



# Metallbau

Schleiflösungen für Metallprofis



**Schleifmittel  
für echte  
Spezialisten**







## **Schleiflösungen**

Systemlösungen  
Praxisbeispiel  
Industrieerprobt

Seite 14  
Seite 18  
Seite 20

## **Produkte**

Produktübersicht  
Produktbeschreibung  
Produktsuche

Seite 25  
Seite 26  
Seite 46



**sia Abrasives**



## **sia Abrasives – Ihr Schleifmittel Spezialist**

Unsere Leidenschaft gilt professionellen Schleiflösungen für Industrie und Handwerk.

Mit klar definierten Schleifprozessen für jeden Werkstoff, jeden Schleifeinsatz und jede Schleifanwendung finden wir immer den richtigen Weg zur perfekten Oberfläche.

Als einer der weltweit grössten Hersteller von hochwertigen Schleifprodukten entwickeln und produzieren wir Schleifmittel in den unterschiedlichsten Formen, Dimensionen und Spezifikationen.

**Unser Anspruch** ist Ihre Lösung für **perfekte Oberflächen**





## Lösungen für Profis

Effizient und wirtschaftlich

- Schleiflösungen von sia Abrasives kommen industrieübergreifend erfolgreich zum Einsatz.
- Gesamtheitliche Analysen der Schleifprozesse erzielen schnelle und kostensparende Anwendungen.
- Die Produktivität des Arbeitsprozesses als höchstes Ziel.



## Kompetenter Partner

Technisch versiert und erfahren

- Von Profis für Profis die beste Beratung für Ihren Schleiferfolg.
- Unsere technisch erfahrenen Fachberater finden die für Sie passende Schleiflösung.
- Lokal für Sie da. Weltweit in über 80 Ländern vor Ort.



## Top Qualität

Innovativer Technologieführer

- Topmoderne Herstellverfahren und Technologien garantieren höchste Qualität.
- Ultraschallüberwachte Prozesse sichern das konstant hohe Qualitätsniveau.
- Standardisierte Testverfahren garantieren beste Produktsicherheit.



## Perfekte Oberflächen

Finish by sia Abrasives

- Perfekte Oberflächen bieten Schutz, Design, Ästhetik oder Funktionalität.
- Wir unterstützen Sie, das Beste aus jeder Oberfläche herauszuholen.
- Ihre Vorgabe ist unser Ziel.



## Erfahrener Spezialist

Routiniert und erprobt

- Schleifmittel sind unsere Kernkompetenz.
- Wir verfügen über ein vollständiges Sortiment für jeden Schleifjob.
- Wir sind Hersteller mit über 140 Jahren Erfahrung!



mehr  
erfahren



## Industrie- kompetenz

Als weltweit führender Hersteller von hochwertigen Schleifmitteln mit mehr als 140 Jahren Erfahrung und innovativer Entwicklung, kennen wir die Prozessschritte unserer Kunden genau und bieten für jedes Material die richtige Schleiflösung.

## sia Abrasives – Perfekte Schleiflösungen

### Wir sind Ihr Schleifmittelspezialist

Vom groben Abtragschliff über den Oberflächenschliff bis hin zum Finish mit oder ohne Strukturgebung. Systemlösungen von sia Abrasives überzeugen durch faszinierende Resultate. Aufeinander abgestimmte und für alle Formen passende Schleifanwendungen auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Metallen begeistern jeden Metallprofi.

Wir sind Ihr Schleifmittelspezialist. Überzeugen Sie sich!

#### Hand-/Handmaschinenschliff



Für die Oberflächenbearbeitung mit Winkelschleifer, Geradeschleifer, Zungenschleifer, Schwingschleifer oder dem Handschliff.

#### Stationärer Bandschliff



Schleiflösungen für die Metallverarbeitung mit Kontaktbandschliff, Langbandschliff oder Breitbandschliff.

mehr  
erfahren



# Unsere Lösungen



## Verbessern Sie Ihren Schleifprozess

### Optimieren Sie die Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Die anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung von Metallteilen erfordert Erfahrung, die richtige Technik und ein aufeinander abgestimmtes System an Schleifmitteln.

#### Wir unterstützen Sie:

- Oberflächenqualitäten konstant zu erzielen
- Herstellprozesse zu beschleunigen
- Schleifmittel optimal einzusetzen
- Oberflächengüten zu perfektionieren
- Maschinenstillstandzeiten zu minimieren

[sia-abrasives.com](http://sia-abrasives.com)



Folgen Sie uns



Technologie  
**X-LOCK**  
 Wechselsystem



# X-LOCK Nur ein Klick – schnell & einfach

Das neue **Wechselsystem** ermöglicht den Austausch des Winkelschleifer-Zubehörs mit nur einem Klick.  
 Die X-LOCK Aufnahme ermöglicht eine **einfache** und **mühelose Montage**. Von der Vorbereitung bis zum Finish – eine schnelle, einfache Lösung für jeden Einsatz.

## So funktioniert es:



## X-LOCK Nur ein Klick – schnell & einfach

### Schnell & Sicher

- Das neue Wechselsystem ermöglicht den Austausch des Winkelschleifer-Zubehörs mit nur einem Klick
- Ein einfacher Wechsel von Winkelschleifer-Zubehör ist ohne zusätzliches Werkzeug möglich. 100 % werkzeuglos!
- Durch das Klick-Geräusch beim Aufsetzen des Zubehörs kannst du dir sicher sein, dass es fest am Winkelschleifer montiert ist und guten Gewissens mit deiner Arbeit beginnen

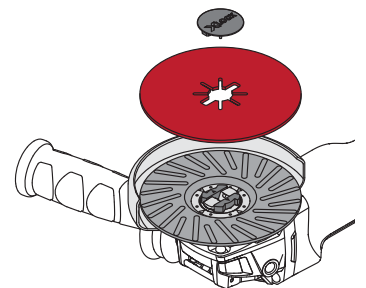
### Kompatibel & Passend

- Jede X-LOCK-Scheibe kann auch auf herkömmlichen Winkelschleifern mit Gewindeaufnahme befestigt werden

∅ 115 mm	✓
∅ 125 mm	✓
M14 / ∅ 22,23 mm	✓

1. Scheibe mittig ausrichten
2. Drücken bis zum Klick
3. Einsatzbereit

1. Scheibe halten
2. Hebel betätigen
3. Scheibe wechseln



## Das X-LOCK-Sortiment

	Trennscheiben	Schruppscheiben	Fächerschleifscheiben	Fiberscheiben	SCM-Scheiben	Vlies-Schleifmittel
	<b>8913 siacut</b> Schnelles Trennen	<b>8933 siagrind</b> Lange Standzeit	<b>2824 siaflap</b> Höchste Leistung	<b>4560 siabite</b> Hoher Abtrag  <b>4581 + 4582 siaramic</b> Schnellster Abtrag	<b>6270 siamet SCM LS</b> Beste Leistung  <b>6924 siamet SCM</b> Höchste Aggressivität	<b>6300 siastrip</b> Reinigen
<b>Trennen</b>	✓					
<b>Entgraten</b>			✓	✓	✓	
<b>Schweissvorbereitung</b>		✓	✓	✓		
<b>Schweissnaht entfernen</b>		✓	✓	✓		
<b>Oberfläche verfeinern</b>			✓	✓	✓	
<b>Reinigen</b>					✓	✓
<b>Rost und Farbe entfernen</b>					✓	✓



## 6240 siamet ultraflex SCM-Schleifbänder



## Das ultra-flexible SCM-Schleifband mit hoher Kantenstabilität

Das Schleifband 6240 siamet SCM ultraflex ist sehr flexibel und wurde speziell für Schleifanwendungen entwickelt, bei denen Kantenstabilität und Flexibilität von grösster Bedeutung sind. Das Schleifband überzeugt mit einer ausgezeichneten Leistung für höchste Ansprüche.

- Finish zur Vorbereitung für Beschichtungen und Galvanik
- Entgraten
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen
- Oberflächenschliff

### Einsatz



## 6924 siamet hd SCM-Schleifscheiben



## Hochleistungsscheiben zur Oberflächenveredelung von Stählen

Die Hochleistungsscheiben der Serie 6924 siamet hd zeichnen sich durch besonders hohe Abtragsleistung auf harten Werkstoffen aus und überzeugen zudem durch eine besonders hohe Lebensdauer. Ein weiterer Vorteil der Scheiben ist das ausgezeichnete, konstante Finish.

- Grosse Zeitersparnis dank höchster Aggressivität und höchstem Abtrag
- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Langlebiger und widerstandsfähiger an Kanten
- Deutlich geringere Schmiertendenz verglichen mit bestehenden Produkten; speziell am Scheibenrand, bei Arbeiten in engen Winkeln

### Einsatz





Technologie  
**siaramic**  
Fiberscheiben

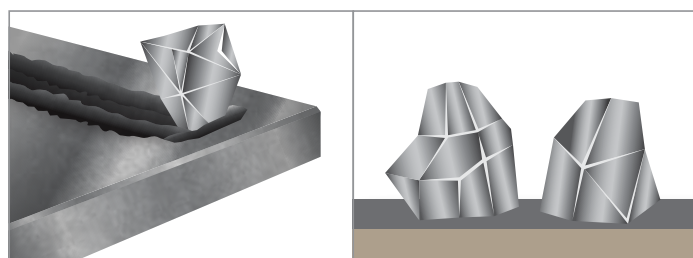


new  
**siaramic**  
Technology

# siaramic-Fiberscheiben – Die keramische Fiberscheibe für Höchstleistungen

## Konventionelles Keramik-Schleifkorn

Konventionelles Korn ist unregelmässig und hat eine eher blockige Form, die zu einer pflügenden Wirkung führt und beim Schleifen unerwünschte Wärme erzeugt.



