

# Technisches Datenblatt

1550 siapower



Status:	Ok
Freigabe:	28.06.2024

<b>Klassifizierung</b>	
Produkttyp:	öffentliche Serien Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Automotive Aerospace
Weitere-Industrien:	LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft Küchen Fenster, Türen


<b>Produktprofil</b>		
Korntyp:	Mischkorn mit Keramikanteil Halbedelkorund / Blaubrand Weisskorund	40 – 220 240 – 600 800
Kornbereich (gesamt):	40; 60-240; 320; 400-800	
Unterlage:	D-Papier (FSC-zertifiziert) C-Papier (FSC-zertifiziert) B-Papier (FSC-zertifiziert)	40 – 100 120 – 240 320 – 800
Streuart:	elektrostatisch	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	240 – 800
Ausrüstung:		



<b>Eigenschaften</b>		<b>Technologie</b>
Abtragsleistung:	9 - sehr hoch	- S Performance - siafast
Standzeit:	9 - sehr lang	
Finish:	7 - gut	
Flexibilität:	7 - flexibel	
Anpressdruck:		




<b>Vorteile</b>	
Automotive:	- Mehr Effizienz durch anwendungsoptimierte Prozessschritte - Höchste Abtragsleistung - Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund im Korn 40 - 220 - Minimalstes Zusetzen im Lackschliff 400-600 - Nachhaltiges FSC-Papier als Schleifmittelunterlage
Aerospace:	- Mehr Effizienz durch anwendungsoptimierte Prozessschritte - Höchste Abtragsleistung - Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund im Korn 40 - 220 - Minimalstes Zusetzen im Lackschliff 400-600 - Nachhaltiges FSC-Papier als Schleifmittelunterlage

<b>Anwendungen</b>	
Automotive:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen</li> <li>- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle</li> <li>- Planschleifen von Spachtel und Verbundwerkstoffen</li> <li>- Feinschleifen von Füller</li> <li>- Anschleifen von Alt- und Neulacken</li> <li>- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren</li> </ul>
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Anschleifen von Polyester und Verbundwerkstoffen (Composites)</li> <li>- Ausschleifen von Übergängen, Flugrost und Steinschlag</li> <li>- Formschleifen von Spachtel und Füller</li> <li>- Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen</li> <li>- Abschleifen von Altack</li> <li>- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren</li> <li>- Planschleifen von Spachtel und Füller</li> <li>- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen</li> <li>- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen</li> </ul>

<b>Werkstoff</b>		
Automotive:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Farben</li> <li>Füller</li> <li>Gelcoats</li> <li>Grundierungen</li> <li>Grundierungen</li> <li>Grundierungen</li> <li>Kunststoffe</li> <li>Kunststoffe</li> <li>Lacke</li> <li>Lacke</li> <li>Spachtel</li> <li>Verbundwerkstoffe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Farbe</li> <li>● Füller</li> <li>● Gelcoat Polyester</li> <li>● Grundierung</li> <li>● Grundierung Epoxy</li> <li>● Grundierung KTL</li> <li>● Kunststoff</li> <li>● Acrylglas</li> <li>● Lack</li> <li>● Altack</li> <li>● Spachtel</li> <li>● Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)</li> </ul>
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acrylglas</li> <li>Gelcoats</li> <li>Grundierungen</li> <li>Grundierungen</li> <li>Grundierungen</li> <li>Kunststoffe</li> <li>Lacke</li> <li>Spachtel</li> <li>Verbundwerkstoffe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Farbe</li> <li>● Füller</li> <li>● Altack</li> <li>● Acrylglas</li> <li>● Gelcoat Polyester</li> <li>● Grundierung</li> <li>● Grundierung Epoxy</li> <li>● Grundierung KTL</li> <li>● Kunststoff</li> <li>● Lack</li> <li>● Spachtel</li> <li>● Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)</li> </ul>

<b>Konfektionsformen</b>	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- siafast Rollen

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Streifen	- siafast Streifen
	Scheiben	- siafast Scheiben

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Exzenterschleifer / Rotationsschleifer
	Handmaschinenschliff	Schwingschleifer
	Handschliff	Handschliff mit Schleifklotz
Schliff:	Trockenschliff	

Details	
Keine Eignung für:	- Glasschliff - Nassschliff - Steinschliff
Schleifempfehlung:	
Sicherheitsempfehlung:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> > Know-how > Sicherheit  - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Kommunikation			
Claim:	Steigere deine Effizienz		
Copy:	Effizienter Materialabtrag und eine sehr lange Standzeit im Trockenschliff. Die auf die Körnung und Anwendung angepasste Papierstärke überzeugt auf den Werkstoffen Spachtel, Füller und Lack. 1550 siapower verwendet nachhaltiges FSC-Papier als Schleifmittelunterlage.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite:	ID
		Rückseite:	ID
	Anwendungsbild	Automotive:	ID 117261
		Aerospace:	ID 117262
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
Verpackungsbild:			
Produktgruppenbild:	ID 117263		

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung