



# Aerospace

Schleiflösungen für die Luftfahrtindustrie

**Führender  
Hersteller von  
Schleifmitteln  
für die Luft-  
fahrtindustrie**





## OEM

Reaktivierung harter Grundierungen	Seite 08
Lackiervorbereitung auf Primer	Seite 09
Vorbereiten für Logo-Aufbringung	Seite 10
Finish – Polieren	Seite 11

## TIER-Lieferanten

Composite-Lackiervorbereitung	Seite 14
Composite-Komponenten-Bearbeitung	Seite 15
Composite-Innenbauteile (GRP)	Seite 16
siafix-Schnellwechselsystem	Seite 17
Entfernen von Bearbeitungsspuren auf Metall	Seite 18
Bearbeitung von Metallkomponenten	Seite 19

## MRO

Vergleichs-Test: Ausfallzeiten reduzieren	Seite 24
Exterior – Abschleifen von Farbe	Seite 26
Interior – Kabinenaufbereitung	Seite 26
Interior – Hochglanz-Paneele	Seite 27
Acryl aufbereiten und polieren	Seite 28

## Produkte

Produktdetails	Seite 30
Produktsuche	Seite 46

**sia Abrasives**



### **Globaler Partner**

Mit Schweizer Technologie entwickelt und produziert, in über 80 Ländern vor Ort: sia Abrasives vertreibt mit weltweit 1.300 Mitarbeitern komplette Schleifsysteme für Oberflächen aller Art.

### **Das modernste Schleifmittelwerk der Welt**

Taktgeber zukünftiger Schleifmittelgenerationen: In einem modularisierten Herstellungsprozess entstehen im innovativen Werk Maker 5 innovative Schleifmittel „just in time“.

### **Produktionskompetenz**

Mit der modernsten Schleifmittelproduktionsanlage der Welt, dem Maker 5, setzen wir neue Maßstäbe.

### **Besuchen Sie uns online:**



- ▶ Produktsuche
- ▶ Übersichtlicher Vergleich von Produkten
- ▶ Jederzeit und von überall aus verfügbar

**[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)**

## Industrie- kompetenz

Als weltweit führender Hersteller von hochwertigen Schleifmitteln mit mehr als 140 Jahren an Erfahrung und Innovation kennen wir die Prozessschritte unserer Kunden genau und können für jedes Material die richtige Schleiflösung anbieten.

### OEM



### TIER-Lieferanten

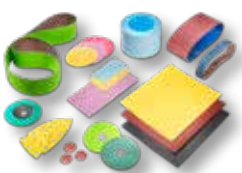


### MRO



## Schleif- mittelarten

Über 60.000 Schleifmittelartikel in den unterschiedlichsten Formen, Dimensionen und Spezifikationen für sämtliche Werkstoffe, Anwendungen und Anforderungen.



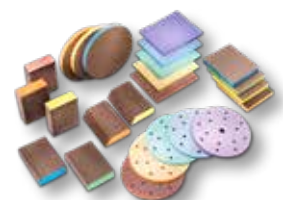
### Flexible Schleifmittel

- Klassische flexible Schleifmittel und Schleifsysteme
- Für anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung sämtlicher Werkstoffe



### Vlies-Schleifmittel

- Vlies-Produkte für Vorbehandlungs- und Reinigungsarbeiten sowie für die Strukturgebung
- Vorwiegend für die Anwendung auf Metall



### Schaumstoff-Schleifmittel

- Schleifschwämme in der grösstmöglichen Auswahl an Formen und Härtegraden
- Für die präzise Bearbeitung von Holz, Füllern, Farben und Lacken

OEM





# Praxisbeispiel

## Reaktivierung harter Grundierungen

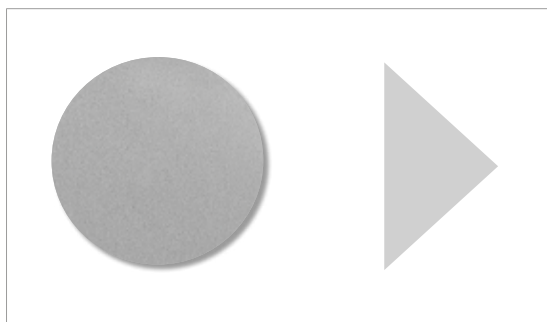


### Schneller und stabiler Prozess

Das Mattieren und Aktivieren harter Oberflächen sowie glänzender Grundierungen erfordert leistungsfähige Schleifmittel. sia Abrasives empfiehlt 7241 siacarbon.

Dieses Schleifmittel verfügt über eine patentierte Diamantkörnung für einen aussergewöhnlich effizienten Schleifprozess.

### Herkömmliches Schleifmittel auf Papierunterlage



- Leistung: →
- Geschwindigkeit: →
- Standzeit: →

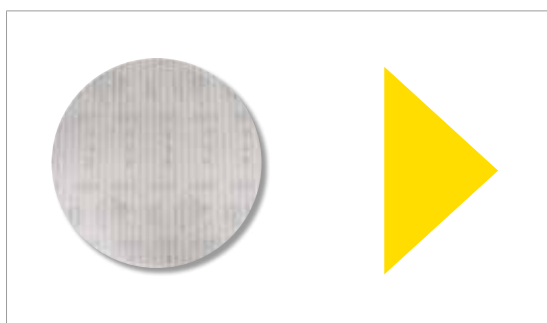
Verbrauch:  
Dauer:



► **50 % kürzere Standzeit\***

\* Verglichen mit 7500 sianet CER

### 7500 sianet CER mit keramischem Korn



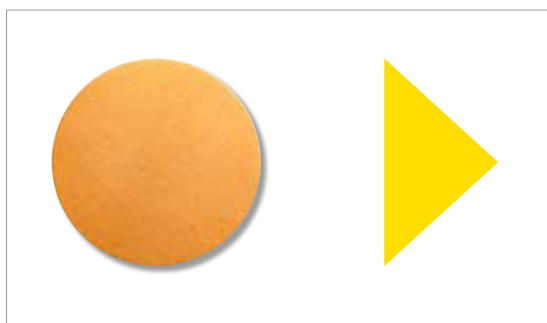
- Leistung: ↗
- Geschwindigkeit: ↗
- Standzeit: ↗

Verbrauch:  
Dauer:



► **Verbesserter Prozess  
verglichen mit Standard-Papierscheiben**

### 7241 siacarbon mit Diamantkorn



- Leistung: ↑
- Geschwindigkeit: ↑
- Standzeit: ↑

Verbrauch:  
Dauer:



► **3 – 5 × höhere Geschwindigkeit &  
aussergewöhnliche Standzeit\***

\* Verglichen mit Standard-Schleifmitteln

Vergleichs-Testbedingungen:

Substrat: glänzende Grundierung, Schleifmittel: Standard-Papierscheibe, sianet CER 7500, 7241 siacarbon, Ø 150 mm, keine Löcher, Korn 180, Werkzeug: Exzenterschleifer



## ► Lackiervorbereitung auf Primer

### Grundierungsschliff, Entfernen von Staubeinschlüssen oder Orangenhaut mit Exzentrerschleifer



7500 sianet CER

Kornbereich:  
120 – 320



Seite 38

Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit keramischem Korn

1950 siaspeed

Kornbereich:  
120 – 320



Seite 35

Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit

### Reaktivierung der Grundierung mit Exzentrerschleifer



7500 sianet CER

Kornbereich:  
240 – 320



Seite 38

Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit bester Staubabsaugung

1950 siaspeed

Kornbereich:  
240 – 320



Seite 35

Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit

6120 sialfleece

Kornbereich:  
very fine A,  
fine A



Seite 36

Sehr flexibles und formanpassungsfähiges Vlies-Schleifmittel für den Hand- und Handmaschinenschliff

### Reaktivierung sehr harter Oberflächen und Grundierungen



7241 siacarbon

Kornbereich:  
120 – 320



Seite 37

Hocheffizientes Diamantschleifmittel für kürzeste Prozesszeiten

## ► Vorbereiten für Logo-Aufbringung

### Anschleifen mit Exzentrerschleifer



7500 sianet CER  
Kornbereich:  
240 – 320



Seite 38 Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit keramischem Korn

1950 siaspeed  
Kornbereich:  
120 – 320



Seite 35 Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit

6120 siafleece  
Kornbereich:  
very fine /  
ultrafine



Seite 36 Sehr flexibles und formanpassungsfähiges Vlies-Schleifmittel für den Hand- und Handmaschinenschliff

### Anschleifen mit Handschliff



7900 sianet  
Kornbereich:  
240 – 400



Seite 38 Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit bester Staubabsaugung

1950 siaspeed  
Kornbereich:  
240 – 600

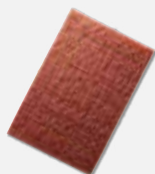


Seite 35 Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit

### Anschleifen mit Handschliff und Vlies-Schleifmittel



6120 siafleece  
Kornbereich:  
very fine /  
ultrafine



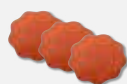
Seite 36 Sehr flexibles und formanpassungsfähiges Vlies-Schleifmittel für den Hand- und Handmaschinenschliff

## Finish – Polieren

### Entfernen von Staubeinschlüssen mit Mini-Winkelschleifer oder Finiblock



1913 siawat  
Kornbereich:  
1500 – 2000



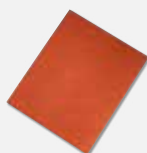
Seite 34

Führendes Nassschleifmittel mit hoher Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen

### Entfernen von Staubeinschlüssen mit Handschliff



1913 siawat  
Kornbereich:  
1500 – 2000



Seite 34

Führendes Nassschleifmittel mit hoher Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen

### Entfernen von Staubeinschlüssen mit Exzentrerschleifer



7940 siaair  
Kornbereich:  
2000 – 3000



Seite 38

Perfektes Finish im Nass- und Trockenschliff für die Poliervorbereitung

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ extra weich, Schutzscheibe

### Polieren



siachrome-Poliersystem

Seite 28 / 41



Beste Ergebnisse mit:  
siachrome-Poliersystem und  
Lammfellscheiben

**TIER-  
Lieferanten**





# Praxisbeispiel Composite- Lackier- vorbereitung



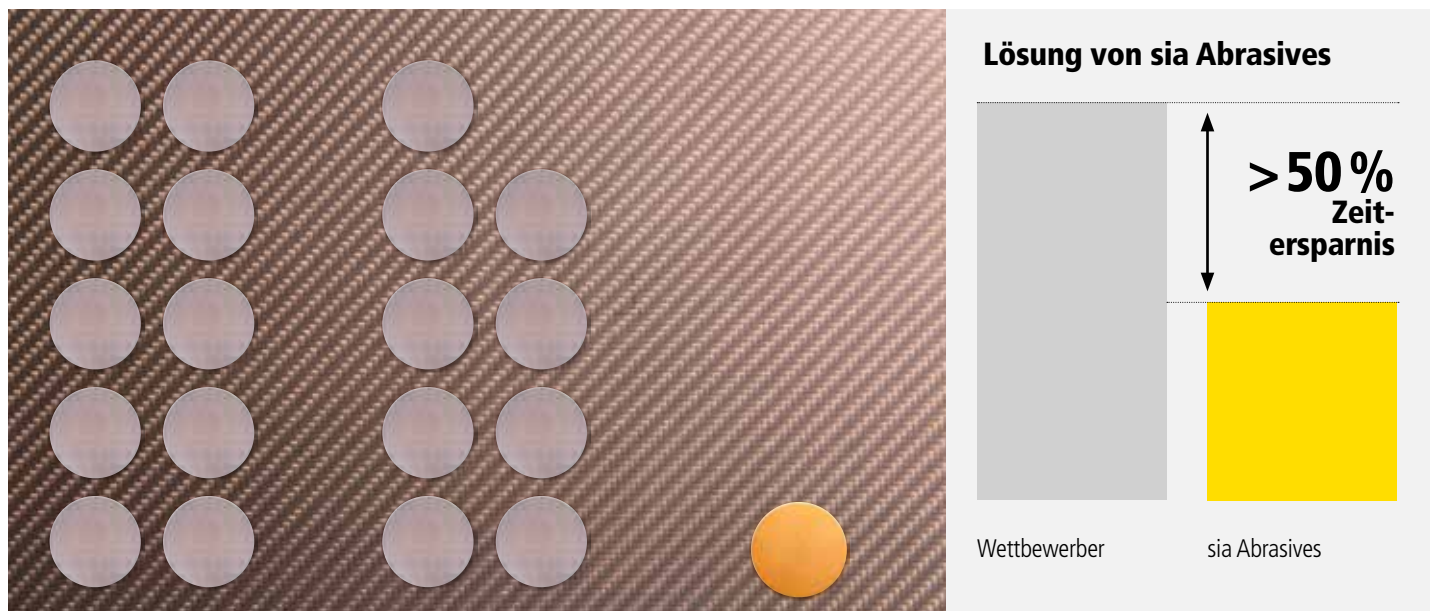
## Reinigen und Mattieren unbehandelter Composites

Bei der Herstellung moderner Composite-Werkstoffe müssen alle Oberflächen von Formtrennmittel befreit und für die nachfolgenden Lackierprozesse mattiert werden. In diesem Prozessschritt werden häufig Standard-schleifscheiben mit Papier- oder Netzerlage verwendet.

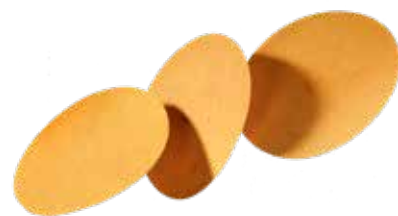
Dies stellt allerdings selbst leistungsstarke Qualitätsschleifmittel vor eine grosse Herausforderung. sia Abrasives bietet eine dedizierte, einzigartige Lösung, mit der sich erhebliche Kosten- und Zeiteinsparungen erzielen lassen.

## siacarbon – Erhebliche Verkürzung von Prozesszeiten

Testergebnis: Schleifmittelverbrauch und Prozesszeit zur Herstellung eines ca. 2 m<sup>2</sup> grossen Composite-Bauteils



7241 siacarbon ist ideal für den Maschinenschliff harter Oberflächen – unabhängig vom Lochsystem. Es liefert ausgezeichnete Ergebnisse beim Anschleifen von kratzfesten Lacken, Composites, Neuteilen, Werksgrundierungen und Aluminium mit minimalem Schleifmittelverbrauch. Ausgezeichnete Leistung mit gleichmässigen Abtragsleistungen dank patentierter Diamanttechnologie.



## Hinweis: effizientere Aktivierung mit feineren Körnungen



Aufgrund der besonderen Zusammensetzung von siacarbon-Schleifmitteln ist in einigen Fällen ein feineres Korn ratsam. Im vorliegenden Beispiel wurde mit dem feinen Korn #180 eine besser aktivierte Oberfläche erreicht als mit Korn #120.

## ▶ Composite-Komponenten-Bearbeitung

### Formtrennmittel entfernen und vorbereiten zur Lackierung



7241 siacarbon  
Kornbereich:  
120 – 320



Seite 37

Hocheffizientes Diamantschleifmittel für kürzeste Prozesszeiten

7500 sianet CER  
Kornbereich:  
120 – 320



Seite 38

Hochleistungsprodukt mit keramischem Korund und perfekte Staubabsaugung

### Lackiervorbereitung mit Exzentrerschleifer



1950 siaspeed  
Kornbereich:  
120 – 320



Seite 35

Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ hart oder weich

7900 sianet  
Kornbereich:  
120 – 320



Seite 38

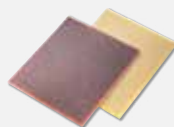
Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit bester Staubabsaugung

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ hart oder weich

### Lackiervorbereitung mit Handschliff



7972 siasponge soft  
Kornbereich:  
medium, fine



Seite 41

Farbcodierte Schaumstoffe für einfache Identifikation und hohe Schleifleistung

## Praxisbeispiel: Formenreinigung (FEMI)

Bei der Herstellung von Composites müssen die Formen von Formtrennmittel und Harzresten befreit werden. Im Vergleich zu Standard-Reinigungsprozessen mit Vliesmaterialien erledigt siacarbon den Auftrag bis zu

5-mal schneller. In Praxistests wurden die Prozesszeiten von 15 auf 3 Arbeitsstunden reduziert.

### Produktempfehlung



7241 siacarbon  
Kornbereich:  
180 – 240



# Praxisbeispiel **Composite- Innenbauteile (GRP)**

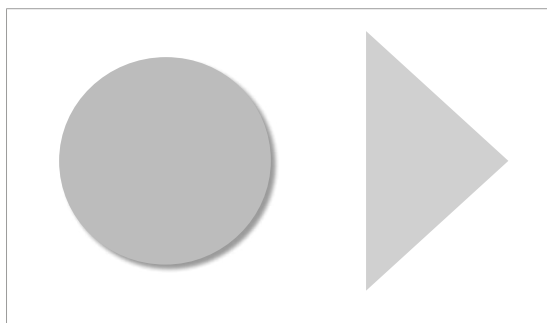


## **Effizienterer Prozess durch überlegene Standzeit des Produkts Anwendungsbereich: feine Oberflächenvorbereitung für Innenbauteile**

sia Abrasives ist führend im Bereich Coatings and Composites. Bei der Herstellung von Innenbauteilen wird vor allem eine hohe Produktivität und eine konstante Oberflächengüte verlangt. Die Produktpalette ist

perfekt daran angepasst und enthält die richtigen Lösungen für die gesamte Prozesskette: von der groben und feinen Oberflächenvorbereitung bis zum Endschliff und Polieren.

### **Standard-Papierscheibe eines Wettbewerbers mit Ø 150 mm, Korn 150**



**Mit 1 Scheibe  
bearbeiten Sie  
3 Platten**



Schnelles Verstopfen, kurze Standzeit, ineffizienter Schleifprozess

### **1950 siaspeed Ø 150 mm, Korn 150**



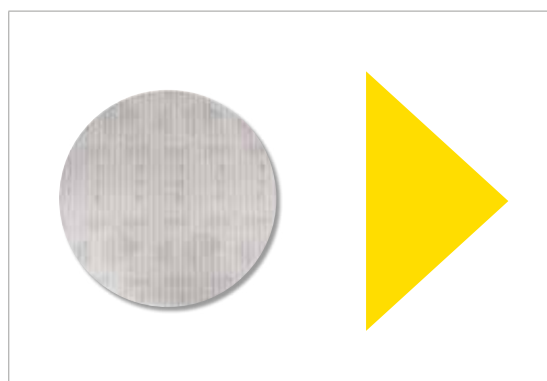
**Mit 1 Scheibe  
bearbeiten Sie  
6 Platten**



**Vorteil  
+ 300 % Leistung**

Weniger Verstopfen, längere Standzeit, gleichmässiges Schleifbild

### **7500 sianet CER Ø 150 mm, Korn 150**



**Mit 1 Scheibe  
bearbeiten Sie  
9 Platten**



**Vorteil  
+ 500 % Leistung, bis zu  
30 % niedrigere Prozesskosten**

Hocheffizienter Prozess dank Standzeit und Arbeitsprozess, gleichmässiges Schleifbild

Vergleichs-Test unter folgenden Bedingungen:

