

Status:	Ok
Freigabe:	14.09.2020

<b>Klassifizierung</b>	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ścierne
Haupt-Industrien:	Obróbka metalu
Weitere-Industrien:	Zegarki i biżuteria Sprzęt medyczny Wałki i cylindry Silniki i napędy





<b>Produktprofil</b>	
Typ ziarna::	Korund
Zakres granulacji (cały):	
Podłoże:	Folia poliestrowa z powłoką antypoślizgową
Rodzaj nasypu:	elektrostatyczny
Spoivo:	Żywica syntetyczna
Powłoka specjalna:	
Technologia:	




<b>Eigenschaften</b>		<b>Technologia</b>
Wydajność ścierna:	6 - średnia	- microtec
Żywotność:	8 - długi	
Wykończenie:	10 - bardzo dobre	
Elastyczność:	7 - elastyczna	
Siła nacisku:	3 - mało	

<b>Vorteile</b>	
Obróbka metalu:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Jasno zdefiniowane wartości orientacyjne przy różnych głębokościach rys</li> <li>- Maksymalizacja czasu stosowania</li> <li>- Równomierny szlif krzyżowy</li> <li>- Powierzchnia wypolerowana na wysoki połysk</li> <li>- Stosowanie na mokro i na sucho, odporny na działanie chłodziw</li> <li>- Bardzo dokładnie skalibrowane ziarno umożliwia wykończenie delikatnych powierzchni</li> </ul>

<b>Anwendungen</b>	
Obróbka metalu:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wykończenie wałków rozrządu</li> <li>- Wykończenie wałków korbowych</li> <li>- Wykończenie części układów kierowniczych; wykończenie części amortyzatorów; wykończenie zaworów; wykończenie części hydraulicznych; wykończenie części pneumatycznych; wykończenie łożysk kulkowych</li> <li>- Wykończenie próbek (metalurgia)</li> <li>- Wykończenie kopert zegarków i bransolet</li> </ul>

<b>Werkstoff</b>		
Obróbka metalu:	Metale nieżelazne Stal Stal nierdzewna	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Metal nieżelazny</li> <li>● Stal niestopowa / niskostopowa</li> <li>● Stal wysokostopowa</li> </ul>

<b>Konfektionsformen</b>	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	- Rolki foliowe
	Arkusz	- Standardowy arkusz
	Krażki	- Krążki samoprzylepne
	Taśmy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Taśmy wąskie, krawędziowe i długie (szerokość: 25–399 mm / długość do 8500 mm)</li> <li>- Taśmy ścierne wąskie (szerokość: 6–30 mm / długość do 950 mm)</li> </ul>

<b>Stosowanie</b>	Obergruppe	Untergruppe
	Szlifowanie ręczne	Szlifowanie ręczne
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie taśmą, kontaktowe
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Szlifowanie wykończeniowe taśmą
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Szlifierka talerzowa i docierarka
Szlif:	Szlifowanie na sucho, Szlifowanie na mokro	

<b>Details</b>	
Nie nadaje się do:	
Zalecane szlifowanie:	
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	<p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Know-how &gt; Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives)</li> <li>- Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA</li> <li>- Stosowanie okularów i masek ochronnych</li> <li>- Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem</li> </ul>

<b>Kommunikation</b>			
Claim:	Stała jakość wykończenia przy zastosowaniu trzewika zaciskowego w produkcji pojazdów i maszyn		
Copy:	Seria 5962 microtec to nasypowy produkt do szlifowania wykończeniowego z tlenkiem aluminium, podłożem poliestrowym, spoiwem z żywicy syntetycznej oraz powłoką antypoślizgową, który pozwala uzyskać powtarzalne powierzchnie i zdefiniowane tolerancje przy produkcji np. wałów korbowych i wałków rozrządu.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID 1926
		Tylna strona:	ID 1926
	Zdjęcie zastosowania	Obróbka metalu:	ID 913
	Prezentacja produktów:		
	Zdjęcie makro:		
	Zdjęcie opakowania:		
	Zdjęcie grupy produktów:	ID 7637	

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung