



Aerospace

Soluciones de lijado para la industria aeronáutica

**Fabricante
líder en
abrasivos para
la industria
aeronáutica**





OEM

| | |
|---|-----------|
| Reactivación de las imprimaciones más duras | Página 08 |
| Preparación para el barnizado sobre imprimaciones | Página 09 |
| Preparación para la aplicación del logotipo | Página 10 |
| Acabado: pulido | Página 11 |

Proveedores TIER

| | |
|---|-----------|
| Preparación de barnizados de materiales compuestos | Página 14 |
| Tratamiento de componentes de materiales compuestos | Página 15 |
| Componentes internos de materiales compuestos (GRP) | Página 16 |
| Sistema de cambio rápido siafix | Página 17 |
| Eliminación de marcas de mecanizado en metal | Página 18 |
| Mecanizado de componentes de metal | Página 19 |

MRO

| | |
|---|-----------|
| Prueba comparativa: reducción de los tiempos de inactividad | Página 24 |
| Exterior: decapado de pintura | Página 26 |
| Interior: preparación de la cabina | Página 26 |
| Interior: paneles de alto brillo | Página 27 |
| Preparación y pulido de materiales acrílicos | Página 28 |

Productos

| | |
|-----------------------|-----------|
| Detalles del producto | Página 30 |
| Búsqueda de productos | Página 46 |

sia Abrasives



Socio global

Desarrollo y producción con tecnología suiza y presente en más de 80 países: con 1 300 empleados en todo el mundo, sia Abrasives comercializa sistemas completos de lijado para superficies de todo tipo.

La fábrica de abrasivos más moderna del mundo

Marcando el ritmo a las futuras generaciones de abrasivos: gracias a un proceso de fabricación modular, en la moderna fábrica Maker 5 se producen abrasivos innovadores «justo a tiempo».

Competencia en producción

Con Maker 5, la planta de producción de abrasivos más moderna del mundo, establecemos nuevos estándares.

Visite nuestra página web:



- ▶ Búsqueda de productos
- ▶ Comparación clara de los diferentes productos
- ▶ Acceso en todo momento, desde cualquier lugar

www.sia-abrasives.com

Competencia industrial

Como fabricante líder de abrasivos de gran calidad con más de 140 años de experiencia y de apuesta por la innovación, conocemos a la perfección los procesos de nuestros clientes y, por ello, somos capaces de ofrecerles el abrasivo perfecto para cada material.

OEM



Proveedores TIER



MRO



Tipos de abrasivo

Contamos con más de 60 000 productos de abrasivos de diferentes formas, dimensiones y especificaciones para adaptarse a cualquier material, aplicación y requisito.



Abrasivos flexibles

- Abrasivos flexibles clásicos y sistemas de lijado
- Para el tratamiento profesional de superficies de cualquier material



Abrasivos de vellón

- Productos de vellón para trabajos de preparación y de limpieza, así como para dar textura
- Principalmente para aplicaciones en metal



Abrasivos de esponja

- Esponjas de lijado de diferentes formas y grados de dureza
- Para el tratamiento preciso en madera, rellenos, pinturas y barnices

OEM





Ejemplo práctico

Reactivación de las imprimaciones más duras

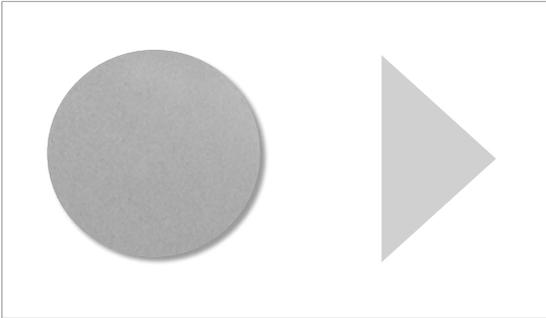


Un proceso más rápido y estable

El mateado y la activación de superficies duras e imprimaciones brillantes requiere abrasivos potentes. *sia* Abrasives recomienda 7241 siacarbon.

Este abrasivo dispone de un granulado de diamante patentado para garantizar una eficiencia excepcional del proceso de lijado.

Abrasivo convencional en soporte de papel



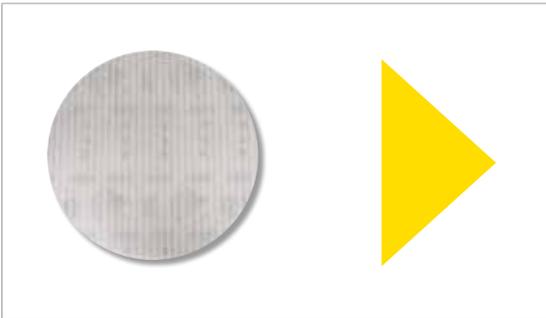
- Rendimiento: →
- Velocidad: →
- Vida útil: →

Consumo: Duración: 

► **Vida útil un 50% inferior***

* Comparado con 7500 sianet CER

7500 sianet CER con grano cerámico

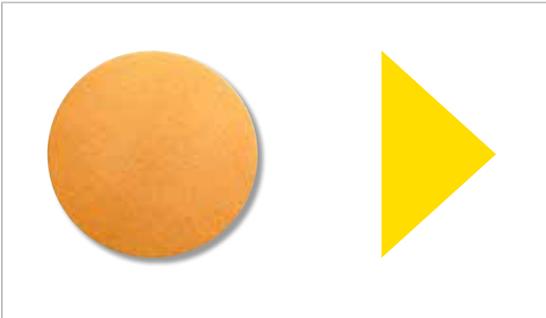


- Rendimiento: ↗
- Velocidad: ↗
- Vida útil: ↗

Consumo: Duración: 

► **Proceso mejorado comparado con discos de papel estándar**

7241 siacarbon con grano de diamante



- Rendimiento: ↑
- Velocidad: ↑
- Vida útil: ↑

Consumo: Duración: 

► **Velocidad entre 3 y 5 veces superior y rendimiento excepcional***

* Comparado con abrasivos estándar

Condiciones de prueba para la comparación:

Substrato: imprimación brillante, abrasivo: disco de papel estándar, sianet CER 7500, 7241 siacarbon, Ø 150 mm, sin orificios, grano 180, herramienta: lijadora excéntrica

► Preparación para el barnizado sobre imprimaciones

Lijado de imprimación, eliminación de inclusiones de polvo o piel de naranja con la lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
120 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con grano cerámico

1950 siaspeed

Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Reactivación de la imprimación con la lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
240 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

1950 siaspeed

Granulometría:
240 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

6120 siafleece

Granulometría:
very fine A,
fine A



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

Reactivación de las imprimaciones y superficies muy duras



7241 siacarbon

Granulometría:
120 – 320



Página 37

Abrasivo de diamante de alta eficiencia que ofrece tiempos de proceso mínimos

► Preparación para la aplicación del logotipo

Rectificado con lijadora excéntrica



7500 sianet CER
Granulometría:
240 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con grano cerámico

1950 siaspeed
Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

6120 siaflece
Granulometría:
very fine /
ultrafine



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

Rectificado con lijado manual



7900 sianet
Granulometría:
240 – 400



Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

1950 siaspeed
Granulometría:
240 – 600



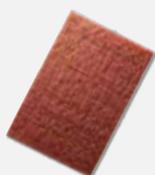
Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Rectificado con lijado manual y abrasivo de vellón



6120 siaflece
Granulometría:
very fine /
ultrafine



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

► Acabado: pulido

Eliminación de inclusiones de polvo con miniamoladora angular o Finiblock



1913 siawat
Granulometría:
1500 – 2000



Página 34

Abrasivo en húmedo líder del mercado con gran capacidad de adaptación en contornos y formas

Eliminación de inclusiones de polvo con lijado manual



1913 siawat
Granulometría:
1500 – 2000



Página 34

Abrasivo en húmedo líder del mercado con gran capacidad de adaptación en contornos y formas

Eliminación de inclusiones de polvo con lijadora excéntrica



7940 siaair
Granulometría:
2000 – 3000



Página 38

Acabado perfecto en lijado en seco y en húmedo para la preparación para pulido

Excelentes resultados con:
plato de soporte extrablando,
disco de protección

Pulido



Sistema de pulido
siachrome

Páginas 28 / 41



Excelentes resultados con:
sistema de pulido siachrome
y discos de lana

**Proveedores
TIER**





Ejemplo práctico

Preparación de barnizados de materiales compuestos



Limpeza y mateado de materiales compuestos no tratados

En la fabricación de materiales compuestos modernos, debe eliminarse el desmoldeante de todas las superficies y matearlas para el siguiente proceso de barnizado. En esta fase del proceso, a menudo se utilizan discos abrasivos estándar con soporte de papel o malla.

