



Obróbka metalu

Rozwiązania do szlifowania dla profesjonalistów

**Materiały
ścierne dla
prawdziwych
ekspertów**





Technologie szlifowania

Rozwiązania systemowe	strona 14
Zastosowanie w praktyce	strona 18
Technologia sprawdzona w przemyśle	strona 20

Produkty

Przegląd produktów	strona 25
Opis produktów	strona 26
Wyszukiwarka produktów	strona 46

sia Abrasives



sia Abrasives – Twój specjalista w branży materiałów ściernych

Profesjonalne technologie szlifowania dla przemysłu i rzemiosła to nasza pasja.

Nasze jasno zdefiniowane procesy szlifowania do wszystkich materiałów i zastosowań oznaczają, że zawsze jesteśmy w stanie znaleźć właściwe rozwiązanie, które umożliwia uzyskanie idealnej powierzchni.

Będąc jednym z największych na świecie producentów wysokiej jakości materiałów ściernych, opracowujemy i wytwarzamy materiały ściernicze o najróżniejszych kształtach, wymiarach i specyfikacjach.

Nasza oferta to Twój klucz do **idealnej powierzchni**





Rozwiązania dla profesjonalistów

Wydajne i ekonomiczne

- Technologie szlifowania sia Abrasives znajdują zastosowanie w wielu branżach przemysłowych.
- Kompleksowe analizy procesu szlifowania skutkują szybkimi i ekonomicznymi zastosowaniami.
- Najwyższym celem jest wydajność procesu pracy.



Najwyższa jakość

Lider w dziedzinie innowacyjnych technologii

- Najnowsze metody oraz technologie produkcji są gwarancją najwyższej jakości.
- Monitoring procesów z wykorzystaniem ultradźwięków zapewnia niezmiennie wysoki poziom jakości.
- Ustandaryzowane metody prowadzenia testów gwarantują najwyższe bezpieczeństwo produktów.



Kompetentny partner

Zaawansowane technologie i duże doświadczenie

- Profesjoniści Profesjonalistom – optymalne doradztwo, które pomoże Ci osiągnąć doskonały rezultat szlifowania.
- Nasi wyspecjalizowani doradcy dysponują dużym doświadczeniem technicznym i znajdą technologię szlifowania, jakiej potrzebujesz.
- Obecni lokalnie – blisko naszych klientów. Obecni globalnie – w ponad 80 krajach na świecie.



Idealne wykończenie powierzchni

Wykończenie powierzchni w wykonaniu sia Abrasives

- Idealne wykończenie powierzchni oferuje ochronę, podnosi walory wzornicze i estetyczne lub poprawia funkcjonalność.
- Wspieramy naszych klientów w wydobyciu walorów każdej powierzchni.
- Twoje potrzeby są naszym celem.



Doświadczony specjalista

Wysokie kwalifikacje i sprawdzone rozwiązania

- Materiały ścierne są najważniejszym obszarem naszej działalności.
- Oferujemy pełny asortyment produktów do wszystkich zastosowań.
- Jesteśmy producentem z ponad 140-letnim doświadczeniem!



Więcej informacji

Kompetencje przemysłowe

Jako wiodący w świecie producent wysokiej jakości materiałów ściernych, dysponujący ponad 140-letnim doświadczeniem oraz innowacyjnym działem badawczo-rozwojowym, znamy poszczególne etapy procesów produkcyjnych naszych klientów i oferujemy odpowiednie rozwiązanie do każdego materiału.

sia Abrasives – Optymalne technologie szlifowania

Jesteśmy Twoim specjalistą w dziedzinie materiałów ściernych

Od szlifowania zgrubnego do wykończenia z lub bez nadawania struktury. Rozwiązania systemowe sia Abrasives przekonują fascynującymi rezultatami pracy. Idealnie dobrane do obróbki kompleksowych komponentów procesy szlifowania stali, stali szlachetnej, aluminium oraz innych metali budzą zaufanie profesjonalistów z branży.

Jesteśmy Twoim specjalistą w dziedzinie materiałów ściernych. Sprawdź nas!

Szlifowanie ręczne i przy użyciu narzędzi przenośnych



Do obróbki powierzchni przy użyciu szlifierki kątowej, szlifierki prostej, pilnikarki, szlifierki oscylacyjnej lub do szlifowania ręcznego.

Stacjonarne szlifowanie taśmą



Technologie szlifowania metalu taśmami, na kole stykowym, za pomocą taśm długich lub na szlifierkach szerokotaśmowych.

Więcej informacji



Nasze rozwiązania



Ulepszaj swoje procesy szlifowania

Zoptymalizuj wydajność i ekonomię pracy

Zaawansowana technologicznie obróbka powierzchni elementów z metalu wymaga doświadczenia, odpowiedniej technologii oraz doskonale skoordynowanego systemu i rodzajów materiałów ściernych.

Pomozemy Ci:

- osiągnąć stałą jakość obróbki powierzchni
- przyspieszyć procesy produkcyjne
- stosować materiały ściernie w optymalny sposób
- udoskonalić jakość obróbki powierzchni
- zredukować do minimum czasy przestoju maszyn

sia-abrasives.com



Obserwuj nas ...



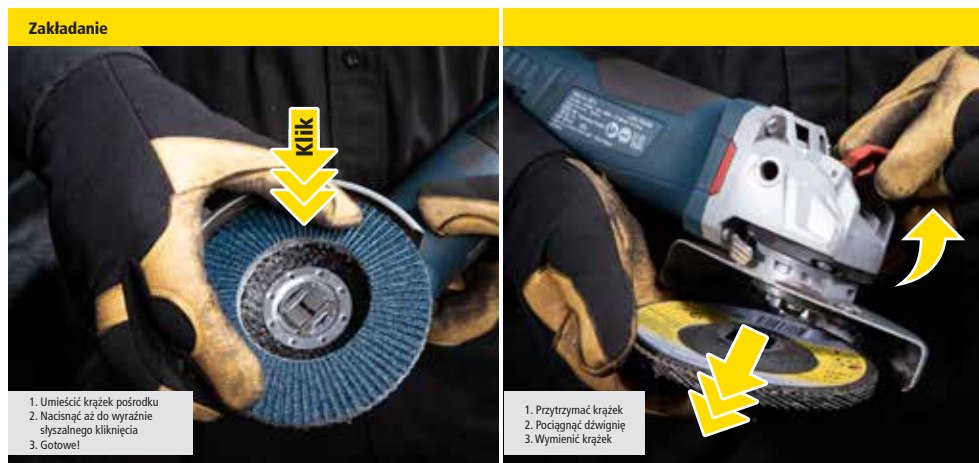
Technologia
X-LOCK
System wymiany



X-LOCK Tylko jeden klik – Szybko i łatwo

Nowy **system wymiany** umożliwia wymianę akcesoriów w szlifierkach kątowych za pomocą jednego kliknięcia. Złącze X-LOCK umożliwia **łatwy** i **wygodny montaż**. Od przygotowania do wykończenia powierzchni – szybkie i proste rozwiązanie do wszystkich zastosowań.

Jak to działa?



X-LOCK Tylko jeden klik – Szybko i łatwo

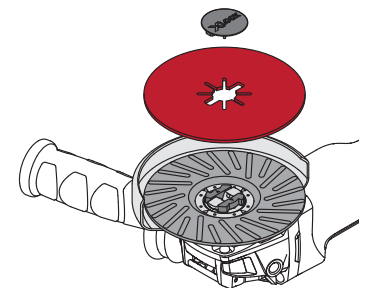
Szybko i bezpiecznie

- Nowy system wymiany umożliwia wymianę akcesoriów w szlifierkach kątowych za pomocą jednego kliknięcia
- Łatwa wymiana akcesoriów w szlifierkach kątowych nie wymaga stosowania dodatkowych narzędzi. W 100% beznarzędziowa wymiana!
- Charakterystyczne kliknięcie podczas montażu akcesoriów daje pewność, że akcesoria są prawidłowo zamontowane w szlifierce, dzięki czemu użytkownik może bezpiecznie rozpocząć pracę

Kompatybilne i dopasowane

- Każdy krążek X-LOCK może być stosowany także w konwencjonalnych szlifierkach kątowych na wrzecionie

∅ 115 mm	✓
∅ 125 mm	✓
M14 / ∅ 22,23 mm	✓



Asortyment produktów X-LOCK

	Tarcze tnące	Tarcze ściernie	Ściernice listkowe talerzowe	Krażki fibrowe	Krażki SCM	Włókniny ściernie
	8913 siacut Szybkie cięcie	8933 siagrind Długa żywotność	2824 siaflap Najwyższa wydajność	4560 siabite Wysoka wydajność ścierna 4581 + 4582 siaramic Najszybsze zbieranie nadmiaru	6270 siamet SCM LS Najlepsza wydajność 6924 siamet SCM Maksymalna agresywność skrawania	6300 siastrip Czyszczenie
Cięcie	✓					
Gratowanie			✓	✓	✓	
Przygotowanie powierzchni do spawania		✓	✓	✓		
Szlifowanie spawów		✓	✓	✓		
Wyrównywanie powierzchni			✓	✓	✓	
Czyszczenie					✓	✓
Usuwanie rdzy i powłok malarskich					✓	✓

6240 siamet ultraflex

Taśmy szlifierskie
SCM



Wyjątkowo elastyczna taśma szlifierska SCM o wysokiej wytrzymałości krawędzi

Taśma szlifierska 6240 siamet SCM ultraflex jest bardzo elastyczna i została stworzona z myślą o zastosowaniach, w których najbardziej liczą się wytrzymałość krawędzi i elastyczność. Taśma szlifierska przekonuje doskonałą wydajnością i spełnia najwyższe wymagania.

- Wykończenie w celu przygotowania do nakładania powłok i galwanizowania
- Gratowanie
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury i szlifowanie końcowe
- Szlifowanie powierzchni

Zastosowanie



6924 siamet hd

Krążki ściernie SCM



Wysoce wydajne krążki do uszlachetniania powierzchni stali

Wysoce wydajne krążki serii 6924 siamet hd wyróżniają się wyjątkowo wysoką wydajnością ścierną przy szlifowaniu twardych materiałów i przekonują bardzo długą żywotnością. Kolejną zaletą krążków jest stała, wysoka jakość wykończenia.

