



Aerospace

Solutions de ponçage pour l'industrie aéronautique

**Premier fabri-
cant mondial
d'abrasifs pour
l'aéronautique**





OEM

Réactivation d'apprêts durs	Page 08
Préparation avant peinture sur primaire	Page 09
Préparation à l'application d'une peinture de recouvrement	Page 10
Finition – Polissage	Page 11

Équipementiers

Préparation des composites avant laquage	Page 14
Fabrication d'éléments en composite	Page 15
Pièces intérieures en composite (PRFV)	Page 16
Système de changement rapide siafix	Page 17
Enlèvement de traces d'usinage sur le métal	Page 18
Ponçage de composants en métal	Page 19

MRO

Test comparatif : Réduction des durées d'immobilisation	Page 24
Extérieur – Ponçage peinture	Page 26
Intérieur – Préparation des intérieurs de cabines	Page 26
Intérieur – Panneaux haute brillance	Page 27
Traitement et polissage du verre acrylique	Page 28

Produits

Détails sur les produits	Page 30
Recherche de produits	Page 46

sia Abrasives



Partenaire global

Conception et fabrication dans plus de 80 pays avec la technologie suisse : le groupe sia Abrasives, qui compte 1 300 employés dans le monde entier, commercialise des systèmes de ponçage pour tous types de surfaces.

Le site de production d'abrasifs le plus moderne au monde

Point de départ des futures générations d'abrasifs : l'installation Maker 5 innovante permet, grâce à un processus de fabrication modularisé, de produire en flux tendus des abrasifs innovants.

Compétence de production

L'unité de fabrication d'abrasifs la plus moderne au monde – le Maker 5 – nous a permis de poser de nouveaux jalons en matière de ponçage.

Rendez-nous visite sur Internet :



- ▶ Recherche de produits
- ▶ Comparaison des produits
- ▶ Consultable à tout moment, de n'importe où

www.sia-abrasives.com

Expertise industrielle

En tant que leader mondial dans la fabrication d'abrasifs de grande qualité avec plus de 140 ans d'expérience et d'innovation, nous connaissons parfaitement les étapes du process de fabrication de nos clients et pouvons leur proposer une solution de ponçage appropriée pour chaque matériau.

OEM



Équipementiers



MRO



Types d'abrasifs

Plus de 60 000 articles abrasifs dans les formes, les dimensions & les spécifications les plus diverses pour tous les matériaux, toutes les applications même les exigeantes.



Abrasifs appliqués

- Abrasifs appliqués classiques et systèmes de ponçage
- Pour le traitement de surfaces planes sur toutes matières



Abrasifs non-tissés

- Produits non-tissés pour les opérations de préparation, de nettoyage et d'application de structures
- Essentiellement destinés au ponçage du métal



Abrasifs sur mousse

- Éponges de ponçage disponibles dans une grande variété de formes et de duretés
- Pour le travail précis du bois, des enduits, des peintures et des laques

OEM





Exemple pratique

Réactivation d'apprêts durs

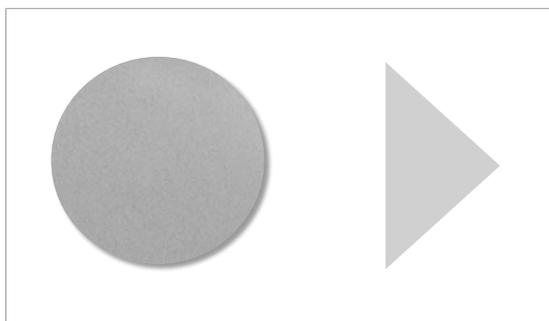


Processus rapide et stable

Le matage et l'activation sur des surfaces dures ou des apprêts brillants nécessite des abrasifs performants. sia Abrasives recommande 7241 siacarbon.

Cet abrasif dispose d'un grain diamant breveté permettant un ponçage extrêmement efficace.

Abrasif conventionnel sur un support papier



- Performance : →
- Vitesse : →
- Longévité : →

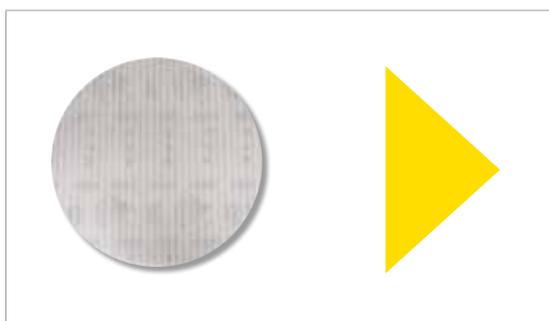
Consommation :
Durée :



► Longévité plus courte de 50%*

* Comparé à 7500 sianet CER

7500 sianet CER avec grain céramique



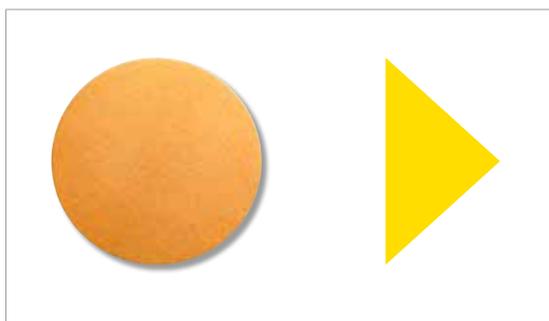
- Performance : ↗
- Vitesse : ↗
- Longévité : ↗

Consommation :
Durée :



► **Processus de ponçage amélioré par rapport aux disques papier standard**

7241 siacarbon avec grain diamant



- Performance : ↑
- Vitesse : ↑
- Longévité : ↑

Consommation :
Durée :



► **Enlèvement 3 à 5 fois plus rapide avec une plus grande longévité de l'abrasif***

* Comparée aux abrasifs standard

Conditions de test :

Substrat : apprêt brillant, abrasifs : disque papier standard, sianet CER 7500, 7241 siacarbon, Ø 150 mm, sans trous, grain 180, outil : ponceuse orbitale

► Préparation avant peinture sur primaire

Ponçage de la couche primaire, enlèvement des inclusions de poussière ou de la peau d'orange à la ponceuse orbitale



7500 sianet CER

Granulométrie :
120 – 320

Page 38

Abrasif réticulé performant
avec grain céramique

1950 siaspeed

Granulométrie :
120 – 320

Page 35

Produit universel
avec un rendement très élevé
et une bonne durée de vie

Réactivation de l'apprêt avec la ponceuse orbitale



7500 sianet CER

Granulométrie :
240 – 320

Page 38

Abrasif réticulé performant
avec aspiration très efficace
des poussières

1950 siaspeed

Granulométrie :
240 – 320

Page 35

Produit universel
avec un rendement très élevé
et une bonne durée de vie

6120 sialfleece

Granulométrie :
very fine A,
fine A

Page 36

Abrasif non tissé très souple
s'adaptant à toutes
les formes pour le ponçage
manuel ou avec outil portatif

Réactivation des surfaces et apprêts très durs



7241 siacarbon

Granulométrie :
120 – 320

Page 37

Abrasif à grain diamant
très performant pour ponçages
très rapides

► Préparation à l'application d'une peinture de recouvrement

Préparation de surface à la ponceuse orbitale



7500 sianet CER
Granulométrie :
240 – 320



Page 38

Abrasif réticulé performant
avec grain céramique

1950 siaspeed
Granulométrie :
120 – 320



Page 35

Produit universel
avec un rendement très élevé
et une bonne durée de vie

6120 siafleece
Granulométrie :
very fine /
ultrafine



Page 36

Abrasif non tissé très souple
s'adaptant à toutes
les formes pour le ponçage
manuel ou avec outil portatif

Préparation de surface par ponçage manuel



7900 sianet
Granulométrie :
240 – 400



Page 38

Abrasif réticulé performant
avec aspiration très efficace
des poussières

1950 siaspeed
Granulométrie :
240 – 600



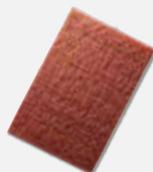
Page 35

Produit universel
avec un rendement très élevé
et une bonne durée de vie

Préparation de surface par ponçage manuel et abrasif non tissé



6120 siafleece
Granulométrie :
very fine /
ultrafine



Page 36

Abrasif non tissé très souple
s'adaptant à toutes
les formes pour le ponçage
manuel ou avec outil portatif

► Finition – Polissage

Enlèvement d'inclusions de poussières avec une mini-meuleuse d'angle ou un Finiblock



1913 siawat
Granulométrie :
1500 – 2000



Page 34

Abrasif pour ponçage
à l'eau leader du marché
avec une bonne adaptabilité
aux contours et formes

Enlèvement des inclusions de poussières avec ponçage manuel



1913 siawat
Granulométrie :
1500 – 2000



Page 34

Abrasif pour ponçage
à l'eau leader du marché
avec une bonne adaptabilité
aux contours et formes

Préparation au polissage avec ponceuse orbitale



7940 siaair
Granulométrie :
2000 – 3000



Page 38

Finition parfaite à sec ou à l'eau
pour la préparation au polissage

Excellents résultats avec :
Plateau support de type extra souple,
disque de protection

Polissage



Système de polissage
siachrome

Page 28 / 41



Excellents résultats avec :
Système de polissage siachrome et
disques peau de mouton

Équipemen- tiers





Exemple pratique **Préparation des composites avant laquage**



Nettoyage et matage de composites non traités

Lors de la fabrication de matériaux composites modernes, toutes les surfaces doivent avant laquage être débarrassées des agents de démoulage et matifiées. Ce travail est très souvent effectué au moyen de disques standard avec support papier ou support toile réticulé.