Substrat: Grundierung, Schlefmittel: herkömmliche Papierscheibe, 1950 siaspeed, 7500 sianet CER, Ø 150 mm, keine Löcher, Korn 150, Werkzeug: Exzenterschleifer



# Metallprozesse siafix-Schnell- wechsel- system

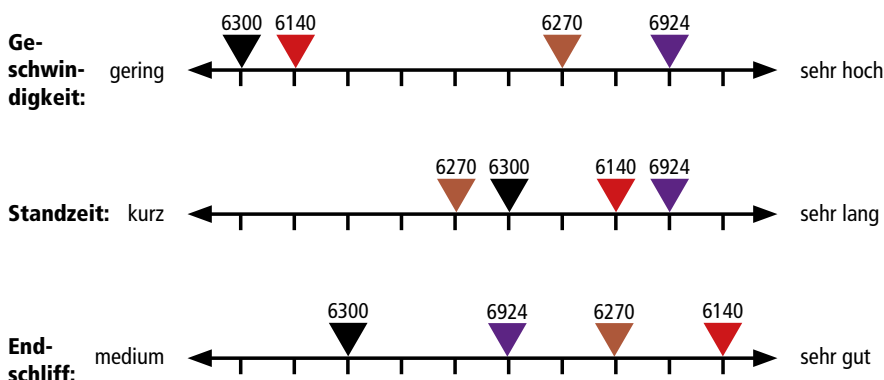


Flexible Schleifmittel	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX	6924 siamet HD	6270 siamet SCM LS
<b>Optimal für</b>	<b>Schnellstes Abtragen</b>	<b>Allgemeines Schleifen und Endschliff auf verschiedenen Metallen</b>	<b>Feinschliff</b>	<b>Schneller Schliff</b>	<b>Kantenbearbeitung</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lange Standzeit</li> <li>• Aggressiver Schliff</li> <li>• Kühler Schliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit</li> <li>• Leistungsstark</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit</li> <li>• Universell einsetzbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erhebliche Zeitersparnis</li> <li>• Langlebiger und widerstandsfähiger an Kanten</li> <li>• Geringe Tendenz zum Verschmieren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lange Standzeit</li> <li>• Ausgezeichnete Oberflächengüte</li> <li>• Für Trocken- und Nassschliff geeignet</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>					
Korntyp	Keramischer Korund	Zirkonkorund	Korund	Korund	Korund
Kornbereich	36 – 120	36 – 320	24 – 320	extra coarse – medium	coarse – superfine
Unterlage	Y-Gewebe	Y-Gewebe	X-Gewebe	Gittergewebe	Gittergewebe
Belag	Kühlender Wirkstoff	Aktive Wirkstoffe	Aktive Wirkstoffe	–	–
<b>Werkstoffe</b>					
Unlegierte Stähle / niedriglegierte Stähle / Baustähle	▽	▼	▼	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▼	▽	▽	▼	▼
Nichteisenmetalle		▼	▼	▽	▽
Sonstige Metalle	▽			▼	▽
<b>Anwendungen</b>					
Stark	▼	▽		▼	
Standard	▽	▼	▼	▼	▼
Leicht		▼	▼	▽	▼
<b>Abmessungen</b>					
Durchmesser	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm

- ▼ Hauptanwendungen  
▽ Nebenanwendungen

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

## Das richtige Produkt für Ihre Anwendungen



## siafix Befestigungssystem

Typ: S/2



Typ: R/3



Praxisbeispiel  
**Entfernen von  
 Bearbeitungss-  
 puren auf  
 Metall**



**Maximale  
 Effizienz**

**1** **Bearbeitungsspuren  
 entfernen**



**2511 siabite**



Keramikscheibe,  
 siafix  
 Kornbereich:  
 36 – 120



siafix-Stützteller

**2** **Endschliff**



**6924 siamet HD**



SCM-Scheibe,  
 siafix  
 Kornbereich:  
 coarse / medium



siafix-Stützteller

**Bis zu  
 50 %  
 geringerer  
 Schleif-  
 scheiben-  
 verbrauch**

**Erheblich kürzerer Schleifprozess durch perfekt  
 angepasste Schleifmittel**



**Bis zu 20 %  
 schnellerer Schleifprozess**

Das vollkeramische Korn sorgt für einen schnellen Schnitt in Verbindung mit einem gleichmässigen Finish. Dies vermeidet Nacharbeit im folgenden Durchgang.

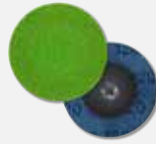
Im zweiten Durchgang kann dank der leistungs-fähigen SCM-Scheibe die Leistung um bis zu 300 % gegenüber Wettbewerberprodukten gesteigert werden.

## Bearbeitung von Metallkomponenten

### Entgraten / Bearbeitungsspuren entfernen mit Mini-Winkelschleifer



Titan, Aluminium, Inox:  
2511 siabite  
Kornbereich:  
36 – 80



Seite 35

Aggressive Schleifleistung bei langer Standzeit durch Selbstschärfungseffekt des keramischen Korns

Stahl:  
2820 siamet,  
siafix  
Kornbereich:  
36 – 60



Seite 35

Allrounder mit hohem Abtrag bei sehr guter Kantenstabilität und Einreissfestigkeit

Titan, Aluminium, Stahl:  
6924 siamet HD,  
siafix  
Kornbereich:  
extra coarse,  
coarse



Seite 37

Hochleistungsscheiben für konstantes Finish über eine lange Lebensdauer hinweg

### Entgraten mit Zungenschleifer



Titan, Aluminium, Inox:  
2511 siabite  
Kornbereich:  
36 – 60



Seite 37

Aggressive Schleifleistung bei langer Standzeit durch Selbstschärfungseffekt des keramischen Korns

## Praxisbeispiel: hohe Bandstabilität

Das Abreißen von Schleifbändern aufgrund minderwertiger Bandverbindungen kann zu zeitraubenden Nachbesserungen oder Produktivitätseinbußen führen. Marktführende Bandverbindungen von sia Abrasives sichern durch hochwertige Verarbeitung und hohe Qualitätskonstanz einen schadenfreien und effizienten Produktionsprozess.

**Ihr Vorteil:**  
**keine Beschädigung der Komponenten**  
**dank hoher Stabilität und Lebensdauer**  
**der Bandverbindungen**

### Produktempfehlung



2511 siabite  
2820 siamet



## Entgraten mit Geradschleifer



Stahl:  
2820 siamet, Spiralband  
Kornbereich: 36 – 150  
Titan: 2511 siabite  
Kornbereich: 36 – 120



Seite 35  
Spiralband für Schleifanwendungen an Innenradien oder Rohren

## Entgraten mit Winkelschleifer



Titan:  
4570  
Fiberscheibe  
Kornbereich:  
36 – 120



Seite 36  
Fiberscheiben mit X-Technologie für erheblich kühleres Schleifen mit langen Standzeiten und gleichmässiger Schnittleistung

## Glätten und Fehler ausgleichen mit Mini-Winkelschleifer



Titan, Inox:  
2511 siabite, siafix  
Kornbereich:  
60 – 120



Seite 35  
Aggressive Schleifleistung bei langer Standzeit durch Selbstschärfungseffekt des keramischen Kornes

Stahl:  
2820 siamet, siafix  
Kornbereich:  
80 – 120



Seite 35  
Allrounder mit hohem Abtrag bei sehr guter Kantenstabilität und Einreissfestigkeit

Titan, Stahl:  
6924 siamet HD, siafix  
Kornbereich:  
medium



Seite 37  
Hochleistungsscheiben für konstantes Finish über eine lange Lebensdauer hinweg

## Finish mit Mini-Winkelschleifer



Stahl:  
2820 siamet, siafix  
Kornbereich:  
120 – 180



Seite 35  
Allrounder mit hohem Abtrag bei sehr guter Kantenstabilität und Einreissfestigkeit

Titan, Stahl:  
6924 siamet HD, siafix  
Kornbereich:  
medium



Seite 37  
Hochleistungsscheiben für konstantes Finish über eine lange Lebensdauer hinweg

**Finish mit Geradschleifer**



Stahl, Aluminium  
6120 siavlies siamop  
Vlies & Kombiniert  
  
Kornbereich:  
extra coarse – very fine



Seite 36

Für feineres Finish beim Handmaschinenschliff

Stahl, Aluminium  
2923 siamop  
  
Kornbereich:  
60 – 150



Seite 42

Zum Schleifen und Glätten von Metalloberflächen

**Lackiervorbereitung mit Exzentrerschleifer**



2546 siabite  
  
Kornbereich:  
80 – 180



Eigens entwickelt für hochlegierten Stahl und andere schwer schleifbare Metalle – hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Kurven und Profile

Weitere Informationen auf [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

1815 siatop  
  
Kornbereich:  
120 – 180



Seite 34

Überzeugt mit hoher Abtragsleistung, langer Standzeit und sehr gutem Finish bei verschiedensten Scheibenanwendungen

7500 sianet CER  
  
Kornbereich:  
120 – 180



Seite 38

Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit bester Staubabsaugung

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ hard oder weich

6120 siafleece  
6130 siafleece HD  
  
Kornbereich:  
very fine



Seite 36

Sehr flexibles und formanpassungsfähiges Vlies-Schleifmittel für den Hand- und Handmaschinenschliff

**Lackiervorbereitung mit Handschliff**



6120 siafleece  
  
Kornbereich:  
very fine



Seite 38

Sehr flexibles und formanpassungsfähiges Vlies-Schleifmittel für den Hand- und Handmaschinenschliff

# MRO





# Praxisbeispiel Ausfallzeiten reduzieren

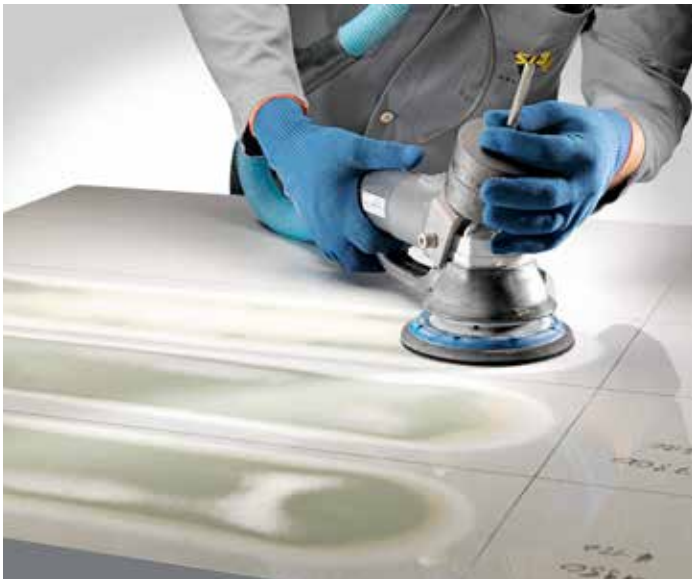


## Erheblich niedrigere Kosten durch schnelleren Prozess

Da Ausfallzeiten den Fluggesellschaften enorme Kosten verursachen, sind minimale Prozesszeiten beim Schleifen besonders wichtig. Die Kosten für Schleifmittel machen nur einen sehr kleinen Teil der Gesamtprozesskosten aus.

