



Automotive

Schleifsysteme für die Automobil-Industrie



sia Abrasives – Ihre Lösung für perfekte Oberflächen

Fahrzeuge sind Oberflächen. Funktionalität trifft auf Ausdruck und Leidenschaft. Die Bearbeitung von Karosserieteilen zeichnet sich aus durch eine Abfolge von Prozessschritten, die unterschiedliche Anforderungen stellen. Die richtige Technik und die passenden Produkte verbinden sich zu einem System, das diesen Anforderungen gerecht wird und perfekte Oberflächen garantiert.

Perfekte Oberflächen setzen Glanzpunkte.

www.sia-abrasives.com



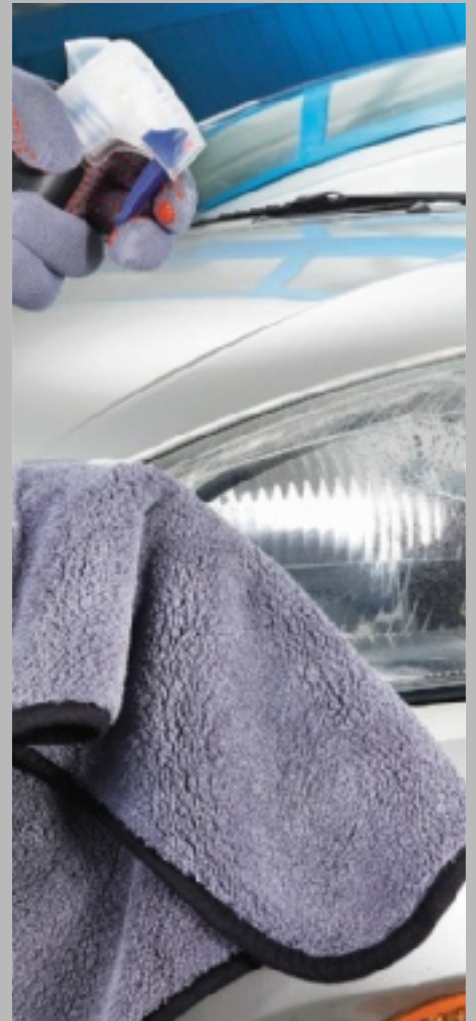
Systeme

Seite 12



Produkte

Seite 28



Zubehör

Seite 44

Perfekte Oberflächen

Innovationen
Schleifprozess von A-Z
Produktübersicht

Seite 8
Seite 10
Seite 30



Wir sind ein Schweizer Unternehmen

sia Abrasives mit Hauptsitz in Frauenfeld/Schweiz gehört weltweit zu den führenden Anbietern von innovativen Schleifmitteln. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt komplette, auf spezifische Anforderungen und Anwendungen zugeschnittene Schleifsysteme zur Bearbeitung

von Oberflächen aller Art. Schleifen wird so zur Oberflächentechnologie. sia Abrasives beschäftigt weltweit rund 1310 Mitarbeiter und ist in über 80 Ländern mit Partnern vor Ort.

Technologieführer

Durch die sorgfältige Auswahl von hochwertigen Materialien und modernsten Herstellungs- und Fertigungsausrüstungen sowie dank ausgeklügelten Produktionstechnologien sind wir in der Lage, Schleifprodukte von höchster Qualität in konstanter Güte anzubieten.

Innovative Lösungen

In enger Zusammenarbeit mit den führenden Lack- und Farbenherstellern der Möbel- und Automobilindustrie werden auf der Grundlage eigener Forschungs- und Entwicklungsarbeit neue Standards für Schleifmittel entwickelt. Wegweisende Schleifmittel und echte Produktinnovationen mit durchdachten Prozessen tragen zur Weiterentwicklung der Oberflächen bei.

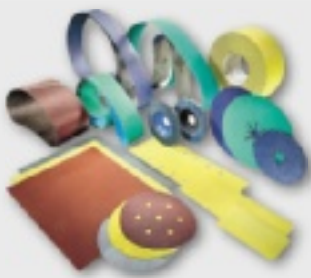


Swiss finish



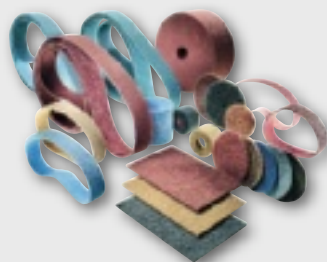
Produktionskompetenz

Die Schleifmittel von sia Abrasives werden nach den sich ständig verändernden Benutzeranforderungen sowie nach gründlicher Materialanalyse entwickelt. Sie repräsentieren hochwertige Schweizer Präzisions- und Qualitätsarbeit, die das eine Ziel verfolgt: die besten Schleifmittel mit der grösstmöglichen Effizienz herzustellen, um eine perfekte Oberfläche zu schaffen.



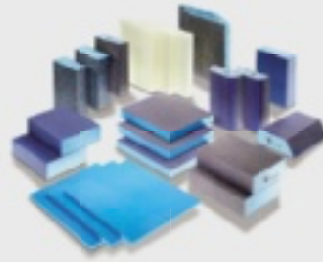
Flexible Schleifmittel

Klassische flexible Schleifmittel und Schleifsysteme für die anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung sämtlicher Werkstoffe.



Vlies-Schleifmittel

Vliesprodukte für Vorbereitungs- und Reinigungsarbeiten sowie für die Strukturgebung, vorwiegend für die Anwendung auf Metall.



Schaumstoff-Schleifmittel

Schleifschwämme in unterschiedlichsten Formen und Härtegraden für die präzise Bearbeitung von Holz, Füllern, Farben und Lacken.



Gebundene Schleifmittel

Präzise Trennscheiben mit bester Schnittleistung und effiziente Schruppscheiben für unterschiedlichste Metallanwendungen.



Coatings and Composites

In diesem Anwendungsbereich geht es um prozessoptimierte Oberflächenlösungen für die Bearbeitung von Kfz-Karosserieteilen und faserverstärkten Kunststoffen (wie z. B. kohle- oder glasfaserverstärkte Kunststoffe); ausserdem bietet der Anwendungsbereich ein vollständiges System einschliesslich Schleifmittel, Maschinen und Zubehör.

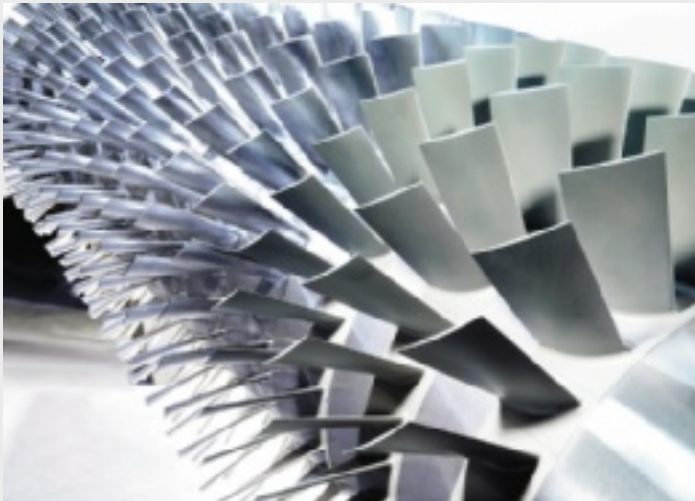
Unsere anwendungsspezifischen Lösungen sind für die Industriesparten Schiffbau, Flugzeugbau, Transport, Automobilbau und Windenergie sowie für Karosseriespezialisten und Kraftfahrzeug-Lackierbetriebe entwickelt worden.



Holz

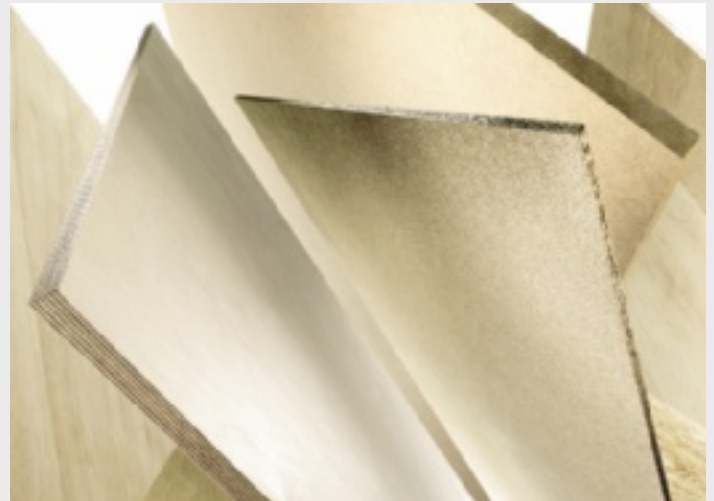
Dieser Anwendungsbereich deckt die gesamte Bandbreite der Oberflächenbearbeitung der Kundengruppen Möbel und Innenausbau, Küchen- und Ladenbau, Bootbau, Restaurierung und Renovation sowie Maler ab. Ein breites Sortiment in den verschiedensten Produktformen ermöglicht die optimale Oberflächenbeschaffenheit von Massivholz, Holzwerkstoffen, Mineralwerkstoffen, Farben und Lacken.

Schöne Oberflä



Metall

Dieser Anwendungsbereich befasst sich mit der Oberflächenbearbeitung sämtlicher Metalle, vom Schruppen und Abtragsschliff bis zur Strukturgebung im Finishbereich. Der Markt ist in fünf Segmente aufgeteilt: Metallwaren, Behälter- und Werkzeugbau; Giessereien und Schmiedebetriebe; Walzwerke und Ziehbetriebe; Armaturenindustrie, Feinmechanikbetriebe und Uhrenindustrie. Diese Struktur bedingt eine breite Produktpalette, um die perfekte Oberfläche zu erreichen, die jeder Anwender will.



Platten

Dieser Anwendungsbereich deckt die Bedürfnisse der industriellen Hersteller von Werkstoffplatten, Sperrholz-, Massivholz- und Mineralstoffplatten nach perfekten Oberflächen ab. siapan Breitbänder erfüllen die hohen Ansprüche der Anwender bezüglich Qualitätskonstanz, Oberflächengüte, Standzeit und mechanischer Belastbarkeit. Das siaslide Padsystem ermöglicht eine zusätzliche Optimierung des Schleifprozesses durch eine verbesserte Präzision und durch Zeiteinsparung aufgrund kürzerer Stillstandzeiten.

FiboTec



Neue Multilochung

In der Natur bewährt. Im Test geprüft. Wie jede unserer Innovationen wurde FiboTec aufwändigen, robotergestützten Tests unterzogen. Das Ergebnis der unter Laborbedingungen durchgeführten Prüfverfahren: FiboTec ist besonders effizient im Vergleich zu herkömmlichen Lochungen. Eine echte Innovation!

Weitere Informationen ab Seite 41

siaspeed Upgrade



Dreifache Standzeit mit neuer Qualität

Der Feinstkornbereich wurde überarbeitet und es gelang, die Leistung des Schleifmittels massiv zu steigern und gleichzeitig das Zusetzverhalten zu verringern.

Weitere Informationen ab Seite 33

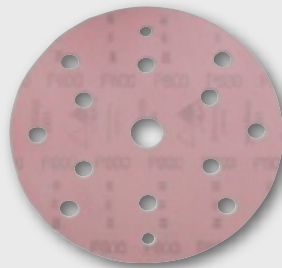
siaflex



Flexibilität für jede Anwendung

Die sehr flexible Papierunterlage besticht durch die Formanpassungsfähigkeit und eignet sich perfekt für die Bearbeitung von anspruchsvollen Oberflächen an schwer zugänglichen Stellen. Hervorragende Resultate werden im Trockenschliff sowie im Nassschliff erzielt.

Weitere Informationen ab Seite 34



Cleverere Schleifl

Color Foams



Maximale Prozesssicherheit

Mit der Einführung der neuen Color Foams erhöht sich die Anwendungssicherheit durch ein einheitliches Farbsystem. Jede Schaumstofffarbe steht für eine eigene Körnung – einfach, plakativ, klar verständlich. Maximale Prozesssicherheit für Ihre perfekte Oberfläche!

Weitere Informationen ab Seite 38

siachrome



Neues Poliersystem

Schnell, einfach, brillant: Mit dem siachrome Poliersystem bietet sich ein effizientes Sortiment, mit dem alle Schritte der Lackaufbereitung prozesssicher durchgeführt werden können.

Weitere Informationen ab Seite 39

Zubehör



Alles aus einer Hand

Das breite Schleifmittel-Sortiment wird mit speziell abgestimmtem und ausgewähltem Zubehör ergänzt. Damit der Schleifprozess ideal abgerundet wird, erweitern wir das Angebot an Zubehörartikeln laufend. Somit kann die Prozesssicherheit sichergestellt werden.

Weitere Informationen ab Seite 46



▶ Grobschliff

ab Seite 14

- Abschleifen
- Entfernen

▶ Reparaturschliff

ab Seite 16

- Vorbereiten
- Form- und Planschleifen von Spachtel
- Feinschleifen von Spachtel/Altlack
- Feinschleifen von Füller
- Schleifen von KTL-Neuteilen



Lackschliff

ab Seite 20

- Mattieren
- Staubeinschlüssen
- Lackläufer
- Orangenhaut



Polieren

ab Seite 22

- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Hologrammen
- Versiegeln







Perfekte Systeme








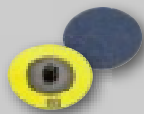




Grobschliff	Seite	14
Reparaturschliff	Seite	16
Lackschliff	Seite	20
Polieren	Seite	22

► Grobschliff

Der Grobschliff kommt zur Anwendung bei der Aufbereitung von rohen Oberflächen als Basisschliff, nach dem Zusammenfügen von Bauteilen, oder als Vorbereitung für Schweissarbeiten.






► Abschleifen

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Trennen von Karosserieteilen</p>	<p>8011 siacut, Trennscheibe Ø 75 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 20'000 UPM</p> 	<p>Spanndorn mit Schaft</p>  <p>Produkt Seite 51</p>
 <p>► Abschleifen von Schweissnähten und Graten</p>	<p>4924 siamet Ø 115 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 10'000 UPM</p> <p>Kornbereich: P36 - P60</p> 	<p>Stützteller für Winkelschleifer Ø 115 mm Typ: hart</p>  <p>Produkt Seite 50</p>
 <p>► Bearbeiten von kleinen und schwer zugänglichen Stellen ► Bearbeiten von Schweissnähten</p>	<p>2820 siamet, siafix Ø 50 mm + 75 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 18'000 - 20'000 UPM</p> <p>Kornbereich: P36 + P60</p> 	<p>Stützteller mit Schaft Ø 50 mm + 75 mm Typ: flexibel</p>  <p>Produkt Seite 50</p>
 <p>► Abschleifen von Altlack und Rost an schwer zugänglichen Stellen ► Bearbeiten feiner Schweissnähte</p>	<p>2824 Flapfix, siafix Ø 50 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 20'000 UPM</p> <p>Kornbereich: P40 - P80</p> 	<p>Stützteller mit Schaft Ø 50 mm Typ: flexibel</p>  <p>Produkt Seite 50</p>

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Abschleifen von kleinen und schwer zugänglichen Stellen</p>	<p>6250 siamet scm, siafix Ø 50 mm + 75 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 13'000 - 15'000 UPM</p> <p>Kornbereich: coarse, medium, fine</p> 	<p>Stützteller mit Schaft Ø 50 mm + 75 mm Typ: flexibel</p>  <p>Produkt Seite 50</p>
 <p>► Abschleifen von Karosserieteilen, Lack, Steinschutz, etc.</p>	<p>6260 siamet ud, scm Ø 115 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 6'000 UPM</p> <p>Körnung: coarse, medium, fine</p> 	<p>Stützteller für scm Ø 115 mm Typ: flexibel</p>  <p>Produkt Seite 50</p>
 <p>► Abschleifen von Altlack und Steinschlagschutz ► Abschleifen von Sicken, Kanten und schwer zugängliche Stellen</p>	<p>6300 siastrip Ø 100 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 3'500 UPM</p> <p>Körnung: K40</p> 	<p>Spanndorn vorne bestückbar</p>  <p>Produkt Seite 51</p>
 <p>► Abschleifen von Altlack und Steinschlagschutz</p>	<p>6300 sia-Powerstrip Ø 115 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 6'000 UPM</p> <p>Körnung: K40</p> 	<p>Spanndorn vorne bestückbar</p>  <p>Produkt Seite 51</p>
 <p>► Abschleifen von Altlack u. Steinschlagschutz ► Abschleifen von Sicken, Kanten und schwer zugängliche Stellen (hohe Flexibilität)</p>	<p>6914 siafleece sd Ø 100 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 3'500 UPM</p> <p>Körnung: coarse</p> 	<p>Spanndorn vorne bestückbar</p>  <p>Produkt Seite 51</p>

Entfernen


Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Entfernen von Folien und Kleberrückständen</p>	<p>siarad Folienradierer Ø 88 mm</p> <p>Ideale Drehzahl: 2'000 UPM</p> <p>Produkt Seite 51</p> 	<p>Spanndorn vorne bestückbar</p>  <p>Produkt Seite 51</p>

▶ Reparatur

Eine Reparatur beinhaltet den Wiederaufbauprozess der verschiedenen Schichtdicken mit den entsprechenden Spachtel- und Schleifverfahren.


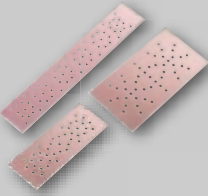
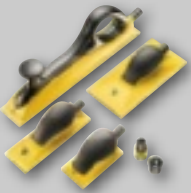

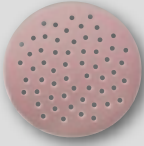


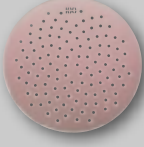



▶ Vorbereiten



Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>▶ Entlacken</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 5 - 10 mm</p> <p>Kornbereich: K40 - P120</p> 	<p>Stützteller Typ: hart oder weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <p>▶ Kratzer oder Dellen ausschleifen</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 5 - 10 mm</p> <p>Kornbereich: P180 - P320</p> 	<p>Stützteller Typ: hart oder weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>

▶ Form- und Planschleifen von Spachtel


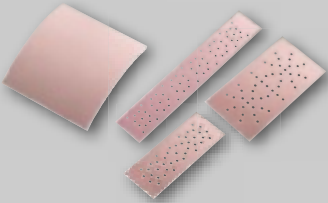
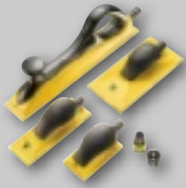

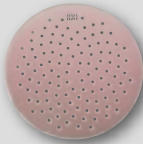


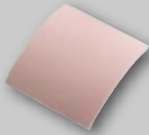
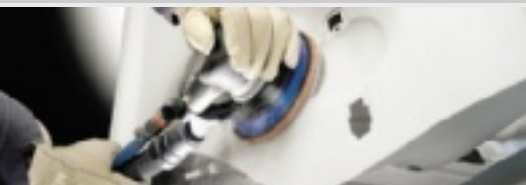
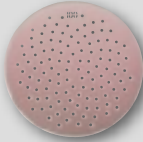

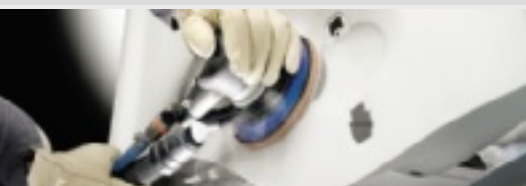


Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>▶ In Form schleifen</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Kornbereich: K80 - P120</p> 	<p>Handschleifgeräte</p>  <p>Produkte Seite 47 - 48</p>

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Planschleifen</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Kornbereich: P180 - P320</p> 	<p>Handscheifgeräte</p>  <p>Produkte Seite 47 - 48</p>
 <p>► In Form schleifen</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 5 - 10 mm</p> <p>Kornbereich: P80 - P120</p> 	<p>Stützteller Typ: hart oder weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <p>► Planschleifen</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 5 - 7 mm</p> <p>Kornbereich: P180 - P320</p> 	<p>Stützteller Typ: hart oder weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>

► Feinschleifen von Spachtel/Altack

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Kanten und Rundungen feinschleifen</p>	<p>1950 siaspeed, siasoft</p> <p>Kornbereich: P320 - P400</p> 	
 <p>► Fläche feinschleifen</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 5 mm</p> <p>Kornbereich: P320 - P400</p> 	<p>Stützteller Typ: weich oder extraweich</p>  <p>Intermediate Pad</p>  <p>Produkte Seite 48, 50</p>

► Feinschleifen von Füller

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Planschleifen (Handschliff)</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Kornbereich: P280 - P360</p> 	<p>Handscheifgeräte</p>  <p>Produkte Seite 47 - 48</p>
 <p>► Planschleifen (Maschinenschliff)</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 5 mm</p> <p>Kornbereich: P280 - P360</p> 	<p>Stützteller Typ: weich oder extraweich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <p>► Kanten und Rundungen feinschleifen</p>	<p>1950 siaspeed, siasoft</p> <p>Kornbereich: P600, P800 (bei kritischen Farbtönen, wie Silber)</p> 	
 <p>► Flächig plan- und feinschleifen</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 5 mm</p> <p>Kornbereich: P400 - P500</p> 	<p>Stützteller Typ: weich oder extraweich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <p>► Entstauben oder verfeinern</p>	<p>6120 siavlies speed</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 5 mm</p> <p>Kornbereich: ultra fine, grau</p> 	<p>Stützteller Typ: weich oder extraweich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>

Schleifen von KTL-Neuteilen

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Schleifen von KTL mit normaler Härte</p>	<p>1950 siaspeed</p> <p>Hub für Exzenter: 5 mm</p> <p>Kornbereich: P320 - P500</p> 	<p>Stützteller Typ: hart oder weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <p>► Innenseite schleifen bei KTL-Neuteilen</p>	<p>6120 siavlies speed</p> <p>Hub für Exzenter: 5 - 10 mm</p> <p>Kornbereich: very fine, rot</p> 	<p>Stützteller Typ: hart oder weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <p>► Schleifen von ultraharter Werksgrundierung</p>	<p>7241 siacarbon</p> <p>Hub für Exzenter: 5 mm</p> <p>Kornbereich: P320 - P500</p> 	<p>Stützteller Typ: hart oder weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>



Tipps und Tricks

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Oberflächenstruktur sichtbar machen</p>	<p>Kontrollschwarz-Pulver</p> 	<p>Nachfüllkartuschen</p>  <p>Produkt Seite 51</p>
 <p>► Entstauben und verfeinern der Oberflächen</p>	<p>6120 siavlies speed</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 5 mm</p> <p>Kornbereich: ultra fine, grau</p> 	<p>Stützteller Typ: weich oder extraweich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <p>► Schutz vor Feuchtigkeit</p>	<p>Schutzscheibe (für den Feuchtschliff mit 7940 siaair und 7240 siacarat)</p>  <p>Produkt Seite 50</p>	
 <p>► Für Rundungen, Konturen, Feinstkürnungen</p>	<p>Intermediate Pad</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> 	<p>Stützteller Typ: weich oder extraweich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>

▶ Lackschliff

Für das professionelle Aufbereiten von Klarlacken kommen fein aufeinander abgestimmte Schleif- oder Polierverfahren zur Anwendung.







▶ Mattieren


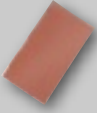
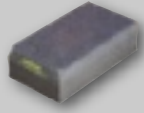




Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Schleifen von konventionellen und Reflow-Lacken ▶ Feucht schleifen 	<p>7940 siaair</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Kornbereich: K800 - K1000</p> 	<p>Stützteller Typ: extraweich</p>  <p>Schutzscheibe</p>  <p>Produkte Seite 48, 50</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Schleifen von kratzfesten, harten Klarlacken ▶ Feucht schleifen 	<p>7240 siacarat</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Korn: K1000</p> 	<p>Stützteller Typ: extraweich</p>  <p>Schutzscheibe</p>  <p>Produkt Seite 48, 50</p>

▶ Staubeinschlüsse

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Planschleifen ▶ Feucht schleifen 	<p>1913 siawat</p> <p>Kornbereich: P2000 - P2500</p> 	<p>Finiblock</p>  <p>Stützteller</p>  <p>Produkte Seite 47 - 48</p>

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Mattieren und angleichen ▶ Feucht schleifen 	<p>7940 siaair</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Kornbereich: K2000- K3000</p> 	<p>Stützteller Typ: extraweich</p>  <p>Schutzscheibe</p>  <p>Produkte Seite 48, 50</p>

▶ Lackläufer

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Flächig planschleifen (Handschliff) ▶ Nass schleifen 	<p>1913 siawat</p> <p>Kornbereich: P1200 - P1500</p> 	<p>Handschleifblock Typ: Nass-/ Trockenschliff</p>  <p>Produkt Seite 47</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Angleichen und feinschleifen ▶ Feucht schleifen 	<p>7940 siaair</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Kornbereich: K2000 + K3000</p> 	<p>Stützteller Typ: extraweich</p>  <p>Schutzscheibe</p>  <p>Produkte Seite 48, 50</p>

▶ Orangenhaut

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Flächig planschleifen ▶ Trocken schleifen 	<p>1950 siaspeed Feinstkorn</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Kornbereich: P1500</p> 	<p>Stützteller Typ: extraweich</p>  <p>Schutzscheibe</p>  <p>Produkte Seite 48, 50</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Mattieren und feinschleifen ▶ Feucht schleifen 	<p>7940 siaair</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Kornbereich: K2000 + K3000</p> 	<p>Stützteller Typ: extraweich</p>  <p>Schutzscheibe</p>  <p>Produkte Seite 48, 50</p>

▶ Polieren

Das fachmännische Polieren, besteht aus der Aufbereitung der Oberfläche, bis hin zum perfekten witterungs- und UV- beständigen Hochglanz.



Farbsystem

Politur, Pads und Reinigungstücher sind technisch aufeinander abgestimmt und farblich zugewiesen, das erhöht die Prozesssicherheit und steigert die Effizienz.

- Gelb: Entfernen von Schleifkratzern
- Schwarz: Entfernen von Hologrammen
- Weiss: Versiegeln

Anleitung Polieren

- Benutzen Sie die empfohlene Pad- und Poliermittelkombinationen, um das beste Resultat zu erreichen.
- Halten Sie das Pad leicht angewinkelt an die zu polierende Oberfläche (Hologrammverringern).
- Verringern Sie den Druck während des Polierens.
- Starten Sie mit geringer Drehzahl, damit verhindern Sie ein Verspritzen der Umgebung. Erhöhen Sie danach allmählich die Drehzahl auf max. 2'000 UPM.
- Halten Sie die Pads sauber, schmutzige Pads verursachen Kratzer. Reinigen Sie die Pads nach der Anwendung mit Wasser, dadurch erhöht sich die Lebensdauer der Polierpads.

▶ Entfernen von Schleifkratzern

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aufpolieren mit gelber Polierscheibe von frischen konventionellen Lacken ▶ Aufpolieren mit Lammfellscheibe bei kratzverstärkten und verwitterten Lacken 	<p>siachrome cut Hochwirksamer Kratzentferner</p> <p>1 kg / 250 ml</p> <p>Ideale Drehzahl: 2'000 UPM</p> 	<p>Polierscheibe gelb</p>  <p>Lammfellscheibe</p>  <p>Produkte Seite 46</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Reinigen 	<p>siachrome magic Leistungsstarker Power-Cleaner</p> <p>0,5 l</p> 	<p>Microfasertuch</p>  <p>Produkt Seite 46</p>

Entfernen von Hologrammen

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Entfernen von Mikrokratzern</p>	<p>siachrome finish Mikrofeine Finishpaste</p> <p>1 kg / 250 ml</p> <p>Ideale Drehzahl: 2'000 UPM</p> 	<p>Polierscheibe schwarz</p>  <p>Produkt Seite 46</p>
 <p>► Zwischenreinigen</p>	<p>siachrome magic Leistungsstarker Power-Cleaner</p> <p>0,5 l</p> 	<p>Premiumtuch</p>  <p>Produkt Seite 46</p>

Anleitung Versiegelung

- siachrome pearl und platinum eignen sich zur dauerhaften Versiegelung aller Lacke im Fahrzeugbereich und sorgen für einen einmaligen Tiefenglanz.
- Sie schützen den Lack sicher vor Waschkratzern, Teer, Vogelkot, saurem Regen und UV-Strahlen.
- Vor dem Auftragen muss der Lack frei von alten Wachsrückständen, Ablagerungen von saurem Regen, Teer, Insektenresten und anderen Verunreinigungen sein.
- Zur Reinigung eignet sich siachrome magic hervorragend.