- Ogromna oszczędność czasu dzięki dużej agresywności i najwyższej wydajności ścierniej
- Najwyższa wydajność szlifowania twardych powierzchni
- Trwałość i wytrzymałość krawędzi
- Wyraźnie niższa tendencja do zabrudzenia powierzchni w porównaniu z innymi produktami, szczególnie na krawędziach krążka oraz podczas pracy pod małym kątem

Zastosowanie



Technologia
siaramic
Krażki fibrowe

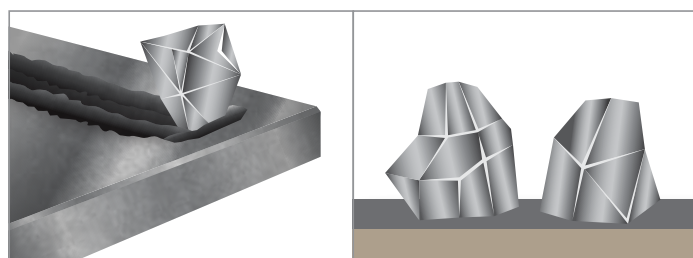


new
siaramic
Technology

Krażki fibrowe siaramic – Ceramiczny krążek fibrowy zapewniający najwyższą wydajność pracy

Konwencjonalne ziarno ceramiczne

Ziarno konwencjonalne ma nieregularne kształty i wytwarza nieregularną rysę na obrabianym materiale, a dodatkowo powoduje niepożądaną emisję ciepła, co może mieć znaczenie przy obróbce stali wysokostopowych.



**Najszybsze
zbieranie
nadmiaru**

Optymalny trójkątny kształt ziarna siaramic umożliwia agresywną obróbkę metalu i zapewnia szybkie zbieranie nadmiaru

**Najdłuższa
żywotność**



Nawet podczas najtrudniejszych zastosowań specjalnie ukształtowane ziarno ceramiczne zapewnia maksymalną trwałość



**Równomierny
szlif**

Specjalna struktura ziarna siaramic gwarantuje efekt samostrzenia, co zapewnia równomierne szlifowanie

**Substancja
chłodząca**



Dzięki substancji chłodzącej krażki 4582 (#36+ do #120+) są odpowiednie do obróbki stali nierdzewnej



4581 siaramic

Rodzaj ziarna: formowane ziarno ceramiczne
Zakres granulacji: 36+, 60+, 80+
Średnica: 100, 115, 125, 180 mm



Stal



4582 siaramic, z substancją chłodzącą

Rodzaj ziarna: formowane ziarno ceramiczne
Zakres granulacji: 36+, 60+, 80+, 120+
Średnica: 100, 115, 125, 180 mm



Stal nierdzewna,
stal

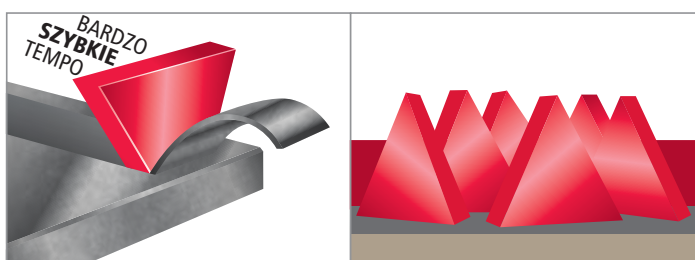


Technologia
siaramic
Taśmy szlifierskie



new
siaramic
Technology

Taśmy szlifierskie siaramic – Ceramiczna taśma szlifierska o najdłuższej żywotności



Technologia ceramicznego ziarna szlifierskiego siaramic

Optymalny, trójkątny kształt ziarna siaramic umożliwia czyste skrawanie i bardzo szybkie tempo obróbki oraz zapewnia niższą temperaturę szlifowania, co pozwala wydłużyć żywotność taśmy.



Najszybsze zbieranie nadmiaru

Optymalny, trójkątny kształt ziarna siaramic umożliwia czyste skrawanie wszystkich metali i zapewnia szybsze tempo obróbki w porównaniu do taśm z kruszonym ziarnem.



Równomierny szlif

Specjalna mikrostruktura ziarna ceramicznego gwarantuje efekt samoostrzenia, co zapewnia równomierne szlifowanie.

Najdłuższa żywotność



Zoptymalizowany skład produktu 2582 siaramic zapewnia znacznie dłuższą żywotność w porównaniu do konwencjonalnych taśm szlifierskich z kruszonym ziarnem.

Optymalny wybór do stali nierdzewnej



Dodatkowa substancja chłodząca redukuje emisję ciepła i nagrzewanie materiału podczas obróbki. Zakres granulacji od #36+ do #120+ umożliwia także dokładniejsze szlifowanie.

Stabilne podłoże poliestrowe



Wytrzymałe podłoże poliestrowe stanowi dobrą bazę dla ziarna ceramicznego i wspomaga wysoką wydajność szlifowania.

2582 siaramic – taśmy szlifierskie

Rodzaj ziarna: formowane ziarno ceramiczne
Zakres granulacji: 36+, 60+, 80+, 120+

Podłoże: poliester Y przy granulacji 36+, 60+, 80+
poliester X przy granulacji 120+

Technologie szlifowania





Rozwiązania systemowe

Przygotowanie stali konstrukcyjnej do lakierowania 2K z efektem matowo-satynowym, na stali nierdzewnej

strona 14/15
strona 16/17



Zastosowanie w praktyce

Usuwanie rdzy

strona 18/19



Technologia sprawdzona w przemyśle

Producent systemów
Wykonawcy konstrukcji stalowych,
stal konstrukcyjna i nierdzewna

strona 20/21

strona 22/23

Akcesoria

Akcesoria systemowe

strona 43/44

Rozwiązanie systemowe
Przygotowanie do proszkowania
 Etap 1 + 2
 Stal konstrukcyjna



Standardowy krążek fibrowy



Do codziennych zastosowań

1 Szlifowanie spawów



4560 siabite

Ceramiczny krążek fibrowy
 Granulacja: # 36

Szlifierka kątowna
 Zalecana prędkość 11 000 min⁻¹*



Tarcza mocująca Turbo II do krążków fibrowych

2 Wyrównywanie powierzchni



6270 siamet SCM LS

Krążek SCM
 Granulacja: coarse

Szlifierka kątowna
 Zalecana prędkość 7 500 min⁻¹*



Tarcza mocująca SCM

Ceramiczny krążek fibrowy z formowanym ziarnem ceramicznym



Gdy priorytetem jest czas!!

1 Szlifowanie spawów



4581 siaramic

Ceramiczny krążek fibrowy
 Granulacja: # 36+

Szlifierka kątowna
 Zalecana prędkość 11 000 min⁻¹*



Tarcza mocująca Turbo II do krążków fibrowych

2 Wyrównywanie powierzchni



6924 siamet hd

Krążek SCM
 Granulacja: extra coarse

Szlifierka kątowna
 Zalecana prędkość 7 500 min⁻¹*



Tarcza mocująca SCM

Standardowa ściernica listkowa talerzowa



Do codziennych zastosowań

1 Szlifowanie spawów



2824 siaflap

Ściernica listkowa talerzowa z korundem cyrkonowym
 Granulacja: # 40

Szlifierka kątowna
 Zalecana prędkość 11 000 min⁻¹*

2 Wyrównywanie powierzchni



6924 siamet hd

Krążek SCM
 Granulacja: coarse

Szlifierka kątowna
 Zalecana prędkość 7 500 min⁻¹*



Tarcza mocująca SCM



Przygotowanie do lakierowania na mokro

Dodatkowy etap 3

Szybkie tempo



W porównaniu do standardowego 4-fazowego procesu szlifowania

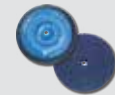
3 Szlifowanie końcowe**



1815 siatop

Krażek siafast
Granulacja: # 80

Szlifierka oscylacyjna
Zalecana maksymalna prędkość obrotowa



Tarcza mocująca siafast

Maksymalne tempo



W porównaniu do standardowego 4-fazowego procesu szlifowania

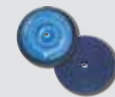
3 Szlifowanie końcowe**



2546 siabite

Krażek siafast
Granulacja: # 80

Szlifierka oscylacyjna
Zalecana maksymalna prędkość obrotowa



Tarcza mocująca siafast

Żywotność



W porównaniu do standardowego procesu sia

3 Szlifowanie końcowe**



1815 siatop

Krażek siafast
Granulacja: # 80

Szlifierka oscylacyjna
Zalecana maksymalna prędkość obrotowa



Tarcza mocująca siafast

** Dodatkowa 3. faza powlekania na mokro / proszek 30 µm

Rozwiązanie systemowe
2K z efektem matowo-satynowym
Stal nierdzewna



Standardowy krążek fibrowy

Do codziennych zastosowań



1 Szlifowanie spawów



4570 siabite X

Ceramiczny krążek fibrowy
Granulacja: # 80

Szlifierka kątowa
Zalecana prędkość 7 500 min⁻¹*

Standardowa tarcza mocująca do krążków fibrowych



2 Wyrównywanie powierzchni



6270 siamet SCM LS

Krążek
Granulacja: medium

Szlifierka kątowa
Zalecana prędkość 7 500 min⁻¹*

Tarcza mocująca SCM



Ceramiczny krążek fibrowy

z formowanym ziarnem ceramicznym



Gdy priorytetem jest czas!

1 Szlifowanie spawów



4582 siaramic

Ceramiczny krążek fibrowy
Granulacja: # 80+

Szlifierka kątowa
Zalecana prędkość 7 500 min⁻¹*

Standardowa tarcza mocująca do krążków fibrowych



2 Wyrównywanie powierzchni



6924 siamet hd

Krążek
Granulacja: medium

Szlifierka kątowa
Zalecana prędkość 7 500 min⁻¹*

Tarcza mocująca SCM



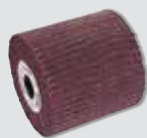
* Zalecenia dotyczące prędkości obrotowej dotyczą krążków o średnicy 115 mm i 125 mm. Dla innych średnic obowiązują inne zalecenia.



3 Szlifowanie wykończeniowe



6130 siamop kombi



Ściernica
Granulacja: fine A/180
Satyniarka
Zalecana maksymalna prędkość obrotowa*

4 Szlifowanie końcowe



6120 siałlece



Włóknina ścierna w paskach
Granulacja: medium S

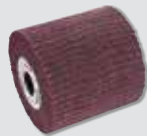


W porównaniu do standardowych faz procesu

3 Szlifowanie wykończeniowe



6130 siamop kombi



Ściernica
Granulacja: fine A/180
Satyniarka
Zalecana maksymalna prędkość obrotowa*

4 Szlifowanie końcowe



6120 siałlece



Włóknina ścierna w paskach
Granulacja: extra cut S

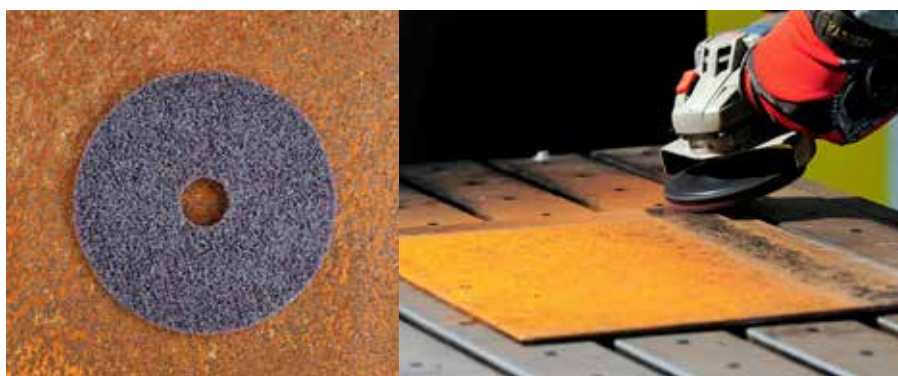


W porównaniu do standardowego procesu sia

Zastosowanie
w praktyce
**Usuwanie
rdzy**



Standardowy krążek SCM



**Krążek SCM
115 mm
extra coarse**

Krążków SCM można
używać do usuwania
rdzy.

Standardowy krążek fibrowy



**Krążek fibrowy
115 mm, # 36**

Krążki fibrowe są
często używane do
usuwania rdzy.

sia Abrasives: krążek siastrip



**6300 siastrip
115 mm
extra coarse**

Krążek z podłożem
wzmocnionym
tworzywem sztucznym.



Krażek siastrip – do szybkiego, skutecznego czyszczenia



Warunki testu:

Materiał: blacha stalowa

Powierzchnia: 250 x 300 mm

Zastosowanie: szlifierka kątowna, 1 500 W

Prędkość obrotowa: 11 000 min⁻¹



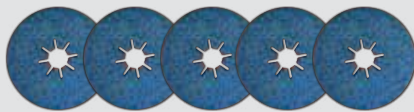
Rezultat: krążki bardzo szybko się zaklejają
Zużycie: 6 krążków



Średnie tempo



Rezultat: krążki bardzo szybko ulegają zeszkleniu
Zużycie: 5 krążków



Szybkie tempo



Szybsze i skuteczniejsze czyszczenie*

Rezultat: nie dochodzi do zeszklenia ani zaklejania krążków

Zużycie: 1 krążek



Maksymalne tempo



* W porównaniu do ww. alternatywnych produktów

Technologia sprawdzona w przemyśle
**Producent
cystern**
Stal nierdzewna



1 Szlifowanie spawów

2511 siabite

Taśma ceramiczna
75 x 2 000 mm
Granulacja: # 50



2 Usuwanie odprysków ze spawania

2824 siaflap

Ściernica listkowa
talerzowa
125 mm
Granulacja: # 80



3 Doszlifowanie

6270 siamet SCM LS

Krażek SCM
115 mm
Granulacja: medium



Technologia sprawdzona w przemyśle
**Producent
zbiorników**
Stal nierdzewna



1 Szlifowanie spawów

4570 siabite X

Krażek fibrowy
115 mm
Granulacja: # 80+



2 Wyrównywanie powierzchni

6270 siamet SCM LS

Krażek SCM
115 mm
Granulacja: coarse



3 Doszlifowanie

2511 siabite

Tuleje ścierne
100 x 284 mm
Granulacja: # 120



Klient

Znaczący producent systemów ze stali nierdzewnej

Cele klienta

- Przyspieszenie procesu i skrócenie czasu pracy
- Redukcja kosztów, szczególnie tych związanych z wyrównywaniem i wstępnym polerowaniem

Wyzwania

- Usunięcie dużych spawów TIG
- Usunięcie odprysków ze spawania przy minimalnym naruszeniu powierzchni
- Wyrównanie powierzchni łącznie ze wstępnym polerowaniem
- Pierwotnie praca wymagała sześciu faz



4 Szlifowanie wykończeniowe

6270 siamet SCM LS

Taśma SCM
50 x 420 mm
Granulacja: coarse



5 Szlifowanie końcowe

6270 siamet SCM LS

Taśma SCM
50 x 420 mm
Granulacja: medium



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

Duża oszczędność czasu*

Klient

Wiodący producent zbiorników ze stali nierdzewnej

Cele klienta

- Poprawa jakości powierzchni w celu uniknięcia dodatkowej obróbki
- Mniej przegrzewania i wypaczeń w strefach spawania
- Zwiększenie efektywności procesów i mocy przerobowych

Wyzwania

- Usunięcie spawów TIG przy minimalnym nagrzewaniu się powierzchni
- Uzyskanie jednolitej, powtarzalnej jakości obróbki powierzchni przy minimalnej liczbie faz



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

Duża oszczędność czasu*

4 Szlifowanie końcowe

6240 siamet SCM

Tuleje ścierne
100 x 289 mm
Granulacja: medium



* W porównaniu do poprzedniego procesu, rocznie

Technologia sprawdzona w przemyśle
Wykonawcy konstrukcji stalowych, stal konstrukcyjna i nierdzewna



1 Szlifowanie spawów

Stal nierdzewna

4570 siabite X
 Ceramiczny krążek fibrowy
 115 mm
 Granulacja: # 60+




2 Wyrównywanie powierzchni

6270 siamet SCM LS
 Krążek SCM
 115 mm
 Granulacja: coarse



3 Nadawanie struktury

2803 siaron
 Tuleje szlifierskie z korundem cyrkonowym
 100 x 283 mm
 Granulacja: # 120



1 Szlifowanie spawów

Stal konstrukcyjna

4570 siabite X
 Ceramiczny krążek fibrowy
 115 mm
 Granulacja: # 60+



2 Wyrównywanie powierzchni

6924 siamet hd
 Krążek SCM
 115 mm
 Granulacja: coarse



3 Szlifowanie końcowe

1815 siatop
 Krążek siafast
 150 mm
 Granulacja: # 120



Technologia sprawdzona w przemyśle
Utrzymanie taboru kolejowego



1 Usuwanie starej farby lub zadziurów z krawędzi

2824 siaflap
 Ściernice listkowe talerzowe siafix
 50 mm
 Granulacja: # 40



2 Szlif finalny powierzchni metalowych przed lakierowaniem

1950 siaspeed
 Krążek ścierny
 150 mm
 Granulacja: # 40, wielootworowy



Klient

Średniej wielkości zakład obróbki metalu, zajmujący się stalą konstrukcyjną i nierdzewną

Cele klienta

- Maksymalizacja wydajności i skrócenie czasu szlifowania

Wyzwania

- Usunięcie spawów i przygotowanie powierzchni stali konstrukcyjnej do lakierowania
- Usunięcie spawów i nadanie struktury oraz satynowanie stali nierdzewnej przy mniejszej niż dotychczas liczbie faz procesu



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

4

Szlifowanie końcowe

6240 siamet SCM

Tuleje ścierne
100 x 289 mm
Granulacja: medium



Duża oszczędność czasu pracy*

Duża oszczędność kosztów szlifowania*

Klient

Znany dostawca usług konserwacji w kolejnictwie

Cele klienta

- Redukcja zanieczyszczenia pyłem i ogólna poprawa wydajności zastosowania

Wyzwania

- Usunięcie starej farby z elementów dachu (do tej pory wykonywane metodą piaskowania)
- Przygotowanie powierzchni aluminiowych do położenia nowego lakieru



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

Duża oszczędność czasu pracy*

* W porównaniu do poprzedniego procesu, rocznie

Produkty



Szlifierka kątowa



Tarcze tnące i ścierne
Ściernice listkowe talerzowe
Krażki fibrowe
Krażki SCM
Krażki siastrip

► Przegląd produktów



strona 26

strona 27

strona 28/29

strona 42

strona 31

Szlifierki mimośrodowe



Krażki sifast



strona 30

Miniszlifierka kątowa, szlifierka prosta, satyniarka



System szybkiej wymiany sifax
Tuleje ścierne
Ściernica listkowa z trzpieniem
Ściernice



strona 32/33



strona 34



strona 35



strona 36

Szlifierka taśmowa



Taśmy szlifierskie – podłoża sztywne
Taśmy szlifierskie – podłoża elastyczne
Taśmy szlifierskie – SCM



strona 37



strona 38



strona 39

Szlifowanie ręczne



Włóknina ścierna w paskach
Włóknina ścierna w rolkach
Rolki ekonomiczne



strona 40



strona 40



strona 41

Komponenty systemowe



Tarcze mocujące
Wałki mocujące do tulei ściernych



strona 43


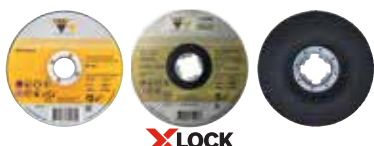





strona 45

Tarcze tnące i ściernie

Zastosowania

- Cięcie
- Szlifowanie

Materiały ściernie spojone	8913 siacut	8933 siagrind
		
Optymalne do	Cięcie	Agresywne ściernie
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Opracowane pod kątem stosowania na stali konstrukcyjnej i stali nierdzewnej • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności • Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Opracowane pod kątem stosowania na stali konstrukcyjnej i stali nierdzewnej • Długa żywotność • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności • Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK
Charakterystyka		
Rodzaj ziarna	Tlenek aluminium / węgiel krzemu	Tlenek aluminium
Zakres granulacji	30–60	20/24
Podłoże	Wzmocnione włóknem szklanym	Wzmocnione włóknem szklanym
Materiały		
Stal nierdzewna / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▽
Inne metale	▽	▽
Zastosowanie		
Wymagające	▽	▼
Średnio wymagające	▼	▽
Mało wymagające	▽	
Wymiary		
Średnica	Ø 76–230 mm	Ø 100, 115, 125, 180, 230 mm
Grubość	1,0–3,0 mm	6,0 mm
Wersja	T41 	T27 
Bezpieczeństwo	Organisation for the Safety of Abrasives (OSA) Eurasian Conformity, Customs Union of Russia, Belarus (EAC) European standard (EN 12413) Australian standard (AS 1788) American standard (ANSI 7.1)	





- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Ściernice listkowe talerzowe

Zastosowania

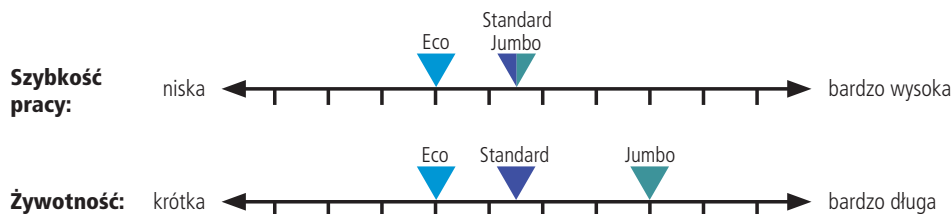
- Wymagająca obróbka ścierna
- Szlifowanie spawów
- Gratowanie
- Przygotowanie powierzchni do spawania
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Szlifowanie powierzchni

Nasypowe materiały ściernie	2824 siaflap Jumbo	2824 siaflap Standard	2824 siaflap Eco
			
Optymalne do	Najdłuższa żywotność	Standardowe prace szlifierskie	Niskie koszty
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Wzmocniona konstrukcja • Równomierne skrawanie • Bardzo długa żywotność 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra wydajność ścierna • Jednolita jakość obróbki powierzchni • Długa żywotność • Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Ekonomiczna i wszechstronna • Zoptymalizowane podłoże z płótna • Dobra wydajność ścierna
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	Korund cyrkonowy	Korund cyrkonowy	Korund cyrkonowy
Zakres granulacji	40, 60, 80	40, 60, 80, 120	40, 60, 80
Podłoże	Płótno X	Płótno X	Płótno X
Powłoka	Substancje aktywne	Substancje aktywne	Substancje aktywne
Materiały			
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽	▽	▽
Metale nieżelazne	▽	▽	▽
Inne metale			
Zastosowanie			
Wymagające	▼		
Średnio wymagające	▽	▼	▼
Mało wymagające		▽	▽
Wymiary			
Średnica	Ø 115, 125 mm	Ø 115, 125, 180 mm	Ø 115, 125 mm
Wersja	T29 wypukła, włókno szklane	T27 prosta, włókno szklane, tworzywo sztuczne T29 wypukła, włókno szklane	T29 wypukła, włókno szklane

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi:

Różnorodność typów

Proste ściernice listkowe talerzowe (typ 27) najlepiej sprawdzą się na równych powierzchniach, gdy pożądana jest równomierna jakość obróbki. Wypukłe ściernice listkowe talerzowe (typ 29) najlepiej sprawdzą się podczas agresywnego zbierania materiału z kątów i krawędzi, ponieważ wypukłość listków zwiększa kontakt z powierzchnią.



Krażki fibrowe

Zastosowania

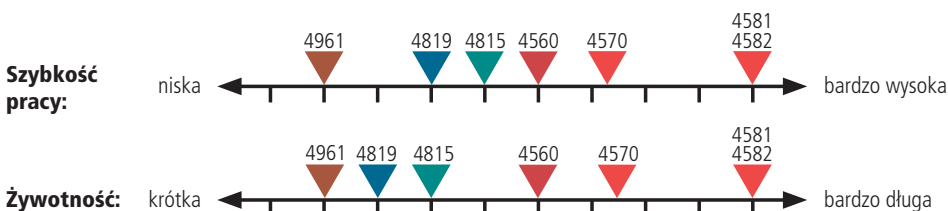
- Szlifowanie spawów
- Przygotowanie powierzchni do spawania
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Szlifowanie zgrubne
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Gratowanie

Nasypowe materiały ściernie	4582 siaramic	4581 siaramic	4570 siabite X	4560 siabite
Optymalne do	Najwyższa wydajność obróbki stali i stali nierdzewnej (INOX)	Najwyższa wydajność obróbki stali	Najchłodniejsza metoda szlifowania dzięki nowej technologii X	Uniwersalny produkt jakości premium
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Najszybsze zbieranie nadmiaru materiału • Najdłuższa żywotność • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Równomierne skrawanie • Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Agresywne i szybkie zbieranie nadmiaru materiału • Równomierne skrawanie • Długa żywotność • Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Długa żywotność • Równomierne skrawanie • Dokładna obróbka powierzchni 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wydajność – obróbka całościowa • Stabilne podłoże fibrowe • Niskie ryzyko przebarwień • Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	Korund ceramiczny, formowane ziarno	Korund ceramiczny, formowane ziarno	Korund ceramiczny	Korund ceramiczny
Zakres granulacji	36+, 60+, 80+, 120+	36+, 60+, 80+	36+, 60+, 80+, 120+	36, 50–120
Podłoże	Fibra	Fibra	Fibra	Fibra
Powłoka	Substancja chłodząca	Substancja aktywna	Technologia X	Substancja chłodząca
Materiały				
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▼	▽
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽	▼	▼
Metale nieżelazne	▽		▽	
Inne metale	▽		▼	▽
Zastosowanie				
Wymagające	▼	▼	▼	▼
Średnio wymagające	▼	▽	▼	▼
Mało wymagające	▽		▽	▽
Wymiary				
Średnica	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 115, 125, 180 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com
Akcesoria na stronie 43/44

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi:

Tarcza mocująca Turbo I






Wysoka agresywność skrawania dzięki wytrzymałej żebrowanej konstrukcji, która zapewnia dużą siłę styczną pomiędzy tarczą a obrabianym materiałem. Długa żywotność dzięki zastosowaniu stabilnego termicznie tworzywa sztucznego. Idealna tarcza mocująca dla krążków fibrowych do obróbki zgrubnej, wymagającej maksymalnej wydajności ścierniej!



Krażki fibrowe

Zastosowania

- Szlifowanie spawów
- Przygotowanie powierzchni do spawania
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Szlifowanie zgrubne
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Gratowanie

	4815 siacut	4819 siaron 8	4961 sialoX	4700 siaral 8
				
Optymalne do	Szlifowanie wykończeniowe stali nierdzewnej	Standardowe prace szlifierskie	Mniej wymagające zastosowania	Szlifowanie różnego rodzaju materiałów
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka agresywność skrawania • Stabilne podłoże fibrowe • Niskie ryzyko przebarwień 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wydajność ścierna • Długa żywotność • Wszechstronny w użyciu • Stabilne podłoże fibrowe 	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt uniwersalny • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wydajność ścierna • Stabilne podłoże fibrowe • Do obróbki szkła, ceramiki i kamienia
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	Korund cyrkonowy	Korund cyrkonowy	Tlenek aluminium	Węglik krzemu
Zakres granulacji	36, 60, 80, 120, 150	24, 36, 40, 60, 80, 120	24, 36, 60, 80, 120	24, 36, 60, 80, 120
Podłoże	Fibra	Fibra	Fibra	Fibra
Powłoka	Substancja chłodząca	Substancja aktywna	Substancja aktywna	–
Materiały				
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▼	
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽	▽	▼
Metale nieżelazne		▼	▼	▼
Inne metale	▽			
Zastosowanie				
Wymagające				
Średnio wymagające	▼	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽	▼	▼
Wymiary				
Średnica	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com
Akcesoria na stronie 43/44

Ekspert radzi:

Tarcza mocująca Turbo II






Żebra tarczy mocującej zwiększają siłę styżną i zapewniają większy przepływ powietrza. Zastosowanie specjalnego stabilnego termicznie tworzywa sztucznego gwarantuje dłuższą żywotność. Dzięki temu tarcza mocująca Turbo II jest optymalnym wyborem do standardowych prac szlifierskich, takich jak usuwanie spawów średniej wielkości, wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości.



Krażki sifafast

Zastosowania

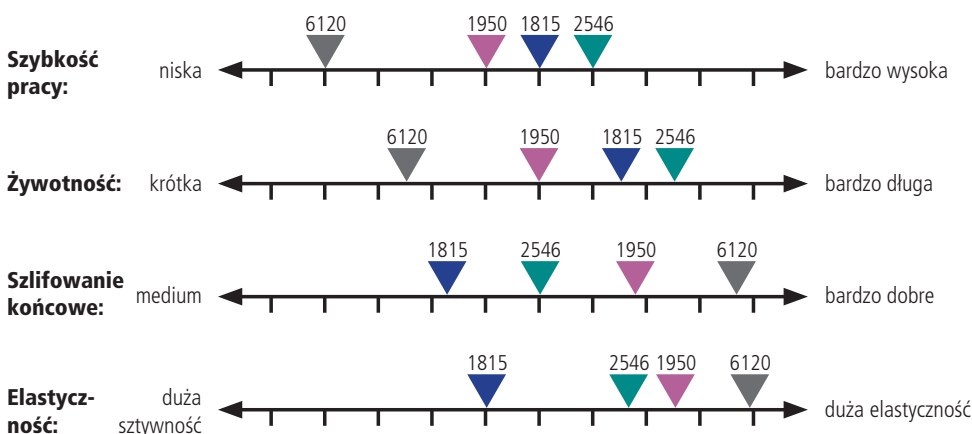
- Usuwanie mniejszych spawów (1815)
- Usuwanie rdzy i powłok malarskich
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Gratowanie
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości

Nasypowe materiały ściernie	2546 siabite	1815 siatop	1950 siaspeed	6120 siaflece
				
Optymalne do	Szlifowanie konturów	Lekkie skrawanie	Szlifowanie końcowe aluminium	Szlifowanie wykończeniowe
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo elastyczne podłoże – idealne do konturów • Długa żywotność • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wytrzymałość krawędzi • Lekkie podłoże fibrowe w granulacjach do obróbki zgrubnej • Wysoka agresywność skrawania 	<ul style="list-style-type: none"> • Dodatek ziarna ceramicznego w granulacjach do obróbki zgrubnej • Idealny produkt do aluminium, farby, materiałów kompozytowych i tworzyw sztucznych • Doskonały do mniej wymagających zastosowań 	<ul style="list-style-type: none"> • Duża elastyczność • Idealny do prac wykończeniowych
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	Korund ceramiczny	Korund cyrkonowy	Tlenek aluminium / ziarno ceramiczne	Tlenek aluminium / węgiel krzemu
Zakres granulacji	60, 80, 120, 180, 240	24–180	40, 60–600	Coarse – ultra fine S
Podłoże	Tkanina JJ	Fibra / papier F	Papier C	Włóknina
Powłoka	Substancja chłodząca	Substancja aktywna	–	–
Materiały				
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▽	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽		▼
Metale nieżelazne		▼	▼	▽
Inne metale	▽		▽	▽
Zastosowanie				
Wymagające	▽	▽		
Średnio wymagające	▼	▼	▽	▼
Mało wymagające			▼	▼
Wymiary				
Średnica	Ø 115, 125, 150 mm	Ø 115, 125, 140, 150, 180, 200, 230, 300, 407 mm	Ø 125, 150 mm	Ø 125, 150 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com
Akcesoria na stronie 43/44

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Krażki siastrip

Zastosowania

- Usuwanie rdzy
- Usuwanie powłok ze wszystkich metali
- Usuwanie lekkiego nagaru
- Czyszczenie spawów
- Usuwanie graffiti z kamienia i betonu
- Usuwanie żywic epoksydowych

Włókniny ściernie	6300 siastrip
	
Optymalne do	Usuwanie rdzy
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Brak ryzyka uszkodzenia powierzchni • Brak zaklejania • Szybkie szlifowanie przy zachowaniu niskiej temperatury powierzchni
Charakterystyka	
Rodzaj ziarna	Węglik krzemu
Zakres granulacji	Extra coarse
Podłoże	Włókno nylonowe
Materiały	
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽
Metale nieżelazne	▼
Beton i kamień	▽
Zastosowanie	
Wymagające	
Średnio wymagające	▼
Mało wymagające	▼
Wymiary	
Średnica	T27: Ø 100, 115, 125 mm Na zamówienie: Ø 150 mm siafix: Ø 50–75 mm



- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Produkty dostępne do szlifierek kątowych i szlifierek prostych, przeznaczone do stosowania z trzpieniem. Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Ekspert radzi:

Maksymalna wydajność

Aby osiągnąć maksymalną wydajność i wydłużyć żywotność produktu, prędkość obrotową szlifiarki kątovej należy zredukować do połowy (ok. 5500 min⁻¹). Specjalnie opracowana struktura siatkowa doskonale nadaje się do usuwania rdzy i farby przed szlifowaniem, a także pozwala skutecznie usuwać zanieczyszczenia bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Produkt jest odpowiedni także do stosowania na materiałach kompozytowych, drewnie i betonie.



