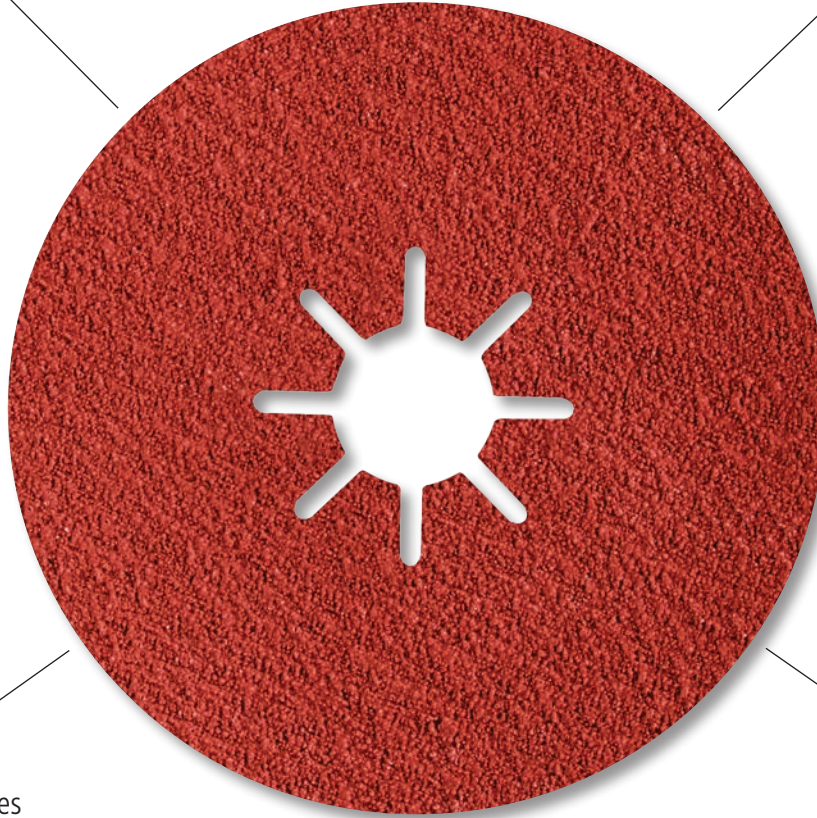
4570 siabite X – Très faible échauffement grâce à la technologie X !

Plus grande durée de vie

La technologie X laisse plus d'espace entre les grains, ce qui accroît la durée de vie des grains et du disque.

Performance de coupe homogène

La technologie X permet aux grains de se régénérer plus facilement. Le disque reste performant et agressif pendant toute sa durée de vie.



Ponçage froid

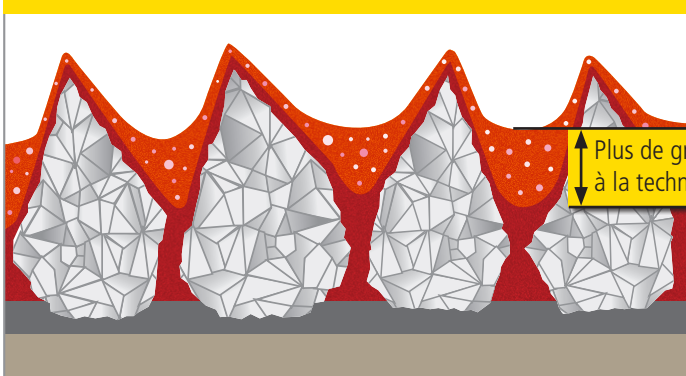
Avec la technologie X, l'agent refroidissant est épanché directement sur les grains, ce qui le rend plus actif pendant le ponçage et permet une évacuation plus rapide de la chaleur produite.

Bonne qualité de finition

Le grain abrasif spécial à structure cristalline qui a été choisi assure une bonne finition tout en offrant une bonne agressivité.

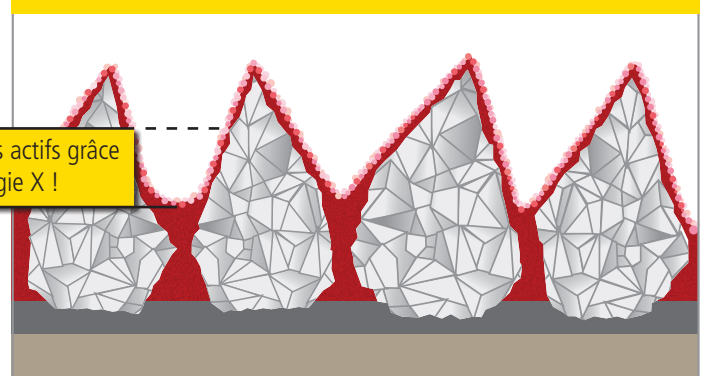
La technologie X fait la différence

Abrasif conventionnel avec 2ème liant de couverture



Plus de grains actifs grâce à la technologie X !

Technologie X



- Dans le cas des abrasifs conventionnels, l'espace entre les grains est rempli de liant de couverture. Il en résulte une surface de grain active moins importante et une durée de vie réduite du disque.
- L'agent refroidissant est mélangé au second liant de couverture, ce qui réduit l'efficacité des agents chimiques.

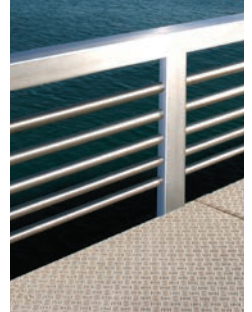
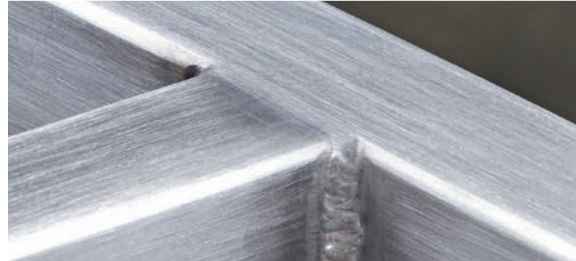
- Avec la technologie X, un seul liant de couverture suffit, ce qui permet de disposer d'une plus grande surface de grain active et contribue à augmenter la durée de vie.
- L'agent refroidissant est épanché directement sur les grains, ce qui améliore l'action de refroidissement et réduit le risque de coloration.
- Les grains à nu se régénèrent plus facilement et assurent un ponçage plus rapide et plus homogène.

Des solutions système – Poli satiné sur l'acier inoxydable pour un travail rapide !

Matériau de base : acier inoxydable 2B



Résultat : surface mate texturée



1 Arasage de cordon de soudure



4570 siabite X



Disque fibre céramique
Grain : #80
Meuleuse d'angle
Vitesse recommandée :
7 500 tr/min*

2 Ponçage intermédiaire



6924 siamet HD



Disque SCM
Grain : Moyen
Meuleuse d'angle
Vitesse recommandée :
7 500 tr/min*

3 Ponçage fin



6130 siamop mixte



Meuleuse droite
Grain : Fine A / 180
Roue profilée
Vitesse recommandée :
pleine vitesse

4 Ponçage finition



6120 siafleece



Coupe nylon
Grain : extra cut S

Jusqu'à
20%
de gain de temps**

** Comparé au process standard sia

* Les vitesses de rotation recommandées se basent sur des diamètres de disque de 115 mm et 125 mm. D'autres recommandations de vitesse s'appliquent pour les autres diamètres de disque.

Appréciez la différence ! Optimisez vos résultats de ponçage avec le Turbo Pad II

Ponçage agressif

grâce à la structure nervurée renforcée qui accroît la pression de contact entre le disque et la pièce.

Grande durée de vie

grâce au plastique spécial thermostable, résistant à la chaleur.

La combinaison parfaite

avec les disques fibre à gros grain quand un grand enlèvement de matière est exigé.



Votre solution pour une surface parfaite
www.sia-abrasives.com