Mit leistungsfähigen Schleifmitteln kann jedoch der Hauptkostenfaktor reduziert werden: Arbeitsstunden. Die Testergebnisse an Exterior-Lacken zeigen, wie gross der Unterschied zwischen verschiedenen Schleifmitteln sein kann.

### Vergleichs-Test



### Ergebnis nach 3 Minuten schleifen: deutlich mehr Material abgetragen

	1950 siaspeed
	7500 sianet CER
	Wettbewerber A
	Wettbewerber B
	Wettbewerber C

Vergleichs-Test unter folgenden Bedingungen:  
Schleifmittel: Scheibe Ø 150 mm, Multiloch, 15-Loch und Netz-Schleifmittel, Korn: 120  
Werkstoff: BaseCoat / ClearCoat Lacksystem, Maschine: Exzenterschleifer, 150 mm, 5 mm Hub  
Stützteller: Multiloch weich, mit Staubabsaugung, Anpressdruck: 2 kg



# Praxisbeispiel MRO- Testverfahren



## 40 % Zeitersparnis durch einen effizienten Arbeitsprozess

### Arbeitszeit



22:16 min

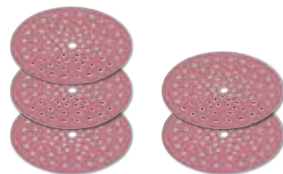
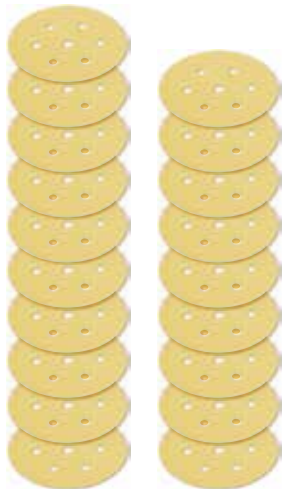


12:40 min



Bis zu **40 %**  
schnellerer  
Arbeitsprozess

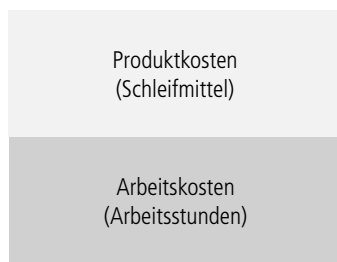
### Schleifscheibenverbrauch



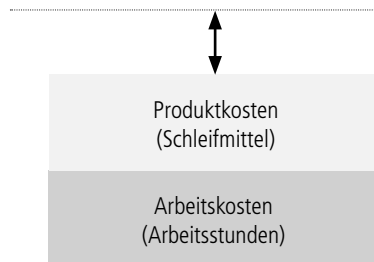
Bis zu **4 x**  
längere Standzeit

Nur 5 Scheiben statt 19 Scheiben

### Schleifprozess



Konventionelle Schleifmittel  
5-Loch



1950 siaspeed  
81-Loch/S Performance



Bis zu **25 %**  
niedrigere Schleif-  
prozesskosten

Vergleichs-Test unter folgenden Bedingungen:

Schleifmittel: Scheibe Ø 150 mm, Wettbewerber 6-Loch – sia Multiloch, Korn: 180, Objekt: Flugzeugturbine (Gehäuse aussen)  
Werkstoff: 1 x Grundierung grün, 1 x BaseCoat, 1 x ColorLacquer System, Maschine: Exzentrerschleifer, 150 mm, 8 mm Hub,  
Stützteller: Typ hart, Klett, 54-Loch, ohne direkte Maschinenstaubsaugung

## ▶ Exterior – Abschleifen von Farbe

### Entlacken, Entfernen von Logos mit Exzentrerschleifer



7500 sianet CER  
Kornbereich:  
80 – 240



Seite 38

Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit bester Staubabsaugung

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ hart oder weich

1950 S Performance  
Kornbereich:  
80 – 240



Seite 35

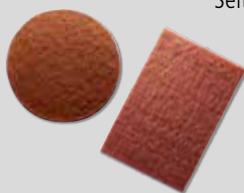
Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ weich oder extra weich,  
Intermediate Pad

### Reinigen nach chemischem Entlacken



6120 siafleece  
6120 siafleece HD  
Kornbereich:  
very fine A



Seite 36

Sehr flexibles und formanpassungsfähiges Vlies-Schleifmittel für den Hand- und Handmaschinenschliff

## ▶ Interior – Kabinenaufbereitung

### Anschleifen / Abschleifen mit Exzentrerschleifer



7500 sianet CER  
Kornbereich:  
120 – 320



Seite 38

Leistungsstarkes Netz-Schleifmittel mit bester Staubabsaugung

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ hart oder weich

1950 S Performance  
Kornbereich:  
120 – 320



Seite 35

Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ weich oder extra weich,  
Intermediate Pad

## ► Interior – Hochglanz-Panäle

### Spot Repair, Entfernen von Oranjenhaut mit Exzentrerschleifer



1950 siaspeed

Kornbereich:  
800 – 1500



Seite 35

Vielseitiges Allroundprodukt mit sehr hoher Schleifleistung und guter Standzeit. Feinstkorn-Sortiment für ausgezeichnete Oberflächengüte.

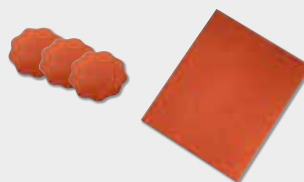
Beste Ergebnisse mit: Stützteller Typ extra weich, Intermediate Pad

### Spot Repair mit Finiblock oder Handschleifblock



1913 siawat

Kornbereich:  
2000, 2500



Seite 34

Führendes Nassschleifmittel mit hoher Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen

Beste Ergebnisse mit:  
Finiblock, Handschleifblock

### Poliervorbereitung



7940 siaair

Kornbereich:  
1000 – 3000



Seite 38

Perfektes Finish im Nassschliff für die Poliervorbereitung

Beste Ergebnisse mit:  
Stützteller Typ extra weich,  
Schutzscheibe

### Polieren



siachrome cut,  
siachrome finish,  
siachrome magic



Seite 28, 41

Beste Ergebnisse mit:  
siachrome-Polierscheiben

# Systemlösung Acryl aufbereiten und polieren



Feine Kratzer

## 1 Reinigen

**siachrome Magic**



Power-Cleaner



Mikrofasertuch

## 2 Verfeinern

**7940 siaair**



Scheibe  
Kornbereich: 1000  
Nassschliff



Exzenterschleifer  
Stützteller weich

## 3 Endschliff

**7940 siaair**



Scheibe  
Kornbereich: 3000  
Nassschliff



Exzenterschleifer  
Stützteller weich

Normale Kratzer

## 1 Reinigen

**siachrome Magic**



Power-Cleaner



Mikrofasertuch

## 2 Kratzer ausschleifen

**1950 siaspeed**



Scheibe  
Kornbereich: 600



Exzenterschleifer  
Stützteller weich

## 3 Verfeinern

**7940 siaair**



Scheibe  
Kornbereich: 1000  
Nassschliff



Exzenterschleifer  
Stützteller weich

## Kratztest

Der Benutzer muss eigenverantwortlich entscheiden, ob der hier gezeigte Prozess für seine speziellen Anwendungen geeignet ist, und entsprechende Sicherheitsmaßnahmen treffen. Nachfolgende Qualitätssicherungsverfahren sind zu beachten.



Tiefe Kratzer sind mit der Fingerspitze spürbar,  
normale Kratzer mit dem Fingernagel.  
Feine Kratzer können nicht ertastet werden.

## Zuverlässiger Polierprozess

Auch moderne Grundwerkstoffe sind nicht wartungsfrei und müssen gelegentlich nachgearbeitet werden. Bei der Nacharbeit von Acrylglas kann der Polierprozess von sia Abrasives hilfreich sein. Die sorgfältig synchronisierten Schleifmittel und Kornabstufungen können alle feinen und mittleren Kratzer effizient entfernen.

Der Bediener muss in jedem Fall die Spezifikationen in vorhandenen Reparaturhandbüchern beachten und alle sicherheitsrelevanten Regeln für die Qualitätssicherung befolgen. Die vorgeschriebene Mindestdicke des Acryl-Grundwerkstoffs darf nicht unterschritten werden und muss vor der Rückgabe der Teile in den Betrieb geprüft werden.

