

# Ficha de datos técnicos

5960 microtec



Estado:	Ok
Aprobación:	13.08.2019

<b>Clasificación</b>	Series públicas
Tipo de producto:	Abrasivos flexibles
Industrias principales:	Construcciones metálicas
Otras industrias:	Relojes, joyas Cirugía Rodillos, cilindros Motores, accionamientos




<b>Perfil de producto</b>	
Tipo de grano:	Óxido de aluminio
Granulometría (total):	240; 360; 500; 800
Base:	Lámina de poliéster
Recubrimiento:	Electrostática
Encolado:	Resina sobre resina
Recubrimiento especial:	
Equipamiento:	



<b>Propiedades</b>		<b>Tecnología</b>
Capacidad de abrasión:	6 - media	- microtec
Resistencia:	8 - larga	
Acabado:	10 - muy bueno	
Flexibilidad:	9 - muy flexible	
Presión de aplicación:	3 - poco	

<b>Ventajas</b>	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none"><li>- Para valores indicativos claramente definidos en profundidades de surco</li><li>- Maximización del tiempo de aplicación</li><li>- Afilado en cruz uniforme</li><li>- Superficie con pulido de alto brillo</li><li>- Se puede usar en húmedo o en seco y es resistente a los refrigerantes</li><li>- Grano calibrado con gran precisión para el acabado fino de superficies</li></ul>

<b>Aplicaciones</b>	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none"><li>- Acabado de rodillos de cobre; acabado de rodillos de cromo o cromo duro; acabado de rodillos de cinc</li><li>- Acabado de piezas de la dirección; acabado de piezas de los amortiguadores; acabado de válvulas; acabado de componentes hidráulicos; acabado de componentes neumáticos; acabado de rodamientos de bolas</li></ul>

<b>Materiales</b>		
Construcciones metálicas:	Acero	● Acero no aleado o de baja aleación
	Acero inoxidable	● Acero de alta aleación
	Metales no férricos	● Metales no férreos

<b>Formas de confección</b>	Confección superior	Confección inferior
	Rollos	- Rollos de film
	Hojas	- Hojas estándar
	Componentes del sistema	- Cabrons

<b>Aplicación</b>	Grupo superior	Subgrupo
	Lijado manual	Lijado manual
	Lijado a máquina estacionario	Lijadora de banda para acabado
Abrasión:	Lijado en seco, Rectificado en húmedo	

<b>Detalles</b>	
No es idóneo para:	
Recomendaciones para el lijado:	
Recomendaciones de seguridad:	<p>Tenga en cuenta las actuales recomendaciones de seguridad vigentes: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Conocimientos &gt; Safety</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Observar la ficha de datos de seguridad del medio de lijado (disponible en sia Abrasives)</li> <li>- Cumplimiento de las recomendaciones generales de seguridad FEPA</li> <li>- Uso de protección para los ojos y la cara</li> <li>- Utilización de una aspiración de polvo efectiva o de una mascarilla contra polvos finos</li> </ul>

<b>Comunicaciones</b>	
Claim:	el profesional para mayor rendimiento de corte
Texto:	La serie con recubrimiento 5960 microtec: El abrasivo de óxido de aluminio, con soporte de poliéster y aglomerante de resina totalmente sintética, es especialmente apropiado para aplicaciones que requieren un mayor rendimiento

<b>Comunicaciones</b>			
Material gráfico:	Vista del producto desde arriba (VPA)	Anverso: Dorso:	ID 1928 ID
	Imagen de la aplicación	Construcciones metálicas:	ID 537
	Presentación de productos:		
	Vista aumentada:		
	Imagen del embalaje:		
	Imagen de grupos de productos:		ID 7637

- Aplicación principal
- Aplicación secundaria