Sin embargo, esto supone un gran reto incluso para los abrasivos más potentes y de mayor calidad. sia Abrasives ofrece una solución específica y única, que permite ahorrar costes y tiempo de forma considerable.

siacarbon: importante reducción de los tiempos de proceso

Resultado de la prueba: desgaste del abrasivo y tiempo de proceso para la fabricación de un componente de material compuesto de aprox. 2 m²

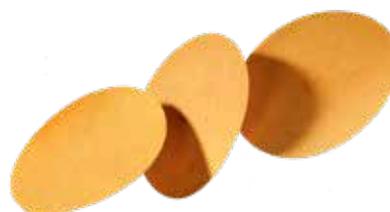


Abrasivo de malla competidor

Abrasivo de malla sianet CER

siacarbon

7241 siacarbon es ideal para el lijado a máquina de las superficies más duras, independientemente del sistema de agujeros. Ofrece resultados excepcionales en el rectificado de pinturas resistentes al rayado, materiales compuestos, piezas nuevas, primeras manos y aluminio con un desgaste mínimo del abrasivo. Excelente rendimiento con una abrasión uniforme gracias a la tecnología de diamante patentada.



Advertencia: activación eficiente con granulados más finos



Debido a la especial composición de los abrasivos siacarbon, en algunos casos es aconsejable un grano más fino. En el ejemplo, se consiguió una mejor superficie activada con el grano fino #180 que con el grano #120.

► Tratamiento de componentes de materiales compuestos

Eliminación de desmoldeante y preparación para el barnizado



7241 siacarbon
Granulometría:
120 – 320



Página 37

Abrasivo de diamante de alta eficiencia que ofrece tiempos de proceso mínimos

7500 sianet CER
Granulometría:
120 – 320



Página 38

Producto de altas prestaciones con óxido de aluminio cerámico y aspiración de polvo perfecta

Preparación para el barnizado con la lijadora excéntrica



1950 siaspeed
Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

7900 sianet
Granulometría:
120 – 320



Página 38

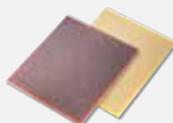
Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

Preparación para el barnizado con lijado manual



7972 siasponge soft
Granulometría:
medium, fine



Página 41

Esponjas codificadas por colores para una sencilla identificación y un alto rendimiento de lijado

Ejemplo práctico: limpieza de moldes (FEMI)

En la fabricación de materiales compuestos, es necesario eliminar el desmoldeante y los restos de resina de los moldes. En comparación con los procesos de limpieza estándar con materiales de vellón, siacarbon

completa el trabajo hasta 5 veces más rápido. En pruebas prácticas, los tiempos de proceso se redujeron de 15 a 3 horas de trabajo.

Recomendación de producto



7241 siacarbon
Granulometría:
180 – 240



Ejemplo práctico

Componentes internos de materiales compuestos (GRP)



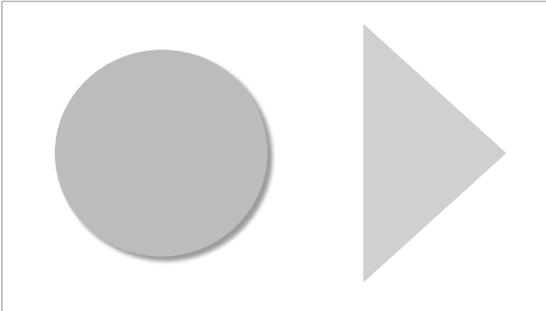
Proceso más eficiente gracias a una mayor vida útil del producto

Ámbito de aplicación: preparación fina de superficies para componentes internos

sia Abrasives es el líder en Coatings and Composites. En la fabricación de componentes internos, se exige, sobre todo, una elevada productividad y un acabado de superficie homogéneo. La gama de productos está perfec-

tamente adaptada y contiene las soluciones correctas para toda las fases del proceso: desde la preparación fina y basta de superficies hasta el lijado final y el pulido.

Disco de papel estándar de un competidor con Ø 150 mm, grano 150



Con 1 disco se lijan 3 paneles



Se atascan rápidamente, corta vida útil, proceso de lijado ineficiente

1950 siaspeed Ø 150 mm, grano 150



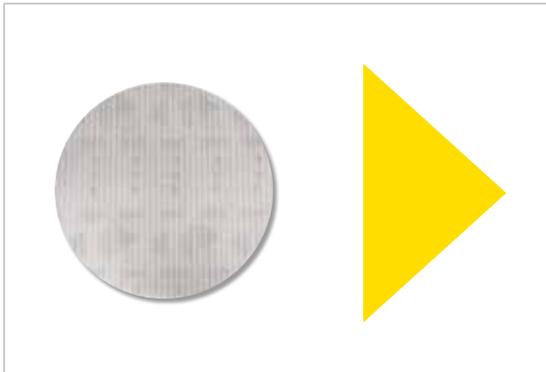
Con 1 disco se lijan 6 paneles



Ventaja
Rendimiento 300 % superior

Menos atascos, mayor vida útil, lijado homogéneo

7500 sianet CER Ø 150 mm, grano 150



Con 1 disco se lijan 9 paneles



Ventaja
+ 500 % rendimiento, reducción de hasta un 30 % de los costes de proceso

Proceso muy eficiente gracias a la vida útil y el proceso de trabajo, lijado homogéneo

Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

Substrato: imprimación, abrasivo: disco de papel convencional, 1950 siaspeed, 7500 sianet CER, Ø 150 mm, sin agujeros, grano 150, herramienta: lijadora excéntrica

Procesos en metal

Sistema de cambio rápido siafix

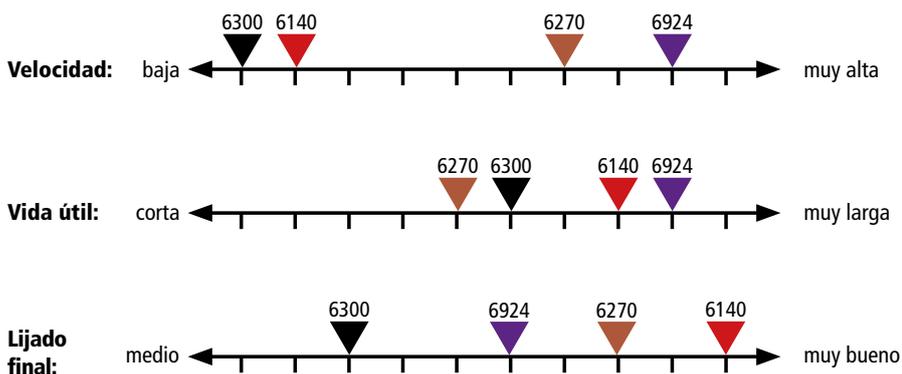


| Abrasivos flexibles | 2511 siabite | 2820 siamet | 2925 sialoX | 6924 siamet HD | 6270 siamet SCM LS |
|--|--|--|---|--|---|
| | | | | | |
| Ideal para | Decapado rápido | Lijado general y lijado final de diferentes metales | Pulido fino | Lijado rápido | Tratamiento de cantos |
| Ventajas | <ul style="list-style-type: none"> • Larga vida útil • Lijado agresivo • Corte frío | <ul style="list-style-type: none"> • Alta estabilidad en los cantos, alta resistencia al rasgado • Alta capacidad de trabajo | <ul style="list-style-type: none"> • Alta estabilidad en los cantos, alta resistencia al rasgado • De uso universal | <ul style="list-style-type: none"> • Enorme ahorro de tiempo • Más duradero y resistente en los bordes • Escasa tendencia a manchar | <ul style="list-style-type: none"> • Larga vida útil • Acabado de superficie excelente • Apropiado para lijado en seco y en húmedo |
| Perfil de producto | | | | | |
| Tipo de grano | Corindón cerámico | Circonia alúmina | Óxido de aluminio | Óxido de aluminio | Óxido de aluminio |
| Tipo de grano | 36 – 120 | 36 – 320 | 24 – 320 | extra coarse – medium | coarse – superfine |
| Soporte | Tela Y | Tela Y | Tela X | Tela de rejilla | Tela de rejilla |
| Recubrimiento | Sustancias activas refrigerantes | Sustancias activas | Sustancias activas | – | – |
| Materiales | | | | | |
| Aceros no aleados / aceros de baja aleación / aceros de construcción | ▽ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Acero de alta aleación / acero inoxidable | ▼ | ▽ | ▽ | ▼ | ▼ |
| Metales no férricos | | ▼ | ▼ | ▽ | ▽ |
| Otros metales | ▽ | | | ▼ | ▽ |
| Aplicaciones | | | | | |
| Resistente | ▼ | ▽ | | ▼ | |
| Estándar | ▽ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Ligero | | ▼ | ▼ | ▽ | ▼ |
| Dimensiones | | | | | |
| Diámetro | Ø 20 – 75 mm | Ø 20 – 75 mm | Ø 20 – 75 mm | Ø 20 – 75 mm | Ø 20 – 75 mm |