**Schnellster Abtrag**

Die optimale dreieckige Form des siaramic-Schleifkorns ermöglicht einen scharfen Schnitt durch das Metall und erzielt so einen schnellen Abtrag

**Maximale Standzeit**



Selbst bei den härtesten Anwendungen sorgt das geformte Keramik Korn für maximale Standzeit



**Gleichmässiger Schliff**

Die spezielle Struktur des siaramic-Schleifkorns sorgt für einen Selbstschärfungseffekt, wodurch ein gleichmässiges Schleifergebnis erzielt wird

**Kühlender Wirkstoff**



Dank des kühlenden Wirkstoffs sind die 4582 siaramic-Scheiben (#36+ bis #120+) für Anwendungen auf rostfreiem Stahl geeignet



### 4581 siaramic

Korntyp: Geformtes Keramik Korn  
Kornbereich: 36+, 60+, 80+  
Durchmesser: 100, 115, 125, 180 mm



### 4582 siaramic, mit kühlendem Wirkstoff

Korntyp: Geformtes Keramik Korn  
Kornbereich: 36+, 60+, 80+, 120+  
Durchmesser: 100, 115, 125, 180 mm



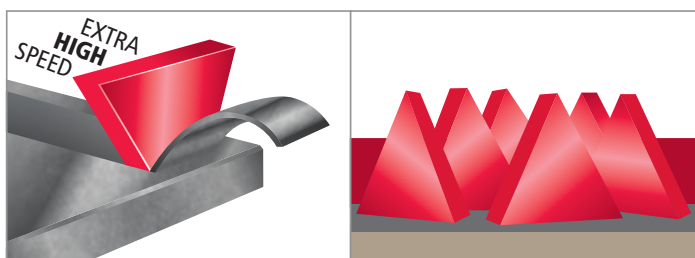


Technologie  
**siaramic**  
Schleifbänder



new  
**siaramic**  
Technology

## siaramic Schleifbänder – Das keramische Schleifband für höchste Standzeit



### siaramic Keramik Schleifkorn-Technologie

Die optimale dreieckige Form des siaramic Korns hingegen ermöglicht einen sauberen Schnitt für schnellsten Abtrag und eine geringere Schleiftemperatur, was zu einer längeren Lebensdauer des Bandes führt.



### Schnellster Abtrag

Die optimale dreieckige Form des siaramic-Schleifkorns ermöglicht einen sauberen Schnitt durch alle Metalle und erreicht damit einen erheblich schnelleren Abtrag im Vergleich zu Bändern mit gebrochenem Keramik Korn.



### Gleichmäßiger Schliff

Die spezielle Mikrostruktur des Keramikorns sorgt für einen Selbstschärfungseffekt, wodurch ein gleichmäßiges Schleifergebnis erzielt wird.

### Höchste Standzeit



Die optimierte Zusammensetzung des 2582 siaramic sorgt für eine erheblich höhere Standzeit als konventionelle Schleifbänder mit gebrochenem Keramik Korn.

### Optimiert für rostfreien Stahl



Der zusätzliche Kühlwirkstoff reduziert die Hitzeentwicklung auf dem Werkstück. Der Kornbereich von #36+ bis #120+ deckt auch feinere Schleifarbeiten ab.

### Stabile Polyesterunterlage



Die robuste Polyesterunterlage bildet die Basis für das Keramik Korn und wirkt unterstützend für Höchstleistungen.

### 2582 siaramic – Schleifbänder

Korntyp: Geformtes Keramik Korn  
Kornbereich: 36+, 60+, 80+, 120+

Unterlage: Y-Polyester für Körnungen 36+, 60+, 80+  
X-Polyester für Körnung 120+



# Schleif- lösungen







## Systemlösungen

Lackiervorbereitung für Baustahl  
2K-seidenmattpoliert auf rostfreiem Stahl

Seite 14/15  
Seite 16/17



## Praxisbeispiel

Rostentfernung

Seite 18/19



## Industrieerprobt

Tankwagenhersteller  
Metallbauer für Bau- und rostfreien Stahl

Seite 20/21  
Seite 22/23

## Zubehör

Systemkomponenten

Seite 43/44



# Systemlösung Vorbereitung Pulverbe- schichtung

Schritt 1 + 2  
Baustahl



## Standard Fiberscheibe



Für die tägliche Arbeit

### 1 Schweißnaht entfernen



#### 4560 siabite

Keramik-Fiberscheibe  
Körnung: # 36

Winkelschleifer  
11 000 min<sup>-1</sup> empfohlen\*



Turbo-Stützteller II für  
Fiberscheiben

### 2 Oberfläche verfeinern



#### 6270 siamet SCM LS

SCM-Scheibe  
Körnung: coarse

Winkelschleifer  
7 500 min<sup>-1</sup> empfohlen\*



SCM-Stützteller

## Keramik- Fiberscheibe

mit geformten Keramikkorn



Wenn der Job schnell  
erledigt sein muss!

### 1 Schweißnaht entfernen



#### 4581 siaramic

Keramik-Fiberscheibe  
Körnung: # 36+

Winkelschleifer  
11 000 min<sup>-1</sup> empfohlen\*



Turbo-Stützteller II für  
Fiberscheiben

### 2 Oberfläche verfeinern



#### 6924 siamet hd

SCM-Scheibe  
Körnung: extra coarse

Winkelschleifer  
7 500 min<sup>-1</sup> empfohlen\*



SCM-Stützteller

## Standard Fächerschleif- scheibe



Für die tägliche Arbeit

### 1 Schweißnaht entfernen



#### 2824 siaflap

Zirkonkorund-  
Fächerschleifscheibe  
Körnung: # 40

Winkelschleifer  
11 000 min<sup>-1</sup> empfohlen\*

### 2 Oberfläche verfeinern



#### 6924 siamet hd

SCM-Scheibe  
Körnung: coarse

Winkelschleifer  
7 500 min<sup>-1</sup> empfohlen\*



SCM-Stützteller

\* Drehzahlempfehlungen basieren auf 115 mm und 125 mm Scheibendurchmesser.  
Für andere Größen gelten andere Drehzahlempfehlungen.





# Vorbereitung Nasslackie- rung

Zusatzschritt 3

## High Speed



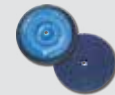
Verglichen mit dem konventionellen Schleifprozess mit 4 Schritten

### 3 Endschliff\*\*



#### 1815 siatop

siafast-Scheibe  
Körnung: # 80



Schwingschleifer  
Volle Drehzahl empfohlen

siafast-Stützteller

## Maximum Speed



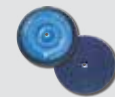
Verglichen mit dem konventionellen Schleifprozess mit 4 Schritten

### 3 Endschliff\*\*



#### 2546 siabite

siafast-Scheibe  
Körnung: # 80



Schwingschleifer  
Volle Drehzahl empfohlen

siafast-Stützteller

## Standzeit



Verglichen mit dem sia-Standardprozess

### 3 Endschliff\*\*



#### 1815 siatop

siafast-Scheibe  
Körnung: # 80



Schwingschleifer  
Volle Drehzahl empfohlen

siafast-Stützteller

\*\* Zusätzlicher 3. Schritt für Nassbeschichtung/  
30-Mikrometer-Pulver

Systemlösung  
**2K-seiden-  
 mattpoliert**  
 Rostfreier Stahl



## Standard Fiberscheibe

Für die tägliche Arbeit



### 1 Schweißnaht entfernen



#### 4570 siabite X

Keramik-Fiberscheibe  
 Körnung: # 80  
 Winkelschleifer  
 7 500 min<sup>-1</sup> empfohlen\*  
 Standard-Stützteller für  
 Fiberscheiben



### 2 Oberfläche verfeinern



#### 6270 siamet SCM LS

Scheibe  
 Körnung: medium  
 Winkelschleifer  
 7 500 min<sup>-1</sup> empfohlen\*  
 SCM-Stützteller



## Keramik Fiberscheibe

mit geformten Keramik Korn



Wenn der Job schnell  
 erledigt sein muss!

### 1 Schweißnaht entfernen



#### 4582 siaramic

Keramik-Fiberscheibe  
 Körnung: # 80+  
 Winkelschleifer  
 7 500 min<sup>-1</sup> empfohlen\*  
 Standard-Stützteller für  
 Fiberscheiben



### 2 Oberfläche verfeinern



#### 6924 siamet hd

Scheibe  
 Körnung: medium  
 Winkelschleifer  
 7 500 min<sup>-1</sup> empfohlen\*  
 SCM-Stützteller



\* Drehzahlempfehlungen basieren auf 115 mm und 125 mm Scheibendurchmesser. Für andere Größen gelten andere Drehzahlempfehlungen.

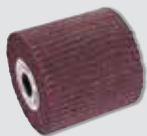




**3 Feinschliff**



**6130 siamop  
kombiniert**



Schleifrad  
Körnung: fine A/180

Satiniermaschine  
Volle Drehzahl empfohlen\*

**4 Endschliff**



**6120 siafleece**



Vlies-Streifen  
Körnung: medium S

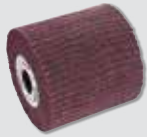


Im Vergleich zu  
konventionellen  
Prozessschritten

**3 Feinschliff**



**6130 siamop  
kombiniert**



Schleifrad  
Körnung: fine A/180

Satiniermaschine  
Volle Drehzahl empfohlen\*

**4 Endschliff**



**6120 siafleece**



Vlies-Streifen  
Körnung: extra cut S



Verglichen mit dem  
sia-Standardprozess

Praxisbeispiel  
**Rost-  
entfernung**



**Herkömmliche SCM-Scheibe**



**SCM-Scheibe  
115 mm  
# extra coarse**

SCM-Scheiben können zur Rostentfernung verwendet werden.



**Herkömmliche Fiberscheibe**



**Fiberscheibe  
115 mm, # 36**

Fiberscheiben werden oft zur Rostentfernung genutzt.



**sia Abrasives: siastrip-Scheibe**



**6300 siastrip  
115 mm  
# extra coarse**

Scheibe mit Plastikunterlage.