Versiegeln

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Versiegeln mit Lackversiegelungspaste</p>	<p>siachrome pearl Lackversiegelung</p> <p>1 l / 250 ml</p> 	<p>Applikationspuck</p>  <p>Produkt Seite 46</p>
 <p>► Versiegeln mit Carnaubawachs</p>	<p>siachrome platinum Premium-Lackversiegelung</p> <p>0,2 l</p> <p>Ideale Drehzahl: 2'000 UPM</p> 	<p>Polierscheibe schwarz</p>  <p>Produkt Seite 46</p>
 <p>► Endreinigung</p>	<p>Premiumtuch</p>  <p>Produkt Seite 46</p>	

► Scheinwerferglas-Instandsetzung

Glaserkennung

Acryl



- Von Natur aus UV-stabil
- Polierbar

Acrylglas: Ohne Ausrandung

Polycarbonat



- Nicht UV-beständig
- Schattenbildung beim Schleifen
- Alte Schutzschicht vollständig entfernen
- Muss mit UV-resistenten Lack versiegelt werden

Polycarbonat: Mit Ausrandung

Fehler



Beim Polieren

- Zu viel Poliermittel
- Verunreinigte Pads und Tücher
- Zu kurze Polierdauer
- Zu hohe Drehzahl (Überhitzung)

Beim Schleifen

- Einschleifen von Unebenheiten
- Swirls (verursachen Kratzer)
- Trockene Staubentfernung

► Vorbereiten

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <p>► Reinigen mit Microfasertuch</p>	<p>siachrome magic Leistungsstarker Power-Cleaner</p> <p>0,5 l</p> 	<p>Microfasertuch</p>  <p>Produkt Seite 46</p>
 <p>► Entfernen von Kratzern ► Trocken schleifen</p>	<p>1950 siaspeed Ø 80 mm oder 150 mm FiboTec</p> <p>Hub für Exzenter: 2,5 - 3 mm</p> <p>Korn: 400 und/oder 600</p> 	<p>Stützteller Typ: weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>

► Instandsetzen von Acrylglas

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ► Oberfläche verfeinern - Stufe 1 ► Feucht schleifen 	<p>7240 siacarat, 7940 siaair Ø 80 mm oder 150 mm</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Korn: 1000</p> 	<p>Stützteller Typ: weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ► Oberfläche verfeinern - Stufe 2 ► Feucht schleifen 	<p>7240 siacarat, 7940 siaair Ø 80 mm oder 150 mm</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Korn: 2000</p> 	<p>Stützteller Typ: weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ► Oberfläche verfeinern - Stufe 3 ► Feucht schleifen 	<p>7240 siacarat, 7940 siaair Ø 80 mm oder 150 mm</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Korn: 3000</p> 	<p>Stützteller Typ: weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ► Aufpolieren mit Lammfellscheibe 	<p>siachrome cut Hochwirksamer Kratzentferner</p> <p>1 kg / 250 ml</p> <p>Ideale Drehzahl: 2'000 UPM</p> 	<p>Lammfellscheibe</p>  <p>Produkt Seite 46</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ► Entfernen von Mikrokratzern ► Polieren mit Polierscheibe schwarz 	<p>siachrome finish Mikrofeine Finishpaste</p> <p>1 kg / 250 ml</p> <p>Ideale Drehzahl: 2'000 UPM</p> 	<p>Polierscheibe schwarz</p>  <p>Produkt Seite 46</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ► Zwischenreinigen mit Premiumtuch 	<p>siachrome magic Leistungsstarker Power-Cleaner</p> <p>0,5 l</p> 	<p>Premiumtuch</p>  <p>Produkt Seite 46</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ► Versiegeln mit Applikationspuck 	<p>siachrome platinum Premium-Lackversiegelung</p> <p>0,2 l</p> 	<p>Applikationspuck</p>  <p>Produkt Seite 46</p>

► Instandsetzen von Polycarbonat

Arbeitsschritt	Produktempfehlung	Zubehör
 <ul style="list-style-type: none"> ► Oberfläche verfeinern ► Feucht schleifen 	<p>7240 siacarat, 7940 siaair Ø 80 mm oder 150 mm</p> <p>Hub für Exzenter: 2.5 - 3 mm</p> <p>Korn: 1000</p> 	<p>Stützteller weich</p>  <p>Produkt Seite 48</p>
 <ul style="list-style-type: none"> ► Schutzlack mit Lackierpistole auftragen 	<p>Schutzlack</p>	

► Vergleich Acrylglas und Polycarbonat



Stützteller Typ		Korn	Art der Arbeit			
Weich 5.0 Hub	Hart 10.0 - 5.0 Hub	40	• Mechanisches Entlacken			
		60				
		80				
		Intermediate Pad	Extraweich 5.0 - 2.5 Hub	100	• Ausschleifen, Planschleifen von Spachtel	
				120		
				150	• Ausschleifen, Planschleifen von Spachtel	
				180		
				220	• Reparaturumgebung Feinschleifen • Feinschleifen von Spachtel (vor Füllerauftrag)	• Anschleifen von Werksgrundierungen
				240		
				280		
				320	• Planschleifen von Füllern	
				360		
				400	• Feinschleifen von Füller (2-K-Lacke)	
		500				
		600	• Verfeinern und Staub entfernen mit siavlies ultra fine			
		800	• Anschleifen von Altlack mit anschl. Klarlacküberzug			
		1000				
		1200	• Nachbearbeiten von Neulack (Orangenhaut, Staubeinschlüsse)			
		1500				

Wichtig: Maximal 2 Körnungen überspringen ...

Maschinenschliff			Handschliff		
5550 siaprime siafast Schleifart: trocken	1950 siaspeed siafast Schleifart: trocken	1948 siaflex siafast Schleifart: trocken	1950 siaspeed siafast Schleifart: trocken	7972 siasponge soft Schleifart: trocken	1913 siawat 1926 siawet Schleifart: nass
					
	P1500				P2500
	P1200		P1500		P2000 - P2500
	P1000	P800	P1200		P1500 - P2000
	P800	P600	P1000		P1200 - P1500
	P600	P500	P800		P1000 - P1200
	P500	P500	P600		P800 - P1000
	P400	P400	P500		P600 - P800
	P320	P320	P400		P500 - P600
	P280	P280	P320		P400 - P500
	P240	P240	P280		P320 - P400
	P220	P220	P240		P240 - P280
K180	P180	P180	P220	P220 - P240	
K150	P150	P150	P180	P150 - P180	
K120	P120	P120	P150	P120 - P150	
K100	P100	P100		P100 - P120	
K080	K080	P080			
K060	K060	P060			
K040	K040	P040			





Perfekte Produkte

Offene Streuung
FiboTec
siafast
siasoft

Seite 40
Seite 41
Seite 42
Seite 43

Coatings and Composites



Werkstoffe										Konfektionsformen					Anwendungsschritte								
Farben	Füller	Gelcoats	Grundierung	Acrylglas	Kunststoff	Lack	Metalle	Spachtel	Verbundwerkstoff	Rollen	Bogen	Streifen	Delta und Polygone	Scheiben	Trennen	Abschleifen	Ausschleifen	Planschleifen	Feinschleifen	Anschleifen	Mattieren	Lack nachbearbeiten	Polieren

1727 siawat	●	●		●		●	●	○	●	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	
1913 siawat	●	●		●		○	●		●	■	■	■		■		■	■	■	■	■		■	
1926 siawat	●	●		●		●	●		●	■	■				■	■	■	■	■	■		■	
1948 siaflex	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1950 siaspeed	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1950 siaspeed Feinstkorn	●		●		●	●	●			■		■		■					■			■	■
5550 siaprime	●			●			●	●	●			■	■	■		■	■	■		■			
6120 siavlies speed	●		●	●		●	●	●		■		■		■							■		
6711 siafleece Flex	●			●		●	●	●				■									■		
7240 siacarat					●	●	●		●					■							■		■
7241 siacarbon			○	●		○	●	●		■		■		■						■			
7940 siaair	●	○	●		●	●	●		○	■		■		■					■		■		■
7970 siasponge soft	●	●		●	●	●	●			■		■						■	■	■			■
7972 siasponge soft	●	●		●	●	●	●					■		■				■	■	■			■
2820 siamet							●		●					■						■			
2824 siaflap, Flapfix							●	●	●					■						■			
4924 siamet							●		●					■						■			
6250 siamet scm							●	●						■						■			
6260 siamet ud scm							●	●						■						■			
6300 siastrip / Powerstrip							●	●						■						■			
6914 siafleece sd							●	●						■						■			
8011 siacut, Trennscheibe							●		●					■	■								

1727 siawat



Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	100-320; 400-1200
Unterlage:	C-Papier
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz



Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Schnittiges Produkt, guter Finish
- Auf beliebiges Format falt- und zuschneidbar

Anwendung

- Anschleifen von harten Füllern, Farben, Lacken und Kunststoffen
- Finish von Eisen- und Nichteisenmetallen
- Anschleifen hochwertiger Oberflächen
- Feinschleifen von Farben, Lacken und Füllern
- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren
- Planschleifen von Spachtel, Füllern und Lacken

1913 siawat – Die Nassschliffqualität



Produktprofil

Korntyp:	Halbedelkorund	P060 – P1200
	Siliziumkarbid	P1500 – P2500
Kornbereich:	60-2500	
Unterlage:	C-Papier	
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	



Vorteile

- Sehr gleichmässiges Schleifbild
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Seit Jahren das marktführende Nassschleifmittel
- Nass und trocken einsetzbar

Anwendung

- Planschleifen von Spachtel, Füllern und Lacken
- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren
- Entfernen von Lackläufen
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen
- Feinschleifen von Farben, Lacken und Füllern
- Zwischenschleifen
- Anschleifen

► Schleifsysteme Seite 20 - 21

1926 siawat



Produktprofil

Korntyp:	Braunkorund	P080 – P220
	Halbedelkorund	P240 – P1200
Kornbereich:	80-320; 400-1200	
Unterlage:	B-Papier, wasserfest	
Streuart:	elektrostatisch	
Bindung:	Vollkunstharz	



Vorteile

- Sehr flexibel
- Minimalstes Curlen
- Kein Belagsausbruch
- Kein Kornausbruch
- Vielseitiges Allroundprodukt
- Gute Abtragsleistung

Anwendung

- Entfernen von Lackläufen
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen
- Planschleifen von Spachtel, Füllern und Lacken
- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren
- Anschleifen
- Feinschleifen von Farben, Lacken und Füllern

1950 siaspeed – Mit Vollgas zur perfekten Oberfläche



Produktprofil

Korntyp:	Mischkorn Halbedelkorund	K040 – K080 P100 – P600
Kornbereich:	40; 60-1500	
Unterlage:	Papier	
Streuart:	elektrostatisch offen elektrostatisch	P220 – P600 K040 – P180
Bindung:	Vollkunstharz	
Belag:	Stearat	ab K080



Vorteile

- Hochleistungsschleifmittel
- Hohe Abtragsleistung
- Höchste Standzeit
- Vielseitiges Allroundprodukt
- Weniger Verstopfen dank Stearatbeschichtung
- Geringerer Schleifmittelverbrauch
- Homogenes Schleifbild

Anwendung

- Anschleifen von Polyester und Verbundwerkstoffen (Composites)
- Ausschleifen von Übergängen, Flugrost und Steinschlag
- Formschleifen von Spachtel und Füllern
- Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Abtragen von Altlack
- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren
- Planschleifen von Spachtel, Füllern und Lacken

Produktshow



Weitere Informationen über Produkte, Anwendungen und vieles mehr erhalten Sie unter www.sia-abrasives.com



1948 siaflex – Flexibilität für jede Anwendung



Produktprofil

Korntyp:	Halbedelkorund / Blaubrand
Kornbereich:	40; 60 – 1500
Unterlage:	Papier
Streuart:	elektrostatisch P040 – P180 elektrostatisch offen P220 – P600 elektrostatisch P800 – P1500
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	Stearat



Vorteile

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 - 600
- Lange Standzeit
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff
- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment

Anwendung

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füllern
- Feinschleifen von Füllern
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen

1950 siaspeed Feinstkorn – Mit Vollgas zur perfekten Oberfläche



Produktprofil

Korntyp:	Korund	P800 – P1500
Kornbereich:	800-1500	
Unterlage:	Folie	
Streuart:	Sonderverfahren	
Bindung:	Vollkunstharz	
Belag:	Stearat	



Vorteile

- Homogenes Schleifbild
- Höchste Standzeit
- Gleichmässige Schleifmittelstruktur auf Folie
- Perfekte Oberflächen, keine Kratzer
- Nass und trocken einsetzbar

Anwendung

- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren
- Entfernen von Staubeinschlüssen und Orangenhaut
- Anschleifen von Farben und Lacken
- Finish zur Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

► Schleifsysteme Seite 21

5550 siaprime – Setzt neue Massstäbe



Produktprofil

Korntyp:	Kornmischung (mit Keramik)
Kornbereich:	40; 60-180
Unterlage:	Polyesterfolie
Streuart:	elektrostatisch offen
Bindung:	Vollkunstharz



Vorteile

- Beste Kantenstabilität dank Folienunterlage
- Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn
- Minimales Zusetzen dank spezieller Streuung
- Kein Belagsausbruch
- Hohe Einreissfestigkeit
- Hohe Flexibilität sichert ein problemloses Schleifen in Kanten und Ecken
- Höchst effizient und produktiv
- Gute Planlage dank hoher Klimabeständigkeit

Anwendung

- Planschleifen von Spachtel, Gelcoat und Verbundwerkstoffen (Composites)
- Anschleifen von Farben, Lacken, Stahl, Aluminium, Kunststoff, Hart- und Weichholz, Mineralwerkstoffen etc.
- Abschleifen von Farben, Altlack und Füllern

6120 siavlies speed



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid, Siliziumkarbid
Feinheitsgrad:	very fine; ultra fine; micro fine
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz



Vorteile

- Sehr formanpassungsfähig, besonders an schwer zugänglichen Stellen
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe
- Hohe Standzeit dank dichter Kornstreuung
- Nass und trocken einsetzbar
- Für Hand- oder Maschinenanwendungen
- Hohe Einreissfestigkeit
- Geringes Zusetzen

Anwendung

- Feinschleifen von Füllern (mit Exzentermaschine)
- Mattieren von Lackierungen
- Mattieren zum Beilackieren
- Mattieren von Neuteilen und Werksgrundierungen

► Schleifsysteme Seite 18 - 19

6711 siafleece Flex HP – Das Flexible, für konstante Finishanwendungen



Produktprofil

Korntyp:	Korund	very fine
	Siliziumkarbid	ultra fine
Feinheitsgrad:	very fine; ultra fine	
Unterlage:	Nonwoven	
Streuart:	mechanisch	
Bindung:	Vollkunstharz	



Vorteile

- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Gleichmässiges Schleifbild dank konstanter Körnung
- Hohe Standzeit
- Nass und trocken einsetzbar
- Geringes Zusetzen
- Geringer Kornausbruch

Anwendung

- Mattieren von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Mattieren an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lacken vor der Endlackierung

7240 siacarat – Zur Bearbeitung kratzfester Oberflächen



Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	500; 1000; 2000; 3000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz



Vorteile

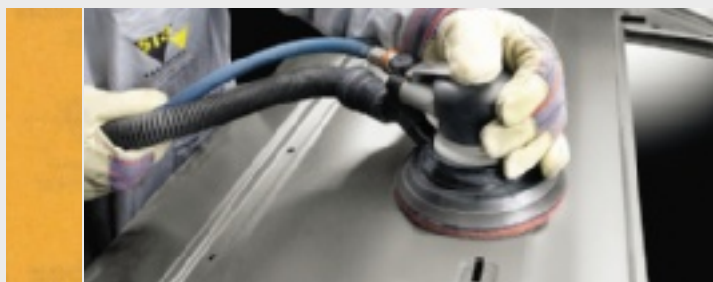
- Sehr gute Standzeit und Abtragsleistung dank modernster Diamanttechnologie
- Bis zu 40-mal höhere Standzeit als herkömmliche Schleifmittel
- Wasserfest und auswaschbar
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Geringe Rautiefen bei hoher Abtragsleistung
- Kein Durchschleifen dank druckausgleichendem Schaumstoff
- Mehrfach verwendbar

Anwendung

- Mattieren und Verfeinern von sehr harten Oberflächen
- Anschleifen von kratzfesten Lacken
- Feinschleifen von Mineralwerkstoffen
- Bearbeiten von epoxybasierenden Materialien

► Schleifsysteme Seite 20, 25 - 26

7241 siacarbon – Je härter, desto effizienter



Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	80; 120; 180; 240; 320; 500
Unterlage:	Gewebe
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz



Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Sehr gute Standzeit und Abtragsleistung dank modernster Diamanttechnologie
- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch messbaren Zeitgewinn
- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Konstante Abtragswerte
- Angenehmes Schleifgefühl
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe
- Feucht und trocken einsetzbar

Anwendung

- Anschleifen von kratzfesten Lacken
- Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Feinschleifen von Mineralwerkstoffen
- Anschleifen von Aluminium

► Schleifsysteme Seite 19

7940 siaair – Das perfekte Schweizer Finish



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz



Vorteile

- Sehr hohe Standzeit
- Geringe Rautiefen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff
- Wasserfest und auswaschbar
- Geringes Zusetzen
- Mehrfach verwendbar
- Wasserabsorbierend
- Beständig gegen Silikonentferner
- Luft- und flüssigkeitsdurchlässig

Anwendung

- Endschleifen von Füllern an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Feinschleifen von plangeschliffenen Flächen vor dem Polieren
- Feinschleifen von Farben, Lacken und Füllern
- Finish zur Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen
- Anschleifen hochwertiger Oberflächen