- ▼ Aplicaciones principales
- ▽ Aplicaciones secundarias

Encontrará más productos en www.sia-abrasives.com

El producto correcto para sus aplicaciones



Sistema de fijación siafix

Tipo: S/2



Tipo: R/3



Ejemplo práctico
Eliminación de marcas de mecanizado en metal



Eficiencia máxima

1 Eliminación de marcas de mecanizado



2511 siabite



Disco cerámico, siafix
 Granulometría: 36 – 120



Plato de soporte siafix

2 Lijado final



6924 siamet HD



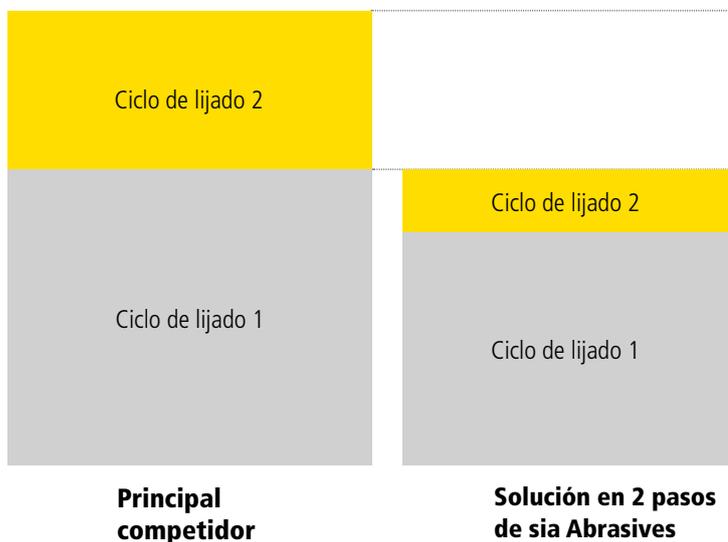
Disco SCM, siafix
 Granulometría: coarse/medium



Plato de soporte siafix

Hasta un 50% menos de desgaste del disco abrasivo

Proceso de lijado notablemente más corto gracias al uso del abrasivo óptimo



Proceso de lijado hasta un 20% más rápido

El grano totalmente cerámico garantiza un corte rápido y un acabado uniforme. Esto evita el trabajo de repaso en el siguiente ciclo.

Gracias a los potentes discos SCM, se puede aumentar el rendimiento en hasta un 300% en el segundo ciclo en comparación con los productos del competidor.

Mecanizado de componentes de metal

Desbarbado/eliminación de marcas de mecanizado con miniamoladora angular



Titanio, aluminio, inox:
2511 siabite
Granulometría:
36 – 80



Página 35

Rendimiento de lijado agresivo con larga vida útil gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico

Acero:
2820 siamet,
siafix
Granulometría:
36 – 60



Página 35

Multiuso con gran capacidad de abrasión, muy buena estabilidad de cantos y resistencia al desgarramiento

Titanio, aluminio, acero:
6924 siamet HD,
siafix
Granulometría:
extra coarse,
coarse



Página 37

Discos de alto rendimiento para un acabado homogéneo durante toda su larga vida útil

Desbarbado con lima eléctrica



Titanio, aluminio, inox:
2511 siabite
Granulometría:
36 – 60



Página 37

Rendimiento de lijado agresivo con larga vida útil gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico

Ejemplo práctico: elevada estabilidad de banda

El desgarrado de las bandas de lija debido a juntas de calidad inferior puede ser causa de retoques engorrosos o de mermas en la productividad. Las juntas de banda de sia Abrasives, líderes de mercado, garantizan un proceso de producción eficiente y sin daños gracias a un mecanizado de gran calidad y totalmente uniforme.

Ventajas:
no se dañan los componentes gracias a la alta estabilidad y larga vida útil de las juntas de banda

Recomendación de producto



2511 siabite
2820 siamet



Desbarbado con amoladora recta



Acero:
2820 siamet, banda en espiral
Granulometría: 36 – 150
Titanio: 2511 siabite
Granulometría: 36 – 120



Página 35

Banda en espiral para lijados en radios internos o tubos

Desbarbado con amoladora angular



Titanio:
4570 disco de fibra
Granulometría:
36 – 120



Página 36

Discos de fibra con tecnología X para un lijado considerablemente más frío, con una larga vida útil y un rendimiento de corte homogéneo

Alisado y rectificado de fallos con miniamoladora angular



Titanio, inox:
2511 siabite, siafix
Granulometría:
60 – 120



Página 35

Rendimiento de lijado agresivo con larga vida útil gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico

Acero:
2820 siamet, siafix
Granulometría:
80 – 120



Página 35

Multiuso con gran capacidad de abrasión, muy buena estabilidad de cantos y resistencia al desgarramiento

Titanio, acero:
6924 siamet HD, siafix
Granulometría:
medium



Página 37

Discos de alto rendimiento para un acabado homogéneo durante toda su larga vida útil

Acabado con miniamoladora angular



Acero:
2820 siamet, siafix
Granulometría:
120 – 180



Página 35

Multiuso con gran capacidad de abrasión, muy buena estabilidad de cantos y resistencia al desgarramiento

Titanio, acero:
6924 siamet HD, siafix
Granulometría:
medium



Página 37

Discos de alto rendimiento para un acabado homogéneo durante toda su larga vida útil

Acabado con amoladora recta



Acero, aluminio
6120 siavlies siamop
Vellón y combinado

Granulometría:
extra coarse – very fine



Página 36

Para un acabado más fino
en el lijado portátil

Acero, aluminio
2923 siamop

Granulometría:
60 – 150



Página 42

Para el lijado y acabado
de superficies de metal

Preparación para el barnizado con la lijadora excéntrica



2546 siabite

Granulometría:
80 – 180



Desarrollo propio para acero de alta
aleación y otros metales de difícil lijado;
gran capacidad de adaptación a contornos,
curvas y perfiles

Más información en www.sia-abrasives.com

1815 siatop

Granulometría:
120 – 180



Página 34

Conveniente por su alto rendimiento
de abrasión, su larga vida útil y
los excelentes acabados en todo tipo
de aplicaciones de discos de lijado

7500 sianet CER

Granulometría:
120 – 180



Página 38

Potente abrasivo de malla
con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

6120 siafleece
6130 siafleece HD

Granulometría:
very fine



Página 36

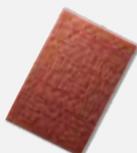
Abrasivo de vellón muy flexible
y que se adapta a cualquier forma
para el lijado manual y el lijado portátil

Preparación para el barnizado con lijado manual



6120 siafleece

Granulometría:
very fine



Página 38

Abrasivo de vellón muy flexible
y que se adapta a cualquier forma
para el lijado manual y el lijado portátil

MRO





Ejemplo práctico
Reducción de los tiempos de inactividad



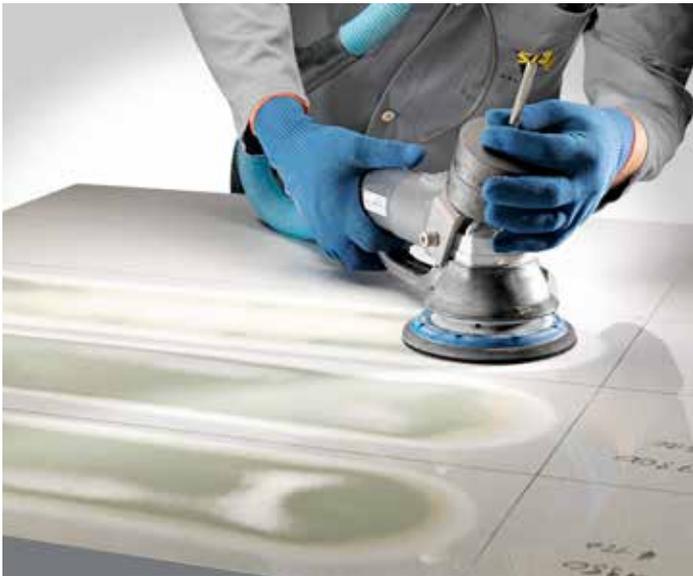
Reducción considerable de los costes gracias a procesos más rápidos

Los tiempos de inactividad generan enormes costes a las aerolíneas, por lo que la minimización de los tiempos de proceso en el lijado tiene una importancia especial.

Los costes de los abrasivos son solo una pequeña parte de los costes totales del proceso.

Sin embargo, los abrasivos potentes permiten reducir el factor de coste clave: las horas de trabajo. Los resultados de las pruebas realizadas en barnices para exteriores demuestran lo importante que puede ser la diferencia entre un abrasivo y otro.

Prueba comparativa



Resultado tras 3 minutos de lijado: es evidente que se ha decapado más material

| | |
|--|------------------------|
| | 1950 siaspeed |
| | 7500 sianet CER |
| | Competidor A |
| | Competidor B |
| | Competidor C |

Prueba comparativa con las siguientes condiciones:
 Abrasivo: disco Ø 150 mm, multiagujero, abrasivo de malla y 15 agujeros, grano: 120
 Material: sistema de barnizado BaseCoat / ClearCoat, máquina: lijadora excéntrica, 150 mm, carrera de 5 mm
 Plato de soporte: multiagujero blando, con aspiración de polvo, presión de adherencia: 2 kg

Ejemplo práctico Procedi- miento de prueba MRO



40% de ahorro de tiempo gracias a un proceso de trabajo eficiente

Tiempo de trabajo



22:16 min

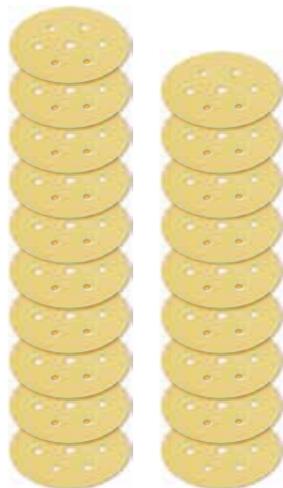


12:40 min



Proceso de
trabajo
hasta un **40%**
más rápido

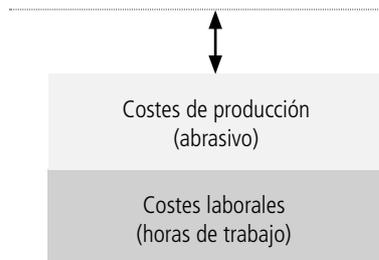
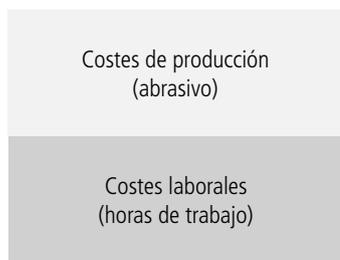
Desgaste del disco abrasivo



Vida útil hasta **4**
veces superior

Solo 5 discos en lugar de 19

Proceso de lijado



Reducción
de hasta un **25%**
de los costes
de producción

Abrasivos convencionales
5 agujeros

1950 siaspeed
81 agujeros / S Performance

Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

Abrasivo: disco Ø 150 mm, competidor 6 agujeros – sia multiagujero, grano: 180, objeto: turbina de avión (carcasa exterior)

Material: 1 × imprimación verde, 1 × BaseCoat, 1 × sistema ColorLacquer, máquina: lijadora excéntrica, 150 mm, carrera de 8 mm

Plato de soporte: tipo duro, anclaje, 54 agujeros, sin aspiración directa de polvo de la máquina

► Exterior: decapado de pintura

Eliminación de barniz, eliminación de logotipo con lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
80 – 240



Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

1950 S Performance

Granulometría:
80 – 240



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo blando o extrablando, disco intermedio

Limpeza tras la eliminación química de barniz



6120 siafleece
6120 siafleece HD

Granulometría:
very fine A



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

► Interior: preparación de la cabina

Rectificado/amolado con lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
120 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

1950 S Performance

Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo blando o extrablando, disco intermedio

Interior: paneles de alto brillo

Spot Repair, eliminación de inclusiones de piel de naranja con lijadora excéntrica



1950 siaspeed

Granulometría:
800 – 1500

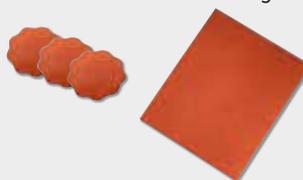
Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia. Surtido de grano ultrafino para acabado de superficie excelente. Excelentes resultados con: plato de soporte, tipo extrablando, disco intermedio.

Spot Repair con Finiblock o taco de lijado manual



1913 siawat

Granulometría:
2000, 2500

Página 34

Abrasivo en húmedo líder del mercado con gran capacidad de adaptación en contornos y formas

Excelentes resultados con:
Finiblock, taco de lijado manual

Preparación para pulido



7940 siaair

Granulometría:
1000 – 3000

Página 38

Acabado perfecto en lijado en húmedo para la preparación para pulido

Excelentes resultados con:
Plato de soporte extrablando,
disco de protección

Pulido

siachrome cut,
siachrome finish,
siachrome magic

Páginas 28, 41



Excelentes resultados con:
Discos de pulido siachrome

Solución de sistema

Preparación y pulido de materiales acrílicos



Arañazos finos

1 Limpieza

siachrome Magic



Limpiador Power



Paño de microfibras

2 Refinado

7940 siaair



Disco
Granulometría: 1000
Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

3 Lijado final

7940 siaair



Disco
Granulometría: 3000
Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

Arañazos normales

1 Limpieza

siachrome Magic



Limpiador Power



Paño de microfibras

2 Pulir los arañazos

1950 siaspeed



Disco
Granulometría: 600



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

3 Refinado

7940 siaair



Disco
Granulometría: 1000
Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

Prueba de resistencia a arañazos

El usuario debe decidir, bajo su propia responsabilidad, si el proceso que se indica aquí es apropiado para sus aplicaciones especiales y tomar las medidas de seguridad pertinentes. Deben observarse los siguientes procedimientos de aseguramiento de la calidad.



Los arañazos profundos se pueden sentir con la punta del dedo, los arañazos normales, con la uña.
Los arañazos finos no se pueden palpar.

Proceso de pulido fiable

Los materiales de base modernos también requieren mantenimiento, por lo que deben repasarse de vez en cuando. El proceso de pulido de sia Abrasives puede ser útil para repasar metacrilato. La precisa sincronización del abrasivo y los diferentes granos permite eliminar de forma eficiente todos los arañazos, tanto finos como medios.

El operador debe respetar en todo momento las especificaciones indicadas en los manuales de reparación disponibles y todas las normas de seguridad relevantes para el aseguramiento de la calidad. Debe respetarse el grosor mínimo especificado del material acrílico de base y debe comprobarse antes de volver a poner las piezas en servicio.

4 Pulido

siachrome cut



Reparador de arañazos



Boina de lana de cordero

5 Eliminación de microarañazos

siachrome finish



Pasta de acabado Polishing fine



Disco de pulido negro

Superficie perfecta

4 Lijado final

7940 siaair



Disco Granulometría: 3000 Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital Plato de soporte blando

5 Pulido

siachrome cut



Reparador de arañazos



Boina de lana de cordero

6 Pulido de microarañazos

siachrome finish



Pasta de acabado microfine



Disco de pulido negro

Superficie perfecta

Superficies resistentes a arañazos

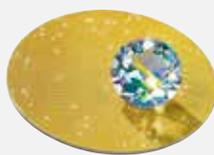
Para repasar superficies muy duras resistentes a arañazos recomendamos discos 7240 siacarat con grano de diamante en lugar de siaair 7940.

Con una vida útil hasta 40 veces superior a los abrasivos estándar.

Recomendación de producto



7240 siacarat



Más información en www.sia-abrasives.com



Productos





**Abrasivo
de malla
sianet**





Ventajas de los abrasivos de malla sianet

La mejor aspiración

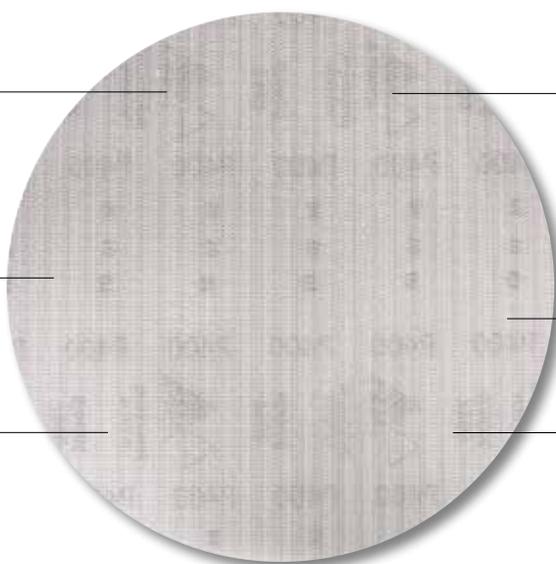
El soporte de malla garantiza un entorno casi sin polvo, lo cual es beneficioso para la salud y la seguridad en el trabajo.

Alto poder de abrasión

Un rendimiento de abrasión sensacional con una vida útil impresionante.

Elevada resistencia al desgarro

El soporte de malla, estable y flexible, es muy resistente, estable en los cantos y resistente al rasgado.



Embotamiento mínimo

La aspiración de toda la superficie y los componentes seleccionados para el abrasivo impiden que este se atasque.