Cette étape de travail constitue toutefois un véritable défi, même avec des abrasifs de qualité très performants. sia Abrasives propose une solution innovante, dédiée, permettant de réaliser des économies de coûts et de temps.

siacarbon – Réduction significative des durées de ponçage

Résultats de test : consommation d'abrasifs et temps de ponçage pour la fabrication d'un composant composite de 2 m²

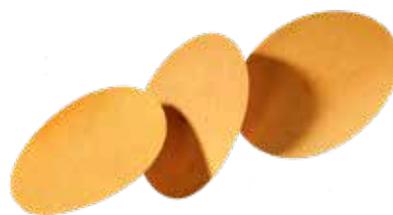


Abrasif réticulé
d'un concurrent

Abrasif réticulé
sianet CER

siacarbon

L'abrasif 7241 siacarbon est idéal pour le ponçage mécanique des surfaces dures – quelle que soit la configuration. Il permet d'obtenir des résultats inégalés lors du ponçage de vernis résistants aux rayures, de matériaux composites, de pièces neuves traitées cathorèse et de l'aluminium, tout en affichant une très grande longévité. La technologie diamant brevetée assure un excellent rendement et des performances homogènes.



Remarque : des grains plus fins pour une activation plus efficace



La composition particulière des abrasifs siacarbon oblige parfois à utiliser un grain plus fin. Dans le cas présent, le grain fin #180 a permis d'obtenir une meilleure activation de surface qu'avec un grain #120 traditionnel.

Fabrication d'éléments en composite

Enlèvement de l'agent de démoulage et préparation avant laquage



7241 siacarbon
Granulométrie :
120 – 320



Page 37

Abrasif à grain diamant
très performant pour ponçages
très rapides

7500 sianet CER
Granulométrie :
120 – 320



Page 38

Produit haute performance
avec mélange de grains d'oxyde
d'alumine et de céramique et
aspiration parfaite des poussières

Préparation avant laquage à la ponceuse orbitale



1950 siaspeed
Granulométrie :
120 – 320



Page 35

Produit universel
avec un rendement très élevé
et une bonne durée de vie

Excellents résultats avec :
Plateau support de type dur ou souple

7900 sianet
Granulométrie :
120 – 320



Page 38

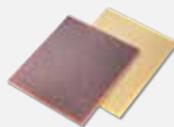
Abrasif réticulé performant
avec aspiration très efficace
des poussières

Excellents résultats avec :
Plateau support de type dur ou souple

Préparation avant laquage par ponçage manuel



7972 siasponge soft
Granulométrie :
medium, fine



Page 41

Mousses à rendement élevé
et codage couleur pour
une identification aisée

Exemple pratique : nettoyage des moules (FEMI)

Lors de la fabrication de composites, il faut débarrasser les moules des agents de démoulage et des restes de résine qui y adhèrent. siacarbon permet d'effectuer ce travail jusqu'à 5 fois plus rapidement qu'avec

les méthodes de nettoyage conventionnelles. Lors des tests pratiques, les durées de nettoyage ont pu être ramenées de 15 à 3 heures.

Produit recommandé



7241 siacarbon
Granulométrie :
180 – 240



Exemple pratique Pièces intérieures en composite (PRFV)

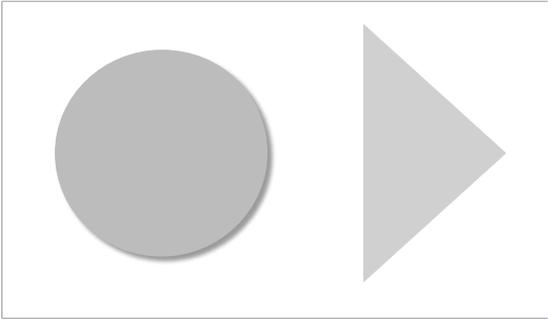


Processus de ponçage plus efficace grâce à une longévité plus élevée Domaine d'application : préparation des surfaces de composants intérieurs

sia Abrasives est leader dans le domaine des Carrosseries et Composites. La fabrication de composants intérieurs réclame avant tout une productivité élevée et une qualité de surface constante. La gamme de produits est

parfaitement adaptée à ces besoins. Elle inclut des solutions pour toutes les étapes du processus : du ponçage grossier au polissage.

Disque papier standard Ø 150 mm, grain 150 d'un concurrent



3 panneaux avec 1 disque

Encrassement rapide, faible longévité, ponçage peu efficace

1950 siaspeed Ø 150 mm, grain 150

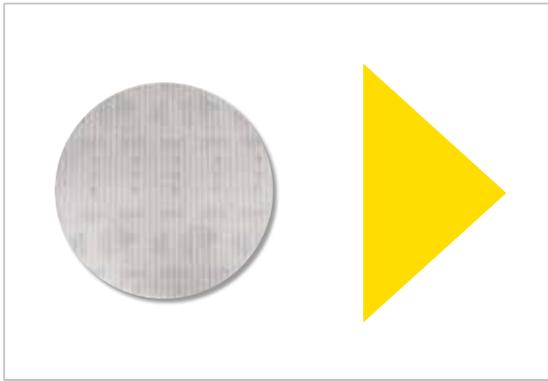


6 panneaux avec 1 disque

Avantage + 300 % de rendement

Moins d'encrassement, plus grande longévité, surface uniforme

7500 sianet CER Ø 150 mm, grain 150



9 panneaux avec 1 disque

Avantage + 500 % de rendement, jusqu'à 30 % d'économie de coût

Grande efficacité grâce à une longévité élevée et un processus de ponçage optimal, surface bien uniforme

Conditions de réalisation du test comparatif :

Substrat : apprêt, abrasifs : disque papier conventionnel, 1950 siaspeed, 7500 sianet CER, Ø 150 mm, sans perforations, grain 150, outil : ponceuse orbitale

Ponçage des métaux

Système de changement rapide siafix

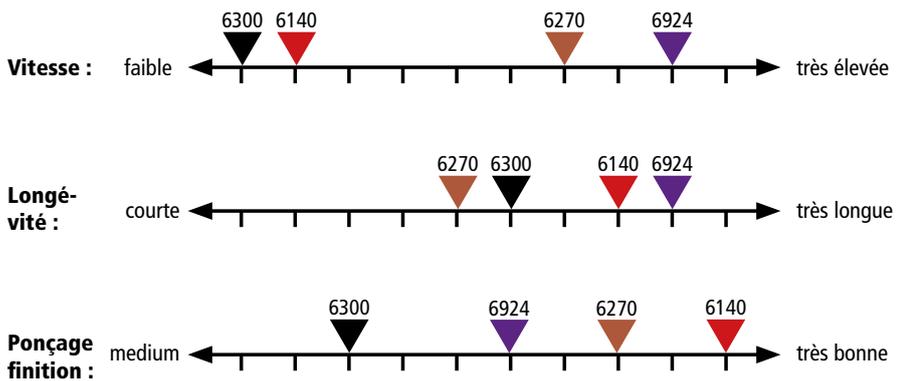


Abrasifs appliqués	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX	6924 siamet HD	6270 siamet SCM LS
Idéal pour	Décapage très rapide	Ponçage général et finition sur de nombreux métaux	Ponçage fin	Ponçage rapide	Ponçage des chants
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> Longue durée de vie Ponçage agressif Ponçage sans échauffement excessif 	<ul style="list-style-type: none"> Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement Bonnes performances 	<ul style="list-style-type: none"> Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement Usage polyvalent 	<ul style="list-style-type: none"> Important gain de temps Plus résistant en périphérie Faible encrassement du disque 	<ul style="list-style-type: none"> Longue durée de vie Qualité de surface parfaite Pour ponçage à sec et à l'eau
Profil du produit Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	36 – 120	36 – 320	24 – 320	extra coarse – medium	coarse – superfine
Support	Toile Y	Toile Y	Toile X	Treillis	Treillis
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agents actifs	Agents actifs	–	–
Matières					
Aciers non alliés / faiblement alliés / aciers de construction	▽	▼	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽	▽	▼	▼
Métaux non ferreux		▼	▼	▽	▽
Autres métaux	▽			▼	▽
Applications					
Exigeantes	▼	▽		▼	
Standard	▽	▼	▼	▼	▼
Peu exigeantes		▼	▼	▽	▼
Dimensions					
Diamètre	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm

- ▼ Applications principales
- ▽ Applications secondaires

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Système de fixation siafix



Type : S/2



Type : R/3



Exemple pratique
**Enlèvement
 de traces
 d'usinage
 sur le métal**



**Efficacité
 maximale**

1 Enlèvement de traces d'usinage



2511 siabite



Disque céramique, siafix
 Granulométrie : 36 – 120



Plateau support siafix

2 Ponçage finition



6924 siamet HD



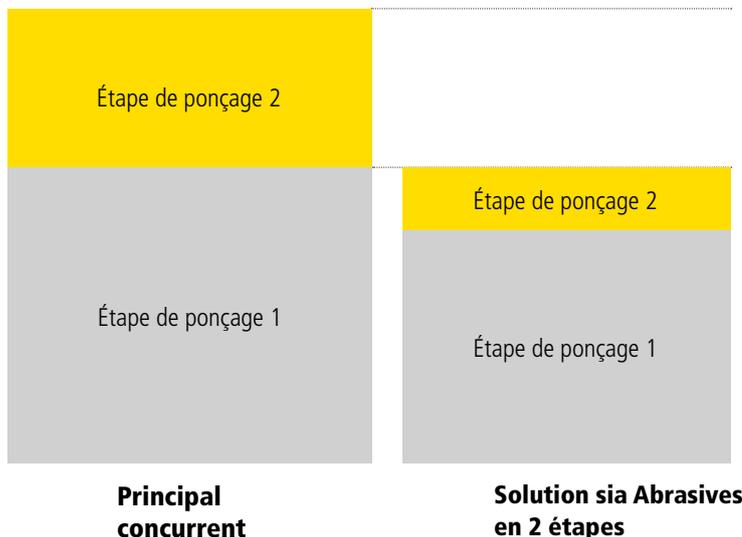
Disque SCM, siafix
 Granulométrie : coarse / medium



Plateau support siafix

**Consom-
 mation
 d'abrasif
 jusqu'à
 50 %
 moins
 élevée**

**Processus de ponçage nettement plus rapide grâce
 à des abrasifs parfaitement adaptés**



Ponçage jusqu'à 20 % plus rapide

Le grain entièrement céramique assure une coupe rapide et une finition homogène. Il n'y a plus à effectuer de retouche par la suite.

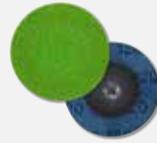
Lors de la seconde étape, le disque SCM performant permet d'obtenir un rendement jusqu'à 300 % meilleur qu'avec des produits concurrents.

► Ponçage de composants en métal

Ébavurage / enlèvement des traces d'usinage avec une mini-meuleuse d'angle



Titane, aluminium, inox :
2511 siabite
Granulométrie :
36 – 80



Page 35

Produit agressif avec une longue durée de vie grâce à la régénération du grain céramique

Acier :
2820 siamet,
siafix
Granulométrie :
36 – 60



Page 35

Produit polyvalent avec un excellent rendement, une très bonne stabilité des bords et une résistance au déchirement

Titane, aluminium, acier :
6924 siamet HD,
siafix
Granulométrie :
extra coarse,
coarse



Page 37

Disques haute performance pour une finition régulière avec une importante durée de vie

Ébavurage avec ponceuse à bande étroite



Titane, aluminium, inox :
2511 siabite
Granulométrie :
36 – 60



Page 37

Produit agressif avec une longue durée de vie grâce à la régénération du grain céramique

Exemple pratique : grande stabilité des bandes

La rupture des bandes abrasives en raison d'un joint de moindre qualité peut entraîner des réparations longues ou des baisses de productivité. Les joints de sia Abrasives sont fabriqués de façon soignée pour garantir un processus de production efficace et sans dommage.

Avantages :
Pas de détérioration des composants grâce à la stabilité et la durée de vie élevée des joints de bande.

Produit recommandé



2511 siabite
2820 siamet



Ébavurage avec meuleuse droite



Acier :
2820 siamet, spirabande
Granulométrie : 36 – 150
Titane : 2511 siabite
Granulométrie : 36 – 120



Page 35 Spirabande pour applications de ponçage sur des rayons internes ou dans des tubes

Ébavurage avec une meuleuse d'angle



Titane :
Disque fibre
4570
Granulométrie :
36 – 120



Page 36 Disques fibre à très faible échauffement, longévité élevée et performances homogènes grâce à la technologie X

Polissage et rectification avec une mini-meuleuse d'angle



Titane, inox :
2511 siabite,
siafix
Granulométrie :
60 – 120



Page 35 Produit agressif avec une longue durée de vie grâce à la régénération du grain céramique

Acier :
2820 siamet,
siafix
Granulométrie :
80 – 120



Page 35 Produit polyvalent avec un excellent rendement, une très bonne stabilité des bords et une bonne résistance au déchirement

Titane, acier :
6924 siamet HD,
siafix
Granulométrie :
medium



Page 37 Disques haute performance pour une finition constante avec une longue durée de vie

Finition avec une mini-meuleuse d'angle



Acier :
2820 siamet,
siafix
Granulométrie :
120 – 180



Page 35 Produit polyvalent avec un excellent rendement, une très bonne stabilité des bords et une bonne résistance au déchirement

Titane, acier :
6924 siamet HD,
siafix
Granulométrie :
medium



Page 37 Disques haute performance pour une finition constante avec une longue durée de vie

Finition avec meuleuse droite



Acier, aluminium
6120 siavlies siamop
non-tissé et mixte

Granulométrie :
extra coarse – very fine



Page 36

Pour des surfaces parfaites lors
de ponçages rotatifs

Acier, aluminium
2923 siamop

Granulométrie :
60 – 150



Page 42

Pour ébavurer et satiner
des surfaces métalliques

Préparation avant laquage à la ponceuse orbitale



2546 siabite

Granulométrie :
80 – 180



Spécialement conçu pour les aciers hautement
alliés et autres métaux difficiles à poncer –
bonne adaptabilité aux contours, courbes et profilés

Pour en savoir plus, rendez vous sur
www.sia-abrasives.com

1815 siatop

Granulométrie :
120 – 180



Page 34

Se distingue par une capacité d'enlèvement
élevée, une longue durée de vie et une très
bonne finition pour les applications les plus variées
sous forme de disque

7500 sianet CER

Granulométrie :
120 – 180



Page 38

Abrasif réticulé performant avec
aspiration très efficace des poussières

Excellents résultats avec :
Plateau support de type dur ou souple

6120 siafleece
6130 siafleece HD

Granulométrie :
very fine



Page 36

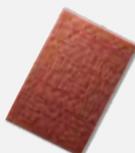
Abrasif non tissé très souple
et s'adaptant à toutes les formes
pour le ponçage manuel ou avec
outil portatif

Préparation avant laquage par ponçage manuel



6120 siafleece

Granulométrie :
very fine



Page 38

Abrasif non tissé très souple
et s'adaptant à toutes les formes
pour le ponçage manuel ou avec
outil portatif

MRO





Exemple pratique **Réduction des durées d'immobili- sation**



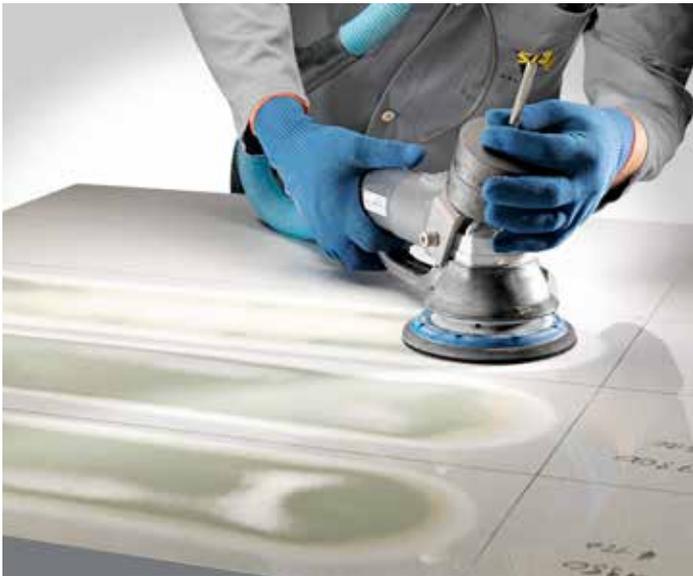
Réduction significative des coûts grâce à un ponçage plus rapide

Sachant que les durées d'immobilisation font perdre beaucoup d'argent aux compagnies aériennes, il est primordial de réduire au maximum les temps de ponçage.