## siastrip-Scheibe – Für schnelles, effizientes Reinigen



Testbedingungen:

Werkstoff: Baustahlblech

Fläche: 250 x 300 mm

Anwendung: Winkelschleifer, 1500 W

Drehzahl: 11000 min<sup>-1</sup>



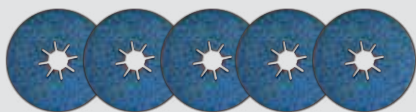
Ergebnis: Scheiben setzen sich sehr schnell zu  
Verbrauch: 6 Scheiben verwendet



### Moderate Speed



Ergebnis: Scheiben verglasen sehr schnell  
Verbrauch: 5 Scheiben verwendet



### High Speed



### Schnellere und effizientere Reinigung\*

Ergebnis: kein Verglasen, kein Zusetzen  
Verbrauch: 1 Scheibe verwendet



### Maximum Speed



\* Verglichen mit den oben genannten Alternativprodukten



Industrieerprob  
**Tankwagen-  
 hersteller**  
 Rostfreier Stahl



**1** **Schweissnaht entfernen**

**2511 siabite**

Keramikband  
 75 x 2 000 mm  
 Körnung: # 50



**2** **Entfernen von  
 Schweissspritzern**

**2824 siaflap**

Fächerschleifscheibe  
 125 mm  
 Körnung: # 80



**3** **Nachschleifen**

**6270 siamet SCM LS**

SCM-Scheibe  
 115 mm  
 Körnung: medium



Industrieerprob  
**Behälter-  
 hersteller**  
 Rostfreier Stahl



**1** **Schweissnaht entfernen**

**4570 siabite X**

Fiberscheibe  
 115 mm  
 Körnung: # 80+



**2** **Oberfläche verfeinern**

**6270 siamet SCM LS**

SCM-Scheibe  
 115 mm  
 Körnung: coarse



**3** **Nachschleifen**

**2511 siabite**

Schleifhülsen  
 100 x 284 mm  
 Körnung: # 120



## Kunde

Ein grosser Hersteller von Tankwagen aus rostfreiem Stahl

## Ziel des Kunden

- Beschleunigung des Prozesses und Verkürzung der Arbeitszeit
- Kostenreduzierung, insbesondere für die Verfeinerung und das Vorpulieren

## Herausforderung der Anwendung

- Entfernen grosser TIG-Schweissnähte
- Entfernen von Schweisserspritzern mit minimaler Beschädigung der Oberfläche
- Oberflächenverfeinerung bis zum Vorpulieren
- Ursprünglich waren sechs Schritte erforderlich, um den Job abzuschliessen



**TESTED & PROVEN**  
by Industrial Specialist

**4 Feinschliff**

**6270 siamet SCM LS**  
SCM-Band  
50 x 420 mm  
Körnung: coarse



**5 Endschliff**

**6270 siamet SCM LS**  
SCM-Band  
50 x 420 mm  
Körnung: medium



**Erhebliche Zeitersparnis\***

## Kunde

Ein führender Hersteller von Behältern aus rostfreiem Stahl

## Ziel des Kunden

- Verbesserung der Oberflächenqualität zur Reduzierung der Nacharbeit
- Weniger Überhitzung und Verzug in geschweissten Bereichen
- Erhöhung von Prozesseffizienz und Durchsatz

## Herausforderung der Anwendung


- Entfernen von TIG-Schweissnähten mit minimaler Erwärmung
- Herstellung einer konsistenten, wiederholbaren Oberflächenqualität in so wenig Schritten wie möglich



**TESTED & PROVEN**  
by Industrial Specialist

**4 Endschliff**

**6240 siamet SCM**  
Schleifhülsen  
100 x 289 mm  
Körnung: medium



**Erhebliche Zeitersparnis\***

\* Verglichen mit dem vorherigen Prozess; pro Jahr



# Industrieprob Metallbauer für Bau- und rostfreien Stahl



## 1 Schweissnaht entfernen

Rostfrei

### 4570 siabite X

Keramik-Fiberscheibe  
115 mm  
Körnung: # 60+



## 2 Oberfläche verfeinern

### 6270 siamet SCM LS

SCM-Scheibe  
115 mm  
Körnung: coarse



## 3 Strukturschliff

### 2803 siaron

Zirkonkorund-Schleifhülsen  
100 x 283 mm  
Körnung: # 120



## 1 Schweissnaht entfernen

Baustahl

### 4570 siabite X

Keramik-Fiberscheibe  
115 mm  
Körnung: # 60+



## 2 Oberfläche verfeinern

### 6924 siamet hd

SCM-Scheibe  
115 mm  
Körnung: coarse



## 3 Endschliff

### 1815 siatop

siafast-Scheibe  
150 mm  
Körnung: # 120



# Industrieprob Unterhalt Eisenbahn



## 1 Entfernen von Altfarbe oder Kanten entgraten

### 2824 siaflap

siafix-Fächerschleifscheiben  
50 mm  
Körnung: # 40



## 2 Anschleifen von Metalloberflächen vor dem Lackieren

### 1950 siaspeed

Flexible Schleifscheibe  
150 mm  
Körnung: # 40, Multiloch



## Kunde

Ein mittelgrosser Betrieb im Metallbau, der Baustahl und rostfreien Stahl bearbeitet

## Ziel des Kunden

- Maximierung der Effizienz und Verbesserung der Prozesszeiten

## Herausforderung der Anwendung

- Entfernen von Schweissnähten und Oberflächenvorbereitung für das Lackieren auf Baustahl
- Entfernen von Schweissnähten und strukturieren und satinieren auf rostfreiem Stahl mit weniger als den bislang verwendeten sechs Prozessschritten



**TESTED & PROVEN**  
by Industrial Specialist

### 4 Endschliff

#### 6240 siamet SCM

Schleifhülsen  
100 x 289 mm  
Körnung: medium



**Erhebliche  
Arbeitszeiterparnis\***

**Erhebliche Einsparung  
der Schleifmittelkosten\***

## Kunde

Ein bekannter Anbieter von Wartungsdienstleistungen in der Eisenbahnindustrie

## Ziel des Kunden

- Reduzierung der Staubverunreinigung und Verbesserung der Anwendungseffizienz insgesamt

## Herausforderung der Anwendung

- Entfernen der Altfarbe von Dachteilen (zuvor durch Sandstrahlen ausgeführt)
- Vorbereitung von Aluminiumoberflächen für die Neulackierung



**TESTED & PROVEN**  
by Industrial Specialist

**Erhebliche  
Arbeitszeiterparnis\***

\* Verglichen mit dem vorherigen Prozess; pro Jahr



# Produkte





## Winkelschleifer

## ► Produktübersicht



Trenn- und Schrupscheiben



Seite 26

Fächerschleifscheiben



Seite 27

Fiberscheiben



Seite 28/29

SCM-Scheiben



Seite 42

siastrip-Scheiben



Seite 31

## Exzentrerschleifer



siafast-Scheiben



Seite 30

## Mini-Winkelschleifer, Geradeschleifer, Satiniermaschine



siafix-Schnellwechselsystem



Seite 32/33

Spiralbänder



Seite 34

Fächerschleifer mit Schaft



Seite 35

Schleifräder



Seite 36

## Bandschleifer



Schleifbänder – Steife Unterlagen



Seite 37

Schleifbänder – Flexible Unterlagen



Seite 38

Schleifbänder – SCM



Seite 39

## Handschliff



Vlies-Streifen



Seite 40

Vlies-Rollen



Seite 40

Sparrollen



Seite 41

## Systemkomponenten



Stützteller



Seite 43

Spiralbandträger








Seite 45



# Trenn- und Schruppscheiben

## Anwendungen

- Trennen
- Schleifen

Gebundene Schleifmittel	8913 siacut	8933 siagrind
		
<b>Optimal für</b>	<b>Trennen</b>	<b>Schweres Schruppen</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für die Anwendung auf Baustahl und rostfreiem Stahl</li> <li>• Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis</li> <li>• X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für die Anwendung auf Baustahl und rostfreiem Stahl</li> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis</li> <li>• X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>		
Korntyp	Aluminiumoxid/Siliziumkarbid	Aluminiumoxid
Kornbereich	30 – 60	20/24
Unterlage	Glasfaserverstärkt	Glasfaserverstärkt
<b>Werkstoffe</b>		
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▼
Nichteisenmetalle	▽	▽
Sonstige Metalle	▽	▽
<b>Anwendung</b>		
Hart	▽	▼
Mittel	▼	▽
Leicht	▽	
<b>Abmessungen</b>		
Durchmesser	Ø 76 – 230 mm	Ø 100, 115, 125, 180, 230 mm
Dicke	1,0 – 3,0 mm	6,0 mm
Variante	T41 	T27 
<b>Sicherheit</b>	Organisation for the safety of abrasives (OSA) Eurasian Conformity, Customs Union of Russia, Belarus (EAC) European standard (EN 12413) Australian standard (AS 1788) American standard (ANSI 7.1)	





- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

# Fächerschleif- scheiben

## Anwendungen

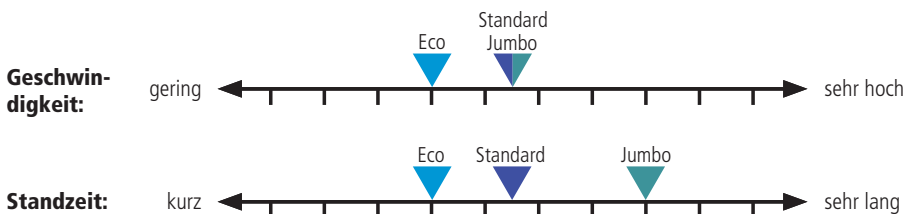
- Schweres Abtragen
- Schweissnahtentfernung
- Entgraten
- Vorbereitung zum Schweißen
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff

Flexible Schleifmittel	2824 siaflap Jumbo	2824 siaflap Standard	2824 siaflap Eco
			
<b>Optimal für</b>	<b>Längste Lebensdauer</b>	<b>Allgemeines Schleifen</b>	<b>Niedrige Kosten</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dickere Bauweise</li> <li>• Gleichmässige Schnittleistung</li> <li>• Sehr lange Standzeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Abtragsleistung</li> <li>• Konstante Oberflächenqualität</li> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ökonomisch und universell</li> <li>• Optimierte Gewebeunterlage</li> <li>• Gute Abtragsleistung</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>			
Korntyp	Zirkonkorund	Zirkonkorund	Zirkonkorund
Kornbereich	40; 60; 80	40; 60; 80; 120	40; 60; 80
Unterlage	X-Gewebe	X-Gewebe	X-Gewebe
Belag	Aktive Zusatzstoffe	Aktive Zusatzstoffe	Aktive Zusatzstoffe
<b>Werkstoffe</b>			
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▽	▽	▽
Nichteisenmetalle	▽	▽	▽
Sonstige Metalle			
<b>Anwendung</b>			
Hart	▼		▼
Mittel	▽		▼
Leicht		▽	▽
<b>Abmessungen</b>			
Durchmesser	Ø 115, 125 mm	Ø 115, 125, 180 mm	Ø 115, 125 mm
Variante	T29 gewinkelt, Fiberglas	T27 flach, Fiberglas, Kunststoff T29 gewinkelt, Fiberglas	T29 gewinkelt, Fiberglas

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



## Expertentipp:

### Verschiedene Typen

Gerade Fächerschleifscheiben (Typ 27) werden am besten auf ebenen Oberflächen, wenn eine gleichmässige Oberflächenqualität erreicht werden soll, verwendet. Gewinkelte Fächerschleifscheiben (Typ 29) sind bestens für aggressiven Materialabtrag bei Kontur- oder Kantenarbeiten geeignet, da der Winkel der Lamellen den Kontakt zur Oberfläche erhöht.