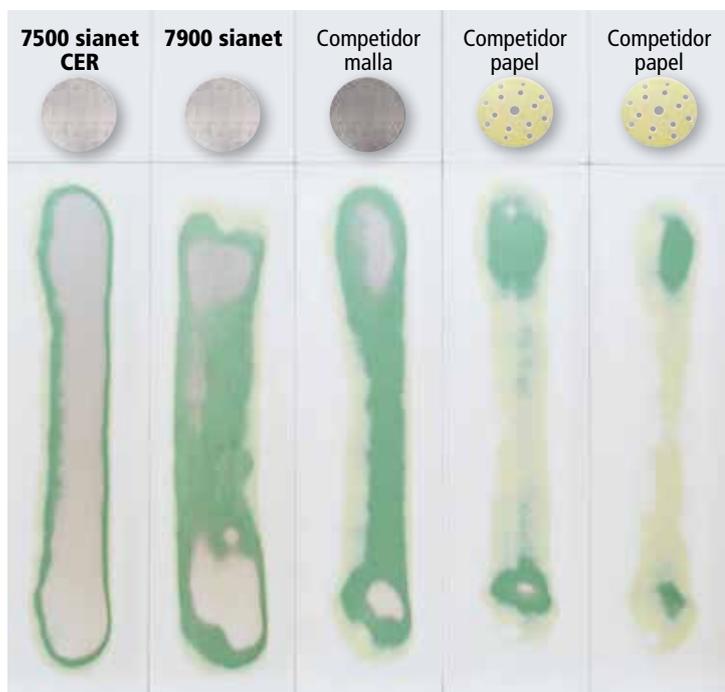
Tecnología OEM acreditada

Sin encolado en el sistema de agujeros

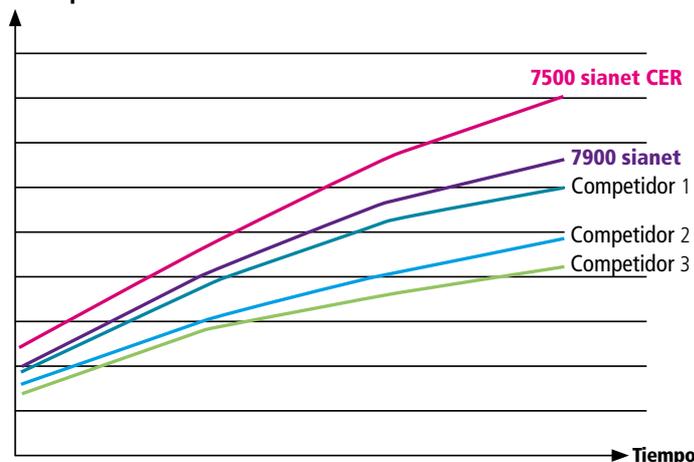
Alta productividad gracias al posicionamiento sencillo del abrasivo en los platos de soporte o las herramientas de lijado a mano.

Decapado de pintura exterior: resultado tras 3 minutos

(Prueba comparativa)



Arranque



Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

Abrasivo: 7500 sianet CER, 7900 sianet, principal competidor malla, principal competidor 1 y 2 para discos de papel

Grano: 120

Substrato: sistema de barnizado exterior BaseCoat/ClearCoat

Herramienta: lijadora excéntrica, 150 mm, carrera de 5 mm con aspiración de polvo

1815 siatop: lijado rápido y económico de acero y metales no férreos



Perfil de producto

| | | |
|----------------|----------------------------------|-----------|
| Tipo de grano: | circonia alúmina | |
| Granulometría: | 24 – 150 | |
| Soporte: | fibra | 24 – 40 |
| | papel F | 50 – P150 |
| Recubrimiento: | cerrado | |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Revestimiento: | sustancias activas refrigerantes | |

Ventajas

- Extraordinario rendimiento en aplicaciones de lijado en seco
- Cambio de abrasivo rápido y seguro gracias al sistema de anclaje siafast
- La alternativa de bajo coste en comparación con los discos de fibra
- Alta capacidad de abrasión con un esfuerzo mínimo

Aplicaciones

- Eliminación de pintura
- Eliminación de óxido
- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloraciones
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado

1913 siawat: la calidad para el lijado en húmedo



Perfil de producto

| | | |
|----------------|-----------------------|---------------|
| Tipo de grano: | corindón semiprecioso | P60 – P1200 |
| | carburo de silicio | P1500 – P2500 |
| Granulometría: | 60 – 2500 | |
| Soporte: | papel D | P60 – P600 |
| | papel C | P800 – P2500 |
| Recubrimiento: | cerrado | |
| Encolado: | resina sobre resina | |

Ventajas

- Aspecto muy regular del lijado
- Alta resistencia al agua
- Gran capacidad de adaptación en contornos y formas
- Alto rendimiento con muy buen acabado
- Un abrasivo en húmedo acreditado y líder de mercado
- Se puede usar en húmedo o en seco

Aplicaciones

- Nivelado de masilla, imprimaciones y barnices
- Mateado de barnices viejos y nuevos antes de reparar el barniz
- Eliminación de descuelgues de pintura
- Eliminación de piel de naranja e inclusiones de polvo
- Lijado fino de pinturas, barnices y rellenos
- Lijado intermedio
- Rectificado

1944 siaone: el que corta



Perfil de producto

| | | |
|----------------|--------------------------|-------------|
| Tipo de grano: | corindón semiprecioso | P40 – P500 |
| Granulometría: | 40; 60-240; 320; 400-500 | |
| Soporte: | papel C | P40 – P120 |
| | papel B | P150 – P500 |
| Recubrimiento: | electrostático | |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Revestimiento: | estearato | P220 – P500 |

Ventajas

- Capacidad de abrasión inicial agresiva gracias a los cierres por contacto siafast cut y a los granos del abrasivo optimizados
- Estabilidad durante el proceso gracias a profundidades de surco adaptadas a todas las granulometrías
- Excelente relación calidad-precio

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos

1950 siaspeed: a máxima velocidad para una superficie perfecta



Perfil de producto

| | | |
|----------------|--|----------------|
| Tipo de grano: | grano mixto | 40 – 80 |
| | óxido de aluminio seminoble/esmalte azul | P100 – P600 |
| Granulometría: | 40 – 1500 | |
| Soporte: | papel | |
| Recubrimiento: | electroestático abierto | P220 – P600 |
| | electroestático | 40 – P180 |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Revestimiento: | estearato | a partir de 80 |

Ventajas

- Abrasivos de alto rendimiento
- Alto rendimiento
- Vida útil máxima
- Un producto de gran polivalencia
- Menos atascos gracias al recubrimiento de estearato
- Desgaste reducido del abrasivo
- Aspecto de lijado homogéneo

Aplicaciones

- Rectificado de poliésteres y materiales compuestos (composites)
- Rectificado de transiciones, corrosión ligera y marcas de gravilla
- Rectificado de forma de masillas e imprimaciones
- Rectificado de piezas nuevas y primeras manos
- Decapado de barniz viejo
- Mateado de barnices viejos y nuevos antes de reparar el barniz
- Nivelado de masilla, imprimaciones y barnices

2511 siabite: el especialista en rendimiento



Perfil de producto

| | |
|----------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | corindón cerámico |
| Granulometría: | 36 – 120 |
| Soporte: | tela Y |
| Recubrimiento: | cerrado |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Revestimiento: | sustancias activas refrigerantes |

Ventajas

- Menos interrupciones de la máquina gracias a una vida útil más larga
- Menor fuerza gracias a una mayor agresividad
- Lijado con reducción del calor gracias a la sustancia activa refrigerante
- Más eficiente gracias al máximo rendimiento
- Flexibilidad mejorada de la lima eléctrica gracias a la flexión especial

Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Decapado
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Rectificado superficial
- Estructuración y lijado final

2820 siamet: el especialista económico para los campos de aplicación más diversos



Perfil de producto

| | |
|----------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | circonia alúmina |
| Granulometría: | 36 – 400 |
| Soporte: | tela Y |
| Recubrimiento: | cerrado |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Revestimiento: | sustancias activas refrigerantes |

Ventajas

- Alta estabilidad en los cantos, alta resistencia al rasgado
- Alto rendimiento para toda clase de metales
- Rectificado agresivo

Aplicaciones

- Eliminación de pintura
- Eliminación de óxido
- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos

4570 siabite X: el disco de fibra para el lijado a la temperatura más baja con la nueva y exclusiva tecnología X



Perfil de producto

| | |
|----------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | corindón cerámico |
| Granulometría: | 36 – 120 |
| Soporte: | fibra |
| Recubrimiento: | electrostático |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Revestimiento: | sustancias activas refrigerantes |

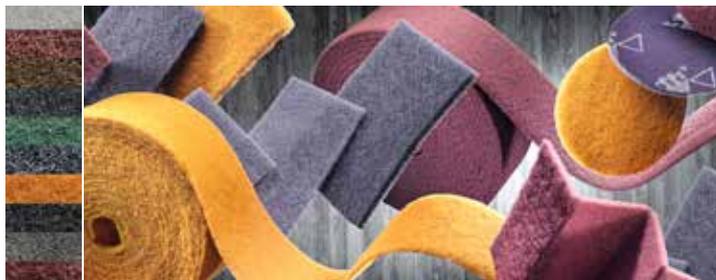
Ventajas

- Corte frío
- Rendimiento de corte homogéneo
- Larga vida útil
- Acabado de superficies fino