Le coût des abrasifs ne représente qu'une infime partie du coût total des opérations.

Les abrasifs performants permettent toutefois de réduire un facteur de coût important : le temps de main d'œuvre. Les résultats du test comparatif que nous avons réalisé sur des laques extérieures montrent clairement les différences obtenues suivant l'abrasif utilisé.

Test comparatif



Résultats après 3 minutes de ponçage : nettement plus d'enlèvement de matière

	1950 siaspeed
	7500 sianet CER
	Concurrent A
	Concurrent B
	Concurrent C

Conditions de réalisation du test comparatif :
Abrasifs : disque Ø 150 mm, multiperforation, 15 trous et abrasif réticulé, grain : 120
Matériau : laques BaseCoat / ClearCoat, outil : ponceuse orbitale, 150 mm, amplitude d'oscillation de 5 mm
Plateau support : multiperforation souple, avec aspiration des poussières, pression d'appui : 2 kg

Exemple pratique Procédure de test MRO



40 % de gain de temps grâce à un processus de travail optimisé

Temps de travail



22 min 16 s

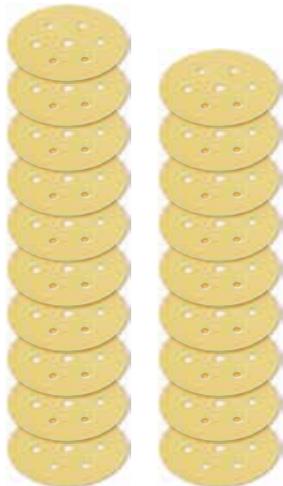


12 min 40 s



**Ponçage
jusqu'à 40 %
plus rapide**

Consommation d'abrasif



**Longévité
jusqu'à 4 fois
plus élevée**

Seulement 5 disques au lieu de 19 disques

Processus de ponçage

Coût des produits
(abrasifs)

Coûts de main d'œuvre
(heures de travail)



Coût des produits
(abrasifs)

Coûts de main d'œuvre
(heures de travail)



**Coûts de ponçage
jusqu'à 25 %
moins élevés**

Abrasifs conventionnels
5 trous

1950 siaspeed
Disque S Performance / 81 trous

Conditions de réalisation du test comparatif :

Abrasifs : disque Ø 150 mm, concurrent : 6 trous – sia multiperforation, grain : 180, objet : turbine d'avion (carter extérieur)

Matériau : 1 x apprêt vert, 1 x BaseCoat, 1 x système ColorLacquer, machine : ponceuse orbitale, 150 mm, amplitude d'oscillation 8 mm

Plateau support : type dur, auto-agrippant, 54 trous, sans aspiration directe des poussières

▶ Extérieur – Ponçage peinture

Enlèvement des restes de peinture et des logos à la ponceuse orbitale



7500 sianet CER

Granulométrie :
80 – 240



Page 38

Abrasif réticulé performant avec aspiration très efficace des poussières

Excellents résultats avec :
Plateau support de type dur ou souple

1950 S Performance

Granulométrie :
80 – 240



Page 35

Produit universel avec un rendement très élevé et une bonne durée de vie

Excellents résultats avec :
Plateau support de type souple ou extra souple, pad intermédiaire

Nettoyage après enlèvement chimique de la peinture



6120 siafleece
6120 siafleece HD

Granulométrie :
very fine A



Page 36

Abrasif non tissé très souple et s'adaptant à toutes les formes pour le ponçage manuel ou avec outil portatif

▶ Intérieur – Préparation des intérieurs de cabines

Ponçage léger / ébarbage à la ponceuse orbitale



7500 sianet CER

Granulométrie :
120 – 320



Page 38

Abrasif réticulé performant avec aspiration très efficace des poussières

Excellents résultats avec :
Plateau support de type dur ou souple

1950 S Performance

Granulométrie :
120 – 320



Page 35

Produit universel avec un rendement très élevé et une bonne durée de vie

Excellents résultats avec :
Plateau support de type souple ou extra souple, pad intermédiaire

Intérieur – Panneaux haute brillance

Spot Repair, enlèvement de peau d'orange à la ponceuse orbitale



1950 siaspeed

Granulométrie :
800 – 1500

Page 35

Produit universel avec un rendement très élevé et une bonne durée de vie. Assortiment de grain très fin pour une qualité de surface parfaite. Excellents résultats avec : Support-plateau de type extra souple, pad intermédiaire

Spot Repair avec Finiblock ou cale de ponçage manuel



1913 siawat

Granulométrie :
2000, 2500

Page 34

Abrasif pour ponçage humide leader du marché avec une bonne adaptabilité aux contours et formes

Excellents résultats avec :
Finiblock, cale de ponçage manuel

Préparation au polissage



7940 siaair

Granulométrie :
1000 – 3000

Page 38

Finition parfaite à l'eau pour la préparation au polissage

Excellents résultats avec :
Plateau support de type extra souple, interface de protection

Polissage

siachrome cut,
siachrome finish,
siachrome magic

Page 28, 41

Excellents résultats avec :
tampon mousse siachrome

Solution système Traitement et polissage du verre acrylique



Rayures fines

1 Nettoyage

siachrome Magic



Nettoyant super puissant



Chiffon microfibre

2 Superfinition

7940 siaair



Disque sur mousse
Granulométrie : 1000
Ponçage humide



Ponceuse orbitale
Plateau support souple

3 Ponçage finition

7940 siaair



Disque sur mousse
Granulométrie : 3000
Ponçage humide



Ponceuse orbitale
Plateau support souple

Rayures normales

1 Nettoyage

siachrome Magic



Nettoyant super puissant



Chiffon microfibre

2 Ponçage des imperfections

1950 siaspeed



Disque
Granulométrie : 600



Ponceuse orbitale
Plateau support souple

3 Superfinition

7940 siaair



Disque sur mousse
Granulométrie : 1000
Ponçage humide



Ponceuse orbitale
Plateau support souple

Test de détection de rayures

Il incombe à l'utilisateur de vérifier par lui-même si la procédure indiquée ici est adaptée ou non à ses applications spécifiques et de prendre les mesures de sécurité qui s'imposent. Il est tenu d'observer les procédures d'assurance qualité mentionnées ci-après.



Les rayures profondes sont décelables en passant le doigt dessus, les rayures normales sont sensibles à l'ongle. Les rayures fines ne sont pas décelables au toucher.

Méthode de polissage fiable

Les matières de base même les plus modernes ne sont pas sans entretien, elles doivent occasionnellement être nettoyées et repolies pour redonner leur éclat. Pour le verre acrylique, sia Abrasives propose une méthode de polissage efficace. Les abrasifs et granulométries judicieusement choisis permettent de faire disparaître efficacement toutes les rayures fines et moyennes.

L'utilisateur doit dans tous les cas se conformer aux spécifications figurant dans les manuels de réparation et appliquer toutes les règles de sécurité en matière d'assurance qualité. L'épaisseur minimale prescrite du matériau de base acrylique doit être respectée et vérifiée avant restitution des pièces.

4 Polissage

siachrome cut



Polish anti-rayures



Tampon peau de mouton

5 Enlèvement des micro-rayures

siachrome finish



Pâte de finition
Polishing fine



Tampon de lustrage noir

Surface parfaite

4 Ponçage finition

7940 siaair



Disque sur mousse
Granulométrie :
3000
Ponçage humide



Ponceuse orbitale
Plateau support
souple

5 Polissage

siachrome cut



Polish anti-rayures



Tampon peau de mouton

6 Ponçage des micro-rayures

siachrome finish



Pâte de finition
microfine



Tampon de lustrage noir

Surface parfaite

Surfaces résistantes aux rayures

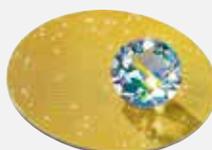
Pour le travail des surfaces très dures, résistantes aux rayures, nous recommandons d'utiliser les disques 7240 siacarat à grain diamant au lieu de siaair 7940.

7240 siacarat offre une longévité jusqu'à 40 fois plus élevée que les abrasifs usuels.