**4 Polieren**

**siachrome cut**



Kratzentferner



Lammfellscheibe

**5 Mikrokratzer entfernen**

**siachrome finish**



Polishing fine Finishpaste



Polierscheibe schwarz

**Perfekte Oberfläche**

**4 Endschliff**

**7940 siaair**



Scheibe  
Kornbereich: 3000  
Nassschliff



Exzentrerschleifer  
Stützteller weich

**5 Polieren**

**siachrome cut**



Kratzentferner



Lammfellscheibe

**6 Mikrokratzer ausschleifen**

**siachrome finish**



microfine Finishpaste



Polierscheibe schwarz

**Perfekte Oberfläche**

## Kratzfeste Oberflächen

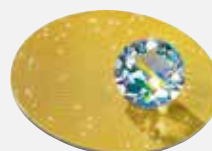
Zum Nacharbeiten sehr harter, kratzfester Oberflächen empfehlen wir 7240 siacarat-Scheiben mit Diamantkorn anstelle von siaair 7940.

**Mit bis zu 40-facher Standzeit im Vergleich zu Standard-Schleifmitteln.**

### Produktempfehlung



7240 siacarat



Weitere Informationen auf [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)



# Produkte





**sianet**  
**Netz-Schleif-**  
**mittel**







## Vorteile von sianet-Netz-Schleifmitteln

### Beste Absaugung

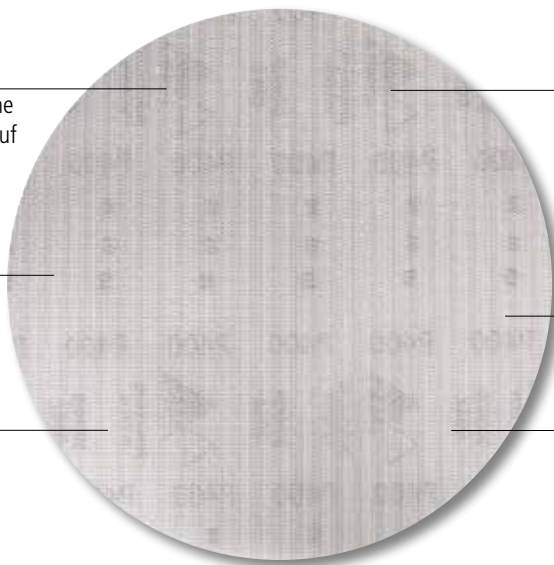
Die Netzunterlage gewährleistet eine beinahe staubfreie Umgebung, was sich vorteilhaft auf Gesundheit und Arbeitsschutz auswirkt.

### Sehr hohe Abtragsleistung

Beeindruckende Abtragsleistung bei beeindruckender Standzeit.

### Hohe Einreissfestigkeit

Die stabile und flexible Netzunterlage ist sehr widerstandsfähig, kantenstabil und einreissfest.



### Minimalstes Verstopfen

Durch die ganzflächige Absaugung und die ausgewählten Schleifmittelkomponenten wird das Verstopfen des Schleifmittels verhindert.

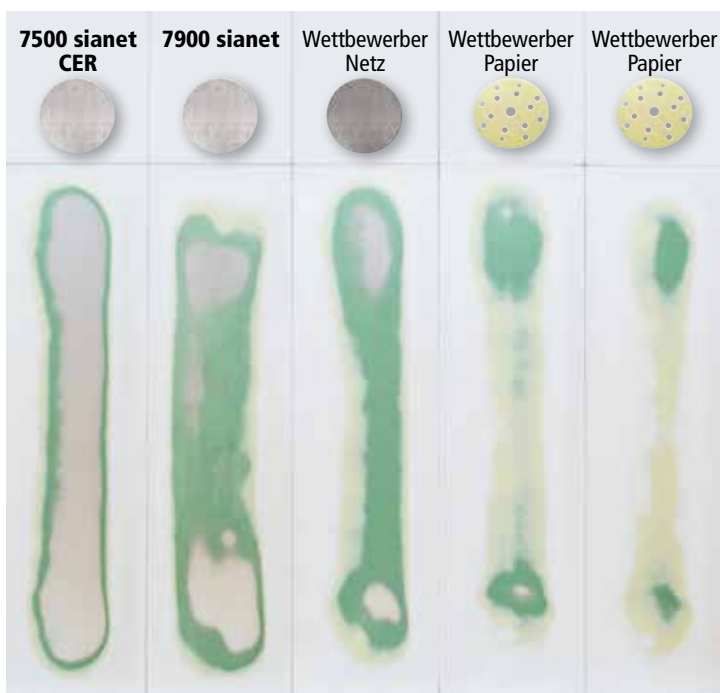
### OEM-bewährte Technologie

### Keine Bindung an Lochsysteme

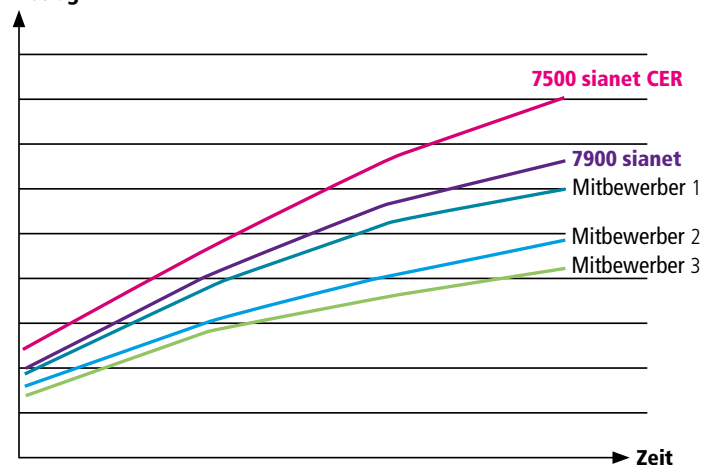
Hohe Produktivität durch einfaches Positionieren des Schleifmittels auf den Stützstellern oder Handschleifgeräten.

## Aussenfarbe abschleifen – Ergebnis nach 3 Minuten

(Vergleichs-Test)



Abtrag



Vergleichs-Test unter folgenden Bedingungen:

Schleifmittel: 7500 sianet CER, 7900 sianet, Hauptwettbewerber Netz, Hauptwettbewerber 1 & 2 für Papierscheiben

Korn: 120

Substrat: BaseCoat / ClearCoat Aussenlacksystem

Werkzeug: Exzentrerschleifer, 150 mm, 5 mm Hub mit Staubabsaugung

## 1815 siatop – Stahl und Nichteisenmetalle schnell und kostengünstig bearbeiten



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund	
Kornbereich:	24 – 150	
Unterlage:	Fiber	24 – 40
	F-Papier	50 – P150
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	
Belag:	kühlender Wirkstoff	

### Vorteile

- Schnittiges Produkt im Trockenschliff
- Schneller, sicherer Schleifmittelwechsel dank siafast-Kletthaftsystem
- Die kostengünstige Alternative zu Fiberscheiben
- Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag

### Anwendungen

- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Verfärbungen entfernen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten

## 1913 siawat – Die Nassschliffqualität



### Produktprofil

Korntyp:	Halbedelkorund	P60 – P1200
	Siliziumkarbid	P1500 – P2500
Kornbereich:	60 – 2500	
Unterlage:	D-Papier	P60 – P600
	C-Papier	P800 – P2500
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	

### Vorteile

- Sehr gleichmässiges Schleifbild
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Ein altbewährtes, marktführendes Nassschleifmittel
- Nass und trocken einsetzbar

### Anwendungen

- Planschleifen von Spachtel, Füllern und Lacken
- Mattieren von Alt- und Neulacken zum Beilackieren
- Entfernen von Lackläufen
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen
- Feinschleifen von Farben, Lacken und Füllern
- Zwischenschleifen
- Anschleifen

## 1944 siaone – Die eine mit Schnitt



### Produktprofil

Korntyp:	Halbedelkorund	P40 – P500
Kornbereich:	40; 60-240; 320; 400-500	
Unterlage:	C-Papier	P40 – P120
	B-Papier	P150 – P500
Streuart:	elektrostatisch	
Bindung:	Vollkunstharz	
Belag:	Stearat	P220 – P500

### Vorteile

- Aggressiver Anfangsschliff durch den siafast cut Velour und die optimierten Schleifkörner
- Prozessstabilität durch abgestimmte Rautiefen über den gesamten Kornbereich
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller
- Anschleifen von Alt- und Neulacken

## 1950 siaspeed – Mit Vollgas zur perfekten Oberfläche



### Produktprofil

Korntyp:	Mischkorn Halbedelkorund / Blaubrand	40 – 80 P100 – P600
Kornbereich:	40 – 1500	
Unterlage:	Papier	
Streuart:	elektrostatisch offen elektrostatisch	P220 – P600 40 – P180
Bindung:	Vollkunstharz	
Belag:	Stearat	ab 80

### Vorteile

- Hochleistungsschleifmittel
- Hohe Abtragsleistung
- Höchste Standzeit
- Vielseitiges Allroundprodukt
- Weniger Verstopfen dank Stearatbeschichtung
- Geringerer Schleifmittelverbrauch
- Homogenes Schleifbild

### Anwendungen

- Anschleifen von Polyester und Verbundwerkstoffen (Composites)
- Ausschleifen von Übergängen, Flugrost und Steinschlag
- Formschleifen von Spachtel und Füllern
- Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Abtragen von Altlacken
- Mattieren von Alt- und Neulacken zum Beilackieren
- Planschleifen von Spachtel, Füllern und Lacken

## 2511 siabite – Der Performance-Spezialist



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	36 – 120
Unterlage:	Y-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	kühlender Wirkstoff

