

# Ficha de dados técnicos

5262 microtec



Status:	Ok
Aprovação:	25.01.2023

<b>Classificação</b>	Séries abertas
Tipo de produto:	Abrasivos flexíveis
Setores principais:	Estruturas de metal
Outros setores:	Relógios, joalheria Rolos, cilindros Motores, acionamentos Fibra ótica

<b>Perfil do produto</b>	
Tipo de grão:	diamante
Granulometria (total):	Micron
Costado:	Filme de poliéster
Tipo de distribuição:	eletrostática
Aglutinante:	resina sintética pura
Revestimento especial:	
Equipamento:	

<b>Características</b>		<b>Tecnologia</b>
Taxa de remoção:	9 - muito elevada	- microtec
Durabilidade:	10 - muito longa	
Acabamento:	10 - muito bom	
Flexibilidade:	8 - flexível	
Força de compressão:	3 - pouco	

<b>Vantagens</b>	
Estruturas de metal:	<ul style="list-style-type: none"><li>- Polimento eficiente e seguro a nível de processo graças ao conceito de cor</li><li>- Qualidade de superfície constante até ao desgaste total do abrasivo</li><li>- Para valores de referência de rugosidades claramente definidos</li><li>- Maximização da duração de utilização</li><li>- Elevada capacidade de remoção</li><li>- Longa vida útil</li></ul>

<b>Aplicações</b>	
Estruturas de metal:	<ul style="list-style-type: none"><li>- Polimento final de cilindros de aço endurecido</li><li>- Polimento final de cilindros revestidos (plasma-cerâmico/carbeto de tungstênio)</li><li>- Polimento final de aço inoxidável em superfícies com veios (polimento final mais claro)</li><li>- Polimento final de aço inoxidável em superfícies com veios (polimento final mais fosco)</li></ul>

<b>Material</b>	
Estruturas de metal:	Aço inoxidável ● Aço de alta liga

# Ficha de dados técnicos

5262 microtec



Aplicação	Grupo superior	Subgrupo
	Lixamento manual	Lixamento manual de arestas
	Lixamento com cinta estacionária	Lixamento sem centro (centerless)
	Lixamento com máquina estacionária	cinta para polimento final
	Lixamento com máquina estacionária	Lixadeira e esmeriladora de prato
	Lixamento com máquina estacionária	Lixamento estacionário de disco
Lixamento:	Lixamento úmido, Lixamento a seco	

Detalhes	
Nenhuma aptidão para:	
Recomendação de lixamento:	
Recomendação de segurança:	Respeite as recomendações de segurança atuais válidas em: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> > Know-how > Segurança  - Observação da folha de dados de segurança do abrasivo (disponível na sia Abrasives) - Cumprimento das recomendações gerais de segurança FEPA - Utilização de proteção ocular e facial - Utilização de uma aspiração de pó eficaz ou utilização de uma máscara contra pó fino

Informações	
Claim:	Para um acabamento constante em cilindros de aço endurecido, bem como em cilindros de plasma, cerâmica e carboneto de tungstênio
Copy:	O abrasivo de microacabamento 5262 microtec com grão de diamante aplicado eletrostaticamente, película em poliéster e base antiderrapante é especialmente indicado para o tratamento e o acabamento de cilindros de aço endurecido, bem como de diversos materiais duros, revestimentos e pedras preciosas. O processo de microacabamento permite obter uma qualidade da superfície constante e reprodutível, assim como uma taxa de remoção elevada e uma longa durabilidade.
Material de imagem:	Product Top View (PTV)      Parte da frente: ID
	Parte de trás: ID
	Imagem da aplicação      Estruturas de metal: ID 537
	Show do produto:
	Macro fotografia:
	Imagem da embalagem:
Imagem do grupo de produtos:	ID 7637

- Aplicação principal
- Aplicação secundária