Produit recommandé



7240 siacarat



Pour en savoir plus, rendez vous sur www.sia-abrasives.com



Produits





**Abrasifs
réticulés
sianet**





Avantages des abrasifs réticulés sianet

Aspiration optimale

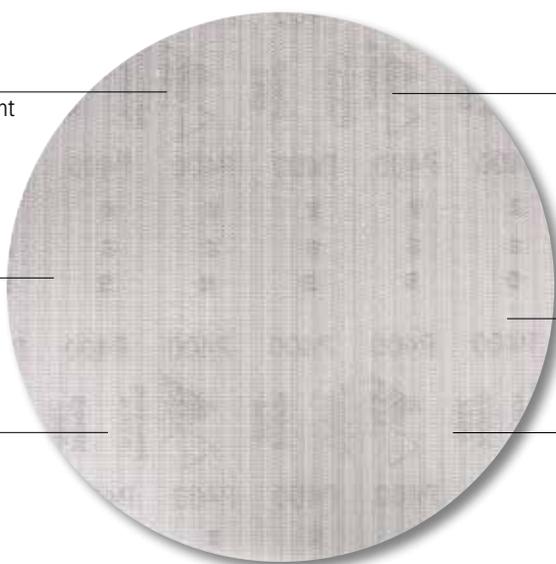
Le support réticulé garantit un environnement quasiment sans poussières, ce qui s'avère très bénéfique pour la santé et la protection de l'utilisateur.

Rendement de ponçage très élevé

Très grande longévité.

Grande résistance au déchirement

Le support toile réticulé flexible est très résistant, il présente des bords stables qui ne se déchirent pas.



Encrassement minimal

L'aspiration sur toute la surface ainsi que la sélection des composants de l'abrasif limitent considérablement l'encrassement.

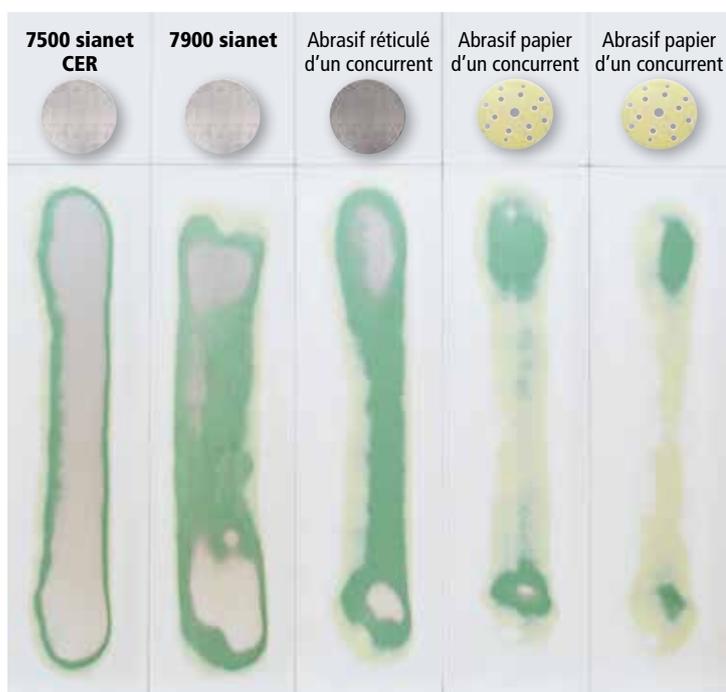
Technologie éprouvée OEM

Utilisable sur tout type de plateau perforé sans positionnement spécifique

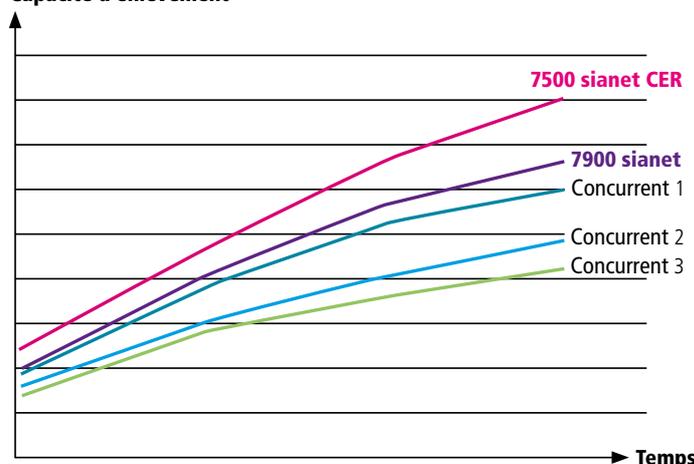
Forte aspiration malgré un positionnement aléatoire de l'abrasif sur l'élément support ou sur les cales.

Ponçage d'une peinture extérieure – Résultat après 3 minutes

(Test comparatif)



Capacité d'enlèvement



Conditions de réalisation du test comparatif :

Abrasifs : 7500 sianet CER, 7900 sianet, principal concurrent pour les abrasifs réticulés, principaux concurrents (1 et 2) pour les disques papier

Grain : 120

Substrat : laques extérieures BaseCoat / ClearCoat

Outil : ponceuse orbitale, 150 mm, amplitude d'oscillation 5 mm avec aspiration des poussières

1815 siatop – Pour le ponçage rapide et économique de l'acier et des métaux non ferreux



Profil du produit

Type de grain :	Zirconium / oxyde d'alumine	
Granulométrie :	24–150	
Support :	Fibre	24–40
	Papier F	50–P150
Épandage :	Fermé	
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant	

Avantages

- Abrasif agressif, ponçage à sec
- Changement rapide et sûr de l'abrasif grâce au système auto-agrippant siafast
- Alternative économique aux disques fibres
- Faible pression pour un enlèvement important

Applications

- Enlèvement de peinture
- Enlèvement de la rouille
- Préparation avant soudure
- Enlèvement de colorations
- Décapage
- Finition
- Ébavurage

1913 siawat – La qualité du ponçage humide



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine semi-friable	P60–P1200
	Carbure de silicium	P1500–P2500
Granulométrie :	60–2500	
Support :	Papier D	P60–P600
	Papier C	P800–P2500
Épandage :	Fermé	
Liant :	Résine synthétique	

Avantages

- Ponçage très régulier
- Haute résistance à l'eau
- Bonne adaptabilité aux contours et formes
- Rendement de ponçage élevé et bonne finition
- Abrasif pour ponçage à eau éprouvé, leader du marché
- Utilisable à sec ou à l'eau

Applications

- Ponçage plan de mastics, apprêts et vernis
- Ponçage de vernis anciens et nouveaux avant retouches localisées
- Enlèvement des coulures de peinture
- Enlèvement de la peau d'orange et des inclusions de poussière
- Ponçage fin de peintures, vernis et apprêts
- Ponçage intermédiaire
- Ponçage

1944 siaone – L'abrasif à grand pouvoir de coupe



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine semi-friable	P40–P500
Granulométrie :	40 ; 60–240 ; 320 ; 400–500	
Support :	Papier C	P40–P120
	Papier B	P150–P500
Épandage :	Électrostatique	
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement :	Stéarate	P220–P500

Avantages

- Bonne agressivité grâce aux grains abrasifs optimisés, bonne accroche avec le système auto-agrippant siafast cut
- Plage de granulométries très complète
- Excellent rapport prix/performances

Applications

- Décapage de revêtements
- Élimination par ponçage d'inégalités en bordure de la zone de réparation
- Ponçage de mastics et d'apprêts
- Ponçage finition d'apprêts
- Ponçage de vieilles peintures et laques

1950 siaspeed – À plein gaz vers la surface parfaite



Profil du produit

Type de grain :	Grains mixtes	40–80
	Oxyde d'alumine semi-friable / blue fired	P100–P600
Granulométrie :	40–1500	
Support :	Papier	
Épandage :	Électrostatique ouvert	P220–P600
	Électrostatique	40–P180
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement :	Stéarate	à partir de 80

Avantages

- Abrasifs de haute qualité
- Rendement de ponçage élevé
- Durée de vie importante
- Produit universel et polyvalent
- Faible encrassement grâce au revêtement stéarate
- Usure moindre de l'abrasif
- Surface homogène

Applications

- Ponçage de polyesters et matériaux composites
- Élimination par ponçage de raccords, points de rouille et d'impacts de gravillons
- Préparation des mastics et apprêts
- Ponçage de pièces neuves et traitées cataphorèse
- Élimination de vernis anciens
- Ponçage de vernis anciens et nouveaux avant retouches localisées
- Ponçage plan de mastics, apprêts et vernis

2511 siabite – La performance



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine / céramique	
Granulométrie :	36–120	
Support :	Toile Y	
Épandage :	Fermé	
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant	

Avantages

- Moins d'arrêts de la machine grâce à une durée de vie importante
- Pression à exercer plus faible grâce à l'agressivité élevée
- Échauffement réduit grâce à un agent actif à effet réfrigérant
- Plus grande efficacité grâce à un rendement maximal
- Plus de souplesse pour les ponceuses lime grâce à un flexage spécifique

Applications

- Préparation avant soudure
- Décapage
- Ébavurage
- Polissage et rectification
- Enlèvement de la soudure
- Finition
- Satinage