Aplicaciones

- Eliminación del cordón de soldadura
- Eliminación de yesca y película para laminación
- Rectificado de fallos
- Poca decoloración

6120 siafleece: para superficies uniformes en el lijado manual y el lijado portátil



Perfil de producto

| | |
|----------------|---|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio carburo de silicio |
| Granulometría: | coarse – ultrafine S |
| Soporte: | fibras de Nylon |
| Recubrimiento: | mecánico |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Muy flexible y se adapta a cualquier forma
- Para lijado manual y con máquinas portátiles
- Embotamiento escaso
- De uso universal en el lijado en seco y húmedo

Aplicaciones

- Eliminación de óxido
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Estructuración/acabado

6140 siafleece sd: con rendimiento constante para un acabado uniforme



Perfil de producto

| | |
|----------------|---------------------|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio |
| Granulometría: | medium – very fine |
| Soporte: | fibras de Nylon |
| Recubrimiento: | mecánico |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Aspecto regular del lijado y larga vida útil gracias a una distribución y penetración uniforme del grano
- Elevada resistencia al desgarro
- Embotamiento escaso
- De uso universal en el lijado en seco y húmedo

Aplicaciones

- Desbarbado
- Eliminación de óxido y pintura
- Poca decoloración
- Rectificado superficial
- Alisado y rectificado de fallos
- Estructuración/acabado

6270 siamet SCM LS: flexible y potente para una superficie óptima



Perfil de producto

| | |
|----------------|---------------------|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio |
| Granulometría: | coarse – very fine |
| Soporte: | fibras de Nylon |
| Recubrimiento: | mecánico |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Larga vida útil
- Acabado de superficie excelente
- De uso universal en el lijado en seco y húmedo

Aplicaciones

- Desbarbado
- Eliminación de óxido y pintura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Rectificado superficial
- Alisado y rectificado de fallos
- Estructuración/acabado

6924 siamet HD: discos de alto rendimiento para acabado y superficies de acero



Perfil de producto

| | |
|----------------|-----------------------|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio |
| Granulometría: | extra coarse – medium |
| Soporte: | fibras de Nylon |
| Recubrimiento: | mecánico |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Importante ahorro de tiempo gracias a la máxima agresividad y el mayor rendimiento de abrasión
- Excelente rendimiento en materiales duros
- Más duradero y resistente en los bordes
- Tendencia de lubricación mucho más pequeña que los productos existentes; especialmente en el borde de los discos en caso de trabajos con ángulos estrechos
- Acabado constante y excepcional para un largo período de tiempo

Aplicaciones

- Alisado y rectificado de fallos
- Decapado
- Desbarbado ligero
- Eliminación de marcas de lijado
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Eliminación de pintura
- Eliminación de óxido

7241 siacarbon: el más duro y eficiente



Perfil de producto

| | |
|----------------|---------------------|
| Tipo de grano: | diamante |
| Granulometría: | 80 – 500 |
| Soporte: | tela |
| Recubrimiento: | proceso especial |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Excelente rendimiento en materiales duros
- Máxima vida útil gracias a la más moderna tecnología de diamante
- Aspiración de polvo en superficies completas
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Riesgo mínimo de sobrelijado en cantos
- Mayor rentabilidad y considerable ahorro de tiempo
- Rendimiento de abrasión homogéneo

Aplicaciones

- Rectificado de materiales compuestos y sistemas de pintura resistentes a arañazos
- Rectificado de piezas nuevas y primeras manos
- Rectificado de aluminio

7500 sianet CER: el potente abrasivo de malla con grano cerámico



Perfil de producto

| | |
|----------------|---------------------|
| Tipo de grano: | corindón cerámico |
| Granulometría: | 80 – 400 |
| Soporte: | tela |
| Recubrimiento: | electrostático |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Aspiración de polvo en superficies completas
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Alto rendimiento sin embotamiento
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable
- Producto de altas prestaciones con óxido de aluminio cerámico

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Rectificado de imprimaciones
- Lijado fino de madera maciza, maderas chapadas, materiales minerales, láminas de imprimación, placas de yeso y de fibra de yeso
- Lijado intermedio de barniz

7900 sianet: el potente abrasivo de red



Perfil de producto

| | |
|----------------|--|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio azul/corindón blanco |
| Granulometría: | 80 – 400 |
| Soporte: | tela |
| Recubrimiento: | electrostático |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Aspiración de polvo en superficies completas
- Alto rendimiento sin embotamiento
- Máxima eficiencia y productividad
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable
- Ideal para maderas untuosas, aceitosas y con resinas

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Rectificado de pinturas, barnices, masillas, rellenos y plásticos
- Rectificado de imprimaciones
- Lijado fino de superficies y cantos
- Lijado intermedio de barniz
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo
- Lijado fino de madera maciza, maderas chapadas, materiales minerales, láminas de imprimación, placas de yeso y de fibra de yeso

7940 siaair: el acabado perfecto



Perfil de producto

| | |
|----------------|----------------------------|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio |
| Granulometría: | 240 – 4000 |
| Soporte: | tejido con base de esponja |
| Recubrimiento: | proceso especial |
| Encolado: | resina sobre resina |

Ventajas

- Alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Poco embotamiento gracias al lijado en húmedo
- Vida útil muy larga
- Gran capacidad de adaptación en contornos, secciones redondeadas y perfiles
- Superficie perfecta gracias a la distribución de la presión por la esponja
- Impermeable y lavable
- Resistente a los disolventes para siliconas

Aplicaciones

- Mateado de materiales compuestos y barnices viejos y nuevos convencionales
- Lijado fino de imprimaciones en zonas de difícil acceso
- Mateado para reparar el lacado
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo

siasponge



Máxima adaptación de la forma y seguridad del proceso

El concepto de colores siasponge: en los productos siasponge, la asignación clara de la granulometría se realiza según la teoría de los colores. El grado de grano de los abrasivos de esponja se ha estructurado de acuerdo con la secuencia del espectro de colores.

7972 siasponge soft: para el lijado en seco en zonas de difícil acceso



Perfil de producto

Tipo de grano: óxido de aluminio
 Grado de grano: medium – microfine
 Soporte: esponja (estructura cerrada)
 Recubrimiento: mecánico
 Encolado: resina aglutinante elástica de una cara
 Revestimiento:

Ventajas

- Codificación por colores para una sencilla asignación
- Poco embotamiento gracias a la propiedad 3D mediante espuma, sistema de unión y grano
- Menor peligro de sobrelijado de barnices gracias a la alta presión de contacto
- Adaptación perfecta a la pieza
- Profundidad de surco constante gracias a un constante lijado
- No socava gracias a la distribución de la presión por la esponja

Aplicaciones

- Lijado de barnices viejos y nuevos convencionales, imprimaciones y pinturas
- Lijado fino de imprimaciones en zonas de difícil acceso
- Mateado de barniz
- Rectificado de madera, materiales compuestos, pinturas, barnices e imprimaciones
- Rectificado de rellenos
- Lijado intermedio de barniz



Prueba comparativa del grado de grano siasponge y los granos de 1950 siaspeed

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----------|-----------|-----------|--------|
| siasponge soft Pad (EVA/ESPUMA PU) | | | | | | | | | | | microfine | microfine | |
| | | | | | | | | | | | ultrafine | ultrafine | |
| | | | | | | | | | | superfine | superfine | superfine | |
| | | | | | | | | | | | | fine | fine |
| | | | | | | | | | | | | | medium |
| 1950 siaspeed | 180 | 240 | 280 | 320 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | | |

Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

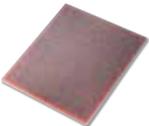
Método de prueba: LTM9.0, simulación de aplicación de sias Abrasivos. Equipo de pruebas: 59.275/Berta, material: DuPont™ Corian®
 Medición de superficies (Rz) según DIN EN ISO 4287

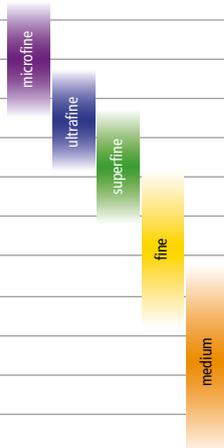
| Tipo plato soporte | | Grano | Tipo de trabajo: Coatings and Composites |
|------------------------------|--|-------|--|
| blando carrera 5,0 | duro carrera 10,0 – 5,0 | 40 | <ul style="list-style-type: none"> • Eliminación mecánica de barniz |
| | | 60 | |
| | | 80 | |
| | | 100 | |
| | | 120 | |
| | | 150 | |
| | | 180 | |
| | | 220 | |
| | | 240 | |
| | | 280 | |
| Disco intermedio | extra blando carrera 5,0 – 2,5 | 320 | <ul style="list-style-type: none"> • Lijado fino |
| | | 360 | |
| | | 400 | |
| | | 500 | |
| | | 600 | |
| | | 800 | |
| | | 1000 | |
| | | 1200 | |
| | | 1500 | |
| | | 1500 | |

importante: saltar dos granos como máximo

- Pulido, rectificado de rellenos e imprimación 180
- Reactivación de imprimación

| Lijado con máquina | | |
|---|---|---|
| sianet 7500/7900 | 1950 siaspeed | 7241 siacarbon |
| Tipo de lijado: seco | Tipo de lijado: seco | Tipo de lijado: seco |
|  |  |  |
| | P1500 | |
| | P1200 | |
| | P1000 | |
| | P800 | |
| 600 (7900) | P600 | |
| 500 (7900) | P500 | 500 |
| 400 | P400 | |
| 320 | P320 | 320 |
| | P280 | |
| 240 | P240 | 240 |
| 220 | P220 | |
| 180 | P180 | 180 |
| 150 | P150 | |
| 120 | P120 | 120 |
| | P100 | |
| 80 | 80 | 80 |
| | 60 | |
| | 40 | |

| Lijado manual | |
|--|---|
| 1950 siaspeed siasoft | 7972 siasponge soft |
| Tipo de lijado: seco | Tipo de lijado: seco |
|  |  |
| P1500 | |
| P1200 | |
| P1000 | |
| P800 | |
| P600 | |
| P500 | |
| P400 | |
| P320 | |
| P280 | |
| P240 | |
| P220 | |
| P180 | |
| P150 | |



siachrome: el sistema de pulido: rápido, sencillo, brillante



Con el sistema de pulido siachrome, sia Abrasives ofrece un surtido eficiente que permite completar con seguridad todos los pasos del proceso de preparación del barnizado.

Ventajas

- Un pulido eficiente y seguro en el proceso gracias al concepto de colores
- Extraordinariamente adecuado para barnices estándar y barnices para cerámica
- Apropiado para barnices blandos y duros
- Aplicable sobre cualquier material que pueda pulirse
- Sin siliconas ni disolventes, a base de agua
- Aplicable sin agua de refrigeración
- Sin decolorar las piezas de plástico

Aplicaciones

- Eliminación de marcas de lijado
- Eliminación de defectos de lijado en barnices duros
- Eliminación de hologramas

| Material de pulido | Dimensiones | Código de artículo |
|--------------------|---|--------------------|
| | siachrome cut 1 kg Reparador de arañazos muy eficaz | 0020.6663 |
| | siachrome cut 250 ml Reparador de arañazos muy eficaz | 0020.7047 |
| | siachrome finish 1 kg Pasta de acabado microfina | 0020.6664 |
| | siachrome finish 250 ml Pasta de acabado microfina | 0020.7048 |

| Sellador de barniz | Dimensiones | Código de artículo |
|--------------------|---|--------------------|
| | siachrome pearl 1 litro Sellador de barniz | 0020.6667 |
| | siachrome pearl 250 ml Sellador de barniz | 0020.7049 |
| | siachrome platinum 0,2 l Sellador de barniz de alta calidad | 0020.6665 |

| Plato soporte para pulido | Dimensiones | Código de artículo |
|---------------------------|--|--------------------|
| | Ø 75 mm Tipo: blando Plato de soporte para discos de pulido y de lana, sistema de anclaje siafast M14 | 0020.4899 |
| | Ø 125 mm Tipo: blando Plato de soporte para discos de pulido y de lana, sistema de anclaje siafast | 0020.6669 |
| | Ø 125 mm Tipo: blando Plato de soporte para discos de pulido y de lana, sistema de anclaje siafast M 5/8" | 0020.6741 |

| Accesorios de pulido | Dimensiones | Código de artículo |
|----------------------|--|--------------------|
| | Boina de lana de cordero Ø 135 mm, tipo: siafast Disco de lana para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja | 0020.6674 |
| | Boina de lana de cordero Ø 85 mm, tipo: siafast Disco de lana para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja | 0020.6673 |
| | Disco de pulido amarillo Ø 145 mm, tipo: siafast Disco de pulido para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja | 0020.6671 |
| | Disco de pulido amarillo Ø 85 mm, tipo: siafast Disco de pulido para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja | 0020.6672 |
| | Disco de pulido negro Ø 145 mm, tipo: siafast Disco de pulido para eliminar hologramas o para sellado | 0020.6676 |
| | Disco de pulido negro Ø 85 mm, tipo: siafast Disco de pulido para eliminar hologramas o para sellado | 0020.6675 |
| | Disco aplicador Ø 130 mm, forma ergonómica El disco aplicador se asienta cómodamente en la mano durante el pulido | 0020.6668 |
| | Paño de microfibras Paño de microfibras para limpieza de superficies | 0020.3185 |
| | Paño Premium Paño Premium para la limpieza especialmente cuidadosa de superficies pintadas | 0020.6670 |
| | Soporte para botes de pulido 315 x 104 x 130 mm para botes siachrome de 1 kg/1 l | 0020.7431 |

| Accesorios de pulido | Dimensiones | Código de artículo |
|----------------------|---|--------------------|
| | siachrome magic 0,5 l Limpiador Power de alto rendimiento | 0020.6666 |



Los abanicos lijadores siamop son la solución perfecta para el lijado plano y el acabado de metales con cualquier forma y en puntos de difícil acceso. El surtido cubre todo tipo de necesidades: los abrasivos flexibles aumentan el rendimiento y garantizan un resultado homogéneo. Este surtido de abrasivos combinados y de vellón aseguran superficies perfectas.

| Aplicaciones | 2923 siamop | 6120 siamop combinado | 6120 siamop de vellón |
|---|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Desbarbado Alisado y rectificando de fallos Preparación Estructuración/acabado Eliminación de decoloración por desgaste | | | |
| Diferencias | Para el lijado y acabado de cualquier superficie de metal | Para un acabado más rápido en el lijado portátil | Para un acabado más fino en el lijado portátil |
| Ventajas | <ul style="list-style-type: none"> Gran variedad de aplicaciones Alta flexibilidad Para múltiples aplicaciones Desbaste rápido | <ul style="list-style-type: none"> Ideal para alisado y rectificando de fallos Buena adaptación de la forma Combinación de rectificando superficial y acabado | <ul style="list-style-type: none"> Perfecto para el igualado y acabado en acero inoxidable Máxima adaptación de la forma Elección entre superficie mate o superficie brillante |
| Perfil de producto | | | |
| Tipo de grano | Óxido de aluminio | Óxido de aluminio | Óxido de aluminio, carburo de silicio |
| Tipo de grano | 40; 60; 80; 120; 150 | coarse A/60*; medium A/120*; fine A/180*; very fine A/240* | extra coarse A; coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A |
| * Vellón/recubrimiento del grano | | | |
| Soporte | Tela X | Tela X, vellón | Vellón |
| Materiales | | | |
| Acero no aleado/acero de baja aleación / acero dulce | ▼ | ▼ | ▼ |
| Acero de alta aleación / acero inoxidable | ▽ | ▼ | ▼ |
| Metales no férricos | ▽ | ▽ | ▽ |
| Otros metales | ▽ | ▽ | ▽ |
| Aplicaciones | | | |
| Resistente | ▼ | | |
| Estándar | ▼ | ▼ | ▼ |
| Ligero | ▽ | ▽ | ▽ |
| Dimensiones | | | |
| Diámetro | Ø 20 – 80 mm | Ø 38 – 100 mm | Ø 38 – 100 mm |
| Ancho | 10 – 50 mm | 25 mm, 50 mm | 25 mm, 50 mm |

▼ Aplicaciones principales

▽ Aplicaciones secundarias

El surtido completo para cada aplicación

Eliminación

Abanicos lijadores recubiertos para la remoción de material y el rectificando de fallos

Preparación

Abanicos lijadores intercalados para mecanizado de superficies y acabado

Acabado

Los abanicos lijadores de vellón crean una superficie fina

Plato soporte para lijadora excéntrica



De extrablandos a duros, disponibles con una gran variedad de agujeros y dimensiones, los platos de soporte de sia Abrasivos son el complemento perfecto a nuestros sistemas de lijado: para la aplicación que desee, compatibles con todos los sistemas de fijación del mercado.

| Platos soporte | Dimensiones | Código de artículo | Platos soporte | Dimensiones | Código de artículo |
|----------------|---|--------------------|----------------|--|--------------------|
| | Ø 150 mm , 103 agujeros Tipo: extrablando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16; plato de soporte M8 para discos abrasivos siafast multiagujero y de malla | 0020.5742 | | Ø 125 mm , 8 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.0539 |
| | Ø 150 mm , 103 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16; plato de soporte M8 para discos abrasivos siafast multiagujero y de malla | 0020.5740 | | Ø 125 mm , 54 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6728 |
| | Ø 150 mm , 103 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16; plato de soporte M8 para discos abrasivos siafast multiagujero y de malla | 0020.5741 | | Ø 125 mm , 54 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Lijado en seco Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6729 |
| | Ø 30 mm , sin agujeros Tipo: blando, autoadhesivo Plato: 1/4 Plato soporte para discos siawat autoadhesivos | 0020.4689 | | Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.0346 |
| | Ø 32 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato soporte para discos siawat autoadhesivos | 0020.1839 | | Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6736 |
| | Ø 77 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.1988 | | Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.0345 |
| | Ø 125 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6730 | | Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6737 |
| | Ø 125 mm , sin agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6731 | | Ø 150 mm , 54 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.4740 |
| | Ø 125 mm , 8 agujeros Tipo: extrablando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.0540 | | Ø 150 mm , 54 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6734 |
| | Ø 150 mm , 54 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast | 0020.6735 | | Ø 200 mm , 9 agujeros/multiagujero Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato de soporte para discos siafast | 0020.4647 |

Plato soporte para lijadora rotativa



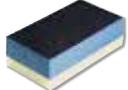
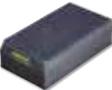
Amplio surtido de platos de soporte para lijadora rotativa en diferentes tamaños, durezas y compatibles con todos los sistemas de fijación del mercado.

| Platos soporte | Dimensiones | Código de artículo | Discos intermedios y de protección | Dimensiones | Código de artículo |
|----------------|---|--------------------|------------------------------------|--|--------------------|
| | Ø 115 mm Tipo: duro Plato: M14 Plato soporte para discos de fibra | 0020.0348 | | Disco intermedio Ø 77 mm, sin agujeros Tipo: lijado en seco Grosor: 12 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión | 0020.0269 |
| | Ø 125 mm Tipo: duro Plato: 5/8 Plato soporte para discos de fibra | 0020.0431 | | Disco intermedio Ø 125 mm, 54 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 10 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla | 0020.7234 |
| | Ø 125 mm Tipo: duro Plato: M14 Plato soporte para discos de fibra | 0020.0350 | | Disco intermedio Ø 125 mm, 54 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 5 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla | 0020.7429 |
| | Ø 50 mm Tipo: duro, sistema de cambio rápido sifax Plato: 1/4", 6 mm Plato de soporte para discos sifax y miniamoladora angular | 0020.0132 | | Disco de protección Ø 145 mm, sin agujeros Grosor: 1 mm sifax para siaair y siacarat Discos con Ø 150 mm | 0020.3453 |
| | Ø 75 mm Tipo: duro, sistema de cambio rápido sifax Plato: 1/4", 6 mm Plato de soporte para discos sifax y miniamoladora angular | 0020.0133 | | Disco intermedio Ø 147 mm, 33 agujeros Grosor: 1 mm Garantiza una aspiración de polvo óptima con el disco multiagujero S Performance sobre plato de soporte con microanclaje | 0020.7428 |
| | Ø 115 mm Tipo: duro Plato: M14 Plato de soporte para discos SCM | 0020.0396 | | Disco intermedio Ø 150 mm, 15 agujeros Tipo: lijado en seco Grosor: 12 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión | 0020.4546 |
| | Ø 115 mm Tipo: blando, sistema de anclaje sifax Plato: 5/8 Plato de soporte para discos sifax | 0020.2325 | | Disco intermedio Ø 150 mm, 103 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 10 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla | 0020.5886 |
| | Ø 115 mm Tipo: blando, sistema de anclaje sifax Plato: M14 Plato de soporte para discos sifax | 0020.0172 | | Disco intermedio Ø 150 mm, 103 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 5 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla | 0020.7430 |

Tacos de lijado a mano



Los sistemas completos de lijado incluyen, además, tacos de lijado a mano. sia Abrasives ofrece desde tacos de lijado a mano de cualquier tamaño para retoques hasta formas especiales para lijado en húmedo en diferentes calidades y durezas.

| Tacos de lijado a mano | Dimensiones | Código de artículo | Tacos de lijado a mano | Dimensiones | Código de artículo |
|---|---|--------------------|---|--|--------------------|
|  | Finiblock para discos autoadhesivos Ø 30 mm Tipo: dos lados (blando/duro) autoadhesivo | 0020.3286 |  | Taco de lijado a mano de corcho 70 × 125 × 40 mm Tipo: duro Sistema de anclaje siafast Lijado en seco | 0020.0095 |
|  | Finiblock para discos siafast Ø 30 mm Tipo: dos lados (blando/duro) Sistema de anclaje siafast | 0020.3285 |  | Taco de lijado manual 70 × 125 × 30 mm Tipo: duro Sistema de anclaje siafast Lijado en seco y en húmedo | 0020.0389 |
|  | Taco de lijado manual con perforación central Ø 73 mm Tipo: blando Sistema de anclaje siafast Perforación central de 22 mm | 0020.7388 |  | Taco de lijado manual 70 × 125 × 38 mm Tipo: dos lados (semiduro: azul / extrablando: blanco) Sistema de anclaje siafast Lijado en seco | 0020.0342 |
|  | Disco de lijado manual redondo Ø 150 mm Tipo: blando Sistema de anclaje siafast | 0020.0364 |  | 70 × 125 mm 29 agujeros | 0020.6514 |
|  | Taco de lijado manual 60 × 128 × 16 mm Tipo: dos lados (extrablando: naranja / blando: negro) Lijado en húmedo | 0020.3713 |  | 70 × 198 mm 41 agujeros | 0020.6515 |
|  | Taco de lijado manual 67 × 122 × 35 mm Tipo: dos lados (blando/duro) Sistema de anclaje siafast Lijado en húmedo | 0020.0343 |  | 70 × 400 mm 68 agujeros | 0020.6516 |
| | | |  | 115 × 230 mm 49 agujeros | 0020.6517 |



Búsqueda de productos
Aplicaciones de Aerospace

| | Material de trabajo | | | | | | | | | | Forma de confección | | | | | | | Aplicación | | | | | | | |
|---------------------|---------------------|---------|----------|---------------|------------------------|------------------------|---------|---------------------|---------|--|--------------------------------------|------------------------------------|--------|-------|-------------------|-------------------------|--------|----------------------|--------|-------|-------------------------|-----------------|---------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | Metacrilato | Pintura | Gelcoats | Imprimaciones | Acero de alta aleación | Materiales de plástico | Metales | Metales no férricos | Masilla | Otros materiales de difícil mecanizado | Aceros no aleados o de baja aleación | Materiales compuestos (composites) | Bandas | Hojas | Delta y polígonos | Lijadoras de laminillas | Rollos | Abrasivos de esponja | Discos | Tiras | Componentes del sistema | Lijado portátil | Lijado manual | Lijado con banda estacionario | Lijado a máquina estacionario |
| 1815 siatop | | | | | ▼ | | | ▼ | | | ▼ | | | | | | | ▼ | | | | ▼ | | | ▼ |
| 1913 siawat | | ▼ | | ▼ | | | | | ▼ | | | | | ▼ | | | ▼ | ▼ | ▼ | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| 1944 siaone | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ | | | ▼ | | ▼ | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| 1950 siaspeed | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | | | ▼ | | | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| 2511 siabite | | | | | ▼ | | ▼ | | | ▼ | | | ▼ | | | | ▼ | | | | | ▼ | | ▼ | |
| 2820 siamet | | | | | | | ▼ | ▼ | | | ▼ | ▼ | ▼ | | | | | ▼ | | | | ▼ | | ▼ | |
| 2925 sialoX | | | | | ▼ | | | ▼ | | | | | ▼ | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | | ▼ | |
| 4570 siabite X | | | | | ▼ | | | | | | ▼ | | | | | | | ▼ | | | | ▼ | | ▼ | |
| 6120 siafleece | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | | ▼ | ▼ | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ |
| 6140 siafleece sd | | | | | ▼ | | | ▼ | | ▼ | ▼ | ▼ | | | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ |
| 6270 siamet SCM LS | | | | | ▼ | | | ▼ | | ▼ | ▼ | ▼ | | | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | | ▼ | |
| 6924 siamet HD | | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | | ▼ | |
| 7241 siacarbon | | | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | | | | | | | | | | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | | ▼ | |
| 7500 siamet CER | | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ | | | ▼ | | | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ |
| 7900 siamet | | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ | | | | | | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ |
| 7940 siaair | | ▼ | ▼ | | | ▼ | | | | | | | | | | | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | ▼ | | ▼ |
| 7972 siasponge soft | | ▼ | | ▼ | ▼ | | | | | | | | | | | | | ▼ | ▼ | ▼ | | ▼ | | ▼ | |

▼ Aplicaciones principales
▽ Aplicaciones secundarias



La clave para una superficie perfecta
www.sia-abrasives.com