# Fiberscheiben

## Anwendungen

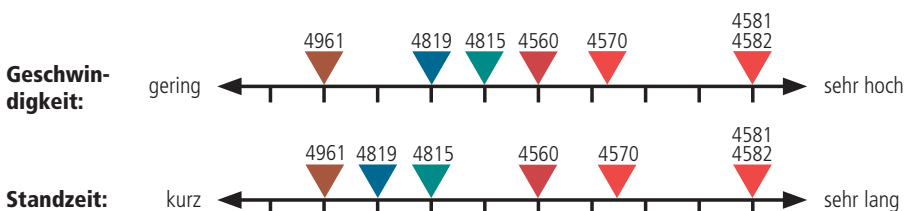
- Schweißnahtentfernung
- Vorbereitung zum Schweißen
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragsschliff
- Oberflächenschliff
- Fehler ausgleichen
- Entgraten

Flexible Schleifmittel	4582 siamic	4581 siamic	4570 siabite X	4560 siabite
	 <b>XLOCK</b>	 <b>XLOCK</b>		 <b>XLOCK</b>
<b>Optimal für</b>	<b>Für Höchstleistungen auf Inox und Stahl</b>	<b>Für Höchstleistungen auf Stahl</b>	<b>Das coolste Schleifen mit der neuen X-Technologie</b>	<b>Ein Premium-Allrounder</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnellster Materialabtrag</li> <li>• Längste Lebensdauer</li> <li>• Kühler Schliff</li> <li>• Gleichmässige Schnittleistung</li> <li>• X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aggressiver, schneller Materialabtrag</li> <li>• Gleichmässige Schnittleistung</li> <li>• Lange Lebensdauer</li> <li>• X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kühler Schliff</li> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• Gleichmässige Schnittleistung</li> <li>• Feiner Oberflächenbehandlung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Leistung – Gesamtabtrag</li> <li>• Stabile Fiberunterlage</li> <li>• Geringe Verfärbungen</li> <li>• X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>				
Kornotyp	Keramischer Korund, Geformtes Korn	Keramischer Korund, Geformtes Korn	Keramischer Korund	Keramischer Korund
Kornbereich	36+; 60+; 80+; 120+	36+; 60+; 80+	36+; 60+; 80+; 120+	36; 50 – 120
Unterlage	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Belag	Kühlender Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff	X-Technologie	Kühlender Wirkstoff
<b>Werkstoffe</b>				
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▽	▼	▼	▽
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▽	▼	▼
Nichteisenmetalle	▽		▽	
Sonstige Metalle	▽		▼	▽
<b>Anwendung</b>				
Hart	▼	▼	▼	▼
Mittel	▼	▽	▼	▼
Leicht	▽		▽	▽
<b>Abmessungen</b>				
Durchmesser	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 115, 125, 180 mm

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)  
Zubehör auf Seite 43/44

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



## Expertentipp:

### Turbo-Stützteller I

Aggressiver Schliff durch robuste, gerippte Bauweise, die einen hohen Kontaktdruck zwischen Scheibe und Werkstück unterstützt. Hohe Standzeit durch thermostabilen Kunststoff. Ein perfekter Partner für grobe Fiberscheiben, wenn ein maximales Abtragen gefordert wird!



# Fiberscheiben

## Anwendungen

- Schweißnahtentfernung
- Vorbereitung zum Schweißen
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragsschliff
- Oberflächenschliff
- Fehler ausgleichen
- Entgraten

	4815 siacut	4819 siaron 8	4961 sialoX	4700 siaral 8
<b>Optimal für</b>	<b>Feinschleifen von rostfreiem Stahl</b>	<b>Allgemeines Schleifen</b>	<b>Leichter Einsatz</b>	<b>Schleifen von verschiedensten Werkstoffen</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aggressiver Schliff</li> <li>• Stabile Fiberunterlage</li> <li>• Geringe Verfärbungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Abtragsleistung</li> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• Vielseitig einsetzbar</li> <li>• Stabile Fiberunterlage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vielseitiges Allroundprodukt</li> <li>• Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Abtragsleistung</li> <li>• Stabile Fiber-Unterlage</li> <li>• Geeignet für Glas, Keramik und Stein</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>				
Korntyp	Zirkonkorund	Zirkonkorund	Aluminiumoxid	Siliziumkarbid
Kornbereich	36; 60; 80; 120; 150	24; 36; 40; 60; 80; 120	24; 36; 60; 80; 120	24; 36; 60; 80; 120
Unterlage	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Belag	Kühlender Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff	–
<b>Werkstoffe</b>				
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▽	▼	▼	
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▽	▽	▼
Nichteisenmetalle		▼	▼	▼
Sonstige Metalle	▽			
<b>Anwendung</b>				
Hart				
Mittel	▼	▼	▼	▼
Leicht	▽	▽	▼	▼
<b>Abmessungen</b>				
Durchmesser	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)  
Zubehör auf Seite 43/44

## Expertentipp:

### Turbo-Stützteller II

Die Rippen des Stütztellers steigern den Kontaktdruck und ermöglichen einen höheren Luftstrom. Durch den thermostabilen Kunststoff wird eine verbesserte Standzeit garantiert. Somit eignet sich der Turbo-Stützteller II bestens für generelle Schleifarbeiten, wie das Entfernen mittlerer Schweißnähte, Glätten und Fehler ausgleichen.










# siafast-Scheiben

## Anwendungen

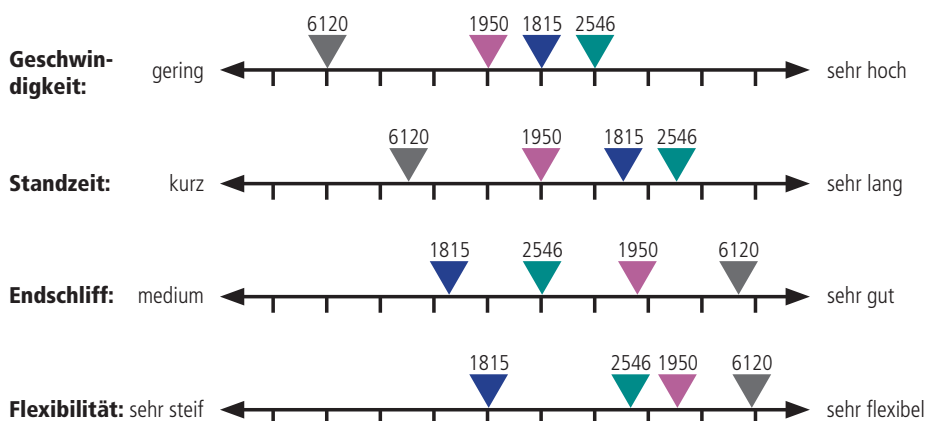
- Entfernen kleiner Schweißnähte (1815)
- Entfernen von Rost und Farbe
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Entgraten
- Oberflächenschliff
- Fehler ausgleichen

Flexible Schleifmittel	2546 siabite	1815 siatop	1950 siaspeed	6120 siafleece
				
<b>Optimal für</b>	<b>Konturschliff</b>	<b>Leichter Abtrag</b>	<b>Aluminium-Endschliff</b>	<b>Feinschliff</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr flexible Unterlage – ideal für Konturen</li> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• Kühler Schliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Kantenstabilität</li> <li>• Leichte Fiberunterlage in groben Körnungen</li> <li>• Aggressiver Schliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Keramikanteil in groben Körnungen</li> <li>• Ideal für Aluminium, Farbe, Verbundwerkstoffe, Kunststoffe</li> <li>• Grossartig für leichte Anwendungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Flexibilität</li> <li>• Ideal für die Oberflächenveredelung</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>				
Korntyp	Keramischer Korund	Zirkonkorund	Aluminiumoxid / Keramik	Aluminiumoxid / Siliziumkarbid
Kornbereich	60; 80; 120; 180; 240	24 – 180	40; 60 – 600	Coarse – ultra fine S
Unterlage	JJ-Gewebe	Fiber / F-Papier	C-Papier	Vlies
Belag	Kühlender Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff	–	–
<b>Werkstoffe</b>				
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▽	▼	▽	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▽		▼
Nichteisenmetalle		▼	▼	▽
Sonstige Metalle	▽		▽	▽
<b>Anwendung</b>				
Hart	▽	▽		
Mittel	▼	▼	▽	▼
Leicht			▼	▼
<b>Abmessungen</b>				
Durchmesser	Ø 115, 125, 150 mm	Ø 115, 125, 140, 150, 180, 200, 230, 300, 407 mm	Ø 125, 150 mm	Ø 125, 150 mm

