

Ficha de datos técnicos

5962 microtec



Estado:	Ok
Aprobación:	14.09.2020

Clasificación	Series públicas
Tipo de producto:	Abrasivos flexibles
Industrias principales:	Construcciones metálicas
Otras industrias:	Relojes, joyas Cirugía Rodillos, cilindros Motores, accionamientos

Perfil de producto	
Tipo de grano:	Óxido de aluminio
Granulometría (total):	
Base:	Lámina de poliéster con revestimiento antideslizante
Recubrimiento:	Electrostática
Encolado:	Resina sobre resina
Recubrimiento especial:	
Equipamiento:	

Propiedades	Tecnología	
Capacidad de abrasión:	6 - media	- microtec
Resistencia:	8 - larga	
Acabado:	10 - muy bueno	
Flexibilidad:	7 - flexibles	
Presión de aplicación:	3 - poco	

Ventajas	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none">- Para valores indicativos claramente definidos en profundidades de surco- Maximización del tiempo de aplicación- Afilado en cruz uniforme- Superficie con pulido de alto brillo- Se puede usar en húmedo o en seco y es resistente a los refrigerantes- Grano calibrado con gran precisión para el acabado fino de superficies

Aplicaciones	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none">- Acabado de árboles de levas- Acabado de cigüeñales- Acabado de piezas de la dirección; acabado de piezas de los amortiguadores; acabado de válvulas; acabado de componentes hidráulicos; acabado de componentes neumáticos; acabado de rodamientos de bolas- Acabado de cuerpos de ensayo (metalurgia)- Acabado de cajas de relojes y pulseras

Ficha de datos técnicos

5962 microtec



Materiales		
Construcciones metálicas:	Acero	● Acero no aleado o de baja aleación
	Acero inoxidable	● Acero de alta aleación
	Metales no férricos	● Metales no férreos

Formas de confección	Confección superior	Confección inferior
	Rollos	- Rollos de film
	Hojas	- Hojas estándar
	Bandas	- Bandas estrechas, bandas para cantos y bandas largas (anchura: 25-399 mm / longitud: hasta 8500 mm)

Aplicación	Grupo superior	Subgrupo
	Lijado manual	Lijado manual
	Lijado con banda estacionario	Lijado de banda con rodillo de contacto
	Lijado a máquina estacionario	Lijadora de banda para acabado
	Lijado a máquina estacionario	Lijadora de plato y máquina lapeadora
Abrasión:	Lijado en seco, Lijado en húmedo	

Detalles	
No es idóneo para:	
Recomendaciones para el lijado:	
Recomendaciones de seguridad:	Tenga en cuenta las actuales recomendaciones de seguridad vigentes: www.sia-abrasives.com > Conocimientos > Safety <ul style="list-style-type: none">- Observar la ficha de datos de seguridad del medio de lijado (disponible en sia Abrasives)- Cumplimiento de las recomendaciones generales de seguridad FEPA- Uso de protección para los ojos y la cara- Utilización de una aspiración de polvo efectiva o de una mascarilla contra polvos finos

Comunicaciones	
Claim:	acabado homogéneo en aplicaciones con zapatas de apriete para la fabricación de vehículos y máquinas

Ficha de datos técnicos

5962 microtec



Comunicaciones			
Texto:	La serie con recubrimiento 5962 microtec es un abrasivo de óxido de aluminio con soporte de poliéster y aglomerante de resina totalmente sintética con revestimiento antideslizante que permite realizar superficies reproducibles y tolerancias definidas en la producción de componentes de precisión como, por ejemplo, cigüeñales y árboles de levas.		
Material gráfico:	Vista del producto desde arriba (VPA)	Anverso:	ID
		Dorso:	ID
	Imagen de la aplicación	Construcciones metálicas:	ID 913
	Presentación de productos:		
	Vista aumentada:		
	Imagen del embalaje:		
Imagen de grupos de productos:			ID 7637

- Aplicación principal
- Aplicación secundaria