System szybkiej wymiany siafix

Zastosowania

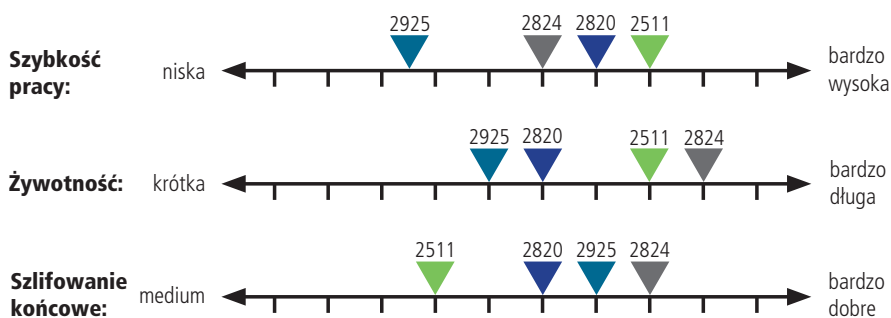
- Gratowanie
- Szlifowanie spawów
- Usuwanie rdzy
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury i szlifowanie końcowe

Nasypowe materiały ścierne	2511 siabite	2820 siamet	2925 siałoX	2824 siaflap
Optymalne do	Najszybsze zbieranie nadmiaru materiału	Uniwersalny materiał ścierny do obróbki wszystkich metali	Standardowe szlifowanie stali konstrukcyjnej i metali nieżelaznych	Długa żywotność
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Długa żywotność • Wysoka agresywność skrawania • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wytrzymałość krawędzi, wysoka odporność na rozerwanie • Duża wydajność 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wytrzymałość krawędzi, wysoka odporność na rozerwanie • Uniwersalny w użyciu 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra wydajność ścierna • Jednolita jakość obróbki powierzchni • Długa żywotność
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	Korund ceramiczny	Korund cyrkonowy	Tlenek aluminium	Korund cyrkonowy
Zakres granulacji	36, 50, 60, 80, 120	36, 60, 80, 120, 180, 240, 320	24, 36, 60, 80, 120	40, 60, 80, 120
Podłoże	Płótno Y	Płótno Y	Płótno X	Płótno X
Powłoka	Substancja chłodząca	Substancja aktywna	Substancja aktywna	Substancja aktywna
Materiały				
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽	▽	▽
Metale nieżelazne		▼	▼	
Inne metale	▽			▽
Zastosowanie				
Wymagające	▼	▽		
Średnio wymagające	▽	▼	▼	▼
Mało wymagające		▼	▼	▽
Wymiary				
Średnica	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com
Akcesoria na stronie 43/44

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi:

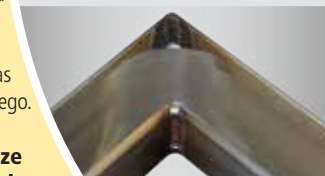
Rozwiązanie systemowe umożliwiające zarówno szlifowanie zgrubne, jak i końcowe. Dzięki kombinowanemu zastosowaniu elastycznych materiałów ściernych i produktów SCM można uzyskać wysoką wydajność ścierną na początku obróbki oraz optymalną jakość powierzchni podczas szlifowania końcowego.

Przykład: profil ze stali nierdzewnej ze spawem TIG

Etap 1:
2511 siabite, granulacja 80



Etap 2:
6924 siamet hd, medium

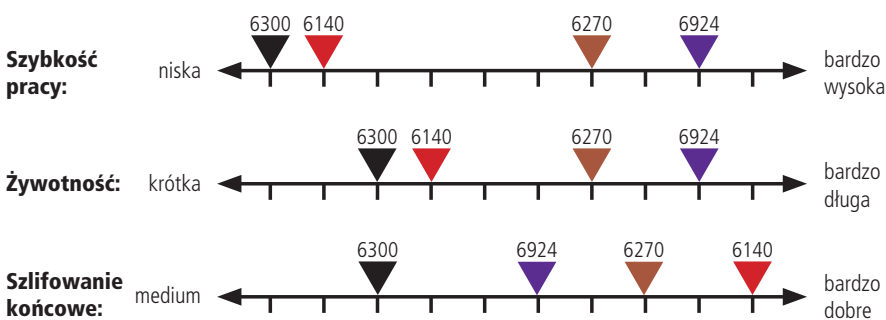


Włókniny ściernie	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS	6140 siaflece sd	6300 siastrip
Optymalne do	Szybkie szlifowanie	Długa żywotność	Szlifowanie końcowe aluminium	Usuwanie rdzy
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Duża oszczędność czasu • Trwałość i wytrzymałość krawędzi • Brak zabrudzenia powierzchni 	<ul style="list-style-type: none"> • Długa żywotność • Doskonała jakość obróbki powierzchni • Dobra wytrzymałość krawędzi 	<ul style="list-style-type: none"> • Jednolita jakość szlifowania i długa żywotność • Wysoka odporność na rozerwanie • Niski stopień zaklejania 	<ul style="list-style-type: none"> • Brak zaklejania • Wysoka wydajność i długa żywotność
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	Nasyp ziarna ceramicznego	Niebieski tlenek aluminium	Tlenek aluminium	Węgiel krzemowy
Zakres granulacji	Extra coarse, coarse, medium	Coarse, medium, fine, very fine	Medium, fine, very fine	Extra coarse
Podłoże	Włóknina	Włóknina	Płótno	Włókno nylonowe
Powłoka	-	-	-	-
Materiały				
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▼	▽
Metale nieżelazne	▽	▼	▼	▼
Inne metale	▼	▼	▽	
Zastosowanie				
Wymagające	▼			
Średnio wymagające	▼	▼		▼
Mało wymagające	▽	▼	▼	▼
Wymiary				
Średnica	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com
Akcesoria na stronie 43/44

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



siafix

System mocowania

Mocowanie na gwint M6




Typ: R/3



Tuleje ścierne

Zastosowania

- Gratowanie
- Szlifowanie końcowe
- Wyrównywanie niedoskonałości

Nasypowe materiały ścierne	2511 siabite	2820 siamet
		
Optymalne do	Najszybsze zbieranie nadmiaru materiału	Uniwersalny materiał ścierny do obróbki wszystkich metali
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Najwyższa efektywność zbierania nadmiaru • Najdłuższa żywotność w porównaniu z produktami konkurencyjnymi • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wydajność ścierna • Do stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
Charakterystyka		
Rodzaj ziarna	Korund ceramiczny	Korund cyrkonowy
Zakres granulacji	36, 60, 80, 120	36, 50, 60, 80, 120
Podłoże	Płótno X	Płótno X
Powłoka	Substancja chłodząca	Substancja aktywna
Materiały		
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽
Metale nieżelazne		▼
Inne metale	▽	▽
Zastosowanie		
Wymagające	▼	▽
Średnio wymagające	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽
Wymiary		
Średnica	Ø 15–75 mm	Ø 10–60 mm
Szerokość	20, 25, 30 mm	20, 25, 30 mm

▼ Zastosowanie główne

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com
Akcesoria na stronie 43/44

Odpowiedni produkt do danego zastosowania

Szybkość pracy:

niska



bardzo wysoka

Żywotność:

krótka



bardzo długa



Ściernica listkowa z trzpieniem

Zastosowania

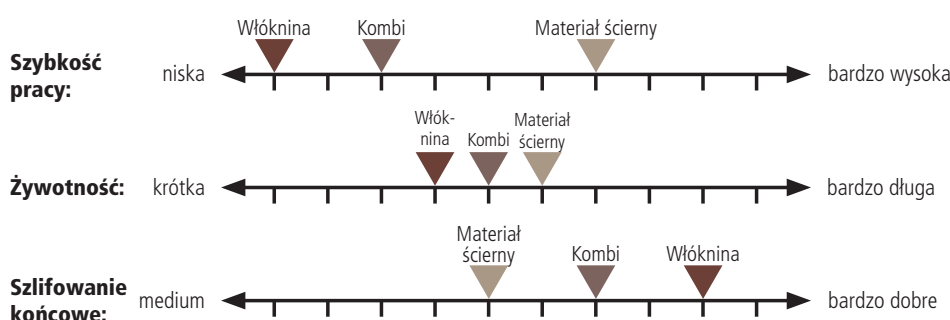
- Gratowanie
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury / satynowanie
- Usuwanie przebarwień powierzchni

Włókniny ścierne	2923 siamop	6120 siamop, kombi	6120 siamop, włóknina
Optymalne do	Najszybsze zbieranie nadmiaru materiału	Wyrównywanie niedoskonałości	Szlifowanie wykończeniowe
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Szerokie spektrum zastosowań • Duża elastyczność • Wszechstronna w użyciu • Szybkie zbieranie nadmiaru materiału 	<ul style="list-style-type: none"> • Idealna do wyrównywania niedoskonałości • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu • Połączenie szlifowania powierzchni ze szlifowaniem końcowym 	<ul style="list-style-type: none"> • Idealna do szlifowania wykończeniowego i końcowego stali szlachetnej • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu • Do wyboru powierzchnia matowa lub z połyskiem
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium, węgiel krzemowy
Zakres granulacji <small>* włóknina / nasyp ziarna</small>	40, 60, 80, 120, 150	Coarse A / 60*, medium A / 120*, fine A / 180*, very fine A / 240*	Extra coarse A, coarse A, medium A, medium S, fine A, very fine A
Podłoże	Płótno X	Płótno X, włóknina	Włóknina
Materiały			
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▽	▽
Inne metale	▽	▽	▽
Zastosowanie			
Wymagające	▼		
Średnio wymagające	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽	▽
Wymiary			
Średnica	Ø 20–80 mm	Ø 38–100 mm	Ø 38–100 mm
Szerokość	10–50 mm	25–50 mm	25–50 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com





Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ściernice

Zastosowania

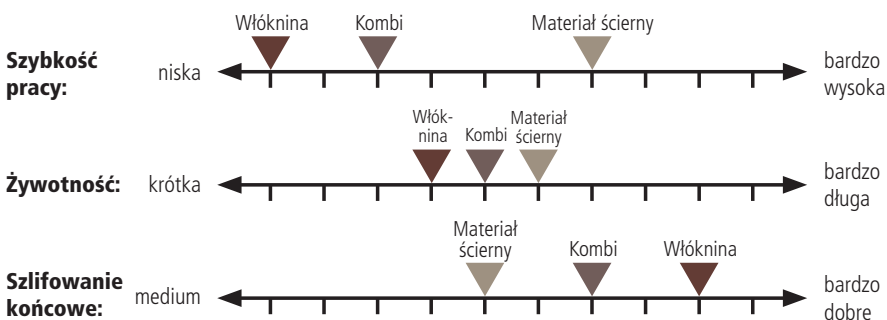
- Gratowanie
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury / szlifowanie końcowe
- Usuwanie przebarwień powierzchni

Włókniny ścierne	2988 siamop	6130 siamop, kombi	6130 siamop, włóknina
			
Optymalne do	Najszybsze zbieranie nadmiaru materiału	Wyrównywanie niedoskonałości	Szlifowanie wykończeniowe
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała jakość obróbki powierzchni • Długa żywotność 	<ul style="list-style-type: none"> • Idealna do wyrównywania niedoskonałości • Połączenie szlifowania powierzchni ze szlifowaniem końcowym • Idealna do wyrównywania 	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała do szlifowania wykończeniowego stali nierdzewnej • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium
Zakres granulacji	60, 80, 120	Coarse A/40*, medium A/60*, fine A/120*	Coarse A, medium A, medium S, fine A, very fine A
* włóknina / nasyp ziarna			
Podłoże	Plótno X	Plótno X, włóknina	Włóknina
Materiały			
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▽	▽
Inne metale	▽	▽	▽
Zastosowanie			
Wymagające	▼		
Średnio wymagające	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽	▽
Wymiary			
Średnica	105 mm	105 mm	105 mm
Szerokość	100 mm	100 mm	100 mm
Otwór montażowy	19 mm	19 mm	19 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi:

Doskonały rezultat pracy






Użyj ściernicy kombi z ziarnem fine A/180 jako elementu rozwiązania systemowego sia, aby uzyskać perfekcyjny, kierunkowy szlif końcowy 2K.



Taśmy szlifierskie – Podłoża sztywne

Zastosowania

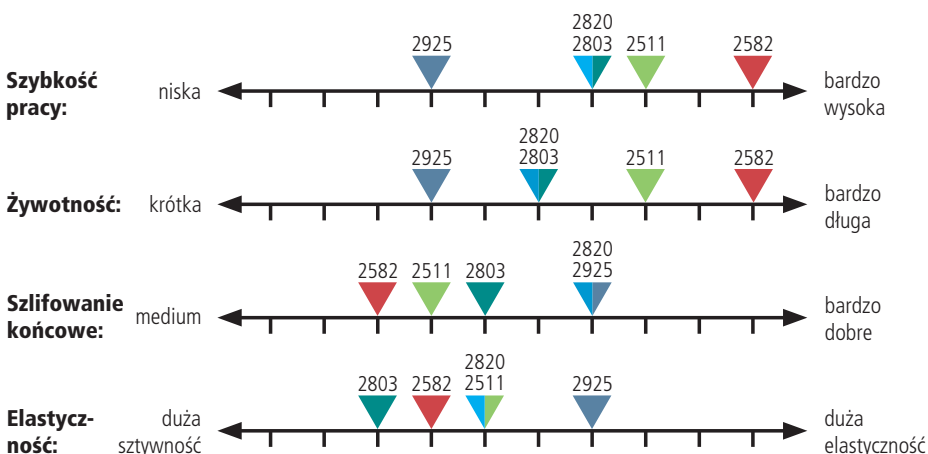
- Przygotowanie powierzchni do spawania
- Zbieranie nadmiaru
- Gratowanie
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Szlifowanie spawów
- Szlifowanie powierzchni
- Nadawanie struktury i szlifowanie końcowe
- Usuwanie rdzy

Nasypowe materiały ściernie	2582 siaromic	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX
				
Optymalne do	Najwyższa wydajność obróbki stali i stali nierdzewnej (INOX)	Szybkie zbieranie nadmiaru materiału	Uniwersalny materiał ścierny do obróbki wszystkich metali	Szlifowanie wykończeniowe
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Najszybsze zbieranie nadmiaru materiału • Najdłuższa żywotność • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Równomierne skrawanie 	<ul style="list-style-type: none"> • Długa żywotność • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Wydajny produkt 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wydajność szlifowania metali • Odpowiednia do szlifowania na sucho • Wysoka agresywność skrawania 	<ul style="list-style-type: none"> • Do popularnych zastosowań podczas szlifowania na sucho i mokro
Charakterystyka	Korund ceramiczny, formowane ziarno	Korund ceramiczny	Korund cyrkonowy	Tlenek aluminium
Rodzaj ziarna				
Zakres granulacji	36+, 60+, 80+, 120+	36–120	36–320, 400	24–320, 400
Podłoże	Poliester Y / poliester X	Płótno X	Płótno X	Płótno X
Powłoka	Substancja chłodząca	Substancja chłodząca	Substancja aktywna	Substancja aktywna
Materiały				
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▽	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▽	▽
Metale nieżelazne	▽		▼	▼
Inne metale	▼	▼	▽	▽
Zastosowanie				
Wymagające	▼	▼	▽	
Średnio wymagające	▼	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽		▽	▽

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi:

2-fazowe rozwiązanie





Połączenie elastycznych i włókninowych taśm SCM zapewnia dużą oszczędność czasu i większą wydajność produktu, a także pozwala zagwarantować optymalny przebieg procesu szlifowania.



Taśmy szlifierskie – Podłoża elastyczne

Zastosowania

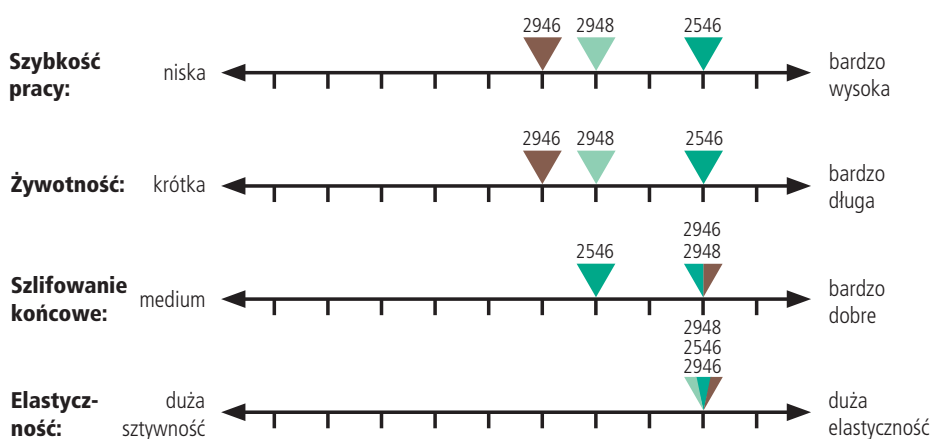
- Szlifowanie powierzchni
- Polerowanie
- Nadawanie struktury i szlifowanie końcowe
- Szlifowanie konturów i zaokrągleń

Nasypowe materiały ścierne	2546 siabite	2946 siatur	2948 siatur
			
Optymalne do	Maksymalna żywotność przy obróbce stali nierdzewnej	Szlifowanie wykończeniowe stali konstrukcyjnej	Szlifowanie wykończeniowe stali nierdzewnej
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wydajność ścierna • Niskie ryzyko przebarwień • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu • Doskonała jakość obróbki powierzchni • Wszechstronna w użyciu 	<ul style="list-style-type: none"> • Niskie ryzyko przebarwień • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	Korund ceramiczny	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium
Zakres granulacji	60–320, 400	60–320, 600	80–120, 180, 240–320, 400, 600
Podłoże	Tkanina JJ	Tkanina JJ	Tkanina JJ
Powłoka	Substancja chłodząca	Substancja aktywna, od granulacji 100 także z substancją chłodzącą	Substancja chłodząca
Materiały			
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▽
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽	▼
Metale nieżelazne	▼	▼	▼
Inne metale	▼	▽	▼
Zastosowanie			
Wymagające			
Średnio wymagające	▽	▽	▽
Mało wymagające	▼	▼	▼

- ▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com




Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Taśmy szlifierskie – SCM

Zastosowania

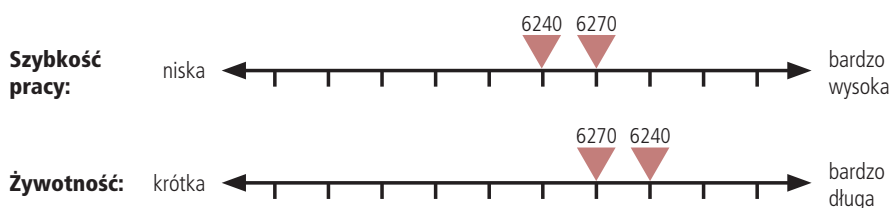
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Usuwanie drobnych rys
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury i satynowanie

Włókniny ścierne	6270 siamet SCM LS	6240 siamet ultraflex
		
Optymalne do	Długa żywotność i szybkie skrawanie	Taśmy do pilników taśmowych
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Duża elastyczność • Jednolita jakość obróbki powierzchni • Niski stopień zaklejania • Długa żywotność 	<ul style="list-style-type: none"> • Duża elastyczność • Odporność na rozciąganie • Doskonała wytrzymałość krawędzi • Długa żywotność
Charakterystyka		
Rodzaj ziarna	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium
Zakres granulacji	Coarse, medium, fine, very fine	Coarse, medium, fine, very fine
Podłoże	Włóknina	Włóknina
Powłoka	–	–
Materiały		
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼
Metale nieżelazne	▼	▼
Inne metale	▼	▼
Zastosowanie		
Wymagające	▽	
Średnio wymagające	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Szlifowanie ręczne