### Vorteile

- Weniger Maschinenunterbrüche dank hoher Standzeit
- Geringerer Kraftaufwand dank höchster Aggressivität
- Wärmereduzierter Schliff dank kühlendem Wirkstoff
- Effizienter dank maximaler Leistung
- Verbesserte Flexibilität für Zungenschleifer dank spezieller Flexung

### Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Abtragen
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Strukturieren und Endschleifen

## 2820 siamet – Der kostengünstige Spezialist für unterschiedlichste Anwendungsbereiche



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	36 – 400
Unterlage:	Y-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	kühlender Wirkstoff

### Vorteile

- Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit
- Hohe Leistung für alle Metalle
- Aggressiver Schliff

### Anwendungen

- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

## 4570 siabite X – Die Fiberscheibe für coolstes Schleifen mit der neuen und einzigartigen X-Technologie



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	36 – 120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	kühlender Wirkstoff

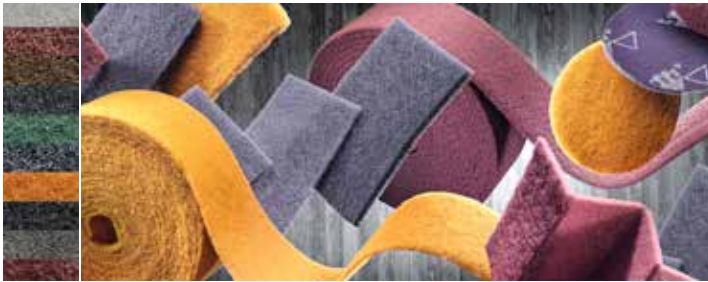
### Vorteile

- Kühler Schliff
- Gleichmässige Schnittleistung
- Lange Standzeit
- Feines Oberflächenfinish

### Anwendungen

- Schweißnaht entfernen
- Zunder- und Walzhautentfernung
- Fehler ausgleichen
- Geringe Verfärbung

## 6120 siaflece – Für gleichmässige Oberflächen im Hand- und Handmaschinenschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Korund Siliziumkarbid
Kornbereich:	coarse – ultrafine S
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

### Vorteile

- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Für Hand- und Handmaschinenschliff
- Geringes Zusetzen
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff

### Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Strukturieren / Finish

## 6140 siaflece sd – Mit konstanter Leistung zu einem gleichmässigen Finish



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	medium – very fine
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

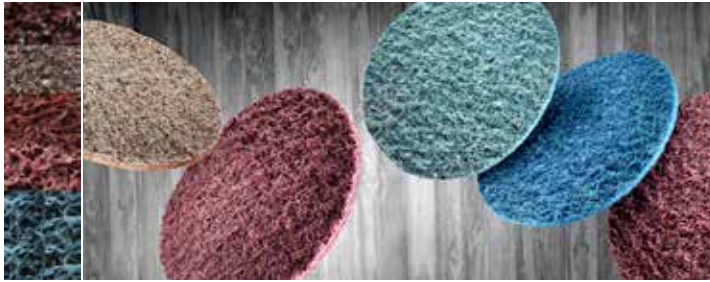
### Vorteile

- Gleichmässiges Schleifbild und hohe Standzeit dank konstanter Kornverteilung und Durchdringung
- Hohe Einreissfestigkeit
- Geringes Zusetzen
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff

### Anwendungen

- Entgraten
- Entfernen von Rost und Farbe
- Geringe Verfärbung
- Oberflächenschliff
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren / Finish

## 6270 siamet scm LS – Flexibel und kraftvoll zur optimalen Oberfläche



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	coarse – very fine
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

### Vorteile

- Lange Standzeit
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff

### Anwendungen

- Entgraten
- Entfernen von Rost und Farbe
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren / Finish

## 6924 siamet HD – Hochleistungsscheiben für Finish auf Stahloberflächen



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	extra coarse – medium
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

### Vorteile

- Erhebliche Zeitersparnis dank maximaler Aggressivität und höchstem Abtrag
- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Langlebiger und widerstandsfähiger an Kanten
- Massiv kleinere Schmiertendenz als bei bestehenden Produkten; speziell am Scheibenrand bei Arbeiten in engen Winkeln
- Ausgezeichnetes und konstantes Finish über einen langen Zeitraum

### Anwendungen

- Glätten und Fehler ausgleichen
- Abtragen
- Leichtes Entgraten
- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Rost

## 7241 siacarbon – Je härter, desto effizienter



### Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	80 – 500
Unterlage:	Gewebe
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

### Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Längste Standzeit dank modernster Diamanttechnologie
- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe
- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch erheblichen Zeitgewinn
- Gleichmässige Abtragsleistung

### Anwendungen

- Anschleifen von kratzfesten Lacksystemen sowie Composites
- Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Anschleifen von Aluminium

## 7500 sianet CER – Das leistungsstarke Netz-Schleifmittel mit keramischem Korn



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	80 – 400
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

### Vorteile

- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Hohe Abtragsleistung ohne Zusetzen
- Hohe Einreissfestigkeit dank stabiler Netzunterlage
- Hochleistungsprodukt mit keramischem Korund

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Anschleifen von Grundierungen
- Feinschleifen von Massivholz, Furnieren, Mineralwerkstoffen, Grundierfolie, Gips- und Gipsfaserplatten
- Zwischenschleifen von Lacken

## 7900 sianet – Das leistungsstarke Netz-Schleifmittel



### Produktprofil

Korntyp:	Blaubrand-Korund / Weisskorund
Kornbereich:	80 – 400
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

### Vorteile

- Ganzflächige Staubabsaugung
- Hohe Abtragsleistung ohne Zusetzen
- Höchst effizient und produktiv
- Hohe Einreissfestigkeit dank stabiler Netzunterlage
- Ideal für schmierende, öl- und harzhaltige Hölzer

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Anschleifen von Farben, Lacken, Spachtel, Füllern und Kunststoffen
- Anschleifen von Grundierungen
- Feinschleifen von Flächen und Kanten
- Zwischenschleifen von Lacken
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen
- Feinschleifen von Massivholz, Furnieren, Mineralwerkstoffen, Grundierfolie, Gips- und Gipsfaserplatten

## 7940 siaair – Das perfekte Finish



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	240 – 4000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlagen
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

### Vorteile

- Hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Geringes Verstopfen dank Feuchtschliff
- Sehr lange Standzeit
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff
- Wasserfest und auswaschbar
- Beständig gegen Silikonentferner

### Anwendungen

- Mattieren von konventionellen Alt- und Neulacken sowie Composites
- Feinschleifen von Füllern an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren zum Beilackieren
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

# siasponge



## Maximale Formanpassung und Prozesssicherheit

Das siasponge-Farbkonzept. Die klare Zuordnung des Kornbereichs erfolgt bei den siasponge-Produkten in Anlehnung an die Farbenlehre. Der Feinheitsgrad der Schaumstoff-Schleifmittel wurde nach der Abfolge der Spektralfarben gegliedert.

### 7972 siasponge soft – Für den Trockenschliff an schwer zugänglichen Stellen



#### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium – microfine
Unterlage:	Schaumstoff (geschlossene Struktur)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	elastisches Bindemittel
Belag:	1-seitig

#### Vorteile

- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Verstopfen dank 3D-Eigenschaft durch Schaum, Bindersystem und Korn
- Geringe Durchschleifgefahr im Lackschliff wegen zu hohem Anpressdruck
- Perfekte Anpassung an das Werkstück
- Gleichmässige Rautiefe aufgrund konstanter Schleifleistung
- Kein Durchschleifen dank druckausgleichendem Schaumstoff

#### Anwendungen

- Anschleifen von konventionellen Alt- und Neulacken, Füllern und Farben
- Feinschleifen von Füllern an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Anschleifen von Holz, Composites, Farben, Lacken und Füllern
- Planschleifen von Füllern
- Zwischenschleifen von Lacken



### Vergleichs-Test siasponge-Feinheitsgrade gegenüber 1950 siaspeed-Körnungen

siasponge soft Pad (EVA / PU-FOAM)											microfine	microfine
											ultrafine	ultrafine
										superfine	superfine	superfine
											fine	fine
											medium	medium
1950 siaspeed	180	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	

#### Vergleichs-Test unter folgenden Bedingungen:


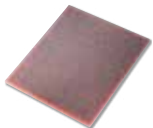
Testmethode: LTM9.0 – sia Abrasives Anwendungssimulation. Test-Equipment: 59.275/Berta, Material: DuPont™ Corian®  
Oberflächenmessung (Rz) entsprechend DIN EN ISO 4287

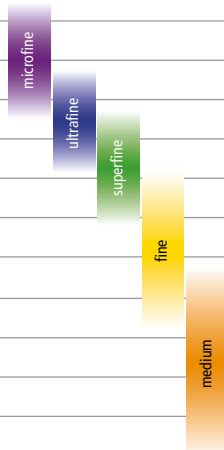
Stützteller Typ		Korn	Art der Arbeit – Coatings & Composites
<b>soft</b> 5,0 Hub	<b>hart</b> 10,0 – 5,0 Hub	40	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mechanisches Entlacken</li> </ul>
		60	
		80	
		100	
		120	
		150	
		180	
		220	
		240	
		280	
<b>Intermediate Pad</b>	<b>extra weich</b> 5,0 – 2,5 Hub	320	<ul style="list-style-type: none"> <li>Feinschleifen</li> </ul>
		360	
		400	
		500	
		600	
		800	
		1000	
		1200	
		1500	
		1500	

Wichtig: maximal zwei Körnungen überspringen

- Ausschleifen, Planschleifen von Füllern und 180 Grundierung
- Grundierung reaktivieren

Maschinenschliff		
<b>sianet 7500/7900</b> Schleifart: trocken	<b>1950 siaspeed</b> Schleifart: trocken	<b>7241 siacarbon</b> Schleifart: trocken
		
	P1500	
	P1200	
	P1000	
	P800	
600 (7900)	P600	
500 (7900)	P500	500
400	P400	
320	P320	320
	P280	
240	P240	240
220	P220	
180	P180	180
150	P150	
120	P120	120
	P100	
80	80	80
	60	
	40	

Handschliff	
<b>1950 siaspeed siasoft</b> Schleifart: trocken	<b>7972 siasponge soft</b> Schleifart: trocken
	
P1500	
P1200	
P1000	
P800	
P600	
P500	
P400	
P320	
P280	
P240	
P220	
P180	
P150	





## siachrome – Das Poliersystem: schnell, einfach, brillant







Mit dem siachrome-Poliersystem bietet sia Abrasives ein effizientes Sortiment, mit dem alle Schritte der Lackaufbereitung prozesssicher durchgeführt werden können.




