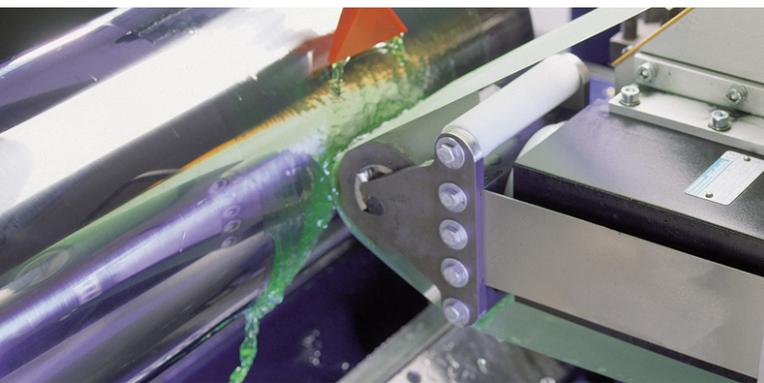




5262 microtec

Para un acabado uniforme en rodillos de acero endurecido y rodillos de cerámica por plasma y carburo de wolframio



Para un acabado uniforme en rodillos de acero endurecido y rodillos de cerámica por plasma y carburo de wolframio

El abrasivo de microacabado 5262 microtec con grano de diamante dispersado electrostáticamente, lámina de poliéster y base antideslizante es especialmente adecuado para el tratamiento y el acabado de rodillos de acero endurecido, así como de diversos materiales duros, revestimientos y piedras preciosas. El proceso de microacabado consigue una calidad constante y reproducible de la superficie, además de una alta tasa de decapado y una larga vida útil.

- ▶ Un pulido eficiente y seguro en el proceso gracias a nuestro concepto de colores
- ▶ Acabado de superficie uniforme hasta el desgaste completo del abrasivo
- ▶ Para valores indicativos claramente definidos en profundidades de surco
- ▶ Maximización del tiempo de aplicación
- ▶ Alto rendimiento
- ▶ Elevada vida útil

Perfil de producto

Tipo de grano:	Diamante
Granulometría en μm :	15; 30; 45; 60-80; 120
Soporte:	Lámina de poliéster
Recubrimiento:	Electrostática
Encolado:	Resina sobre resina

Aplicación



Aplicaciones

- Acabado de rodillos de acero endurecido
- Acabado de rodillos recubiertos (cerámica por plasma/ carburo de wolframio)
- Acabado de acero inoxidable sobre superficies veteadas (acabado brillante)
- Acabado de acero inoxidable sobre superficies veteadas (acabado mate)

Materiales

Acero de alta aleación

Tecnología

microtec