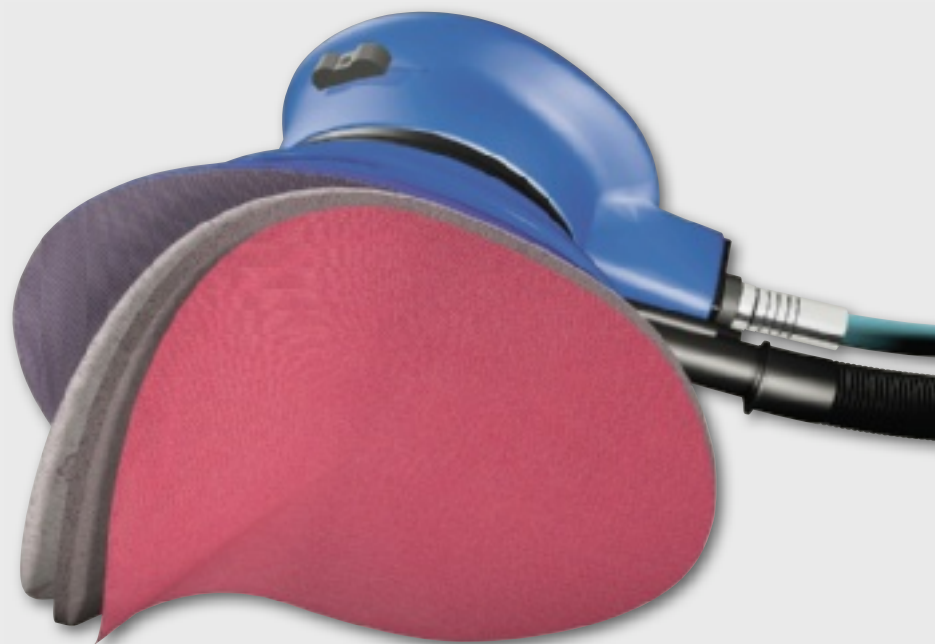
Produktshow



Weitere Informationen über Produkte, Anwendungen und vieles mehr finden Sie unter www.sia-abrasives.com



- 1 Netzschleifmittel
- 2 Schaumstoffdämmung
- 3 siafast-Befestigungssystem



7970 siasponge soft – Farbcodiert und lösungsmittelfrei



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium, fine, superfine, ultrafine, microfine
Unterlage:	PU (Polyurethane) offene Schaumstruktur
Bindung:	elastisch
Beschichtung:	einseitig



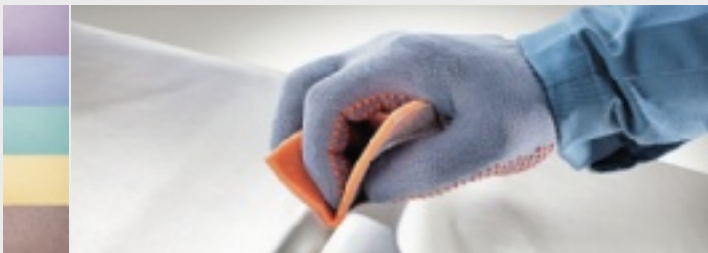
Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Einfaches Handling dank verständlichem Farbkonzept
- Sehr flexibel
- Kein Verfärben der Kornseite
- Kein Wölben der Padecken durch Lösungsmittel
- Kein beissender Lösungsmittelgeruch
- Keine Falten, kein Knicken
- Gleichmässiges Schleifbild

Anwendung

- Trocken-, Feucht- und Nassschliff
- Schleifen von Kunststoffen vor Grundierungsauftrag
- Anschleifen von Grundierungen vor Füllerauftrag
- Feinschleifen von Füllern
- Anschleifen ohne Formveränderung der Oberfläche
- Mattieren von Lackierungen
- Lackzwischen Schliff

7972 siasponge soft – Farbcodiert und lösungsmittelfrei



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium, fine, superfine, ultrafine, microfine
Unterlage:	EVA (Ethyl Vinyl Acetat) geschlossene Schaumstruktur
Bindung:	elastisch
Beschichtung:	einseitig



Vorteile

- Einfaches Handling dank verständlichem Farbkonzept
- Sehr flexibel
- Kein Verfärben der Kornseite
- Kein Wölben der Padecken durch Lösungsmittel
- Kein beissender Lösungsmittelgeruch
- Keine Falten, kein Knicken
- Gleichmässiges Schleifbild

Anwendung

- Trockenschliff
- Schleifen von Kunststoffen vor Grundierungsauftrag
- Anschleifen von Grundierungen vor Füllerauftrag
- Feinschleifen von Füllern
- Anschleifen ohne Formveränderung der Oberfläche
- Mattieren von Lackierungen
- Lackzwischen Schliff

siachrome – Das Poliersystem, schnell, einfach, brillant



Produktprofil

Mit dem siachrome Poliersystem bietet sia Abrasives ein effizientes Sortiment, mit dem alle Schritte der Lackaufbereitungprozess sicher durchgeführt werden können.

Vorteile

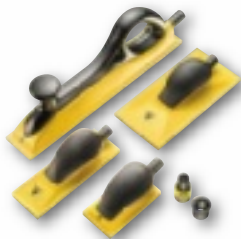
- Dank Farbkonzept ein effizientes und prozesssicheres Polieren
- Auf Standard- sowie Keramiklacken hervorragend anwendbar
- Für weiche oder harte Lacke geeignet
- Auf allen polierfähigen Untergründen anwendbar
- Silikon- und lösemittelfrei, wasserbasierend
- Ohne Kühlwasser anwendbar
- Keine Verfärbungen auf Kunststoffteilen

Anwendung

- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Schleifehlern bei harten Lacken
- Entfernen von Hologrammen

► Schleifsysteme Seite 22 - 25

Handschleifgeräte Standard



Produktprofil

Ein kompatibles, geschlossenes System bestehend aus Feilen, Blöcken mit Absaugschlauch und Verbindungselementen steht Ihnen zur Auswahl. Das komplette Sortiment der Handschleifgeräte zeichnet sich durch ein geringes Gewicht in Kombination mit ergonomisch geformten Griffen für ein angenehmes Schleifen aus. Eine direkte und gleichmässige Kraftübertragung auf das Werkstück ist stets sichergestellt.

Vorteile

- Geeignet für Standard, Multi-Loch und netzähnliche Schleifmittel
- Vollflächige Absaugung und staubfreie Arbeitsumgebung dank Multi-Lochung
- Ergonomisches Arbeiten von Hand
- Exklusiv von sia Abrasives

Anwendung

- Planschleifen von Spachtel
- Planschleifen von Füllern
- Feinschleifen von Spachtel
- Feinschleifen von Füllern

► Schleifsysteme Seite 16 - 18

Handschleifgeräte Flexibel – Die Lösung für den Formschliff



Produktprofil

Ein kompatibles, geschlossenes System bestehend aus Feilen, Blöcken mit Absaugschlauch und Verbindungselementen steht Ihnen zur Auswahl. Das komplette Sortiment der Handschleifgeräte zeichnet sich durch ein geringes Gewicht in Kombination mit ergonomisch geformten Griffen für ein angenehmes Schleifen aus. Eine direkte und gleichmässige Kraftübertragung auf das Werkstück ist stets sichergestellt.

Vorteile

- Passt sich flexibel der Oberflächenform an
- Konkave/konvexe Form feinjustierbar mittels Einstellrad
- Vollflächige Absaugung und staubfreie Arbeitsumgebung dank Multi-Lochung
- Ergonomisches Arbeiten von Hand
- Geeignet für Standard, Multi-Loch und netzähnliche Schleifmittel
- Exklusiv von sia Abrasives

Anwendung

- Feinschleifen von konvexen und konkaven Formen auf verschiedenen Materialien

► Schleifsysteme Seite 16 - 18

Offene Streuung

Über 20 % erhöhte Abtragsleistung bei minimalem Verstopfen

In der neuen Generation der Streutechnologie wird offen gestreut und mit einer verbesserten Positionierung der Schleifkörner und einer optimierten Stearatzusammensetzung (zinkfrei) gearbeitet. Dieser Vorgang bringt eine über 20 % verbesserte Abtragsleistung bei minimalem Verstopfen und höchster Standzeit.

Herkömmliche Streutechnologie: elektrostatisch



Neue Streutechnologie: offen



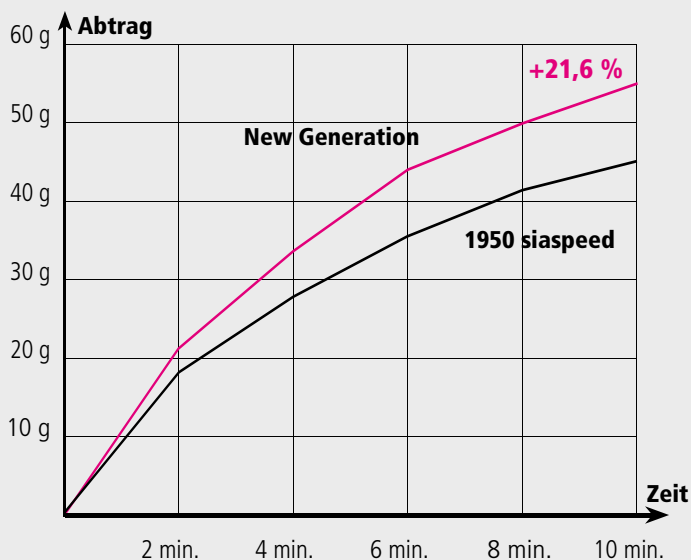
Die herkömmliche Streutechnologie streut nach elektrostatischem Verfahren. Die neue Streutechnologie verbessert die Positionierung der Schleifkörner mit einer offenen Streuung. Dies ergibt eine verbesserte Abtragsleistung bei minimalem Verstopfen.