### Vorteile

- Dank Farbkonzept ein effizientes und prozesssicheres Polieren
- Auf Standard- sowie Keramiklacken hervorragend anwendbar
- Für weiche oder harte Lacke geeignet
- Auf allen polierfähigen Untergründen anwendbar
- Silikon- und lösemittelfrei, wasserbasierend
- Ohne Kühlwasser anwendbar
- Keine Verfärbungen auf Kunststoffteilen

### Anwendungen


- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Schleiffehlern bei harten Lacken
- Entfernen von Hologrammen

Poliermittel	Dimension	Bestellnummer
	<b>siachrome cut 1 kg</b> Hochwirksamer Kratzentferner	0020.6663
	<b>siachrome cut 250 ml</b> Hochwirksamer Kratzentferner	0020.7047
	<b>siachrome finish 1 kg</b> Mikrofeine Finishpaste	0020.6664
	<b>siachrome finish 250 ml</b> Mikrofeine Finishpaste	0020.7048

Lackversiegelung	Dimension	Bestellnummer
	<b>siachrome pearl 1 Liter</b> Lackversiegelung	0020.6667
	<b>siachrome pearl 250 ml</b> Lackversiegelung	0020.7049
	<b>siachrome platinum 0,2 Liter</b> Premium-Lackversiegelung	0020.6665




Stützteller zum Polieren	Dimension	Bestellnummer
	<b>Ø 75 mm</b> Typ: weich Stützteller für Polier- und Lammfellscheiben, siafast-Klettsystem M14	0020.4899
	<b>Ø 125 mm</b> Typ: weich Stützteller für Polier- und Lammfellscheiben, siafast-Klettsystem	0020.6669
	<b>Ø 125 mm</b> Typ: weich Stützteller für Polier- und Lammfellscheiben, siafast-Klettsystem M 5/8"	0020.6741

Polierzubehör	Dimension	Bestellnummer
	<b>Lammfellscheibe</b> Ø 135 mm, Typ: siafast Lammfellscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6674
	<b>Lammfellscheibe</b> Ø 85 mm, Typ: siafast Lammfellscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6673
	<b>Polierscheibe gelb</b> Ø 145 mm, Typ: siafast Polierscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6671
	<b>Polierscheibe gelb</b> Ø 85 mm, Typ: siafast Polierscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6672
	<b>Polierscheibe schwarz</b> Ø 145 mm, Typ: siafast Polierscheibe zum Entfernen von Hologrammen oder zur Versiegelung	0020.6676
	<b>Polierscheibe schwarz</b> Ø 85 mm, Typ: siafast Polierscheibe zum Entfernen von Hologrammen oder zur Versiegelung	0020.6675
	<b>Applikationspuck</b> Ø 130 mm, der ergonomisch geformte Applikationspuck liegt beim Polieren gut in der Hand	0020.6668
	<b>Mikrofasertuch</b> Mikrofasertuch zum Reinigen von Oberflächen	0020.3185
	<b>Premiumtuch</b> Premiumtuch zur besonders schonenden Reinigung von Lackoberflächen	0020.6670
	<b>Polierflaschen-Ständer</b> 315 x 104 x 130 mm für 1 kg/1 l siachrome-Flasche	0020.7431

Polierzubehör	Dimension	Bestellnummer
	<b>siachrome magic 0,5 Liter</b> Leistungstarker Power-Cleaner	0020.6666

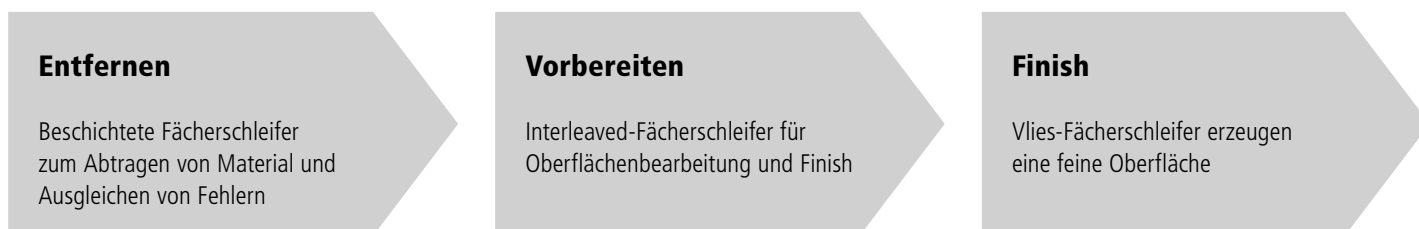


siamop-Fächerschleifer sind eine Lösung für das Flächenschleifen und den Finish auf allen Metallen für verschiedene Formen und schwer erreichbare Stellen. Das Sortiment deckt alle Arten von Anforderungen ab: Die flexiblen Schleifmittel erhöhen den Abtrag und sorgen für ein gleichmäßiges Schleifbild. Das Sortiment an kombinierten und Vlies-Schleifmitteln sorgt für eine perfekte Oberfläche.

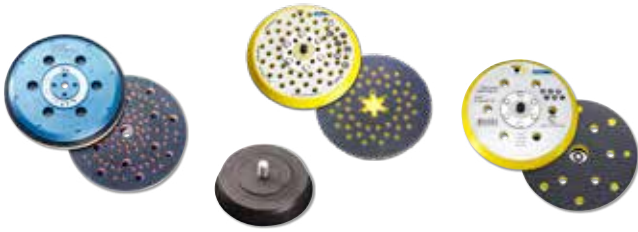
Anwendungen	2923 siamop	6120 siamop kombiniert	6120 siamop Vlies
<ul style="list-style-type: none"> <li>Entgraten</li> <li>Glätten und Fehler ausgleichen</li> <li>Vorbereiten</li> <li>Strukturieren / Finish</li> <li>Entfernen von Anlassverfärbungen</li> </ul>			
<b>Differenzierung</b>	<b>Zum Schleifen und Glätten von allen Metalloberflächen</b>	<b>Für schnelleres Finish beim Handmaschinenschliff</b>	<b>Für feineres Finish beim Handmaschinenschliff</b>
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Breites Anwendungsspektrum</li> <li>Hohe Flexibilität</li> <li>Vielseitig einsetzbar</li> <li>Schneller Abtrag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ideal zum Glätten und Fehler ausgleichen</li> <li>Höhere Formanpassung</li> <li>Kombination aus Oberflächenschliff und Finish</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Perfekt zum Angleichen und Finish auf Edelstahl</li> <li>Höchste Formanpassung</li> <li>Auswahl zwischen matter oder glänzender Oberfläche</li> </ul>
<b>Produktprofil</b>			
Korntyp	Korund	Korund	Aluminiumoxid, Siliziumkarbid
Kornbereich	40; 60; 80; 120; 150	coarse A / 60*; medium A / 120*; fine A / 180*; very fine A / 240*	extra coarse A; coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A
* Vlies / Kornbeschichtung			
Unterlage	X-Gewebe	X-Gewebe, Vlies	Vlies
<b>Werkstoffe</b>			
Unlegierter Stahl / niedriglegierter Stahl / Weichstahl	▼	▼	▼
Hochlegierter Stahl / rostfreier Stahl	▽	▼	▼
Nichteisenmetalle	▽	▽	▽
Sonstige Metalle	▽	▽	▽
<b>Anwendungen</b>			
Stark	▼		
Standard	▼	▼	▼
Leicht	▽	▽	▽
<b>Abmessungen</b>			
Durchmesser	Ø 20 – 80 mm	Ø 38 – 100 mm	Ø 38 – 100 mm
Breite	10 – 50 mm	25 mm, 50 mm	25 mm, 50 mm

- ▼ Hauptanwendungen
- ▽ Nebenanwendungen

## Das Vollsoriment für jede Anwendung



## Stützteller für Exzenterschleifer



Von extra weich bis hart, erhältlich in den unterschiedlichsten Lochungen und Dimensionen, sind die Stützteller von sia Abrasives die perfekte Ergänzung zu unseren Schleifsystemen – für Ihre Schleifanwendung, passend für alle marktüblichen Befestigungssysteme.

