Technisches Datenblatt
2820 siamet

Status:	Ok
Freigabe:	13.03.2025

Klassifizierung	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Metallbau
Weitere-Industrien:	Giessen, Schmieden Turbinen Marine Maschinen, Anlagen Stanzteile, Umformteile Spulen, Bleche

Produktprofil	
Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich (gesamt):	36-320; 400
Unterlage:	X-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	
Ausrüstung:	

Eigenschaften		**Technologie**
Abtragsleistung:	7 - hoch	
Standzeit:	7 - lang	
Finish:	8 - gut	
Flexibilität:	3 - steif	
Anpressdruck:	7 - stark	

Vorteile	
Metallbau:	- Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit - Hohe Leistung für alle Metalle - Aggressiver Schliff

Anwendungen	
Metallbau:	- Entfernen von Farbe - Entfernen von Rost - Schweissvorbereitung - Entfernen von Anlassverfärbungen - Abtragen - Oberflächenschliff - Entgraten - Glätten und Fehler ausgleichen

Technisches Datenblatt
2820 siamet

Werkstoff		
Metallbau:	Nichteisenmetalle Stahl	● Nichteisenmetall ● Unlegierter / niedriglegierter Stahl

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Gewebe-/Papierrollen - Geweberollen - Jumbolino
	Streifen	- Diverse Streifen
	Scheiben	- siafix Scheiben - selbstklebende Scheiben - Diverse Scheiben
	Bänder	- Breitbänder (Breite: ab 400 mm) - Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm) - Bodenschliff (Breite: 200-300 mm / Länge: 750-800 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) - Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm) - Spiralbänder

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Zungenschleifer
	Handmaschinenschliff	Miniwinkelschleifer
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbreitbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Langbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Centerlessschliff
Schliff:	Trockenschliff, Nassschliff	

Details	
Keine Eignung für:	
Schleifempfehlung:	- Verwendung von Schleiffett beim Aluminium-Schliff empfohlen

Details	
Sicherheitsempfehlung:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Kommunikation			
Claim:	Der Allrounder für unlegierten Stahl und Nichteisenmetalle		
Copy:	Als Spezialist für Trockenschliff mit hoher Abtragsleistung sowie sehr guter Kantenstabilität und Einreissfestigkeit eignet sich 2820 siamet für unterschiedlichste Arbeiten vom Entfernen von Rost oder Farbe bis zur Schweissvorbereitung bei unlegierten Stählen und Nichteisenmetallen.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite: Rückseite:	ID ID
	Anwendungsbild	Metallbau:	ID 5620
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
	Verpackungsbild:		
	Produktgruppenbild:		ID 12291

● Hauptanwendung
○ Nebenanwendung