- Minimales Verstopfen durch offene Streutechnologie und optimierte Stearatzusammensetzung (zinkfrei)
- Maximaler Abtrag
- Höchste Standzeit
- Geringerer Schleifmittelverbrauch
- Höhere Effizienz
- Geringere Kosten

Leistungsvergleich

Schleifmittel:
1950 siaspeed, P240, Ø 150 mm, 15-Loch

Exzenterschleiff:
5 mm Hub, Stützteller weich, Oberfläche: Spachtel, Unipol Polyesterspachtel, robotisierte Maschine unter Laborbedingungen



FiboTec

Die Idee aus der Natur. Die Innovation von sia Abrasives.

Die neue FiboTec Multilochung basiert auf der Zahlenreihe der Fibonacci-Folge. Diese Spiralstruktur, welche sich immer wieder in der Natur findet, sorgt als Lochbild für eine überlegene Staubabsaugung, ein deutlich reduziertes Verstopfen und damit für eine längere Lebensdauer des Schleifmittels.

Herkömmliche Lochung



Neue FiboTec Multilochung: 50% mehr Abtrag



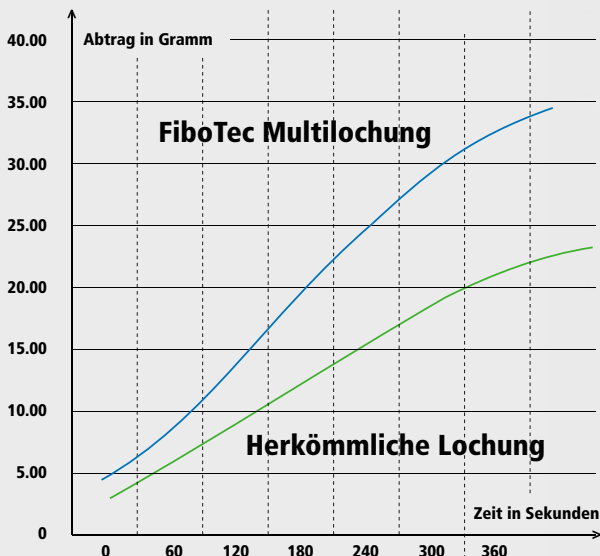
Aufwändige, robotergestützte Tests ergaben unter Laborbedingung durchgeführten Prüfverfahren erstaunliche Leistungsergebnisse: Je nach Werkstoff und Anwendung schleift FiboTec viermal länger als Standard-Schleifscheiben.

- Mehrabtrag bis zu 50 % durch bessere Absaugung und geringeres Verstopfen
- Höhere Produktivität
- Höhere Prozesssicherheit
- Vorteile für Arbeitsschutz und Gesundheit

Leistungsvergleich

Schleifmittel:
1950 siaspeed, Ø 150 mm, 119-Loch, Korn: 400, Werkstoff: Soft-Spachtel

Maschine:
Exzenter, 150 mm, Hub 5 mm, 15-Loch, Stützteller: 103-Loch, weich
Robotisierte Maschine unter Laborbedingungen



siafast

Das schnelle und zeitsparende Befestigungssystem

Im Jahr 1983 hat sia Abrasives das schnelle und zeitsparende Befestigungssystem eingeführt. Die Rückseite des Schleifmittels ist mit einem Flausch versehen, der sehr einfach auf dem mit Klett ausgerüsteten Stützteller oder Handschleifgerät befestigt werden kann.

Ein perfekt abgestimmtes Befestigungssystem



Das System Klett + Flausch ermöglicht bis zu 10'000 schnelle, einfache und leichte Schleifmittelwechsel.

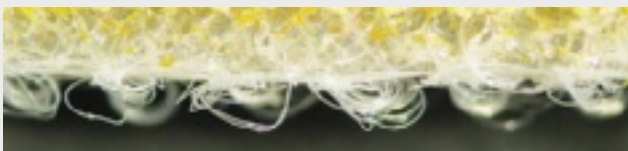
Durch eine optimale Abstimmung zwischen der Schlaufenlänge beim Flausch und des Hakens oder Pilzes beim Klett kann für alle Anwendungen und Kundenbedürfnisse genau die richtige Festigkeit garantiert werden.

Beste Oberflächenresultate



- Kühler Schliff
- Weniger Zusetzen dank speziellem Unterlüftungseffekt
- Grössere Sicherheit im Endschliff bei Flächen und Konturen durch die dämpfende Federwirkung zwischen Pilz und Flausch
- Wenig Staub, Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen

Flauschschlaufen



Kletttyp



J-Haken



Pilzkopf



Doppelhaken



Hexagonal Pilz (Microklett)



Palmenhaken



Druckknopf-pilz

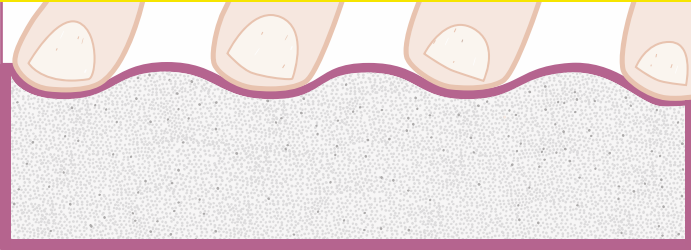


siasoft

Das flexible Schleifmittel für den schonenden Einsatz

siasoft ist ein Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage, welches einen sehr schonenden und gleichmäßigen Schleifmitteleinsatz sicherstellt. Es verhindert unerwünschte Durchschliffe und verhilft zu einer perfekten Oberflächenqualität mit minimaler Rautiefe.

Druckausgleichend



- Dank der auf die Anwendung abgestimmten Schaumstoffhärte ergibt siasoft eine optimale Druckverteilung für ein gleichmäßiges Schleifbild.
- Kein Lackdurchschliff. Das weiche Trägermaterial verhindert durch Finger verursachte, punktuelle Druckstellen. siasoft eignet sich daher besonders für den Fein- und Lackzwischen-schliff auf Flächen oder Rundungen.

Formanpassungsfähig



- Das Schleifmittel ist durch die mit Schaumstoff kaschierte Rückseite sehr formanpassungsfähig. Es eignet sich besonders für schwer zugängliche und profilierte Oberflächen.
- siasoft erzeugt keine Falten- oder Knickbildung. Dies ermöglicht ein gleichmäßiges Schleifbild ohne Kratzer.



- 1 Schleifmittel
- 2 Schaumstoffunterlage











Perfekte Komponenten

Poliersystem
Handschleifgeräte
Stützteller




Seite 46
Seite 47
Seite 48




Poliermittel

siachrome	Dimension	Bestellnummer
	siachrome cut 1 kg Hochwirksamer Kratzentferner	0020.6663
	siachrome cut 250 ml Hochwirksamer Kratzentferner	0020.7047
	siachrome finish 1 kg Mikrofeine Finishpaste	0020.6664
	siachrome finish 250 ml Mikrofeine Finishpaste	0020.7048


Lackversiegelung

siachrome	Dimension	Bestellnummer
	siachrome pearl 1 Liter Lackversiegelung	0020.6667
	siachrome pearl 250 ml Lackversiegelung	0020.7049
	siachrome platinum 0.2 Liter Premium-Lackversiegelung	0020.6665

Reiniger



siachrome	Dimension	Bestellnummer
	siachrome magic 0.5 Liter Leistungsstarker Power-Cleaner	0020.6666

Polierzubehör



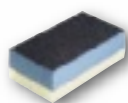
siachrome	Dimension	Bestellnummer
	Lammfellscheibe ø 135 mm Typ: siafast Lammfellscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6674
	Lammfellscheibe ø 85 mm Typ: siafast Lammfellscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6673
	Polierscheibe gelb ø 145 mm Typ: siafast Polierscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6671
	Polierscheibe gelb ø 85 mm Typ: siafast Polierscheibe zum Polieren von Lacken und Aufpolieren von Altlacken	0020.6672
	Polierscheibe schwarz ø 145 mm Typ: siafast Polierscheibe zum Entfernen von Hologrammen oder zur Versiegelung	0020.6676
	Polierscheibe schwarz ø 85 mm Typ: siafast Polierscheibe zum Entfernen von Hologrammen oder zur Versiegelung	0020.6675
	Applikationspuck ø 130 mm Der ergonomisch geformte Applikationspuck liegt beim Polieren gut in der Hand	0020.6668
	Microfasertuch Microfasertuch zum Reinigen von Oberflächen	0020.3185
	Premiumtuch Premiumtuch zur besonders schonenden Reinigung von Lackoberflächen	0020.6670
	Polierflaschen-Ständer 315 x 104 x 130 mm für 1 kg/1 l siachrome-Flasche	0020.7431








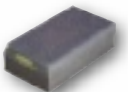
Stützteller zum Polieren

	Dimension	Bestellnummer
	ø 75 mm Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: M14 Stützteller für Polier- und Lammfellscheiben	0020.4899
	ø 125 mm Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: M14 Stützteller für Polier- und Lammfellscheiben	0020.6669
	ø 125 mm Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: M 5/8" Stützteller für Polier- und Lammfellscheiben	0020.6741