2820 siamet – Le spécialiste pour un bon rapport qualité/prix



Profil du produit

Type de grain :	Zirconium / oxyde d'alumine	
Granulométrie :	36–400	
Support :	Toile Y	
Épandage :	Fermé	
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant	

Avantages

- Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement
- Hautes performances pour tout type de métaux
- Ponçage agressif

Applications

- Enlèvement de peinture
- Enlèvement de la rouille
- Préparation avant soudure
- Enlèvement de la soudure
- Décapage
- Finition
- Ébavurage
- Polissage et rectification

4570 siabite X – Le disque fibre à très faible échauffement grâce à la technologie innovante X



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine / céramique
Granulométrie :	36 – 120
Support :	Fibre
Épandage :	Électrostatique
Liant :	Résine synthétique
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant

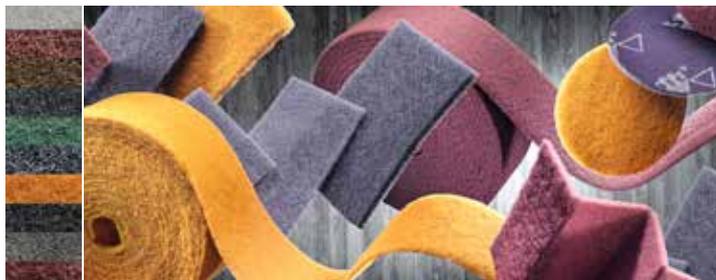
Avantages

- Coupe froide
- Performance de coupe homogène
- Durée de vie importante
- Bonne qualité de finition

Applications

- Arasage de cordon de soudure
- Décalaminage et enlèvement de croûtes de laminage
- Élimination d'imperfections
- Enlèvement de faibles colorations

6120 siaflece – Pour le satinage uniforme des surfaces, ponçage manuel ou avec machine portable



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine Carbure de silicium
Granulométrie :	coarse – ultrafine S
Support :	Non-tissé
Épandage :	Mécanique
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Très souple, s'adapte à toutes les formes
- Pour satinage manuel ou sur machine portable
- Faible encrassement
- Utilisable à sec ou à l'eau pour de multiples applications

Applications

- Enlèvement de la rouille
- Enlèvement du bleu de soudure
- Satinage

6140 siaflece sd – Des performances constantes pour une qualité de finition uniforme



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	medium – very fine
Support :	Non-tissé
Épandage :	Mécanique
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Aspect régulier du ponçage et longue durée de vie grâce à la répartition des grains uniforme
- Grande résistance au déchirement
- Faible encrassement
- Utilisable à sec ou à l'eau pour de multiples applications

Applications

- Ébavurage
- Enlèvement de rouille et de peinture
- Enlèvement de faibles colorations
- Finition
- Polissage et rectification
- Satinage

6270 siamet scm LS – Souplesse et performance pour obtenir des surfaces parfaites



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	coarse – very fine
Support :	Non-tissé
Épandage :	Mécanique
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Durée de vie importante
- Qualité de surface parfaite
- Utilisable à sec ou à l'eau pour de multiples applications

Applications

- Ébavurage
- Enlèvement de rouille et de peinture
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Polissage et rectification
- Satinage

6924 siamet HD – Des disques haute performance pour une finition de surface parfaite sur aciers



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	extra coarse – medium
Support :	Non-tissé
Épandage :	Mécanique
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Gain de temps important grâce à une très grande agressivité et une capacité d'enlèvement plus élevée
- Excellentes performances sur les matières dures
- Plus résistants au bord
- Meilleure résistance à l'encrassement que les produits existants, surtout au niveau de la périphérie en cas de travail sur des arêtes vives
- Qualité de finition élevée et constante

Applications

- Polissage et rectification
- Décapage
- Léger ébavurage
- Enlèvement des rayures
- Enlèvement du bleu de soudure
- Enlèvement de peinture
- Enlèvement de la rouille

7241 siacarbon – Plus c'est dur, plus c'est efficace



Profil du produit

Type de grain :	Diamant
Granulométrie :	80 – 500
Support :	Toile
Épandage :	Processus spécial
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Excellentes performances sur les matières dures
- Durée de vie extrêmement élevée grâce à la technologie diamant
- Aspiration de la poussière sur toute la surface
- Utilisable sur tout type de plateau perforé sans positionnement spécifique
- Faible risque de marquage de la surface
- Rentabilité accrue grâce à un gain de temps significatif
- Enlèvement de matière homogène

Applications

- Ponçage d'apprêts très résistants et de matériaux composites
- Ponçage de pièces neuves et traitées cataphorèse
- Ponçage de l'aluminium

7500 sianet CER – L'abrasif réticulé performant à grain céramique



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine / céramique
Granulométrie :	80 – 400
Support :	Toile
Épandage :	Électrostatique
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Aspiration de la poussière sur toute la surface
- Utilisable sur tout type de plateau perforé sans positionnement spécifique
- Rendement de ponçage élevé sans encrassement
- Grande résistance au déchirement grâce au support toile réticulé
- Produit haute performance grâce à un mélange de grains d'oxyde d'alumine et de céramique

Applications

- Décapage de revêtements
- Ponçage de primaires et de couches de fond
- Ponçage fin de bois massifs, contreplaqué, matières minérales, couche d'apprêt, plaques en plâtre et en fibre
- Égrenage des vernis

7900 sianet – L'abrasif réticulé performant



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine traité / oxyde d'alumine blanc
Granulométrie :	80 – 400
Support :	Toile
Épandage :	Électrostatique
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Aspiration de la poussière sur toute la surface
- Rendement de ponçage élevé sans encrassement
- Extrêmement efficace et productif
- Grande résistance au déchirement grâce au support toile réticulé
- Idéal pour les bois huileux ou résineux

Applications

- Décapage de revêtements
- Ponçage de peintures, vernis, mastics, d'apprêts et plastiques
- Ponçage de primaires et de couches de fond
- Ponçage fin de surfaces
- Égrenage des vernis
- Préparation au poli-miroir
- Ponçage fin de bois massifs, contreplaqué, matières minérales, couche d'apprêt, plaques en plâtre et en fibre

7940 siaair – Pour une qualité de finition parfaite



Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	240 – 4000
Support :	Toile avec support en mousse
Épandage :	Processus spécial
Liant :	Résine synthétique

Avantages

- Rendement élevé et bonne qualité de finition
- Faible encrassement grâce au ponçage humide
- Très longue durée de vie
- Bonne adaptabilité aux formes
- Surface parfaite grâce une bonne répartition de la pression
- Résistant à l'eau
- Résistant aux solvants

Applications

- Dépolissage de laques récentes et anciennes et de matériaux composites
- Ponçage finition d'apprêts dans les endroits difficiles d'accès
- Matage avant retouches de vernis
- Préparation au poli-miroir

siasponge



Bonne capacité d'adaptation aux formes

Le système de couleurs de siasponge. L'identification claire de la granulométrie des produits siasponge est inspirée de la théorie des couleurs. L'échelle de granulométrie des mousses abrasives suit l'ordre des couleurs spectrales.

7972 siasponge soft – Pour le ponçage à sec dans les endroits difficiles d'accès



Profil du produit

Type de grain : Oxyde d'alumine
 Granulométrie : medium – microfine
 Support : Mousse (structure fermée)
 Épandage : Mécanique
 Liant : Liant élastique
 Revêtement : 1 face

Avantages

- Code couleur pour une identification des grains
- Faible encrassement grâce aux propriétés 3D de la mousse, du liant et des grains abrasifs
- Faible risque de « perce » des vernis et laques
- Adaptation parfaite à la pièce
- Rugosité constante en raison d'une usure régulière
- Ne perce pas grâce à la bonne répartition de la pression

Applications

- Ponçage de laques conventionnelles neuves et anciennes, apprêts et peintures
- Ponçage finition d'apprêts dans les endroits difficiles d'accès
- Matage de peintures
- Ponçage de bois, composites, peintures, vernis et apprêts
- Ponçage plan d'apprêts
- Égrenage des vernis



Correspondance de granulométrie entre les abrasifs siasponge et 1950 siaspeed

Tampon doux siasponge (MOUSSE EVA / PU)											microfine	microfine	
											ultrafine	ultrafine	
										superfine	superfine	superfine	
												fine	fine
													medium
1950 siaspeed	180	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500		

Conditions de réalisation du test comparatif :

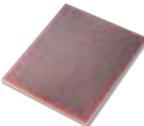
Méthode de test : LTM9.0 – Simulation d'applications sia Abrasives. Équipement de test : 59.275 / Berta, Matériau : DuPont™ Corian®
 Mesure de surface (Rz) selon EN ISO 4287