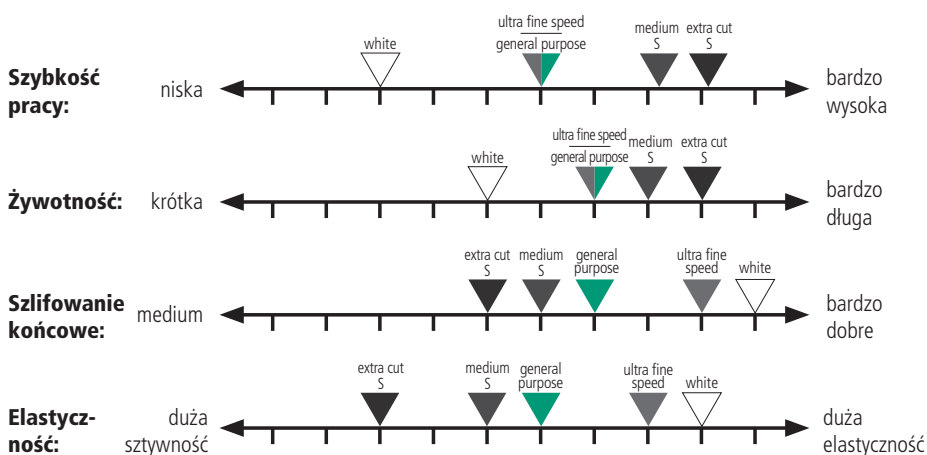
Zastosowania

- Usuwanie zanieczyszczeń powierzchni
- Szlifowanie końcowe
- Czyszczenie spawów
- Czyszczenie szkła i ceramiki (white)
- Do stosowania na metalu, farbách, materiałach kompozytowych, ceramice, szkłe i in.

6120 siafleece	extra cut S	medium S	ultra fine speed	general purpose	white
Optymalne do	Najszybsze szlifowanie końcowe	Szlifowanie stali nierdzewnej na wysoki połysk	Szlifowanie bardzo dokładne	Uniwersalne zastosowania	Czyszczenie i polerowanie
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Sztywny produkt o wysokiej agresywności skrawania • Szybkie skrawanie i długa żywotność • Matowy efekt szlifowania końcowego na stali nierdzewnej 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyrównywanie niedoskonałości • Efekt polsku na stali nierdzewnej • Szczególnie odpowiedni do czyszczenia stali konstrukcyjnej 	<ul style="list-style-type: none"> • Długa żywotność • Elastyczność i dopasowanie do profilu powierzchni • Idealny do matowania farby i lakieru 	<ul style="list-style-type: none"> • Specjalny nasyp ziarna zapewnia czyste szlifowanie • Idealny produkt uniwersalny do wielu różnych zastosowań 	<ul style="list-style-type: none"> • Idealny materiał ścierny do łagodnego czyszczenia szkła, ceramiki i stali nierdzewnej
Charakterystyka					
Rodzaj ziarna	Węglik krzemu	Węglik krzemu	Węglik krzemu	Tlenek aluminium	Brak
Granulacja	80	120	600	320	–
Szlifowanie końcowe w zależności od ziarna	220–280	320–360	1000–1200	600–800	Czyszczenie
Podłoże	Włóknina	Włóknina	Włóknina	Włóknina	Włóknina
Materiały					
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▽	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▼	▽	▼
Metale żelazne	▽	▽	▽	▽	▼
Inne metale	▽	▽	▽	▽	▼
Zastosowanie					
Wymagające	▼	▽			
Średnio wymagające	▽	▼	▽	▽	▽
Mało wymagające		▽	▼	▼	▼
Wymiary	Tylko włóknina ścierna w paskach	Włóknina ścierna w paskach i rolkach, różne rodzaje			

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Odpowiedni produkt do danego zastosowania





Ekspert radzi:

Szlifowanie końcowe

Włókniny ścierna są idealne do usuwania drobnych rys lub przebarwień z powierzchni metalowych, bez naruszania wykonanego pierwotnego kierunkowego szlifowania końcowego.

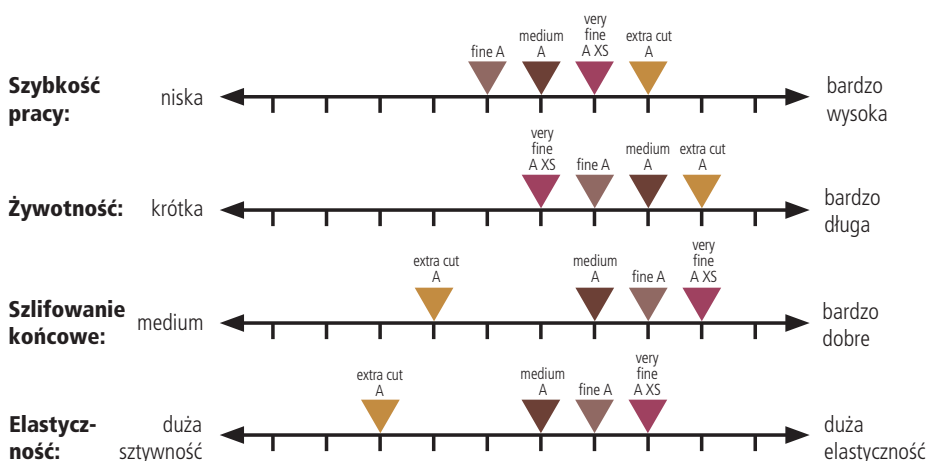


extra cut A	medium A	fine A	very fine A XS
Matowanie	Zastosowania na stali konstrukcyjnej	Zastosowania na aluminium	Satynowanie stali nierdzewnej
<ul style="list-style-type: none"> Sztywny produkt o wysokiej agresywności skrawania Szybkie skrawanie i długa żywotność Efekt idealnie matowej powierzchni 	<ul style="list-style-type: none"> Elastyczność i dopasowanie do profilu powierzchni Idealny do matowania metali 	<ul style="list-style-type: none"> Jednolity szlif wykończeniowy Elastyczność i dopasowanie do profilu powierzchni Idealny do usuwania lekkich zanieczyszczeń z aluminium i stali nierdzewnej 	<ul style="list-style-type: none"> Specjalny nasyp ziarna zapewnia czyste szlifowanie Jednolity szlif wykończeniowy Idealny produkt do stali niestopowej i metali nieżelaznych
Tlenek aluminium	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium	Tlenek aluminium
80	120	180	320
220–280	320–360	400–500	600–800
Włóknina	Włóknina	Włóknina	Włóknina
▼	▼	▼	▼
▽	▽	▽	▼
▽	▽	▽	▼
▽	▽	▽	▽
▼	▽	▼	▼
▽	▼	▽	▼
	▼	▼	▼
Włóknina ścierna w paskach i rolkach, różne rodzaje  			

2915 siarol
Wyglądanie i szlifowanie wykończeniowe
<ul style="list-style-type: none"> Dobre dopasowanie do zaokrągleń i konturów Doskonała jakość obróbki powierzchni Długa żywotność
Tlenek aluminium
40–400
–
Elastyczne płótno
▼
▽
▽
▽
▼
▽
Rolki i arkusze

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi:

Szlifowanie końcowe




Produkty o twardości ultra fine, very fine und fine można stosować także do szlifowania finalnego powierzchni zagruntowanych i lakierowanych.



Krażki SCM

Zastosowania

- Wyrównywanie powierzchni
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Szlifowanie powierzchni
- Gratowanie
- Usuwanie rdzy i powłok malarskich

Włókniny ściernie	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS
		
Optymalne do	Szybkie szlifowanie	Długa żywotność
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Maksymalna agresywność skrawania • Najwyższa wydajność szlifowania powierzchni metalowych • Najszybsze zbieranie nadmiaru 	<ul style="list-style-type: none"> • Długa żywotność • Jednolita powierzchnia • Dobra wytrzymałość krawędzi
Charakterystyka		
Rodzaj ziarna	Tlenek aluminium	Niebieski tlenek aluminium
Zakres granulacji	Extra coarse, coarse, medium	Coarse, medium, fine, very fine
Podłoże	Włóknina	Włóknina
Powłoka	–	–
Materiały		
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▼
Inne metale	▼	▼
Zastosowanie		
Wymagające	▼	▽
Średnio wymagające	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽
Wymiary		
Średnica	Ø 100–178 mm	Ø 100–178 mm

- ▼ Zastosowanie główne
 ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

3 w 1

Krażki SCM produkowane przez sia Abrasives mają konstrukcję modułową. Wszystkie krażki mogą być stosowane w połączeniu z trzema opcjami montażu.



Wersja A



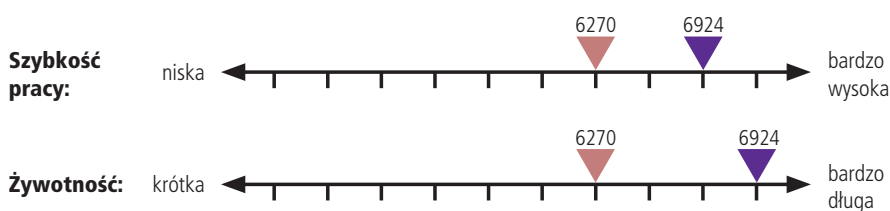
Wersja B



Wersja C



Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Wskazówka:

Aby uzyskać najlepszy szlif końcowy i maksymalną żywotność produktu, należy zredukować prędkość obrotową narzędzia do $\frac{2}{3}$ (ok. 7 500 min⁻¹).