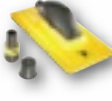
Handschleifblöcke

	Dimension	Bestellnummer
	Handschleifblock aus Kork 70 x 125 x 40 mm Typ: hart siafast-Klettsystem Trockenschliff	0020.0095
	Handschleifblock 70 x 125 x 30 mm Typ: hart	0020.0389
	Handschleifblock 70 x 125 x 38 mm Typ: zweiseitig (mittelhart-blau/ extraweich-weiss) siafast-Klettsystem Trockenschliff	0020.0342




Handschleifblöcke

	Dimension	Bestellnummer
	Finblock für selbstklebende Scheiben ø 30 mm Typ: zweiseitig (weich/hart) selbstklebend	0020.3286
	Finblock für siafast-Scheiben ø 30 mm Typ: zweiseitig (weich/hart) siafast-Klettsystem	0020.3285
	Handblock mit Zentrumsloch ø 73 mm Typ: weich siafast-Klettsystem 22-mm-Zentrumsloch	0020.7388
	Handschleifpad rund ø 150 mm Typ: weich siafast-Klettsystem	0020.0364
	Handschleifblock 60 x 128 x 16 mm Typ: zweiseitig (extraweich-orange/ weich-schwarz) Nassschliff	0020.3713
	Handschleifblock 67 x 122 x 35 mm Typ: zweiseitig (weich/hart) siafast-Klettsystem Nassschliff	0020.0343





Handschleifgeräte

Standard	Dimension	Bestellnummer
	70 x 125 mm 29-Loch	0020.6514
	70 x 198 mm 41-Loch	0020.6515
	70 x 400 mm 68-Loch	0020.6516
	115 x 230 mm 49-Loch	0020.6517










Handschleifgeräte

Flexibel	Dimension	Bestellnummer
	70 x 198 mm 41-Loch	0020.6695
	70 x 400 mm 68-Loch	0020.7045
	115 x 230 mm 49-Loch	0020.6518








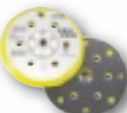
Handschleifgeräte

Zubehör	Dimension	Bestellnummer
	Absaugschlauch 4000 mm, ø 25 mm Durchmesser klein: 21 mm Absaugschlauch zur optimalen Staubabsaugung für Handschleifgeräte	0020.3925
	Block Board Carbon Look 895 x 305 x 12 mm Die Handschleifgeräte können an dem Block Board Carbon Look übersichtlich aufbewahrt werden.	0020.7297
	Disc Board Carbon Look 895 x 368 x 160 mm Das Disc Board Carbon Look bietet genügend Platz, um die Schleifscheiben der wichtigsten 5 Körnungen übersichtlich aufbewahren zu können.	0020.7298
	Zwischenpad 70 x 198 mm, 41-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 10 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multi-Loch und netzähnliche Schleifscheiben.	0020.6524



Stützteller für Exzenterschleifer

	Dimension	Bestellnummer
	ø 150 mm 103-Loch Typ: extraweich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16; M8 Stützteller für Multi-Loch und netzähnliche siafast-Schleifscheiben	0020.5742
	ø 150 mm 103-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16; M8 Stützteller für Multi-Loch und netzähnliche siafast-Schleifscheiben	0020.5740
	ø 150 mm 103-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16; M8 Stützteller für Multi-Loch und netzähnliche siafast-Schleifscheiben	0020.5741
	ø 30 mm ohne Loch Typ: weich, selbstklebend Teller: 1/4 Stützteller für selbstklebende Schleifblüten	0020.4689
	ø 32 mm ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für selbstklebende Schleifblüten	0020.1839
	ø 77 mm ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.1988
	ø 125 mm ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6730
	ø 125 mm ohne Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6731
	ø 125 mm 8-Loch Typ: extraweich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0540

Stützteller für Exzentrerscheifer




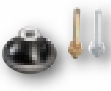



	Dimension	Bestellnummer
	ø 125 mm 8-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0539
	ø 125 mm 54-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6728
	ø 125 mm 54-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem, Trockenschliff Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6729
	ø 150 mm ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0346
	ø 150 mm ohne Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6736
	ø 150 mm ohne Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0345
	ø 150 mm ohne Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6737
	ø 150 mm 15-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.4740
	ø 150 mm 54-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6734

Stützteller für Exzentrerscheifer







	Dimension	Bestellnummer
	ø 150 mm 54-Loch Typ: hart, siafast-Klettsystem Teller: 5/16 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.6735
	ø 200 mm 9-Loch/Multi-Loch Typ: weich, siafast-Klettsystem Stützteller für siafast-Scheiben	0020.4647



Stützteller für Rotationsschleifer

	Dimension	Bestellnummer
	ø 115 mm Typ: hart Teller: M14 Stützteller für Fiberscheiben	0020.0348
	ø 125 mm Typ: hart Teller: 5/8 Stützteller für Fiberscheiben	0020.0431
	ø 125 mm Typ: hart Teller: M14 Stützteller für Fiberscheiben	0020.0350
	ø 50 mm Typ: hart, siafix-Schnellwechselsystem Teller: 1/4", 6 mm Stützteller für siafix-Scheiben und Mini-Winkelschleifer	0020.0132
	ø 75 mm Typ: hart, siafix-Schnellwechselsystem Teller: 1/4", 6 mm Stützteller für siafix-Scheiben und Mini-Winkelschleifer	0020.0133
	ø 115 mm Typ: hart Teller: M14 Stützteller für scm-Scheiben	0020.0396
	ø 115 mm Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: 5/8 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.2325
	ø 115 mm Typ: weich, siafast-Klettsystem Teller: M14 Stützteller für siafast-Scheiben	0020.0172


Zwischen- und Schutzscheiben

	Dimension	Bestellnummer
	Zwischenscheibe ø 77 mm, ohne Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 12 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe	0020.0269
	Zwischenscheibe ø 125 mm, 54-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 10 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multi-Loch und netzähnliche Schleifscheiben	0020.7234
	Zwischenscheibe ø 125 mm, 54-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 5 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multi-Loch und netzähnliche Schleifscheiben	0020.7429
	Zwischenscheibe ø 150 mm, 15-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 12 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe	0020.4546
	Zwischenscheibe ø 150 mm, 103-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 10 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multi-Loch und netzähnliche Schleifscheiben	0020.5886
	Zwischenscheibe ø 150 mm, 103-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 5 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multi-Loch und netzähnliche Schleifscheiben	0020.7430
	Zwischenscheibe ø 150 mm, 103-Loch Typ: Trockenschliff Dicke: 5 mm Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischenscheibe für Multi-Loch und netzähnliche Schleifscheiben	0020.7430
9089 siaklett	Dimension	Bestellnummer
	Schutzscheibe ø 145 mm, ohne Loch Dicke: 1 mm siafast für siaair und siacarat Scheiben mit ø 150 mm	0020.3453
	Zwischenscheibe ø 147 mm, 33-Loch Dicke 1 mm Gewährleistet eine einwandfreie Absaugung der FiboTec Multilochscheibe auf Mikrokleb-Stützteller	0020.7428



Diverse

	Dimension	Bestellnummer
	Folienradierer Dicke: 15 mm ø 88 mm Lieferumfang: 3 Folienradierer 5/16 Inches + 1 Adapter mit 6-mm-Schaft Der Folienradierer eignet sich hervorragend für die Entfernung aufgeklebter Folien, Profilstreifen, Leimspuren, Aufklebern und doppelseitigem Klebeband ohne Loch	0020.3983
	Kontrollschwarzpulver-Set Lieferumfang: Handkontrollblock inklusive Schaumstoffschwamm, 2 Kartuschen à 30 g Durch das Abschleifen des Kontrollschwarzpulvers wird sicher gestellt, dass die Oberfläche gleichmässig geschliffen wird	0020.2302
	Kontrollschwarzpulver Lieferumfang: 6 Kartuschen à 30 g Patronen zum Nachfüllen für Kontrollschwarzpulver-Set	0020.2301
	Reinigungs- und Schleifpaste siamat Lieferumfang: 500 ml Reinigungs- und Schleifpaste zum Mattieren	0020.4174
	Fixierschaft siastrip ø 6 mm Schaftdurchmesser: 12 mm Fixierstift zum Einsatz mit siafleece SD Scheiben	0029.0255
	Spanndorn von vorne bestückbar ø 6 mm Schaftdurchmesser: 6 mm Spanndorn für siastrip-Scheiben mit 6-mm-Loch	0029.0287
	Spanndorn Anschlusschaft 1/4 52 mm ø 19 mm Spanndorn für Trennscheiben mit Ø 75 mm	0020.1086
	Spanndorn Anschlusschaft 6 mm 52 mm ø 19 mm Spanndorn für Trennscheiben mit Ø 75 mm	0020.0113
	Staubbindetuch 320 x 400 mm Staubbindetuch speziell geeignet für Reinigungsarbeiten	0020.0016

Diverse

	Dimension	Bestellnummer
	Staubbindetuch 650 x 750 mm Staubbindetuch speziell geeignet für Reinigungsarbeiten	0020.0088

Verkaufsstände

	Dimension	Bestellnummer
	Workstation Carbon Look 1150 x 750 x 540 mm	0020.7401
	Verpackungshalter Für die Verpackung der 150-mm-Scheiben (165 x 165 mm) Halter kann an Lochblech mit Lochdistanz von 45 mm aufgehängt werden.	0020.7432





Ihre Lösung für perfekte Oberflächen
Your Key to a Perfect Surface

www.sia-abrasives.com