Stützteller	Dimension	Bestellnummer	Stützteller	Dimension	Bestellnummer
	<b>Ø 150 mm</b> 103-Loch Typ: extra weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16; M8-Stützteller für Multiloch- und netzförmige siafast-Schleifscheiben	0020.5742		<b>Ø 125 mm</b> 8-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0539
	<b>Ø 150 mm</b> 103-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16; M8-Stützteller für Multiloch- und netzförmige siafast-Schleifscheiben	0020.5740		<b>Ø 125 mm</b> 54-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6728
	<b>Ø 150 mm</b> 103-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16; M8-Stützteller für Multiloch- und netzförmige siafast-Schleifscheiben	0020.5741		<b>Ø 125 mm</b> 54-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Trockenschliff Teller: 5/16, Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6729
	<b>Ø 30 mm</b> ohne Loch Type: weich, selbstklebend Teller: 1/4 Stützteller für selbstklebende Schleifblüten	0020.4689		<b>Ø 150 mm</b> ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0346
	<b>Ø 32 mm</b> ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für selbstklebende Schleifblüten	0020.1839		<b>Ø 150 mm</b> ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6736
	<b>Ø 77 mm</b> ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.1988		<b>Ø 150 mm</b> ohne Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem: Teller 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0345
	<b>Ø 125 mm</b> ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6730		<b>Ø 150 mm</b> ohne Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6737
	<b>Ø 125 mm</b> ohne Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6731		<b>Ø 150 mm</b> 15-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.4740
	<b>Ø 125 mm</b> 8-Loch Typ: extra weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0540		<b>Ø 150 mm</b> 54-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6734
	<b>Ø 150 mm</b> 54-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6735		<b>Ø 200 mm</b> 9-Loch/Multiloch Typ: weich, siafast-Klettsystem Stützteller für siafast-Scheiben	0020.4647

## Stützteller für Rotationsschleifer



Grosses Sortiment von Stütztellern für Rotationsschleifer in unterschiedlichen Abmessungen, Härten und für alle marktüblichen Befestigungssysteme.

Stützteller	Dimension	Bestellnummer	Zwischen- und Schutzscheiben	Dimension	Bestellnummer
	<b>Ø 115 mm</b> Typ: hart Teller: M14  Stützteller für Fiberscheiben	0020.0348		<b>Intermediate Pad</b> Ø 77 mm, ohne Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 12 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe	0020.0269
	<b>Ø 125 mm</b> Typ: hart Teller: 5/8  Stützteller für Fiberscheiben	0020.0431		<b>Intermediate Pad</b> Ø 125 mm, 54-Loch Typ: Trockenschliff, Dicke: 10 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multilo- und netzähnliche Schleifscheiben	0020.7234
	<b>Ø 125 mm</b> Typ: hart Teller: M14  Stützteller für Fiberscheiben	0020.0350		<b>Intermediate Pad</b> Ø 125 mm, 54-Loch Typ: Trockenschliff, Dicke: 5 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multilo- und netzähnliche Schleifscheiben	0020.7429
	<b>Ø 50 mm</b> Typ: hart, siafix-Schnellwechselsystem Teller: 1/4", 6 mm  Stützteller für siafix-Scheiben und Mini-Winkelschleifer	0020.0132		<b>Schutzscheibe</b> Ø 145 mm, ohne Löcher Dicke: 1 mm  siafast für siair und siacarat Scheiben mit Ø 150 mm	0020.3453
	<b>Ø 75 mm</b> Typ: hart, siafix-Schnellwechselsystem Teller: 1/4", 6 mm  Stützteller für siafix-Scheiben und Mini-Winkelschleifer	0020.0133			
	<b>Ø 115 mm</b> Typ: hart Teller: M14  Stützteller für scm-Scheiben	0020.0396		<b>Intermediate Pad</b> Ø 150 mm, 15-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 12 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe	0020.4546
	<b>Ø 115 mm</b> Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/8  Stützteller für siafast-Scheiben	0020.2325		<b>Intermediate Pad</b> Ø 150 mm, 103-Loch Typ: Trockenschliff, Dicke: 10 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multilo- und netzähnliche Schleifscheiben	0020.5886
	<b>Ø 115 mm</b> Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: M14  Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0172			<b>Intermediate Pad</b> Ø 150 mm, 103-Loch Typ: Trockenschliff, Dicke: 5 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multilo- und netzähnliche Schleifscheiben

## Handsleifblöcke



Komplette Schleifsysteme umfassen ausserdem Handsleifblöcke. sia Abrasives bietet Handsleifblöcke in allen Grössen für Ausbesserungen bis hin zu speziellen Formen für Nassschliff in verschiedenen Güten und Härten.

Handsleifblöcke	Dimension	Bestellnummer
	<b>Finiblock für selbstklebende Scheiben</b> Ø 30 mm Typ: zweiseitig (weich / hart) selbstklebend	0020.3286
	<b>Finiblock für siafast-Scheiben</b> Ø 30 mm Typ: zweiseitig (weich / hart) siafast-Klettsystem	0020.3285
	<b>Handblock mit Zentrumsloch</b> Ø 73 mm Typ: weich siafast-Klettsystem 22 mm Zentrumsloch	0020.7388
	<b>Handsleifpad rund</b> Ø 150 mm Typ: weich siafast-Klettsystem	0020.0364
	<b>Handsleifblock</b> 60 × 128 × 16 mm Typ: zweiseitig (extra weich - orange / weich - schwarz) Nassschliff	0020.3713
	<b>Handsleifblock</b> 67 × 122 × 35 mm Typ: zweiseitig (weich / hart) siafast-Klettsystem Nassschliff	0020.0343

Handsleifblöcke	Dimension	Bestellnummer
	<b>Handsleifblock aus Kork</b> 70 × 125 × 40 mm Typ: hart siafast-Klettsystem Trockenschliff	0020.0095
	<b>Handsleifblock</b> 70 × 125 × 30 mm Typ: hart siafast-Klettsystem Trocken- und Nassschliff	0020.0389
	<b>Handsleifblock</b> 70 × 125 × 38 mm Typ: zweiseitig (mittelhart - blau / extra weich - weiss) siafast-Klettsystem Trockenschliff	0020.0342
	<b>70 × 125 mm</b> 29-Loch	0020.6514
	<b>70 × 198 mm</b> 41-Loch	0020.6515
	<b>70 × 400 mm</b> 68-Loch	0020.6516
	<b>115 × 230 mm</b> 49-Loch	0020.6517



Produktsuche  
**Aerospace**  
**Anwendungen**

	Werkstoff										Konfektionsform							Einsatz							
	Acrylglas	Lack	Gelcoats	Grundierungen	Hochlegierter Stahl	Kunststoffwerkstoffe	Metalle	Nichteisenmetalle	Spachtel	Andere schwer zu bearbeitende Werkstoffe	Unlegierte oder niedriglegierte Stähle	Verbundwerkstoffe	Bänder	Bögen	Delta und Polygone	Lamellenschleifer	Rollen	Schaumstoff-Schleifmittel	Scheiben	Streifen	Systemkomponenten	Handmaschinenschliff	Handschliff	Stationärer Bandschliff	Stationärer Maschinenschliff
<b>1815 siatop</b>					▼			▼			▼							▼				▼			▼
<b>1913 siawat</b>		▼		▼					▼								▼	▼	▼			▼	▼	▼	▼
<b>1944 siaone</b>	▼	▼	▼	▼		▼					▼						▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	
<b>1950 siaspeed</b>	▼	▼	▼	▼		▼			▼		▼						▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	
<b>2511 siabite</b>					▼		▼			▼		▼					▼					▼			
<b>2820 siamet</b>							▼	▼			▼	▼						▼				▼		▼	
<b>2925 sialoX</b>					▼			▼				▼			▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼	▼	
<b>4570 siabite X</b>					▼													▼	▼	▼		▼		▼	
<b>6120 siafleece</b>		▼	▼	▼	▼	▼	▼				▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼		▼	
<b>6140 siafleece sd</b>					▼			▼		▼	▼						▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	
<b>6270 siamet SCM LS</b>					▼			▼		▼	▼						▼	▼	▼	▼		▼		▼	
<b>6924 siamet HD</b>		▼		▼	▼		▼	▼		▼	▼						▼	▼	▼	▼		▼		▼	
<b>7241 siacarbon</b>			▼	▼		▼	▼											▼	▼	▼		▼		▼	
<b>7500 siamet CER</b>		▼	▼	▼		▼	▼		▼								▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	
<b>7900 siamet</b>		▼	▼	▼		▼	▼		▼								▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	
<b>7940 siaair</b>		▼	▼			▼											▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	
<b>7972 siasponge soft</b>		▼		▼		▼											▼	▼	▼	▼		▼		▼	

▼ Hauptanwendungen  
 ▽ Nebenanwendungen



Anwendungsschritt														Unterlage													
Abschleifen	Abtragen	Anschleifen	Ausschleifen	Entfernen von Anlasserfärbungen	Entfernen von Rost und Farbe	Entgraten	Feinschleifen	Finish	Glätten, Fehler ausgleichen	Lack nachbearbeiten	Mattieren	Oberflächenschliff	Planschleifen	Polieren	Schweissvorbereitung	Strukturieren	Fiber	Gewebe steif	Papier leicht	Papier schwer	Spezial	Vlies	Nassschliff	Selbstklebend	siafast (Klett)	siasoft (Schwamm)	Trockenschliff
▼				▼	▼	▼						▼			▼		▼		▼						▼		
▼		▼	▼				▼			▼			▼				▼							▼			
▼		▼	▼				▼						▼				▼								▼		
▼		▼	▼				▼		▼	▼			▼				▼								▼		
▼	▼			▼	▼	▼			▼			▼					▼								▼		
		▼		▼	▼	▼						▼					▼							▼			
				▼	▼	▼						▼					▼							▼			
				▼	▼	▼						▼					▼							▼			
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼		▼		▼				▼							▼			
		▼															▼										
▼			▼				▼						▼				▼							▼			
▼			▼				▼						▼				▼							▼			
		▼					▼						▼				▼							▼			

Erhältlich in den Körnungen:	Seite:
24 – 150	34
60 – 3000	34
40 – 500	34
40 – 1500	35
36 – 120	35
36 – 400	35
240 – 4000	17
36 – 120	36
coarse – ultrafine S	36
coarse – superfine A	36
extra coarse – very fine	37
extra coarse – medium	37
80 – 500	37
80 – 400	38
80 – 400	38
240 – 4000	38
medium – microfine	39

Weitere Produkte unter [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)



Ihre Lösung für perfekte Oberflächen  
[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