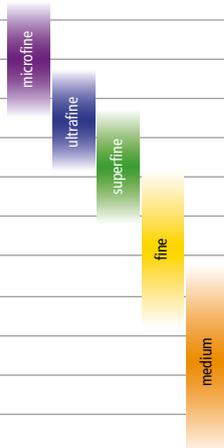
Type de plateau support		Grain	Type de travail – Carrosserie et Composites
souple Course 5,0	dur Course 10,0 – 5,0	40	<ul style="list-style-type: none"> • Dévernissage mécanique
		60	
		80	
		100	
		120	
		150	
		180	
		220	
		240	
		280	
Pad intermédiaire	extra souple Course 5,0 – 2,5	320	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage fin
		360	
		400	
		500	
		600	
		800	
		1000	
		1200	
		1500	
		1500	

Important : Ne pas sauter plus de 2 grosseurs de grain

- Surfaçage, ponçage plan d'apprêts et couches de fond 180
- Réactivation de primaire d'adhérence

Ponçage mécanique		
sianet 7500/7900 Type de ponçage : sec	1950 siaspeed Type de ponçage : sec	7241 siacarbon Type de ponçage : sec
		
	P1500	
	P1200	
	P1000	
	P800	
600 (7900)	P600	
500 (7900)	P500	500
400	P400	
320	P320	320
	P280	
240	P240	240
220	P220	
180	P180	180
150	P150	
120	P120	120
	P100	
80	80	80
	60	
	40	

Ponçage manuel	
1950 siaspeed siasoft Type de ponçage : sec	7972 siasponge soft Type de ponçage : sec
	
P1500	
P1200	
P1000	
P800	
P600	
P500	
P400	
P320	
P280	
P240	
P220	
P180	
P150	



siachrome – Système de polissage : rapide, simple, brillant



Grâce à son système de polissage siachrome, sia Abrasives vous propose une gamme de produits performante et complète pour toutes les étapes de préparation des laques.

Avantages

- Concept d'identification des produits par couleurs pour un polissage efficace et sûr
- Idéal pour une utilisation sur les vernis standards et céramiques
- Pour les vernis tendres ou durs
- Utilisable sur tout type de support à polir
- Sans solvant ni silicone, à base d'eau
- Peut être utilisé à sec
- Aucune décoloration sur les pièces en plastique

Applications

- Enlèvement des rayures
- Enlèvement des défauts sur les vernis durs
- Enlèvement d'hologrammes

Produits de lustrage	Dimension	Référence
	siachrome cut 1 kg Polish anti-rayures ultra-efficace	0020.6663
	siachrome cut 250 ml Polish anti-rayures ultra-efficace	0020.7047
	siachrome finish 1 kg Pâte de finition microfine	0020.6664
	siachrome finish 250 ml Pâte de finition microfine	0020.7048

Protection peinture	Dimension	Référence
	siachrome pearl 1 Litre Protection peinture	0020.6667
	siachrome pearl 250 ml Protection peinture	0020.7049
	siachrome platinum 0,2 l Enduit protecteur de qualité premium	0020.6665

Plateau support pour polissage	Dimension	Référence
	Ø 75 mm , type : souple Plateau support pour tampons de lustrage et tampons peau de mouton, système auto-agrippant siafast fixation M14	0020.4899
	Ø 125 mm , type : souple Plateau support pour tampons de lustrage et tampons peau de mouton, système auto-agrippant siafast	0020.6669
	Ø 125 mm , type : souple Plateau support pour tampons de lustrage et tampons peau de mouton, système auto-agrippant siafast fixation 5/8"	0020.6741

Accessoires de lustrage	Dimension	Référence
	Tampon peau de mouton Ø 135 mm, type : siafast Tampon peau de mouton pour lustrer les vernis récents et raviver les vernis anciens	0020.6674
	Tampon peau de mouton Ø 85 mm, type : siafast Tampon peau de mouton pour lustrer les vernis récents et raviver les vernis anciens	0020.6673
	Tampon de lustrage jaune Ø 145 mm, type : siafast Tampon jaune pour lustrer les vernis récents et raviver les vernis anciens	0020.6671
	Tampon de lustrage jaune Ø 85 mm, type : siafast Tampon jaune pour lustrer les vernis récents et raviver les vernis anciens	0020.6672
	Tampon de lustrage noir Ø 145 mm, type : siafast Tampon noir pour enlever les hologrammes ou pour vitrifier	0020.6676
	Tampon de lustrage noir Ø 85 mm, type : siafast Tampon noir pour enlever les hologrammes ou pour vitrifier	0020.6675
	Puck d'application Ø 130 mm, le puck d'application de forme ergonomique pour une bonne tenue en main lors du lustrage	0020.6668
	Chiffon microfibre Chiffon microfibre pour nettoyer les surfaces	0020.3185
	Chiffon premium Chiffon premium pour nettoyer très en douceur les surfaces vernies	0020.6670
	Socle pour bidon de lustrage 315 x 104 x 130 mm pour bidon 1 kg/1 l siachrome	0020.7431

Accessoires de lustrage	Dimension	Référence
	siachrome magic 0,5 l Nettoyant super puissant	0020.6666



Les roues à lamelles siamop sont conçues pour le ponçage et le satinage de tous les métaux dans les endroits difficiles d'accès et sur les surfaces arrondies. L'assortiment couvre tous les besoins : les roues à lamelles avec abrasif appliqué assurent un bon enlèvement et permettent d'obtenir des surfaces d'un aspect uniforme. L'assortiment de roues à lamelles nylon et mixtes permet d'obtenir une surface parfaite.

Applications	2923 siamop	6120 siamop mixte	6120 siamop nylon
<ul style="list-style-type: none"> Ébavurage Polissage et satinage Préparation de surfaces Texturage/lustrage Enlèvement du bleu de soudure 			
Spécialisation	Pour ébavurer et satiner toutes les surfaces métalliques	Pour des ponçages rapides et de qualité sur outil rotatif	Pour des surfaces parfaites lors de ponçages rotatifs
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> Grande variété d'applications Haute flexibilité Usage universel Décapage rapide 	<ul style="list-style-type: none"> Idéal pour polir et rectifier les imperfections Haute capacité d'adaptation aux formes Combinaison entre ponçage et satinage 	<ul style="list-style-type: none"> Idéal pour égaliser et satiner les surfaces en acier inoxydable Très haute capacité d'adaptation aux formes Permet de réaliser des surfaces mates ou brillantes
Profil du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine, carbure de silicium
Granulométrie	40 ; 60 ; 80 ; 120 ; 150	coarse A/60* ; medium A/120* ; fine A/180* ; very fine A/240*	extra coarse A ; coarse A ; medium A ; medium S ; fine A ; very fine A
* non-tissé / abrasif appliqué			
Support	Toile X	Toile X, non-tissé	Non tissés
Matières			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés/ aciers doux	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▽	▽
Autres métaux	▽	▽	▽
Applications			
Exigeantes	▼		
Standard	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▽
Dimensions			
Diamètre	Ø 20 – 80 mm	Ø 38 – 100 mm	Ø 38 – 100 mm
Largeur	10 – 50 mm	25 mm, 50 mm	25 mm, 50 mm

▼ Applications principales

▽ Applications secondaires

Un assortiment complet pour chaque application

Enlèvement

Roues à lamelles avec abrasif appliqué pour décaper et rectifier

Ponçage

Roues à lamelles mixtes pour le traitement de surfaces et la finition

Finition

Roues à lamelles nylon pour générer une surface parfaite

Plateau support pour ponceuse orbitale


De dur à extra souple, disponibles dans différentes dimensions et perforations, les plateaux supports de sia Abrasives sont le complément idéal de nos abrasifs adaptés à vos applications de ponçage.

Plateau support	Dimension	Référence	Plateau support	Dimension	Référence
	Ø 150 mm , 103 trous Type : extra souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 et M8 pour les disques de ponçage siafast multiperforation et à structure réticulée	0020.5742		Ø 125 mm , 8 trous Type : dur, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.0539
	Ø 150 mm , 103 trous Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 et M8 pour les disques de ponçage siafast multiperforation et à structure réticulée	0020.5740		Ø 125 mm , 54 trous Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6728
	Ø 150 mm , 103 trous Type : dur, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 et M8 pour les disques de ponçage siafast multiperforation et à structure réticulée	0020.5741		Ø 125 mm , 54 trous Type : dur, système auto-agrippant siafast Ponçage à sec Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6729
	Ø 30 mm , sans trou Type : souple, autocollant Plateau : 1/4 Plateau support pour disques autocollants	0020.4689		Ø 150 mm , sans trou Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.0346
	Ø 32 mm , sans trou Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques autocollants	0020.1839		Ø 150 mm , sans trou Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6736
	Ø 77 mm , sans trou Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.1988		Ø 150 mm , sans trou Type : dur, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.0345
	Ø 125 mm , sans trou Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6730		Ø 150 mm , sans trou Type : dur, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6737
	Ø 125 mm , sans trou Type : dur, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6731		Ø 150 mm , 15 trous Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.4740
	Ø 125 mm , 8 trous Type : extra souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.0540		Ø 150 mm , 54 trous Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6734
	Ø 150 mm , 54 trous Type : dur, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/16 Plateau support pour disques siafast	0020.6735		Ø 200 mm , 9 trous / multiperforation Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau support pour disques siafast	0020.4647

Plateau support pour ponceuse rotative



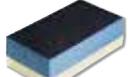
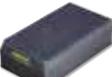
Grand assortiment de plateaux supports pour ponceuse rotative, de différentes dimensions, duretés et pour tous les systèmes de fixation usuels.