Komponenty systemowe

	Tarcza mocująca Turbo II do krążków fibrowych	Tarcza mocująca Turbo I do krążków fibrowych	Standardowa tarcza mocująca do krążków fibrowych
			
Twardość	Bardzo twarda	Twarda	Średnio twarda
Elastyczność	●	● ●	● ● ●
Właściwości	145–240, rowki*	24–36 żeber*	nie dotyczy
Zalecenia dotyczące granulacji	16, 24, 36, 40, 50 36+, 60+	36, 40, 50, 60 60+, 80+	60, 80, 100, 120, 150 80+, 120+
Wielkości	115–180 mm	115–180 mm	100–180 mm
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> Wymagająca obróbka ścierna Usunięcie dużych spawów 	<ul style="list-style-type: none"> Zbieranie nadmiaru i szlifowanie Usuwanie spawów średniej wielkości, wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości 	<ul style="list-style-type: none"> Uniwersalne szlifowanie i szlifowanie końcowe Usuwanie drobnych spawów, wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> Agresywne szlifowanie dzięki wytrzymałej żebrowanej konstrukcji Konstrukcja z rowkami zapewnia dużą siłę styczną pomiędzy tarczą a obrabianym materiałem Wygięta powierzchnia gwarantuje zachowanie bardziej ergonomicznej postawy podczas pracy Długa żywotność dzięki zastosowaniu specjalnego stabilnego termicznie tworzywa sztucznego Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> Żebrowana konstrukcja zwiększa siłę styczną i poprawia przepływ powietrza pomiędzy krążkiem a tarczą mocującą Długa żywotność dzięki zastosowaniu specjalnego stabilnego termicznie tworzywa sztucznego Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> Półelastyczna krawędź zapewnia precyzyjne szlifowanie końcowe Długa żywotność dzięki zastosowaniu specjalnego stabilnego termicznie tworzywa sztucznego Dla średnic 115 i 125 mm dostępny system X-LOCK

* w zależności od średnicy tarcz

* w zależności od średnicy tarcz

Tarcza mocująca SCM

Średnica	Złącze	Twardość	Nr katalogowy
Ø 100 mm	M10	średnio twarda	0020.7623.01
Ø 115 mm	M14	średnio twarda	0020.0348.02
Ø 115 mm	X-LOCK	średnio twarda	0020.9560.01
Ø 125 mm	M14	średnio twarda	0020.0350.01
Ø 125 mm	5/8"	średnio twarda	0020.0431.01
Ø 125 mm	X-LOCK	średnio twarda	0020.9561.01
Ø 180 mm	M14	średnio twarda	0020.0352.01
Ø 180 mm	5/8"	średnio twarda	0020.0432.01

Tarcza mocująca Turbo

Średnica	Złącze	Twardość	Nr katalogowy
Ø 115 mm	M14	twarda	0020.3716.01
Ø 115 mm	X-LOCK	twarda	0020.9562.01
Ø 125 mm	M14	twarda	0020.3717.01
Ø 125 mm	5/8"	twarda	0020.3718.01
Ø 125 mm	X-LOCK	twarda	0020.9563.01
Ø 180 mm	M14	twarda	0020.3719.01
Ø 180 mm	5/8"	twarda	0020.3720.01

Tarcza mocująca Turbo II

Średnica	Złącze	Twardość	Nr katalogowy
Ø 115 mm	M14	bardzo twarda	0020.8414.01
Ø 115 mm	5/8"	bardzo twarda	0020.8418.01
Ø 115 mm	X-LOCK	bardzo twarda	0020.9564.01
Ø 125 mm	M14	bardzo twarda	0020.8415.01
Ø 125 mm	5/8"	bardzo twarda	0020.8419.01
Ø 125 mm	X-LOCK	bardzo twarda	0020.9565.01
Ø 180 mm	M14	bardzo twarda	0020.8417.01
Ø 180 mm	5/8"	bardzo twarda	0020.8420.01

Tarcza mocująca SCM



Zastosowanie: szlifierka kąтова

- Do stosowania z naszymi krążkami SCM, zapewnia idealną jakość obróbki powierzchni
- Dostępna z trzpieniem lub bez trzpienia, do stosowania z krążkami SCM
- Trzpień gwarantuje perfekcyjną pozycję tarczy, co zapobiega drganiom
- Bez trzpienia, do szlifowania powierzchni na płasko
- Szybsza i łatwiejsza wymiana tarcz dzięki systemowi mocowania na rzep

Średnica	Złącze	Trzpień	Nr katalogowy
Ø 115 mm	M14	22 mm	0020.7617.02
Ø 115 mm	M14		0020.0396.03
Ø 115 mm	5/8"	22 mm	0020.7620.02
Ø 115 mm	X-LOCK	22 mm	0020.9566.01
Ø 125 mm	M14	22 mm	0020.7618.02
Ø 125 mm	5/8"	22 mm	0020.7621.02
Ø 125 mm	X-LOCK	22 mm	0020.9567.01
Ø 180 mm	M14	22 mm	0020.7619.02
Ø 180 mm	M14		0020.0428.02
Ø 180 mm	5/8"	22 mm	0020.7622.02

Tarcza mocująca siafast do szlifierek oscylacyjnych



Tarcza mocująca siafast

Zastosowanie: szlifierka oscylacyjna

- Dostępna w różnych twardościach, do wszystkich zastosowań wymagających użycia szlifierek oscylacyjnych
- Seria obejmuje tarcze mocujące z otworami odpylającymi i bez otworów

Średnica	Złącze	Twardość tarczy	Nr katalogowy
Ø 115 mm	5/16"	średnio twarda	0020.0346.02
Ø 150 mm	5/16"	twarda	0020.0345.02

Tarcza mocująca siafast do szlifierek kątowych



Tarcza mocująca siafast

Zastosowanie: szlifierka kąтова

- Tarcze mocujące serii siafast występują także w wersji o wyjątkowej twardości oraz w wersji z gwintem M14 do stosowania w szlifierkach kątowych

Średnica	Złącze	Twardość tarczy	Nr katalogowy
Ø 115 mm	M10	twarda	0020.0347.03
Ø 115 mm	M14	średnio twarda	0020.0172.02
Ø 115 mm	5/8"	średnio twarda	0020.0180.02
Ø 125 mm	M14	średnio twarda	0020.0174.02
Ø 125 mm	5/8"	średnio twarda	0020.0181.02
Ø 150 mm	M14	średnio twarda	0020.0175.02
Ø 150 mm	5/8"	średnio twarda	0020.0182.02
Ø 180 mm	M14	średnio twarda	0020.0176.02
Ø 180 mm	5/8"	średnio twarda	0020.0183.02

Tarcza mocująca siafix i akcesoria



Zastosowanie: miniszlifierka kątowna

- Dostępne z mocowaniem typu R
- Wielkości: 25–75 mm, twardość: od średnio twardej do twardej
- Twarda tarcza mocująca posiada rowki, które zwiększają siłę styčną, pomagając osiągnąć wyższą wydajność ścierną
- Wszystkie tarcze są wyposażone w standardowy gwint M6 i są dostarczane z trzpieniem 6 mm (¼")
- Do stosowania w połączeniu ze standardową szlifierką kątowną dostępny jest adaptor M14

Adapter		Nr katalogowy	
M14		0020.8081.01	
Średnica	Złącze	Twardość	
Ø 25 mm	typ R (montaż za pomocą gwintu zewnętrznego z tworzywa sztucznego)	średnio twarda	0020.8064.01
Ø 50 mm	typ R (montaż za pomocą gwintu zewnętrznego z tworzywa sztucznego)	średnio twarda	0020.8066.01
Ø 50 mm	typ R (montaż za pomocą gwintu zewnętrznego z tworzywa sztucznego)	twarda	0020.8068.01
Ø 75 mm	typ R (montaż za pomocą gwintu zewnętrznego z tworzywa sztucznego)	średnio twarda	0020.8069.01
Ø 75 mm	typ R (montaż za pomocą gwintu zewnętrznego z tworzywa sztucznego)	twarda	0020.8071.01

Wałki mocujące do tulei ściernych



Zastosowanie: szlifierka prosta

- Gumowy wałek mocujący do tulei ściernych ze zintegrowanym trzpieniem
- Wysokiej jakości gumowe wałki mocujące gwarantują optymalne osadzenie i maksymalizują wydajność stosowanej tulei ścierniej
- Obejmuje wszystkie wymagane wielkości, można stosować do wszystkich tulei ściernych sia

Średnica	Nr katalogowy
Ø 10 x 20 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3308.01
Ø 13 x 25 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3309.01
Ø 15 x 30 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3310.01
Ø 19 x 25 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3311.01
Ø 22 x 20 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3314.01
Ø 25 x 25 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3304.01
Ø 30 x 20 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3317.01
Ø 30 x 30 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3305.01
Ø 38 x 25 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3312.01
Ø 45 x 30 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3306.01
Ø 51 x 25 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3315.01
Ø 60 x 30 mm, średnica trzpienia: 6 mm	0020.3307.01
Ø 75 x 30 mm, średnica trzpienia: 8 mm	0020.3313.01



Wyszukiwarka produktów

Materiały				Formy konfekcjonowania						Etapy zastosowania										
Stal nierostowa / niskostopowa	Stal wysokostopowa	Metale nieżelazne	Inne metale	Rolki	Formatki	Krażki	Ściernice listkowe talerzowe	Ściernice listkowe z trzpieniem	Taśmy	Cięcie	Szlifowanie i wygładzanie spawów	Gratowanie	Usuwanie rdzy i powłok malarskich	Przygotowanie powierzchni do spawania	Zbieranie nadmiaru	Usuwanie przebarwień powierzchni	Szlifowanie powierzchni	Wyrównywanie niedoskonałości	Nadawanie struktury	Szlifowanie końcowe

1815 siatop	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
1950 siaspeed	▼		▼	▼	▼	▼	▼						▼			▼	▼	▼	▼	▼	
2511 siabite		▼		▼	▼		▼			▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2546 siabite jj	▼	▼	▼	▼	▼		▼			▼		▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2582 siaramic	▼	▼	▼	▼	▼					▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2820 siamet	▼		▼		▼	▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2824 siaflap	▼				▼		▼	▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼				
2915 siarol	▼	▼	▼		▼	▼						▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	
2923 sialoX	▼		▼						▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2925 sialoX	▼		▼		▼	▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2946 siatur jj	▼		▼		▼	▼	▼			▼		▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2948 siatur jj		▼		▼	▼						▼				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2988 siamop	▼	▼	▼	▼	▼			▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4560 siabite	▼	▼		▼			▼				▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
4570 siabite X	▼	▼		▼			▼				▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
4581 siaramic	▼	▼					▼				▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
4582 siaramic	▼	▼	▼	▼			▼				▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
4700 siaral 8		▼	▼				▼				▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
4815 siacut	▼	▼		▼			▼				▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
4819 siaron 8	▼		▼				▼				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
4961 sialoX	▼		▼				▼				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
6120 siafleece	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼				▼			▼			▼	▼	▼
6130 siafleece hd	▼	▼	▼	▼	▼			▼							▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6140 siafleece sd	▼	▼	▼	▼	▼		▼		▼			▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6240 ultraflex	▼	▼	▼	▼	▼				▼			▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼
6270 siamet SCM LS	▼	▼	▼	▼	▼		▼		▼			▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6300 siastrip	▼					▼	▼					▼									
6924 siamet SCM hd	▼	▼	▼	▼			▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
8913 siacut	▼	▼					▼			▼											
8933 siagrind	▼						▼					▼		▼							

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe



Twój klucz do idealnej powierzchni
www.sia-abrasives.com