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)  
Zubehör auf Seite 43/44

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



# siastrip-Scheiben

## Anwendungen

- Rostentfernung
- Entfernen von Beschichtung von allen Metallen
- Entfernen von leichter Verkrustung
- Schweissnahtreinigung
- Entfernen von Graffiti auf Stein und Beton
- Entfernen von Epoxidharz

Vlies-Schleifmittel	6300 siastrip
	
<b>Optimal für</b>	<b>Rostentfernung</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Keine Beschädigung des darunterliegenden Materials</li> <li>• Kein Zusetzen</li> <li>• Schneller Schliff mit niedrigen Temperaturen</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>	
Korntyp	Siliziumkarbid
Kornbereich	Extra coarse
Unterlage	Nylonfaserstruktur
<b>Werkstoffe</b>	
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▽
Nichteisenmetalle	▼
Beton und Stein	▽
<b>Anwendung</b>	
Hart	
Mittel	▼
Leicht	▼
<b>Abmessungen</b>	
Durchmesser	T27: Ø 100, 115, 125 mm Auf Anfrage: Ø 150 mm siafix: Ø 50 – 75 mm

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Erhältlich für Winkelschleifer und Geradeschleifer für Anwendungen mit Schaft.  
Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)



## Expertentipp:

### Maximale Effizienz

Für eine maximale Effizienz sollte die Drehzahl des Winkelschleifers halbiert werden (ca. 5500 min<sup>-1</sup>), um die Produktlebensdauer zu erhöhen. Die speziell entwickelte Netzstruktur ist ideal zum Entfernen von Rost und Farbe vor dem Schleifen und erlaubt ein effizientes Entfernen von Oberflächenverunreinigungen ohne Beschädigung des darunterliegenden Materials. Auch geeignet für den Einsatz auf Verbundwerkstoffen, Holz und Beton.





# siafix- Schnellwechselsystem

## Anwendungen

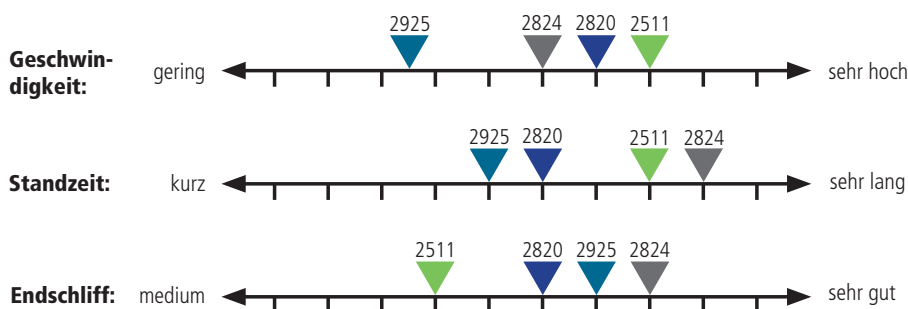
- Entgraten
- Schweißnahtentfernung
- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

Flexible Schleifmittel	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX	2824 siaflap
<b>Optimal für</b>	<b>Schnellstes Abtragen</b>	<b>Universales Schleifmittel für alle Metalle</b>	<b>Allgemeines Schleifen von Baustahl und Nichteisenmetallen</b>	<b>Lange Standzeit</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• Aggressiver Schliff</li> <li>• Kühler Schliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit</li> <li>• Leistungsstark</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit</li> <li>• Universell einsetzbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Abtragsleistung</li> <li>• Konstante Oberflächenqualität</li> <li>• Hohe Standzeit</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>				
Korntyp	Keramischer Korund	Zirkonkorund	Aluminiumoxid	Zirkonkorund
Kornbereich	36; 50; 60; 80; 120	36; 60; 80; 120; 180; 240; 320	24; 36; 60; 80; 120	40; 60; 80; 120
Unterlage	Y-Gewebe	Y-Gewebe	X-Gewebe	X-Gewebe
Belag	Kühlender Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff
<b>Werkstoffe</b>				
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▽	▼	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▽	▽	▽
Nichteisenmetalle		▼	▼	
Sonstige Metalle	▽			▽
<b>Anwendung</b>				
Hart	▼	▽	▼	▼
Mittel	▽	▼	▼	▼
Leicht		▼	▼	▽
<b>Abmessungen</b>				
Durchmesser	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50 mm

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)  
Zubehör auf Seite 43/44

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



## Expertentipp:

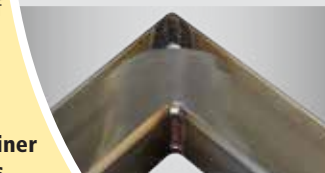
Die Systemlösung vom Grobschliff bis zum Endschliff. Durch den kombinierten Einsatz von flexiblen Schleifmitteln und SCM-Produkten werden zu Beginn ein hoher Abtrag und im Endschliff eine optimale Oberflächengüte erreicht.

**Beispiel: an einer Halterung aus rostfreiem Stahl mit TIG-Schweißnaht**

**Schritt 1:**  
2511 siabite, Körnung 80



**Schritt 2:**  
6924 siamet hd, medium

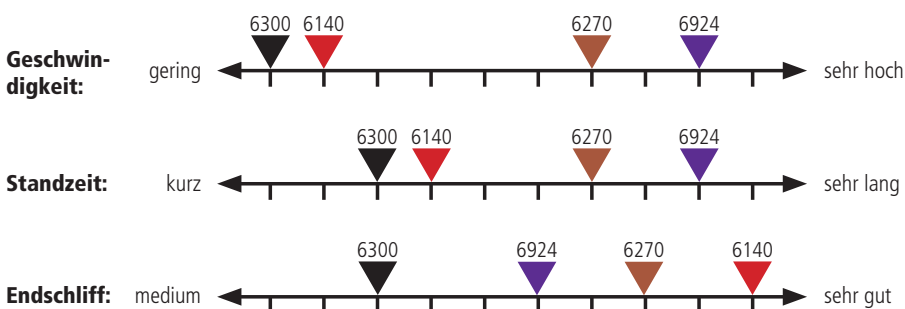


Vlies-Schleifmittel	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS	6140 siafleece sd	6300 siastrip
<b>Optimal für</b>	<b>Schneller Schliff</b>	<b>Hohe Standzeit</b>	<b>Aluminium-Endschliff</b>	<b>Rostentfernung</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erhebliche Zeitersparnis</li> <li>• Langlebiger und widerstandsfähiger an Kanten</li> <li>• Geringes Verschmieren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• Ausgezeichnete Oberflächen-güte</li> <li>• Gute Kantenstabilität</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Konsistentes Schlefmuster und hohe Standzeit</li> <li>• Hohe Reissfestigkeit</li> <li>• Geringes Zusetzen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Zusetzen</li> <li>• Hervorragende Leistung und Standzeit</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>				
Korntyp	Ceramic coated	Blaubrand-Korund	Aluminiumoxid	Siliziumkarbid
Kornbereich	Extra coarse; coarse; medium	Coarse; medium; fine; very fine	Medium; fine; very fine	Extra coarse
Unterlage	Gittergewebe	Gittergewebe	Gewebe	Nylonfaserstruktur
Belag	-	-	-	-
<b>Werkstoffe</b>				
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▼	▼	▽
Nichteisenmetalle	▽	▼	▼	▼
Sonstige Metalle	▼	▼	▽	
<b>Anwendung</b>				
Hart	▼			
Mittel	▼	▼		▼
Leicht	▽	▼	▼	▼
<b>Abmessungen</b>				
Durchmesser	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm

▼ Hauptanwendung  
 ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)  
 Zubehör auf Seite 43/44

### Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



### siafix

#### Befestigungs-system

Verfügt über einen Roll-On/ Roll-Off-Verschluss

Typ: R/3







# Fächerschleifer mit Schaft

## Anwendungen

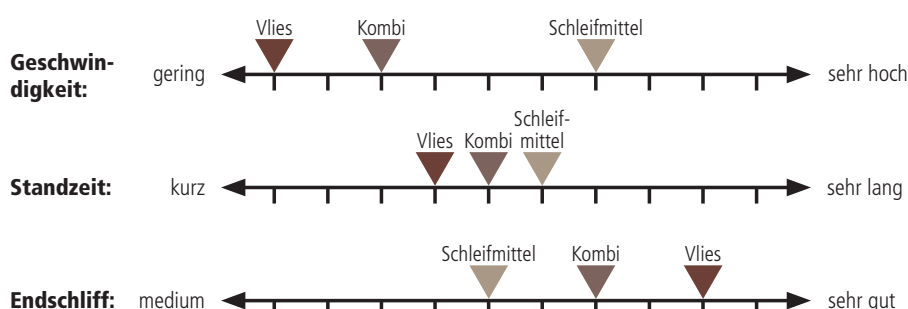
- Entgraten
- Fehler ausgleichen
- Strukturieren/Satinieren
- Entfernen von Anlassverfärbungen

Vlies-Schleifmittel	2923 siamop	6120 siamop kombiniert	6120 siamop Vlies
<b>Optimal für</b>	<b>Schnellstes Abtragen</b>	<b>Fehler ausgleichen</b>	<b>Feinschliff</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breites Anwendungsspektrum</li> <li>• Hohe Flexibilität</li> <li>• Vielseitig einsetzbar</li> <li>• Schneller Abtrag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideal zum Fehler ausgleichen</li> <li>• Hohe Formanpassung</li> <li>• Kombination aus Oberflächenschliff und Endschliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Perfekt für den Fein- und Endschliff auf Edelstahl</li> <li>• Hohe Formanpassung</li> <li>• Auswahl zwischen matter oder glänzender Oberfläche</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>			
Kornartyp	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid, Siliziumkarbid
Körnungsbereich <small>* Vlies / Coated-Körnung</small>	40; 60; 80; 120; 150	Coarse A/60*; medium A/120*; fine A/180*; very fine A/240*	Extra coarse A; coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A
Unterlage	X-Gewebe	X-Gewebe / Vlies	Vlies
<b>Werkstoffe</b>			
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▽	▼	▼
Nichteisenmetalle	▽	▽	▽
Sonstige Metalle	▽	▽	▽
<b>Anwendung</b>			
Hart	▼	▼	▼
Mittel	▼	▼	▼
Leicht	▽	▽	▽
<b>Abmessungen</b>			
Durchmesser	Ø 20 – 80 mm	Ø 38 – 100 mm	Ø 38 – 100 mm
Breite	10 – 50 mm	25 – 50 mm	25 – 50 mm