Plateau support	Dimension	Référence	Disques de protection intermédiaires	Dimension	Référence
	Ø 115 mm Type : dur Plateau : M14 Plateau support pour disques fibre	0020.0348		Pad intermédiaire Ø 77 mm, sans trou Type : ponçage à sec Épaisseur : 12 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression	0020.0269
	Ø 125 mm Type : dur Plateau : 5/8 Plateau support pour disques fibre	0020.0431		Pad intermédiaire Ø 125 mm, 54 trous Type : ponçage à sec, épaisseur : 10 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression pour les abrasifs multi-trous et à structure réticulée	0020.7234
	Ø 125 mm Type : dur Plateau : M14 Plateau support pour disques fibre	0020.0350		Pad intermédiaire Ø 125 mm, 54 trous Type : ponçage à sec, épaisseur : 5 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression pour les abrasifs multi-trous et à structure réticulée	0020.7429
	Ø 50 mm Type : dur, système de changement rapide siafix Plateau : 1/4", tige 6 mm Plateau support pour disques siafix sur mini-meuleuse d'angle	0020.0132		Disque de protection Ø 145 mm, sans trou Épaisseur : 1 mm siafast pour siaair et siacarat Disques de Ø 150 mm	0020.3453
	Ø 75 mm Type : dur, système de changement rapide siafix Plateau : 1/4", 6 mm Plateau support pour disques siafix sur mini-meuleuse d'angle	0020.0133			
	Ø 115 mm Type : dur Plateau : M14 Plateau support pour disques scm	0020.0396		Pad intermédiaire Ø 150 mm, 15 trous Type : ponçage à sec Épaisseur : 12 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression	0020.4546
	Ø 115 mm Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : 5/8 Plateau support pour disques siafast	0020.2325		Pad intermédiaire Ø 150 mm, 103 trous Type : ponçage à sec, épaisseur : 10 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression pour les abrasifs multi-trous et à structure réticulée	0020.5886
	Ø 115 mm Type : souple, système auto-agrippant siafast Plateau : M14 Plateau support pour disques siafast	0020.0172			

Cales pour ponçage manuel



Les systèmes de ponçage complets incluent également des cales pour ponçage manuel. sia Abrasives propose des cales de toutes dimensions pour effectuer des retouches et du ponçage de formes spécifiques, elles existent dans différentes qualités et duretés.

Cales pour ponçage manuel	Dimension	Référence	Cales pour ponçage manuel	Dimension	Référence
	Finiblock pour disques siafast (auto-agrippants) Ø 30 mm Type : bi-face (souple / dur) autocollant	0020.3286		Cale pour ponçage manuel en liège 70 × 125 × 40 mm Type : dur Système auto-agrippant siafast Ponçage à sec	0020.0095
	Finiblock pour disques siafast Ø 30 mm Type : bi-face (souple / dur) Système auto-agrippant siafast	0020.3285		Cale de ponçage manuel 70 × 125 × 30 mm Type : dur Système auto-agrippant siafast Ponçage à sec et à l'eau	0020.0389
	Bloc manuel avec orifice central Ø 73 mm Type : souple Système auto-agrippant siafast Orifice central 22 mm	0020.7388		Cale de ponçage manuel 70 × 125 × 38 mm Type : bi-face (mi-dur – bleu / extra souple – blanc) Système auto-agrippant siafast Ponçage à sec	0020.0342
	Cale ronde pour ponçage manuel Ø 150 mm Type : souple Système auto-agrippant siafast	0020.0364		70 × 125 mm 29 trous	0020.6514
	Cale de ponçage manuel 60 × 128 × 16 mm Type : bi-face (extra souple – orange / souple – noir) Ponçage humide	0020.3713		70 × 198 mm 41 trous	0020.6515
	Cale de ponçage manuel 67 × 122 × 35 mm Type : bi-face (souple / dur) Système auto-agrippant siafast Ponçage humide	0020.0343		70 × 400 mm 68 trous	0020.6516
				115 × 230 mm 49 trous	0020.6517



Recherche de produits
Applications aéronautiques

	Matière											Forme de confection								Application					
	Verre acrylique	Laque	Gelcoats	Couches de fond	Aciers hautement alliés	Matières plastiques	Métaux	Métaux non ferreux	Mastic	Autres matériaux difficiles à usiner	Aciers non alliés ou faiblement alliés	Matériaux composites	Bandes	Cales	Delta	Roues et brosses à lamelles	Rouleaux	Abrasifs sur mousse	Disques	Coupes	Composants système	Ponçage avec machine portable	Ponçage manuel	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage stationnaire machine
1815 siatop					▼			▼			▼								▼			▼			▼
1913 siawat		▼		▼					▼					▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼
1944 siaone	▼	▼	▼	▼		▼						▼		▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼	
1950 siaspeed	▼	▼	▼	▼		▼			▼			▼		▼	▼		▼		▼	▼		▼	▼	▼	
2511 siabite					▼		▼			▼			▼				▼					▼		▼	
2820 siamet							▼	▼			▼	▼	▼						▼			▼		▼	
2925 sialoX					▼			▼					▼			▼	▼		▼	▼		▼		▼	
4570 siabite X					▼						▼								▼	▼		▼		▼	
6120 siafleece		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			▼	▼				▼	▼		▼	▼		▼	▼	▼	
6140 siafleece sd					▼			▼		▼	▼						▼		▼	▼		▼	▼	▼	
6270 siamet SCM LS					▼			▼		▼	▼		▼				▼		▼	▼		▼		▼	
6924 siamet HD		▼		▼	▼		▼	▼		▼	▼		▼				▼		▼	▼		▼	▼	▼	
7241 siacarbon			▼	▼		▼	▼												▼	▼		▼		▼	
7500 siamet CER		▼	▼	▼		▼	▼		▼			▼					▼		▼	▼		▼	▼	▼	
7900 siamet		▼	▼	▼		▼	▼		▼								▼		▼	▼		▼	▼	▼	
7940 siaair		▼	▼			▼											▼		▼	▼		▼	▼	▼	
7972 siasponge soft		▼		▼		▼												▼	▼	▼		▼		▼	

▼ Applications principales
▽ Applications secondaires



Étapes d'utilisation														Support													
Arasage, ébavurage	Décapage	Ponçage	Ponçage	Enlèvement du bleu de soudure	Enlèvement de rouille et de peinture	Ébavurage	Ponçage fin	Finition	Lissage, élimination des défauts	Retouches de laques et vernis	Matage	Finition	Ponçage plan	Polissage	Préparation avant soudure	Texturage / céрусage	Fibre	Toile rigide	Papier léger	Papier lourd	Spécial	Non tissés	Ponçage humide	Autocollant	siafast (auto-agrippant)	siasoft (éponge)	Ponçage à sec
▼				▼	▼	▼						▼			▼		▼			▼					▼		
▼		▼	▼				▼			▼			▼				▼		▼					▼			
▼		▼	▼				▼						▼				▼		▼					▼		▼	
▼		▼	▼				▼		▼	▼			▼			▼	▼		▼					▼		▼	
▼	▼			▼	▼	▼			▼			▼	▼			▼	▼		▼					▼		▼	
		▼											▼				▼						▼			▼	
				▼	▼	▼			▼		▼		▼				▼						▼			▼	
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼						▼			▼	
		▼											▼				▼							▼		▼	
			▼										▼				▼							▼		▼	
													▼				▼							▼		▼	
		▼											▼				▼							▼		▼	

Disponible dans les granulométries : Page :

24 – 150	34
60 – 3000	34
40 – 500	34
40 – 1500	35
36 – 120	35
36 – 400	35
240 – 4000	17
36 – 120	36
coarse – ultrafine S	36
coarse – superfine A	36
extra coarse – very fine	37
extra coarse – medium	37
80 – 500	37
80 – 400	38
80 – 400	38
240 – 4000	38
medium – microfine	39

Vous trouverez d’autres produits sur www.sia-abrasives.com



Votre solution pour une surface parfaite
www.sia-abrasives.com