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung






# Schleifräder

## Anwendungen

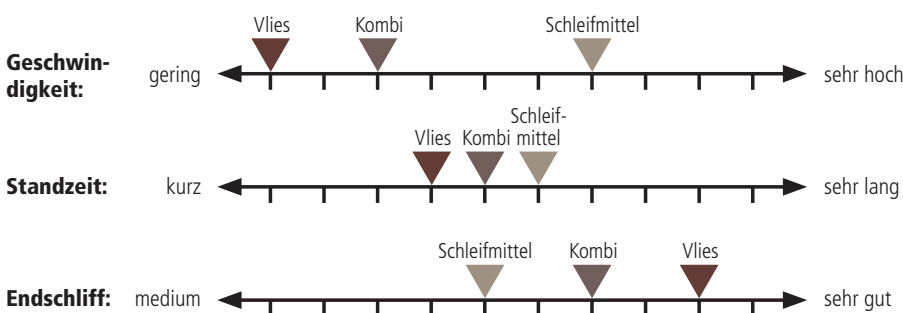
- Entgraten
- Fehler ausgleichen
- Strukturieren / Endschliff
- Entfernen von Anlassverfärbungen

Vlies-Schleifmittel	2988 siamop	6130 siamop kombiniert	6130 siamop Vlies
			
<b>Optimal für</b>	<b>Schnellstes Abtragen</b>	<b>Fehler ausgleichen</b>	<b>Feinschliff</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnete Oberflächengüte</li> <li>• Hohe Standzeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideal um Fehler ausgleichen</li> <li>• Kombination aus Oberflächenschliff und Endschliff</li> <li>• Ideal zum Angleichen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Perfekt für Feinschliff auf rostfreiem Stahl</li> <li>• Hohe Formanpassung</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>			
Korntyp	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid
Kornbereich	60; 80; 120	Coarse A/40*; medium A/60*; fine A/120*	Coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A
* Vlies / Kornbeschichtung			
Unterlage	X-Gewebe	X-Gewebe/Vlies	Vlies
<b>Werkstoffe</b>			
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▽	▼	▼
Nichteisenmetalle	▽	▽	▽
Sonstige Metalle	▽	▽	▽
<b>Anwendung</b>			
Hart	▼	▼	▼
Mittel	▼	▼	▼
Leicht	▽	▽	▽
<b>Abmessungen</b>			
Durchmesser	105 mm	105 mm	105 mm
Breite	100 mm	100 mm	100 mm
Mittelbohrung	19 mm	19 mm	19 mm

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

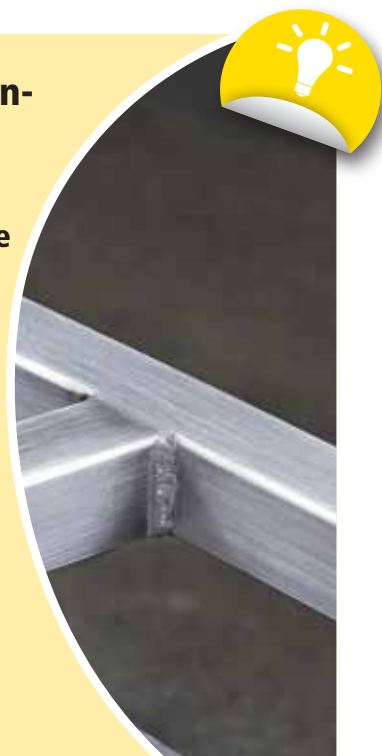
## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



## Experten-tipp:

### Perfekte Ergebnisse






Verwenden Sie das kombinierte Schleifrad in fine A/180 als Teil der sia-Systemlösung, um einen perfekten gemaserten 2K-Endschliff zu erhalten.



# Schleifbänder – Steife Unterlagen

## Anwendungen

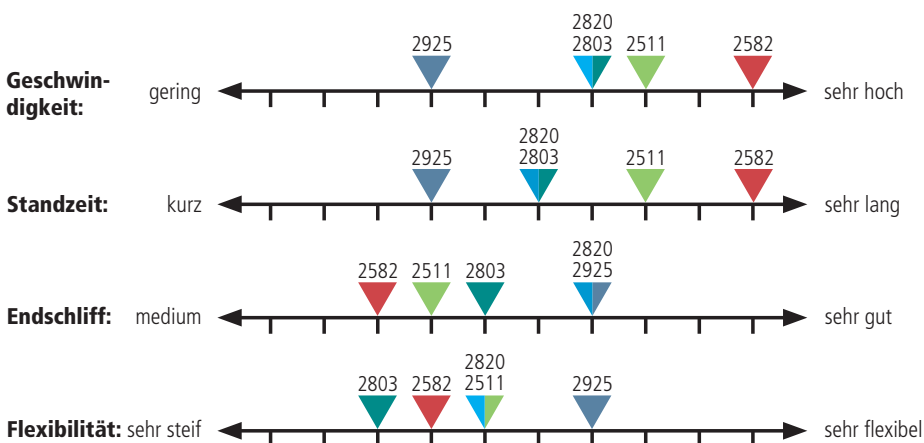
- Vorbereitung zum Schweißen
- Abtragen
- Entgraten
- Fehler ausgleichen
- Schweißnahtentfernung
- Oberflächenschliff
- Strukturieren und Endschleifen
- Entfernen von Rost

Flexible Schleifmittel	2582 siaramic	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX
				
<b>Optimal für</b>	<b>Für Höchstleistungen auf Inox und Stahl</b>	<b>Schnelles Abtragen</b>	<b>Universales Schleifmittel für alle Metalle</b>	<b>Feinschliff</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnellster Materialabtrag</li> <li>• Längste Lebensdauer</li> <li>• Kühler Schliff</li> <li>• Gleichmässige Schnittleistung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Standzeit</li> <li>• Kühler Schliff</li> <li>• Leistungsstarkes Produkt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Leistung für alle Metalle</li> <li>• Für Trockenschliff geeignet</li> <li>• Aggressiver Schliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für allgemeine Anwendung beim Trocken- und Nassschliff</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>				
Korntyp	Keramischer Korund, Geformtes Korn	Keramischer Korund	Zirkonkorund	Aluminiumoxid
Kornbereich	36+; 60+; 80+; 120+	36 – 120	36 – 320; 400	24 – 320; 400
Unterlage	Y-Polyester / X-Polyester	X-Gewebe	X-Gewebe	X-Gewebe
Belag	Kühlender Wirkstoff	Kühlender Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff
<b>Werkstoffe</b>				
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▽	▽	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▼	▽	▽
Nichteisenmetalle	▽		▼	▼
Sonstige Metalle	▼	▼	▽	▽
<b>Anwendung</b>				
Hart	▼	▼	▽	
Mittel	▼	▼	▼	▼
Leicht	▽		▽	▽

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



## Experten- tipp:

### Zwei-Schritt- Lösung

Für perfekte Prozesslösungen können durch die Kombination von flexiblen und Vlies-SCM-Bändern erhebliche Zeitersparnisse und eine Steigerung der Produktionsleistung erreicht werden.









# Schleifbänder – Flexible Unterlagen

## Anwendungen

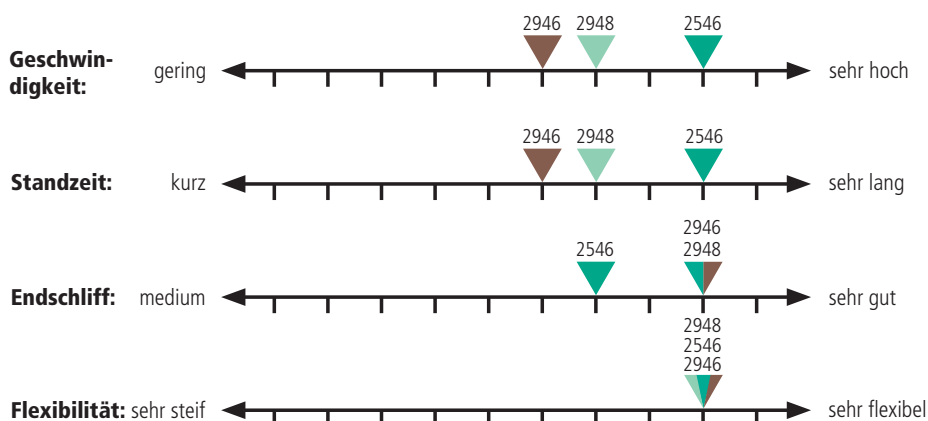
- Oberflächenschliff
- Polierschliff
- Strukturieren und Endschleifen
- Schleifen von Konturen und Rundungen

Flexible Schleifmittel	2546 siabite	2946 siatur	2948 siatur
			
<b>Optimal für</b>	<b>Höchste Standzeit auf rostfreiem Stahl</b>	<b>Feinschliff auf Baustahl</b>	<b>Feinschliff auf rostfreiem Stahl</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoher Abtrag</li> <li>• Geringe Verfärbung</li> <li>• Hohe Formanpassungsfähigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Formanpassungsfähigkeit</li> <li>• Ausgezeichnete Oberflächengüte</li> <li>• Vielseitig einsetzbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geringe Verfärbung</li> <li>• Hohe Formanpassungsfähigkeit</li> <li>• Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>			
Korntyp	Keramischer Korund	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid
Kornbereich	60 – 320; 400	60 – 320; 600	80 – 120; 180; 240 – 320; 400; 600
Unterlage	JJ-Gewebe	JJ-Gewebe	JJ-Gewebe
Belag	Kühlender Wirkstoff	Aktiver Wirkstoff, ab Körnung 100 ebenfalls mit kühlendem Wirkstoff	Kühlender Wirkstoff
<b>Werkstoffe</b>			
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▽	▼	▽
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▽	▼
Nichteisenmetalle		▼	
Sonstige Metalle	▼	▽	▼
<b>Anwendung</b>			
Hart			
Mittel	▽	▽	▽
Leicht	▼	▼	▼

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)




## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



# Schleifbänder – SCM

## Anwendungen

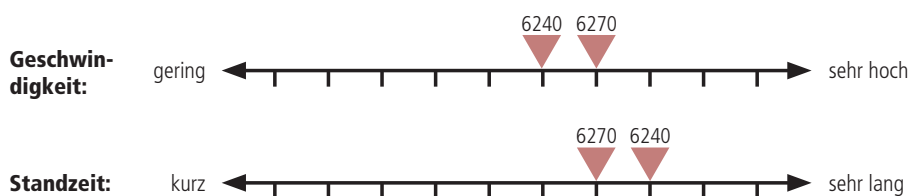
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Feine Kratzer entfernen
- Oberflächenschliff
- Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Satinieren

Vlies-Schleifmittel	6270 siamet SCM LS	6240 siamet ultraflex
		
<b>Optimal für</b>	<b>Lange Standzeit und schneller Schnitt</b>	<b>Powerfile Baby Belts</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Flexibilität</li> <li>• Konstante Oberflächenqualität</li> <li>• Geringes Zusetzen</li> <li>• Hohe Standzeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Flexibilität</li> <li>• Niedrige Ausdehnung</li> <li>• Ausgezeichnete Kantenstabilität</li> <li>• Hohe Standzeit</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>		
Korntyp	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid
Kornbereich	Coarse; medium; fine; very fine	Coarse; medium; fine; very fine
Unterlage	Gittergewebe	Gittergewebe
Belag	–	–
<b>Werkstoffe</b>		
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▼
Nichteisenmetalle	▼	▼
Sonstige Metalle	▼	▼
<b>Anwendung</b>		
Hart	▽	
Mittel	▼	▼
Leicht	▽	▽

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung





# Handschliff

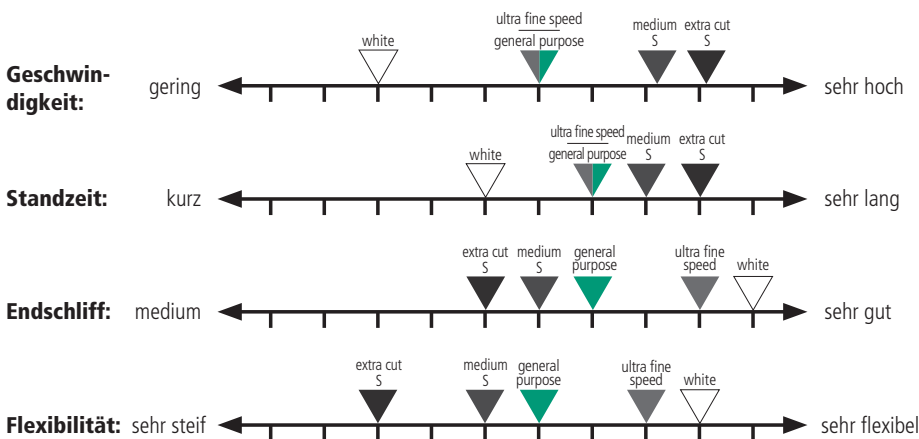
## Anwendungen

- Entfernen von Oberflächenverunreinigungen
- Endschliff
- Schweissnahtreinigung
- Reinigen von Glas und Keramik (white)
- Für den Einsatz auf Metallen, Farben, Verbundwerkstoffen, Keramik, Glas und mehr

6120 siafleece	extra cut S	medium S	ultra fine speed	general purpose	white
<b>Optimal für</b>	<b>Schnellster Endschliff</b>	<b>Glänzende Oberflächen auf rostfreiem Stahl</b>	<b>Superfeinschliff</b>	<b>Universaleinsatz</b>	<b>Reinigen und Polieren</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Steifes Produkt mit hoher Aggressivität</li> <li>• Schneller Schnitt und hohe Standzeit</li> <li>• Ergibt einen matten Endschliff auf rostfreiem Stahl</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fehler ausgleichen</li> <li>• Erzeugt eine glänzende Oberfläche auf rostfreiem Stahl</li> <li>• Besonders geeignet zum Reinigen von Baustahl</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lange Lebensdauer</li> <li>• Flexibel und formanpassungsfähig</li> <li>• Ideal zum Mattieren von Farbe und Lack</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezieller Kornauftrag für einen sauberen Schliff</li> <li>• Ideales Allround-Produkt für zahlreiche Anwendungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Das ideale Schleifmittel für sanftes Reinigen von Glas, Keramik und rostfreiem Stahl</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>					
Korntyp	Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	Aluminiumoxid	ohne
Korngrösse	80	120	600	320	–
Körnungsequivalenter Endschliff	220 – 280	320 – 360	1 000 – 1 200	600 – 800	Reinigen
Unterlage	Vlies	Vlies	Vlies	Vlies	Vlies
<b>Werkstoffe</b>					
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼	▽	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▼	▼	▽	▼
Nichteisenmetalle	▽	▽	▽	▽	▼
Sonstige Metalle	▽	▽	▽	▽	▼
<b>Anwendung</b>					
Hart	▼	▽			
Mittel	▽	▼	▽	▽	▽
Leicht		▽	▼	▼	▼
<b>Abmessungen</b>	Nur Vlies-Streifen	Verschiedene Vlies-Streifen und Rollen			

- ▼ Hauptanwendung
- ▽ Nebenanwendung

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



## Experten-tipp:

### Endschliff

Vlies-Produkte sind ideal zum Entfernen kleiner Kratzer oder Verfärbungen von Metalloberflächen, ohne den ursprünglichen gemaserten Endschliff zu beeinträchtigen.

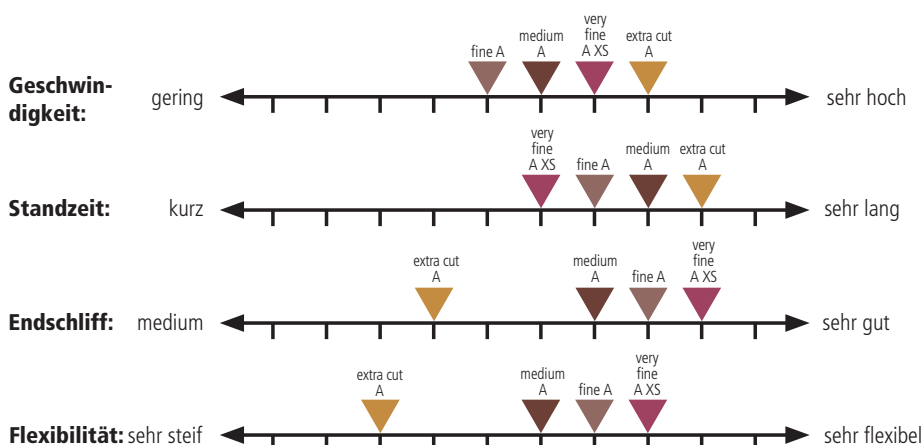


extra cut A	medium A	fine A	very fine A XS
<b>Mattieren</b>	<b>Baustahl-anwendungen</b>	<b>Aluminium-anwendungen</b>	<b>Satinieren auf rostfreiem Stahl</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Steifes Produkt mit hoher Aggressivität</li> <li>• Schneller Schnitt und hohe Standzeit</li> <li>• Erzeugt eine ausgezeichnete matte Oberfläche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flexibel und formanpassungsfähig</li> <li>• Ideal zum Mattieren auf allen Metallen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einheitlicher Feinschliff</li> <li>• Flexibel und formanpassungsfähig</li> <li>• Perfekt zum Entfernen leichter Verschmutzungen auf Aluminium und rostfreiem Stahl</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezieller Kornauftrag für einen sauberen Schliff</li> <li>• Einheitlicher Feinschliff</li> <li>• Ideal für unlegierten Stahl und Nichteisenmetalle</li> </ul>
Aluminiumoxid	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid	Aluminiumoxid
80	120	180	320
220 – 280	320 – 360	400 – 500	600 – 800
Vlies	Vlies	Vlies	Vlies
▼	▼	▼	▼
▽	▽	▽	▼
▽	▽	▽	▼
▽	▽	▽	▼
▼	▽	▼	▼
▽	▼	▽	▼
▽	▼	▼	▼
Verschiedene Vlies-Streifen und Rollen			

2915 siarol
<b>Entgraten und Feinschliff</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Anpassung an Rundungen und Konturen</li> <li>• Ausgezeichnete Oberflächengüte</li> <li>• Hohe Standzeit</li> </ul>
Aluminiumoxid
40 – 400
–
Flexibles Gewebe
▼
▽
▽
▽
▼
▽
▼
▽
Rollen und Bogen

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

### Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



### Experten-tipp:

#### Endschliff

Die Härtegrade ultra fine, very fine und fine können auch auf grundierten und lackierten Oberflächen für das Anschleifen eingesetzt werden.








# SCM-Scheiben

## Anwendungen

- Verfeinern der Oberfläche
- Entfernen von Anlaufverfärbungen
- Fehler ausgleichen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Entfernen von Rost und Farbe

Vlies-Schleifmittel	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS
		
<b>Optimal für</b>	<b>Schneller Schliff</b>	<b>Lange Standzeit</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Höchste Aggressivität</li> <li>• Ausgezeichnete Leistung auf Metall-Werkstoffen</li> <li>• Schnellster Abtrag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lange Standzeit</li> <li>• Konstante Oberfläche</li> <li>• Gute Kantenstabilität</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>		
Korntyp	Aluminiumoxid	Blaubrand-Korund
Kornbereich	Extra coarse; coarse; medium	Coarse; medium; fine; very fine
Unterlage	Gittergewebe	Gittergewebe
Belag	–	–
<b>Werkstoffe</b>		
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Baustahl	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▼
Nichteisenmetalle	▽	▼
Sonstige Metalle	▼	▼
<b>Anwendung</b>		
Hart	▼	▽
Mittel	▼	▼
Leicht	▽	▽
<b>Abmessungen</b>		
Durchmesser	Ø 100 – 178 mm	Ø 100 – 178 mm

▼ Hauptanwendung  
▽ Nebenanwendung

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

### 3 in 1

Die SCM-Scheiben von sia Abrasives haben einen modularen Aufbau. Alle Scheiben können mit drei verschiedenen Montageoptionen verwendet werden.



Version A



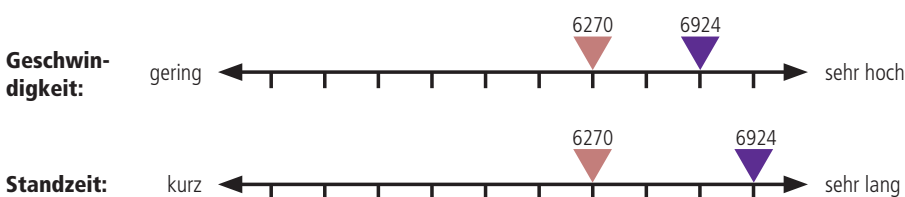
Version B



Version C



## Das richtige Produkt für Ihre Anwendung



### Tipp:

Für den besten Endschliff und die höchste Produktlebensdauer sollte die Drehzahl auf  $\frac{2}{3}$  (ca. 7 500 min<sup>-1</sup>) reduziert werden.



# Systemkomponenten

	Turbo-Stützteller II für Fiberscheiben	Turbo-Stützteller I für Fiberscheiben	Standard-Stützteller für Fiberscheiben
			
<b>Härte</b>	<b>Extrahart</b>	<b>Hart</b>	<b>Mittelhart</b>
<b>Flexibilität</b>	●	●●	●●●
<b>Eigenschaften</b>	145 – 240 Nuten*	24 – 36 Rippen*	N/A
<b>Empfohlen für Körnungen</b>	16; 24; 36; 40; 50 36+; 60+	36; 40; 50; 60 60+; 80+	60; 80; 100; 120; 150 80+; 120+
<b>Größen</b>	115 – 180 mm	115 – 180 mm	100 – 180 mm
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schweres Abtragen</li> <li>Entfernen grosser Schweissnähte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abtragen und allgemeines Schleifen</li> <li>Entfernen mittlerer Schweissnähte, Glätten und Fehler ausgleichen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Universales Schleifen und Endschliff</li> <li>Entfernen kleiner Schweissnähte, Glätten und Fehler ausgleichen</li> </ul>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aggressivstes Schleifen durch robuste, gerippte Bauweise</li> <li>Nutenbauweise maximiert den Kontakt- druck zwischen Scheibe und Werkstück</li> <li>Abgewinkelte Oberfläche sorgt für eine ergonomischere Arbeitshaltung</li> <li>Hohe Standzeit durch thermostabilen Spezialkunststoff</li> <li>X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rippen steigern den Kontaktdruck und unterstützen den Luftstrom zwischen Scheibe und Stützteller</li> <li>Hohe Standzeit durch thermostabilen Spezialkunststoff</li> <li>X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Halbflexible Kante für präzisen Endschliff</li> <li>Hohe Standzeit durch thermostabilen Spezialkunststoff</li> <li>X-LOCK für 115 und 125 mm verfügbar</li> </ul>

\* je nach Scheibendurchmesser

\* je nach Scheibendurchmesser

## SCM-Stützteller

Durchmesser	Anschluss	Härte	Bestellnummer
Ø 100 mm	M10	Mittelhart	0020.7623.01
Ø 115 mm	M14	Mittelhart	0020.0348.02
Ø 115 mm	X-LOCK	Mittelhart	0020.9560.01
Ø 125 mm	M14	Mittelhart	0020.0350.01
Ø 125 mm	5/8"	Mittelhart	0020.0431.01
Ø 125 mm	X-LOCK	Mittelhart	0020.9561.01
Ø 180 mm	M14	Mittelhart	0020.0352.01
Ø 180 mm	5/8"	Mittelhart	0020.0432.01

## Turbo-Stützteller

Durchmesser	Anschluss	Härte	Bestellnummer
Ø 115 mm	M14	Hart	0020.3716.01
Ø 115 mm	X-LOCK	Hart	0020.9562.01
Ø 125 mm	M14	Hart	0020.3717.01
Ø 125 mm	5/8"	Hart	0020.3718.01
Ø 125 mm	X-LOCK	Hart	0020.9563.01
Ø 180 mm	M14	Hart	0020.3719.01
Ø 180 mm	5/8"	Hart	0020.3720.01

## Turbo-Stützteller II

Durchmesser	Anschluss	Härte	Bestellnummer
Ø 115 mm	M14	Extrahart	0020.8414.01
Ø 115 mm	5/8"	Extrahart	0020.8418.01
Ø 115 mm	X-LOCK	Extrahart	0020.9564.01
Ø 125 mm	M14	Extrahart	0020.8415.01
Ø 125 mm	5/8"	Extrahart	0020.8419.01
Ø 125 mm	X-LOCK	Extrahart	0020.9565.01
Ø 180 mm	M14	Extrahart	0020.8417.01
Ø 180 mm	5/8"	Extrahart	0020.8420.01



## SCM-Stützteller



### Winkelschleifer-Anwendung

- Entwickelt zur Verwendung mit unseren SCM-Scheiben, für eine perfekte Oberfläche
- Mit oder ohne Mittelstift, für den Einsatz mit Gitternetz-SCM-Scheiben erhältlich
- Der Mittelstift sorgt für eine perfekte Positionierung der Scheibe, um Vibrationen zu vermeiden
- Ohne Mittelstift für ein flacheres Schleifen
- Schneller, einfacher Scheibenwechsel durch Klettverschlussystem

Durchmesser	Anschluss	Mittelstift	Bestellnummer
Ø 115 mm	M14	22 mm	0020.7617.02
Ø 115 mm	M14		0020.0396.03
Ø 115 mm	5/8"	22 mm	0020.7620.02
Ø 115 mm	X-LOCK	22 mm	0020.9566.01
Ø 125 mm	M14	22 mm	0020.7618.02
Ø 125 mm	5/8"	22 mm	0020.7621.02
Ø 125 mm	X-LOCK	22 mm	0020.9567.01
Ø 180 mm	M14	22 mm	0020.7619.02
Ø 180 mm	M14		0020.0428.02
Ø 180 mm	5/8"	22 mm	0020.7622.02

## siafast Stützteller für Schwingschleifer



### siafast-Stützteller

### Schwingschleifer-Anwendung

- In verschiedenen Dichten für alle geeigneten Anwendungen mit Schwingschleifern erhältlich
- Die Serie umfasst Stützteller mit oder ohne Absauglöcher

Durchmesser	Anschluss	Stützteller Härte	Bestellnummer
Ø 115 mm	5/16"	Mittelhart	0020.0346.02
Ø 150 mm	5/16"	Hart	0020.0345.02

## siafast Stützteller für Winkelschleifer



### siafast-Stützteller

### Winkelschleifer-Anwendung

- Die Stützteller der Serie siafast beinhalten einen Teller mit massiver Dichte und M14 Gewinde für den Einsatz an Winkelschleifern

Durchmesser	Anschluss	Stützteller Härte	Bestellnummer
Ø 115 mm	M10	Hart	0020.0347.03
Ø 115 mm	M14	Mittelhart	0020.0172.02
Ø 115 mm	5/8"	Mittelhart	0020.0180.02
Ø 125 mm	M14	Mittelhart	0020.0174.02
Ø 125 mm	5/8"	Mittelhart	0020.0181.02
Ø 150 mm	M14	Mittelhart	0020.0175.02
Ø 150 mm	5/8"	Mittelhart	0020.0182.02
Ø 180 mm	M14	Mittelhart	0020.0176.02
Ø 180 mm	5/8"	Mittelhart	0020.0183.02

## siafix-Stützteller und Zubehör



### Mini-Winkelschleifer-Anwendung

- Mit R Befestigung erhältlich
- Größen von 25 – 75 mm, mit Härtegraden von mittelhart bis hart
- Der harte Stützteller besitzt Nuten, um den Kontaktdruck zu erhöhen und somit einen höheren Abtrag erzielen
- Alle Teller besitzen ein Standard M6 Gewinde und werden mit einem 6 mm Spindeladapter (¼") geliefert
- Für den Einsatz mit einem Standard Winkelschleifer ist ein M14 Adapter separat erhältlich

Adapter		Bestellnummer	
M14		0020.8081.01	
Durchmesser	Anschluss	Härte	
Ø 25 mm	Typ: R-Typ (Befestigung mit Kunststoff-Aussengewinde)	Mittelhart	0020.8064.01
Ø 50 mm	Typ: R-Typ (Befestigung mit Kunststoff-Aussengewinde)	Mittelhart	0020.8066.01
Ø 50 mm	Typ: R-Typ (Befestigung mit Kunststoff-Aussengewinde)	Hart	0020.8068.01
Ø 75 mm	Typ: R-Typ (Befestigung mit Kunststoff-Aussengewinde)	Mittelhart	0020.8069.01
Ø 75 mm	Typ: R-Typ (Befestigung mit Kunststoff-Aussengewinde)	Hart	0020.8071.01

## Spiralbandträger



### Geradeschleifer-Anwendung

- Gummi Spiralbandträger mit integrierter Spindel
- Hochwertige Gummihalter sorgen für einen optimalen Halt und maximieren die Leistungsfähigkeit jedes verwendeten Spiralbands
- Umfasst alle erforderlichen Größen, um alle sia Spiralbänder zu unterstützen.

Durchmesser	Bestellnummer
Ø 10 x 20 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3308.01
Ø 13 x 25 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3309.01
Ø 15 x 30 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3310.01
Ø 19 x 25 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3311.01
Ø 22 x 20 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3314.01
Ø 25 x 25 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3304.01
Ø 30 x 20 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3317.01
Ø 30 x 30 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3305.01
Ø 38 x 25 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3312.01
Ø 45 x 30 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3306.01
Ø 51 x 25 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3315.01
Ø 60 x 30 mm, Schaftdurchmesser: 6 mm	0020.3307.01
Ø 75 x 30 mm, Schaftdurchmesser: 8 mm	0020.3313.01











Ihre Lösung für perfekte Oberflächen  
[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

